



Instrukcja obsługi
skrzynki kontrolnej
silnika servo
JACK

1. INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

1. Przed przystąpieniem do instalacji i użytkowania urządzenia należy dokładnie przeczytać całą niniejszą instrukcję. Instrukcję należy przechowywać w należyłym stanie i miejscu dostępnym, tak, aby można było z niej korzystać w dowolnym momencie.
2. Urządzenie powinno być obsługiwane przez przeszkolonego operatora
3. Urządzenie powinno być instalowane i konserwowane jedynie przez wykwalifikowanego technika
4. Przed podłączeniem urządzenia należy upewnić się, że napięcie zasilające zgadza się z napięciem zalecanym na tabliczce znamionowej urządzenia. Zakres dozwolonego wahania to +/- 10%.
5. Urządzenie wymaga uziemienia. Przewód uziemiający musi być podłączony za pomocą odpowiednich wtyczek i gniazd uziemiających.
6. Po włączeniu zasilania, należy uruchomić maszynę powoli, z niewielką prędkością i sprawdzić, czy kierunek obrotu silnika jest prawidłowy. Naciąg maszyny powinien obracać się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara
7. Przed przystąpieniem do niżej wymienionych czynności należy wyłączyć zasilanie:
 - rozłączanie i podłączanie jakichkolwiek wtyczek, konektorów na skrzynce kontrolnej
 - nawlekanie nici, wymiana chwytnicy bądź jakiegokolwiek innej części zamiennej
 - naprawa lub podnoszenie ramienia maszyny, instalacja pasa
 - czas postoju maszyny
8. Urządzenie należy wykorzystywać jedynie do celów, do których zostało ono wyprodukowane. Jakiegokolwiek inne użytkowanie urządzenia jest zabronione.
9. Okresowo urządzenie powinno być konserwowane i czyszczone.
10. W czasie naprawy bądź zauważenia jakiegokolwiek nieprawidłowego działania urządzenia, należy bezwzględnie odłączyć zasilanie.
11. Użytkowanie urządzenia należy rozpocząć po upewnieniu się, że spełnia ono przepisy i standardy bezpieczeństwa, obowiązujące w danym kraju
12. Ewentualne modyfikacje urządzenia muszą być przeprowadzane w taki sposób, aby zachować wszystkie standardy bezpieczeństwa i wielkości bezpieczne. Producent nie bierze żadnej odpowiedzialności za żadne uszkodzenia i straty, wynikłe ze zmian i modyfikacji urządzenia.
13. Nie wolno uruchamiać maszyny przed naoliwieniem, a przy wykonaniu prób operacyjnych, należy usunąć bębnek i wyjąć nić nawleczoną na igłę.
14. W czasie użytkowania należy uważać, aby palce, włosy i elementy ubrania nie znalazły się w pobliżu silnika, naciągu, pasa ani innych części poruszających się.
15. Urządzenie zostało wyposażone w pokrywę zabezpieczającą pas, osłonę dla oczu i palców oraz inne pokrywy zabezpieczające. Nie wolno zdejmować ani modyfikować żadnego z elementów zabezpieczających.

URZĄDZENIE DO RECYCLINGU! NIE WYRZUCAĆ!

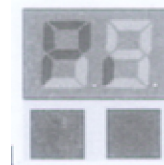
Gdy okres eksploatacji urządzenia się zakończy, nie wolno go wyrzucić, ale należy się go pozbyć zgodnie z przepisami Dyrektywy Unii Europejskiej o Zużytych Urządzeniach Elektrycznych i Elektronicznych (WEEE) oraz Dyrektywy o ograniczeniach w wykorzystaniu niektórych niebezpiecznych substancji będących składnikami urządzeń elektrycznych i elektronicznych (ROHS).

Dlatego po zakończeniu eksploatacji masz prawo i obowiązek zwrócić zużyte urządzenie do sprzedającego, pod warunkiem zakupu innego, podobnego urządzenia. W innym przypadku należy sprawdzić uregulowania dotyczące prawidłowego sposobu pozbycia się urządzenia, skonsultować się w tym temacie z kompetentnymi organami państwowymi bądź zakładem przetwarzania lub organizacją odzysku. Pozbycie się urządzenia w sposób niezgodny z wymogami może skutkować pociągnięciem do odpowiedzialności na mocy prawa.

Jako użytkownik końcowy możesz wywierać pozytywny wpływ na ponowne wykorzystanie, recykling i inne formy odzysku zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, a więc ograniczać zgubny wpływ użytkowanego przez Ciebie urządzenia na środowisko naturalne.



Produkt wyświetlacz dwucyfrowy i dwa przyciski funkcyjne. Po włączeniu urządzenia interfejs wygląda jak na rysunku.



1. Lista parametrów

Parametr	Funkcja	Opis
V	Regulacja prędkości	Prędkość=wartość wskazana na wyświetlaczu X100 (obr.min)
M.	Pozycjonowanie igły- włączenie	0 = funkcja wyłączona, 1 = funkcja włączona
Y	Parametry pozycjonowania igły	Miejsce znaczników "" określają dolną i górną pozycję igły. Przy M =0 funkcja nie działa
b	Kierunek obrotu	Wskazywany przez obracający się czerwony znacznik LED

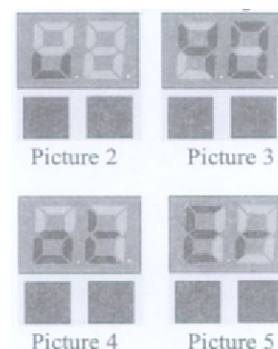
2. Regulacja parametrów

Regulacja prędkości

Po włączeniu wciśnij P na wyświetlaczu pojawi się litera V (picture2), wciśnij S aby pokazać wartość prędkości (picture3). Kolejnym wciśnięciem S możesz regulować prędkość. Migający punkt oznacza, że regulacja nie została zapisana.

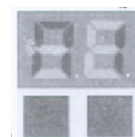
Aby zapisać wprowadzoną wartość: wciśnij P, jeśli pokaże się OK (picture4) - wartość została zapisana, jeśli na wyświetlaczu pokaże się Er (picture5) oznacza to błąd zapisu.

Aby przerwać regulację wyłącz zasilanie i poczekaj aż Wyświetlacz przestanie się świecić.



Włączanie funkcji pozycjonowania igły

W interfejsie P. wciśnij przycisk P. kilka razy, aż urządzenie przejdzie do interfejsu M.. (rys.obok). Wartość M możesz zmieniać przyciskając klawisz S. Zapis ustawień - wciśnij P. Jeśli pokaże się OK - wartość została zapisana, jeśli na wyświetlaczu pokaże się Er oznacza to błąd zapisu. Aby przerwać regulację wyłącz zasilanie i poczekaj około 20s. aż Wyświetlacz przestanie się świecić.



Regulacja pozycjonowania igły

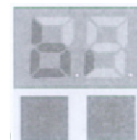
W interfejsie P wciśnij przycisk P kilka razy, aż urządzenie przejdzie do interfejsu Y, a następnie przyciskiem po prawej stronie ustaw żądany model pozycjonowania igły.

Uwaga: jeśli parametr M.=0 funkcja nie działa.


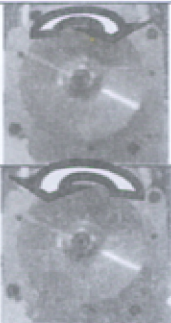
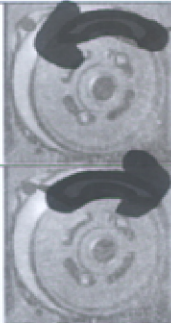
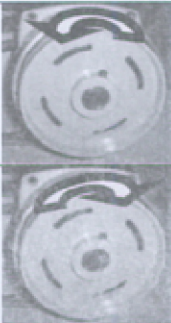

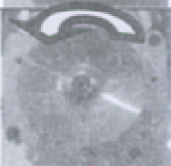




Regulacja kierunku obrotu

W interfejsie P wciśnij lewy przycisk kilka razy, aż urządzenie przejdzie do interfejsu b, a następnie przyciskiem po prawej stronie ustaw żądany kierunek obrotu silnika.



- 1) przed rozpoczęciem pracy sprawdź aktualny kierunek obrotu silnika
- 2) jeśli silnik używany jest do maszyn o różnym przeznaczeniu = pamiętaj o ustawieniu odpowiedniego kierunku obrotu, zgodnie z tabelką.

Parametr b	Napęd paska	bezpośr. napęd overlock/renderka	Bezpośr.napęd stębnówka płaska
 Prawy znacznik obraca się zgodnie ze wskazówkami zegara			
 Prawy znacznik obraca się przeciwnie do wskazówek zegara			

Przywrócenie ustawień fabrycznych

Przywrócenie ustawień fabrycznych może pomóc w powrocie do prawidłowego, bezbłędnego działania.

Wciśnij i przytrzymaj przez około 3 sekundy przycisk S w interfejsie P. Wyświetlenie Ok oznacza przywrócenie ustawień fabrycznych, Er - błąd przywrócenia

Czynności konserwacyjne i rozwiązywanie problemów

Regularnie sprawdzaj, czy wtyczka jest podłączona oraz czy przewód zasilający i bezpiecznik jest w dobrym stanie. Bezpiecznik znajduje się wewnątrz skrzynki (rys.obok), w przypadku przepalenia wymień go na nowy o identycznych parametrach.



Problem: skrzynka jest podłączona, ale silnik nie rusza po przyciśnięciu pedału. Prędkość silnika nie jest kontrolowana przez regulator.

Sprawdź czy wtyczka kontrolera prędkości, silnika i sygnału silnika jest prawidłowo osadzona w gnieździe skrzynki. Sprawdź czy kontroler prędkości nie jest uszkodzony.

Problem: Prędkość obrotów silnika czasem wzrasta a czasem spada

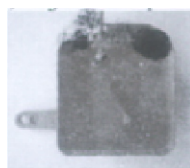
Sprawdź, czy pasek nie jest zbyt luźny, czy nie ślizga się na naciągu i czy nie poluzował się pedał albo ciągnio.

Problem: Silnik nagle w czasie pracy się zatrzymuje.

Przede wszystkim sprawdź, czy maszyna nie jest przeciążona albo nie występuje inny problem mechaniczny. Potem sprawdź podłączenie gniazda zasilania i przewodu zasilającego z silnikiem oraz podłączenie kontrolera prędkości.

Problem: przy włączonej skrzynce silnik pracuje bez zatrzymania
 Sprawdź czy nie zmieniła się pozycja magnesu w regulatorze prędkości. Otwórz plastikową pokrywę kontrolera, poluzuj śruby mocujące. Wyreguluj pozycję dźwigni wahadłowej, na rysunku po lewej pokazano pozycję w czasie pracy, po prawej - po zatrzymaniu. Ustaw więc dźwignię w pozycji zatrzymania przesuwając ją zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.

Praca



Zatrzymanie



Problem: po uruchomieniu maszyny - natychmiast przepala się bezpiecznik
 Wymień bezpiecznik na nowy o identycznych parametrach. Jeśli sytuacja się powtórzy - skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.

Problemy inne niż Wymienione powyżej - wymagają kontaktu z serwisem.

Lista błędów

Kod błędu	Przyczyna	Rozwiązanie
E1	Blokada rotora silnika	Zmniejsz obciążenie i zrestartuj silnik Sprawdź czy szyty materiał nie jest zbyt gruby Sprawdź czy maszyna nie wymaga smarowania Sprawdź prawidłowość podłączenia przewodu 10-cio nitkowego.
E2	Zbyt duże natężenie / zbyt małe napięcie	Sprawdź napięcie Jeśli ponowne uruchomienie silnika nie rozwiąże problemu ze względu na przeciążenie lub uszkodzenie kontrolera - skontaktuj się z serwisem Sprawdź prawidłowość podłączenia przewodu 10-cio nitkowego.
E3	Płyta nie odczytuje parametrów	Wyłącz zasilanie i włącz ponownie. Jeśli to nie rozwiąże problemu - skontaktuj się z serwisem
E4	Błąd sygnału	Sprawdź prawidłowość podłączenia przewodu 10-cio nitkowego. Sprawdź wszystkie pozostałe podłączenia
E5	Błąd pozycjon. łączy	Sprawdź podłączenie pozycjonera. Jeśli pozycjoner jest uszkodzony i nie działa funkcja pozycjonowania pokazując E5 - wciśnij i przytrzymaj przycisk S przez 3 sekundy, wejdź w parametr M i ustaw wartość na 0 wyłączając funkcję.

UWAGA!!! Do wszystkich czynności sprawdzających należy przystąpić dopiero po odłączeniu urządzenia od źródła zasilania!!! Jeśli skrzynka sygnalizuje błąd uniemożliwiający prawidłową pracę maszyny - nie włączaj zasilania przed usunięciem problemu!