

INSTRUKCJA OBSŁUGI ŚCIENIARKI DO SKÓRY



INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

1. W czasie użytkowania maszyny należy zwrócić szczególną uwagę na podstawowe środki bezpieczeństwa.
2. Przed uruchomieniem maszyny należy przeczytać dokładnie niniejszą instrukcję obsługi oraz inne dodatkowe zalecenia.
3. Maszynę należy użytkować po potwierdzeniu jej bezpieczeństwa użytkowania wg, norm obowiązujących w danym kraju.
4. Nie wolno użytkować maszyny bez środków bezpieczeństwa. Wszystkie osłony i inne środki bezpieczeństwa muszą znaleźć się na określonym miejscu podczas przygotowywania maszyny do pracy.
5. Maszyna może być obsługiwana przez odpowiednio przeszkolonego operatora.
6. Należy wyłączyć wyłącznik główny maszyny, bądź odłączyć ją od źródła zasilania przed przystąpieniem do czynności takich jak czyszczenie, regulacja, konserwacja, itp.
7. W przypadku kontaktu skóry bądź oczu z jakimkolwiek smarem, olejem lub innym płynem, należy przemyć miejsce czystą wodą i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia jakiegokolwiek płynu należy zgłosić wypadek natychmiast lekarzowi.
8. W czasie ruchu maszyny nie wolno dotykać żadnych części ruchomych.
9. Napraw, modyfikacji i regulacji urządzenia dokonywać powinni wykwalifikowani technicy. Zaleca się stosowanie tylko oryginalnych części zamiennych, ryzyko uszkodzenia maszyny, wynikłe ze stosowania innych niż oryginalne części, ponosi użytkownik.
10. Rutynowa konserwacja oraz przeglądy powinny być wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowaną osobę, bądź technika.
11. Serwisowanie części i podzespołów elektronicznych także wymaga wykwalifikowanego technika. Należy zatrzymać maszynę natychmiast po zauważeniu jakiegokolwiek uszkodzenia, lub nieprawidłowego działania komponentów elektronicznych.
12. Należy stosować odpowiednie okablowanie elektryczne, z uziemieniem.
13. Maszyna może być stosowana jedynie do celów, do jakich została stworzona. Inne przeznaczenie maszyny jest niedozwolone.
14. Wszelkie modyfikacje czy zmiany dokonane na maszynie muszą być zgodne ze standardami i przepisami bezpieczeństwa, oraz wymagają pisemnej zgody producenta lub dystrybutora.

URZĄDZENIE DO RECYCLINGU! NIE WYRZUCAĆ!

Gdy okres eksploatacji urządzenia się zakończy, nie wolno go wyrzucić, ale należy się go pozbyć zgodnie z przepisami Dyrektywy Unii Europejskiej o Zużytych Urządzeniach Elektrycznych i Elektronicznych (WEEE) oraz Dyrektywy o ograniczeniach w wykorzystaniu niektórych niebezpiecznych substancji będących składnikami urządzeń elektrycznych i elektronicznych (ROHS).

Dlatego po zakończeniu eksploatacji masz prawo i obowiązek zwrócić zużyte urządzenie do sprzedającego, pod warunkiem zakupu innego, podobnego urządzenia. W innym przypadku należy sprawdzić uregulowania dotyczące prawidłowego sposobu pozbycia się urządzenia, skonsultować się w tym temacie z kompetentnymi organami państwowymi bądź zakładem przetwarzania lub organizacją odzysku. Pozbycie się urządzenia w sposób niezgodny z wymogami może skutkować pociągnięciem do odpowiedzialności na mocy prawa.

Jako użytkownik końcowy możesz wywierać pozytywny wpływ na ponowne wykorzystanie, recycling i inne formy odzysku zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, a więc ograniczać zgubny wpływ użytkowanego przez Ciebie urządzenia na środowisko naturalne.



PRZEZNACZENIE

Maszyna jest urządzeniem wyspecjalizowanym do produkcji artykułów skórzanych. Ma szerokie zastosowanie w nadawaniu kształtów krawędzi skórzanych i z PU, przy produkcji butów, rękawiczek, torebek, portfeli, pasków, walizek, itd.

GŁÓWNE CECHY

1. Maszyna praktycznie zaprojektowana, kompaktowa, z dużą łatwością obsługi i regulacji, z wysoką jakością pracy
2. Niski poziom hałasu, wynikający z zastosowania precyzyjnych cichych łożysk i najwyższej staranności wykonania.
3. Posiada ostrzałkę do noża, napędzaną łatwym w obsłudze i energooszczędnym silnikiem sprzęgłowym.
4. Automatyczne i bezpieczne naprężenie pasa.
5. Łatwa do czyszczenia i wymiany części zamiennych

SPECYFIKACJA

1. Silnik: 370-550W, 1400 obr/min
2. Rozmiar noża: 118 x 114 x 52 mm
3. Prędkość noża: 1270 obr/min
4. Osiowe przesunięcie noża: 30 mm
5. Prędkość koła podawania: 62, 99, 132 obr/min
6. Prędkość podawania: 9 247, 14 766, 19 688 mm/min
7. Szerokość ścieniania: 10 - 50 mm
8. Rozmiar koła ciernego: 70 x 16 x 8 mm
9. Poziom hałasu: < 60 dB (A)
10. Waga: 40 kg

INSTALACJA I REGULACJA

1. Instalacja

Najpierw należy zainstalować podstawę oraz blat roboczy, na nim umocować maszynę za pomocą dwóch par zawiasów. Następnie zainstalować wybrany silnik z tyłu blatu i umocować pas V.

Przed rozpoczęciem pracy należy wykonać test maszyny, aby sprawdzić poprawność kierunku pracy noża (ruch w prawo oznacza kierunek zgodny z kierunkiem ruchu wskazówek zegara) i normalnych funkcji maszyny

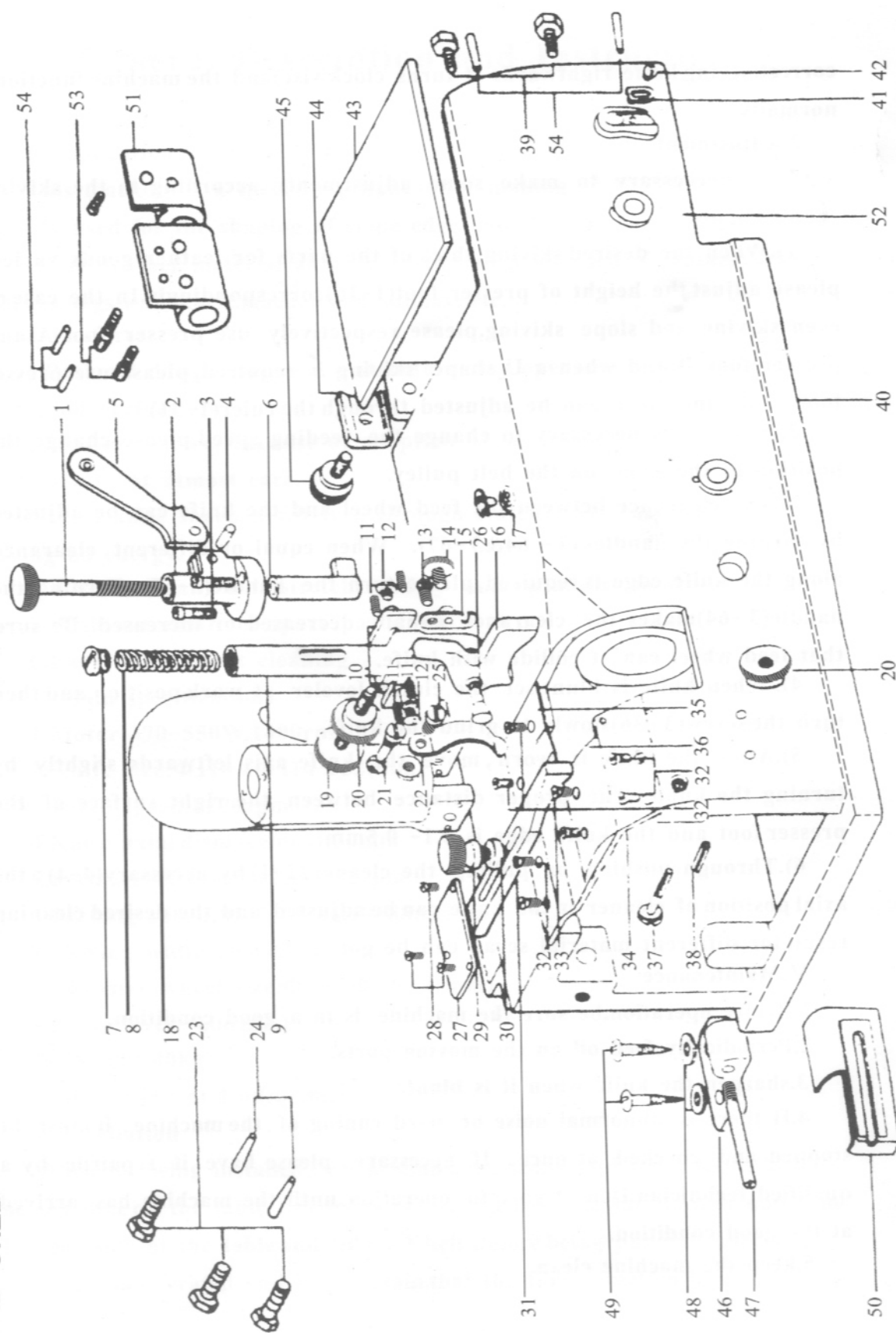
2. Regulacja

1. Jeśli zmiana ulegnie żądany grubość ścienianej, należy wyregulować wysokość stopki dociskowej (1.16). W przypadku jednoczesnego ścieniania równego i pod kątem należy użyć stopki A i B, jeśli chcemy otrzymać kształt U - używamy stopki C. Szerokość ścieniania regulujemy linijką (1.31)
2. Jeśli pożądana jest zmiana prędkości podawania, należy zmienić położenie pasa V na naciągu.
3. Odległość między kołem podawania a nożem reguluje się pokrętkami 3.64 i 3.67. Jeśli chcemy ustawić różną odległość wzdłuż ostrza noża, należy posłużyć się pokrętką 3.67. Obracanie pokrętła 3.64 zwiększa lub zmniejsza równą odległość. Należy upewnić się, że koło podawania nie będzie kolidować z nożem.
4. Kiedy nóż się stępi, ustaw dźwignię sprzęgła w pozycji pracy i powoli obracając śrubą 3.36 naostrz nóż.
5. Kiedy nóż się zużyje, powoli przesunij oś noża w lewo obracając pokrętką. Właściwa odległość między prawą powierzchnią stopki dociskowej a krawędzią noża to 0,1 - 0,5 mm.
6. Pociągając lub popychając czyścik (2.1) za pomocą przyrządu (4.4) można wyregulować pozycję osiową czyścika w nożu i uzyskać żądane efekty czyszczenia z różnych odpadów materiałowych.

KONSERWACJA

1. Przed uruchomieniem urządzenia należy upewnić się, że znajduje się ono w dobrej kondycji.
2. Okresowo należy oliwić części poruszające się
3. Kiedy ostrze noża się stępi, należy je naostrzyć
4. Jeśli maszyna wytwarza nienormalny dźwięk lub nieprawidłowo pracuje, należy ją bezzwłocznie zatrzymać i sprawdzić. Naprawy powinny być wykonywane przez wyspecjalizowanych techników. Nie należy wznawiać pracy, dopóki maszyna nie zostanie naprawiona.
5. Maszynę należy utrzymywać w czystości.

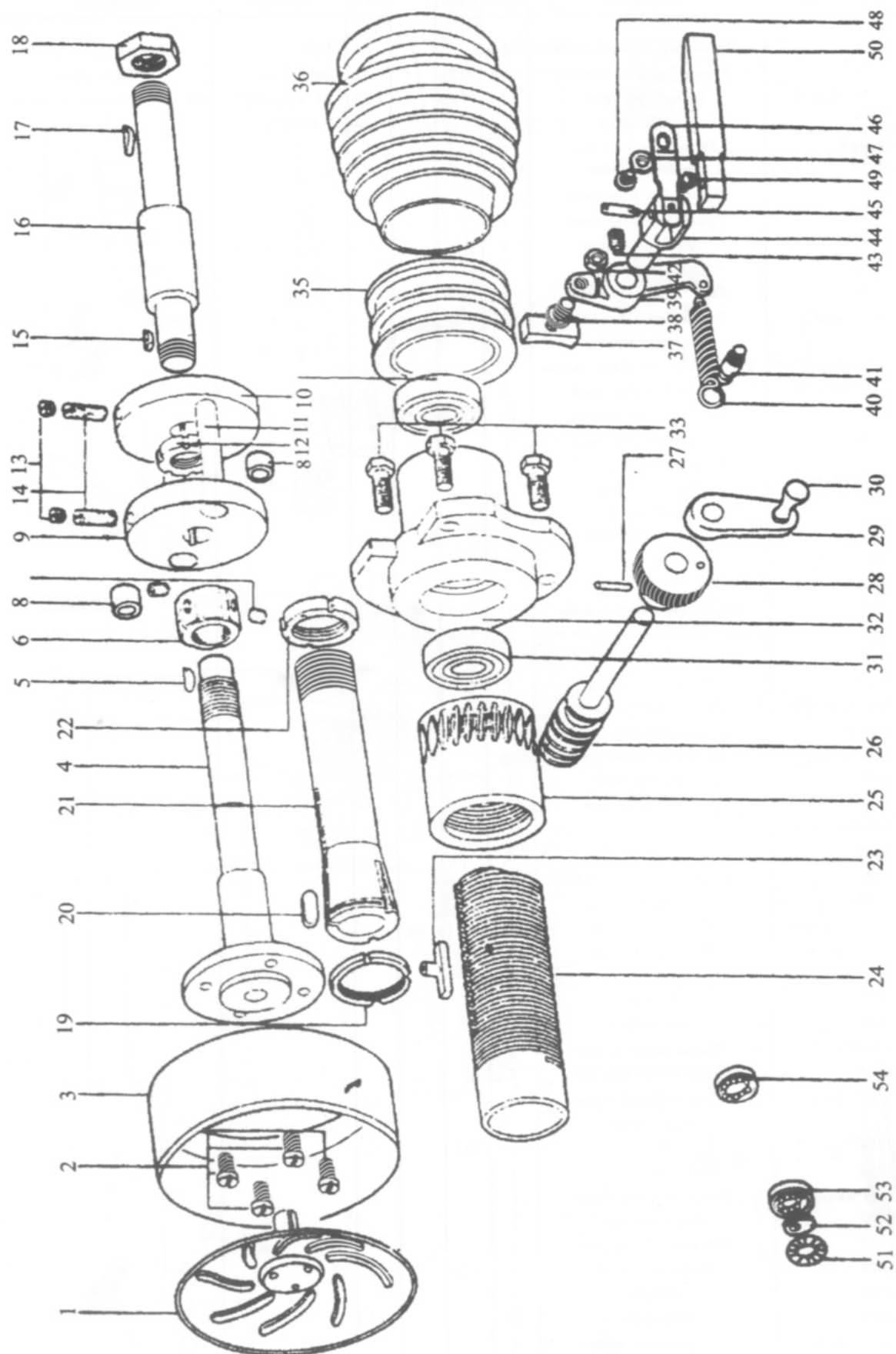
STOPKA DOCISKOWA I WYPOSAŻENIE ZEWNĘTRZNE



Item	Part No.	Description	Quan	Romar
1.1	1157	Presser bar adjusting screw	1	
1.2	1156	Presser bar lifter bracket	2	9223
1.3	3/16"x28x15°	Presser bar lifter bracket screw	2	9223
1.4	5x16°	Presser bar lifter pin	1	
1.5	1153	Presser bar lifter	1	
1.6	1155	Presser bar lifter lever	1	
1.7	1150	Presser bar cover screw	1	
1.8	1151	Presser bar spring	1	
1.9	1145	Presser bar	1	
1.10	1148	Presser foot side plates	2	
1.11	9x64"x10°	Presser foot side plates adjusting screws	4	
1.12	3/16"x28x6°	Presser foot side plates screws	1	
1.13	3/16"x28x10°	Presser foot shaft hook metal hinge screw	1	
1.14	1144	presser foot shaft hook metal set screw	1	
1.15	1142	presser foot shaft hook metal	1	
1.16	1140	Presser foot 50mm	1	
1.17	1007	Oil cup	1	
1.18	1001	Arm	1	
1.19	1085	Presser foot adjusting screw	1	3.67
1.20	1086	Presser foot adjxustabe screw nuts	2	3.68
1.21	1152	Presser bar spring pin	1	
1.22	1140	Presser foot spring	1	
1.23	3/8"x16x25°	Inner hexagonal screw	1	
1.24	Φ6x25°	Taper pin	1	
1.25	3/16"x32x10°	Presser foot spring screw	1	
1.26	1141	Presser foot shaft	1	
1.27	1122	Worm shamber plate	1	
1.28	9/64"x40x7.5°	Screws	1	
1.29	1009	Ruler set screw	1	
1.30	1008	Ruler set screw washer	1	
1.31	1006	Ruler	1	
1.32	11/64"x40x9°	Slide plate screws	6	
1.33	11/64"x40x7°	Slide plate screws	2	
1.34	1003	Slide plate A	1	
1.35	1004	Slide plate B	1	
1.36	1005	Slide plate C	1	
1.37	15/64"x28°	Waster feeder screw	1	
1.38	6x25.4°	Waster feeder stop pin	1	
1.39	5/16"x24x21°	Hexcgon slotted screw (Base plate)	2	
1.40	1002	Bed	1	233
1.41	1036	Belt cover plate	1	
1.42	9/64"x40x6	Belt cover plate screw	1	
1.43	1037	Belt cover lid	1	
1.44	1038	Belt cover lid stopper	1	
1.45	1009	Ruler set screw	1	1.29
1.46	2001	Hinges	2	
1.47	2002	Hinge pins	2	
1.48	18x6.3x1.6	Hinge set screw washers	4	
1.49	6x30	Hinge set screws	4	
1.50	1105	Waste feeder metals(SET)	1	

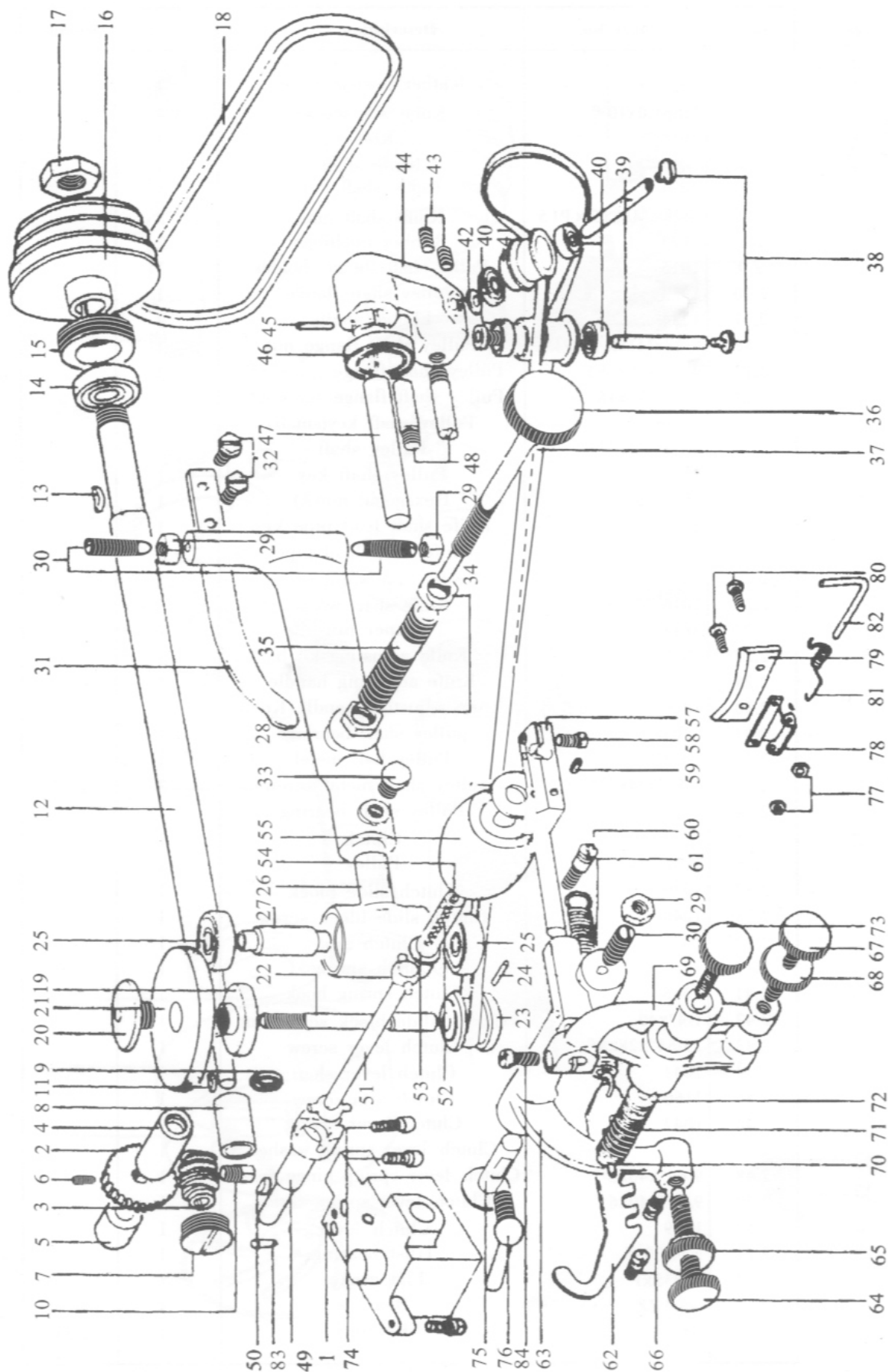
Item	Part No.	Description	Quan	Romar
1.51	2003	Fransmission shelf	1	
1.52	2004	Base plate	1	3.47
1.53	1/4 "x 20 x 20°	Set screw (Transmiasion shalt)	2	
1.54	Φ4x 22°	Tape pin	4	3.83

NÓŻ I JEGO PODZESPOŁY



Item	Part No.	Description	Quan	Romar
2.1	1021	leather peeled cover	1	1.39
2.2	M6p1.0x10 ^φ	Knife set screws	4	
2.3	1010	Knife	1	
2.4	1011	Knife shaft	1	
2.5	3x13	Knife shaft key	1	
2.6	Φ28x M16 x 7 x P1.5	Knife shaft nuts	2	
2.8	1023	Rubber bushings	2	
2.9	1015	Puller shaft flange holder	1	
2.10	1033	Pulley shaft flange	1	
2.11	1034	Flange shafts	2	
2.12	Φ 28xM18x 7 x P1.5	Pulley shaft flange nut	1	
2.13	9/32"x28x 4.5	Pulley shaft flange screws(B)	2	
2.14	9/32"x28x18	Pulley shaft flange screws(A)	2	
2.15	3x10	Pulley shaft key(small)	1	
2.16	1031	Pulley shaft	1	
2.17	3x16	Pulley shaft key	1	
2.18	M16pxP1.5	Hexagonal nut(A)	1	
2.23	1020	Knife shaft lead pipe key	1	
2.24	1013	knife shaft lead pipe	1	
2.25	1014	Knife shaft worm wheel	1	
2.26	1016	Knife shart worm	1	
2.27	3x18 ^φ	Taper pin	1	
2.28	1017	Knife adjusting knob	1	
2.29	1018	Knife adjusting handle	1	
2.30	1020	Knife adjusting handle Knob	1	
2.31	6203Z	pulley shaft bearings	1	
2.32	6023Z	Pulley haft metel	1	
2.33	5/16"x24x21 ^φ	pulley shaft metal screws	3	
2.34		Pulley shaft bearing	1	
2.35	1035	Clutch	1	
2.36	1030	Pulley	1	
2.37	1049	Clutch slide block	1	
2.38	1040	Clutch slide block screw	1	
2.39	1043	Clutch arm	1	
2.40	1024	Clutch spring	1	
2.41	1046	Clutch spring hook	1	
2.42	1/4"x40	Clutch slide block screw nut	1	
2.43	15/64"x28x8 ^φ	Clutch lever screw	1	
2.44	1041	Clutch lever shaft	1	
2.45	1160	Clutch arm screw	1	
2.46	1042	Clutch lever spring	1	
2.47		Clutch lever spring washer	1	
2.48	9/64"x40x6 ^φ	Clutch lever spring hinge screw	1	
2.49	9/64"x40x6 ^φ	Clutch lever spring screw	1	
2.50	1039	Clutch lever	1	
2.51	NTB2035	Trust bearing	1	
2.52	20x35x1	Flat gasket	1	
2.53	6004 ZZ	Bearing	1	
2.54	6023 ZZ	Bearing	1	2.31

OSTRZAŁKI I INNE CZĘŚCI POWIĄZANE



Item	Part No.	Description	Quan	Romar
3.1		Worm wheel box	1	
3.2	1116	Main shaft worm gear	1	
		Wheel		
3.3	1115	Main shaft worm gear	1	
3.4	1119	Roller driving shaft	1	
		Metal		
3.5	1120	Roller driving shaft	1	
		metal(2)		
3.6	9/64"x 40x 90°	Main shaft worm gear	1	
		Wheel screw		
3.7	1123	Main shaft worm gear	1	
		Chamber cover screw		
3.8		Main shaft front	1	
		bushing		
3.9	121803	Main shaft worm gear	1	
		chamber oil seal		
3.10	1124	Main shaft worm gear	1	
		Chamber screw		
3.11	2.5x10	main shaft key(1)	1	
3.12	1110	main shaft	1	
3.13	3x16	Main shaft key(2)	1	
3.14	6002 ZZ	main shaft bearing	1	
3.15	M63x10xP1.5	Main shaft bearing holder screw	1	
3.16	1111	Main shaft pulley	1	
3.17	M14xP1.5	Hexagonal nut B	1	
3.18	3starK20	Main shaft belt	1	
3.19	1051	Grindstone set screw	1	
3.20	1052	Grindstone set screw nut	1	
3.21	1050	Grindstone	1	
3.22	1053	Grindstone shaft	1	
3.23		Grindstone shaft pulley	1	
3.24	2.5x20	Grindstone shaft pulley taper pin	1	
3.25	6200Z	Grindstone shaft bearing	1	
3.26	1056	Grindstone shaft bracket	1	
3.27	1055	Grindstone shaft bearing roller	2	
3.28	1057	Grindstone shaft bracket arm	1	
3.29	5/16"x24	Grindstone shaft bracket arm	1	
		center screw nuts	1	
3.30	1731	Grindstone shaft bracket		
		arm center screws	3	
3.31	1069	Grindstone shaft bracket		
		arm spring	1	
3.32	15/64"x24x14°	Grindstone shaft bracket		
		arm spring screws	2	
3.33	5/16"x24x14°	Grindstone shaft bracket screw		
3.34	1/2"x28	Grindstone adjusting screw	1	
		pipe nuts	2	
3.35	1066	Grindstone adjusting screw pipe		
3.36	1058	Grindstone adjusting screw	1	
3.37	1059	Grindstone shaft belt	1	
3.38		Belt guide pulley screws	1	
3.39	1063	Belt guide pulley shaft	2	
3.40	626Z	Belt guide pulley bearings	4	
3.41	1062	Belt guide pulley	2	
3.42	1064	Belt guide pulley washers	2	

Item	Part No.	Description	Quan	Romar
3.43	15/64"x 28 x 8°	Belt guide pulley shaft screws	2	
3.44	1060	Belt guide bracket	1	
3.45	3x18	Belt guide bracket taper pin	1	2.27
3.46	1067	Belt guide bracket spring	1	
3.47	1061	Belt guide bracket shaft	1	
3.48	1065	Belt guide bracket	2	
		turing stoppers		
3.49	1118	Roller driving shaft	1	
3.50	3x13	Roller driving shaft key	1	
3.51	1121	Roller driving shaft joint	1	
3.52	1094	Roller shaft oil wick	1	
3.53	1081	Roller shaft	1	
3.54		Roller shaft oil seal plug	1	
3.55	1080	Roller	1	
3.56	1082	Roller washer	1	
3.57	1083	Roller bracket	1	
3.58	15/64"x 28x 10°	Roller shaft screw	1	
3.59	11/64"x 40 x 3.5°	screw	1	
3.60	1098	Waste cleal metal shaft screw	1	
		spring hooks(2)		
3.61	1095	Roller bracket arm spring	1	
3.62	1096	Roller bracket arm	1	
		spring hook metal		
3.63	1091	Roller bracket arm	1	
3.64	1092	Roller bracket arm	1	
		adjusting screw		
3.65	1093	Roller bracket arm adjusting	1	
		screw nut		
3.66	1097	Roller bracket arm	2	
		sapring hooks(1)		
3.67	1085	Roller bracket turning arm	1	
		adjusting screw		
3.68	1086	Roller bracket turning arm	1	
		adjusting screw nut		
3.69	1084	Roller bracket turning arm	1	
3.70	1088	Roller bracket turning arm	1	
		spring stopper		
3.71	1087	Roller bracket turning arm spring	1	
3.72	1090	Roller bracket turning arm	1	
		spring nut		
3.73	1089	Roller bracket turning arm spring	1	
		adjusting screw		
3.74	1/4"x 20 x 20°	Set screw	3	1.53
3.75	1099	Roller bracket arm center pin	1	
3.76	1100	Roller bracket arm center	1	
		pin screw		
3.77	9/64"x10	Waste clear metal leather nuts	2	
3.78	1104	Waste clear metal	1	
3.79	1104	Waste clear metal lettrther	1	
3.80	9/64"x10	Waste clear metal leather screws	2	
3.81	1103	Waste clear metal spring	1	
3.82	1102	Waste clear metal shaft	1	1.54
3.83	Φ4x 22°	Taper pin	1	
3.84		Roller shaft screws		

AKCESORIA



SIZE
A 40m/m
B 30m/m
C 25m/m

Item	Part No.	Description	Quan
4.1	3001	Grindstone dresser	1
4.2	3002	Grindstone nut spanner	1
4.3	3004	Knife shaft spanner	1
4.4	3005	Knife inter cover remover	1
4.5	3006	Bar type guindstone	1
4.6	3007	Screw driver large	1
4.7	3008	Oiler	
4.16A	1140A	Presser foot 50 mm	1
4.16B	1140B	Presser foot 30 mm	1
4.16C	1140C	Presser foot 25 mm	1
Accessones			
1.47	2002	Hinge pins	2
1.46	2001	Hinges	2
1.48	15x6.3x1.	Hinge set screw washers	2
1.49	6x30	Hinge set screw	4
2.29	1018	Knife adjusting handle	
2.30	1019	Adjusting handle	1
4.5	3006	Barty pe grindstone	1