



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Urządzenie do cięcia taśmy



KF-120LR



Kraft Industrial Sewing Machines
www.kraftsewing.com

1. Opis urządzenia

Automatyczna, uniwersalna maszyna do cięcia taśm, rzepów, etykiet itp. na odcinki.

Maszyna potrafi odmierzyć zadaną długość, którą ustawiamy na wbudowanym panelu sterującym. Wszystkie dane wprowadzane do maszyny są automatycznie zapisywane w pamięci urządzenia i chronią ich utracie przed jego wyłączeniem.

Urządzenie można wykorzystać do cięcia splecionej taśmy, plastikowych przewodów, plastikowych zamków błyskawicznych, sznurowadeł, naszywek, gumy, taśmy rzepowej etc.

Jest to idealna maszyna, jeśli chcemy zwiększyć efektywność, poprawić jakość wyrobów przy jednoczesnej oszczędności pracy. Wszystko to możemy osiągnąć dzięki wysokiej dokładności i prędkości obcinania maszyny oraz łatwemu sterowaniu urządzeniem.

2. Specyfikacja techniczna

moc	max. szerokość	długość	prędkość	napięcie	rozmiar
0,28 kW	110 mm (120HX)	15mm-99999mm	70 szt / min	230V / 60Hz	560x415x400

3. Warunki pracy

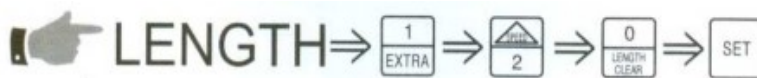
Maszyna powinna pracować w normalnej temperaturze pokojowej, jeśli temperatura w pomieszczeniu przekroczy 35 stopni Celsjusza, może to wpłynąć na wydajność urządzenia.

4. Obsługa panelu sterowania

Przykład: Ustawienie długości obciętego materiału 120 mm, ilość 50 sztuk.

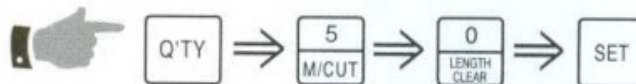
Wciśnij przycisk POWER SW aby włączyć maszynę.

Wciśnij kolejno aby ustawić długość:



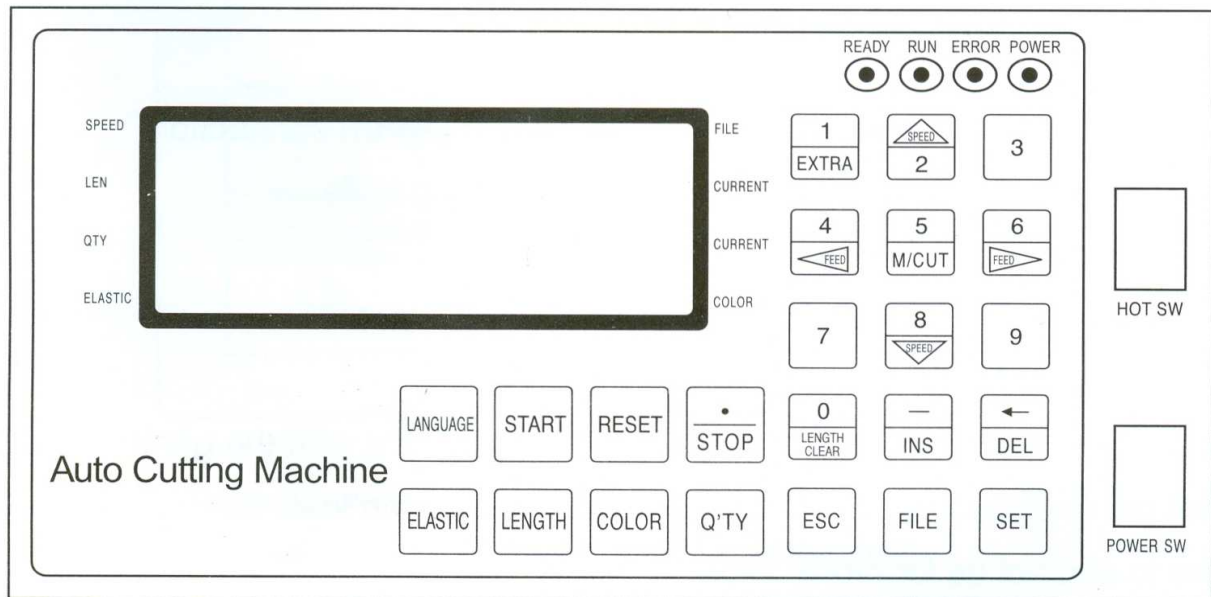
UWAGA: Przycisk „0” ma podwójną funkcję: 0 lub wyczyść obecną długość




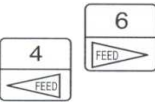



Wciśnij kolejno aby ustawić ilość:











Naciśnij przycisk START

5. FUNKCJE PANELU



How sw	włączenie cięcia na gorąco
Power sw	włączenie zasilania
CLEARANCE	wyświetlana długość powróci do wartości „0
	obcięcie dodatkowego odcinka taśmy
	zwiększanie prędkości przesuwu taśmy (normalna prędkość 50%, maksymalna prędkość 100%)
	zmniejsz prędkość
* Przyspieszanie i zmniejszanie prędkości jest możliwe zarówno podczas pracy maszyny jak i zatrzymania. Ustawiona prędkość nie zmienia się nawet, gdy wciśniemy RESET lub wyłączymy maszynę.	
	manualne przesunięcie rolownika w celu wprowadzenia materiału w przestrzeń roboczą maszyny lub do przesuwania go w przód i w tył
	zainicjowanie ruchu noża
	zmiana języka Chiński/Angielski
	rozpoczęcie pracy po ustawieniu długości i ilości odcinków

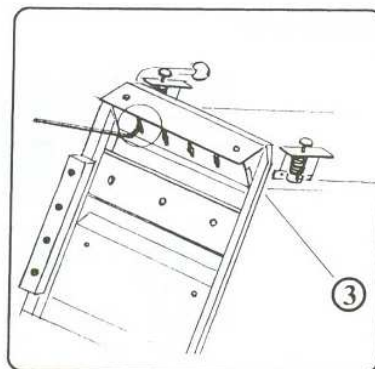
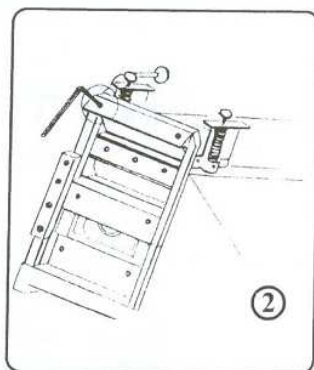
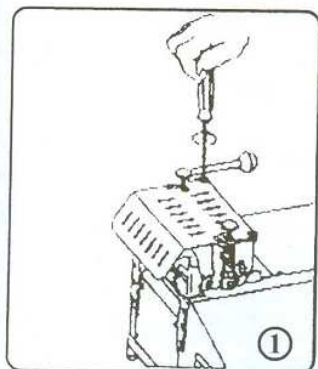
	kasuje wszystkie wprowadzone ustawione długości i ilości
	zatrzymanie pracy oraz przecinek podczas ustawiania długości
	wprowadź nowy program pomiędzy programy już wprowadzone
	kasowanie programu
	kompensacja – używana do cięcia materiałów elastycznych Przy materiałach stabilnych ustawić na "0"
	powrót do normalnych warunków podczas wystąpienia błędu - ERROR
	zapisanie ustawień w pamięci (możliwe zapisanie 9 programów)
	funkcja podświetleni – tylko w wybranych modelach (JM-120H)

6. UWAGI

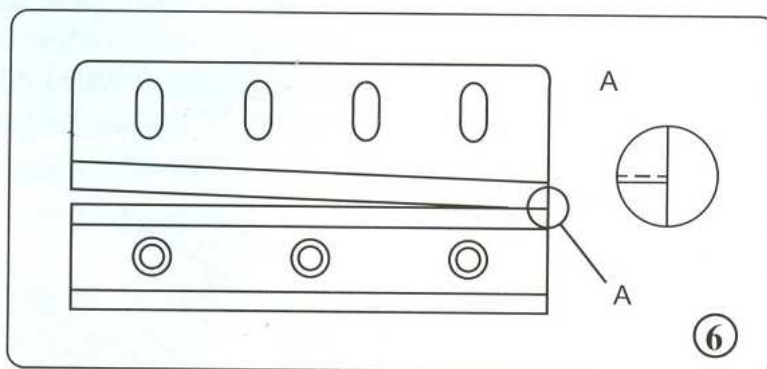
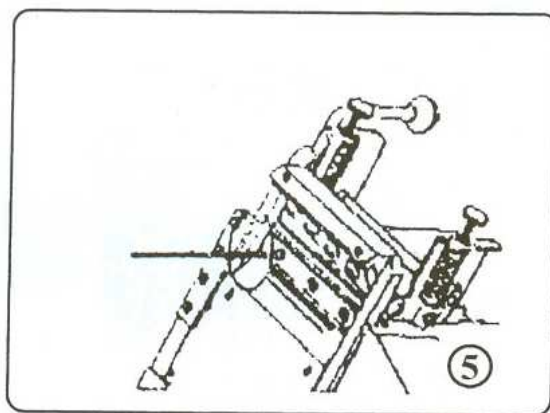
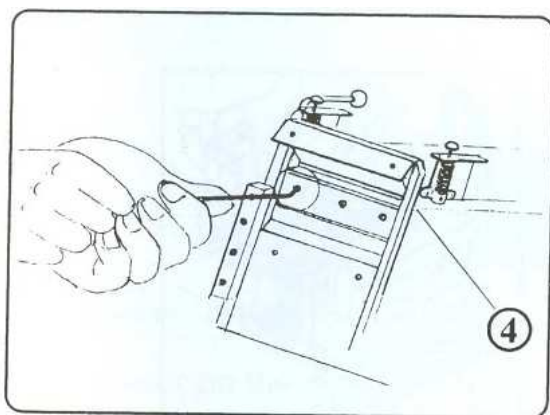
1. Zanim włączymy urządzenie należy sprawdzić napięcie i uziemienie.
2. Nie zbliżać rąk ani innych obiektów do pracującego noża.
3. Odłączać zasilanie przed czynnościami dostosowującymi urządzenie do pracy.
4. Nie zdejmować żadnych części maszyny oprócz tych, które są zdejmowalne przy normalnym użyciu urządzenia.
5. Stosować oliwienie przy każdym użyciu maszyny.
6. Kiedy ostrze noża przestanie być ostre należy użyć maszyny ostrzącej.(Nie pozwól ostrzyć noża manualnie osobie niewykwalifikowanej)

7. WYMIANA NOŻA

1. Po pierwsze odkręć 4 śruby na pokrywie ochronnej i zdejmij pokrywę. Następnie zdejmij przyrząd antystatyczny przy użyciu klucza 8mm, aby zdjąć górny nóż.
2. Odkręć 2 główne śruby kontrolne górnego noża za pomocą klucza 2,5mm.
3. Odkręć 4 następne śruby kluczem 4mm i zdejmij górny nóż.



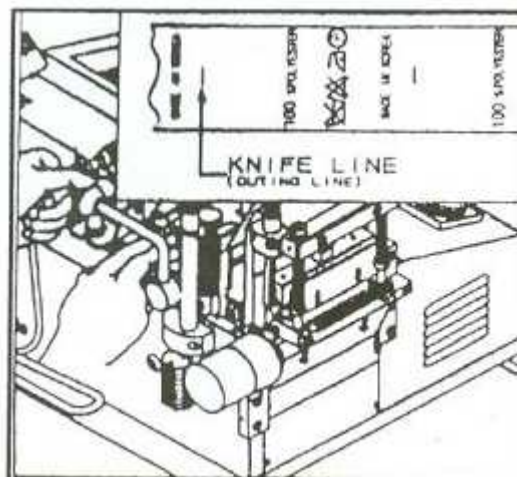
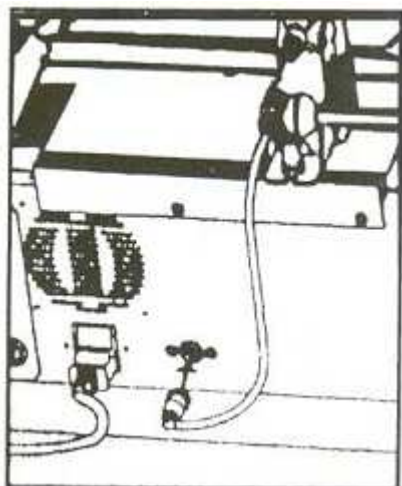
4. Odkręć 3 mocujące śruby dolnego noża kluczem 4mm i zdejmij dolny nóż.
5. Przesuń ramę górnego noża i zainstaluj górny nóż. Zamocuj go, ale nie zapinaj go mocno.
6. Lekkim dotknięciem przycisku M/CUT, przesunij górny nóż tak, aby dotknął płytki dolnego noża.



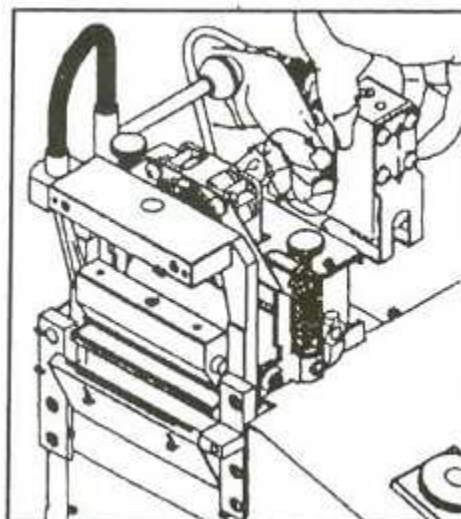
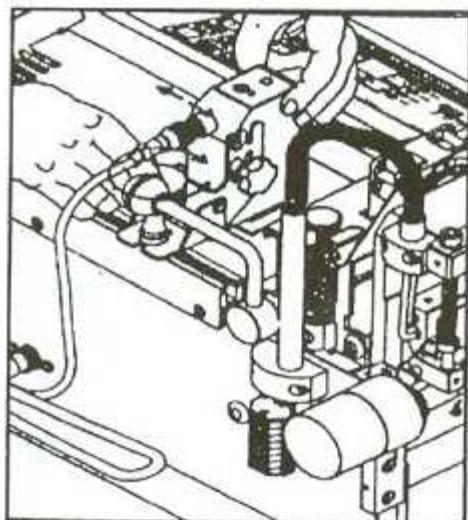
7. Sprawdź poziom i odległość pomiędzy górnym nożem i płytką dolnego noża używając papieru bądź chusteczki i dostosuj odpowiednio przerwę pomiędzy nimi.
8. Jeśli cięcie jest odpowiednie, zakręć mocno 2 główne śruby.

8. UŻYCIĘ CZUJNIKA PODCZERWIENI (tylko w modelach JM-120HL i JM-120HLR)

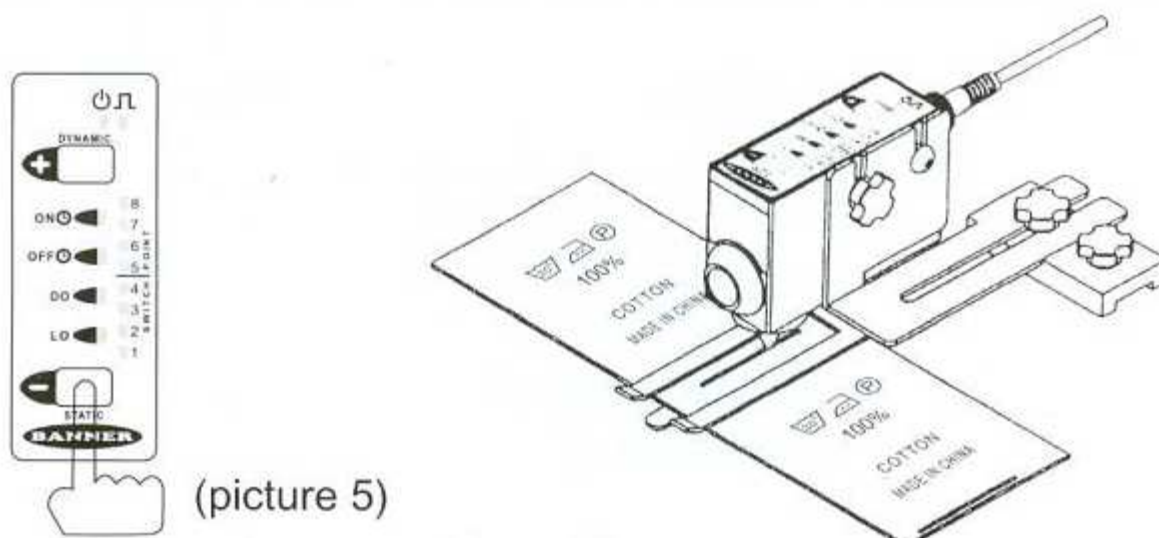
1. Wprowadź określoną długość elementu do komputera.
2. Naciśnij przycisk COLOR, aby uruchomić czujnik. Ustaw + wytyczną kiedy tło jest jaśniejsze oraz - wytyczną kiedy tło jest ciemniejsze.(pierwsze naciśnięcie przycisku COLOR zawsze jest +, a następne -).
3. Zamocuj czujnik na szynie sterującej podłącz końcówkę jack czujnika do wtyczki na dole maszyny.(fotografia 1)
4. Umieść linię obcięcia elementu na ostrzu dolnego noża precyzyjnie i przesunij czujnik blisko noża.(fotografia 2)



5. Dostosuj czujnik używając kontrolnej śruby, aby wiązka promienia znalazła się w zaznaczonym punkcie.(fotografia 3)
6. Za pomocą górnej kontrolnej śruby czujnika ustaw wiązkę promienia w 1 kształcie.(fotografia 4)



7. Nakieruj światło na jeden ze znaków (linię cięcia, cyfrę, literę) i naciśnij „-”, przytrzymaj dłużej niż 2 sekundy, lampa „L/D” błysnie, ponownie naciśnij „-”.(fotografia 5)



(picture 5)

8. Przesuń punkt oświetlenia na następny ze znaków na elemencie, naciśnij „-”.
9. Naciśnij przycisk START.

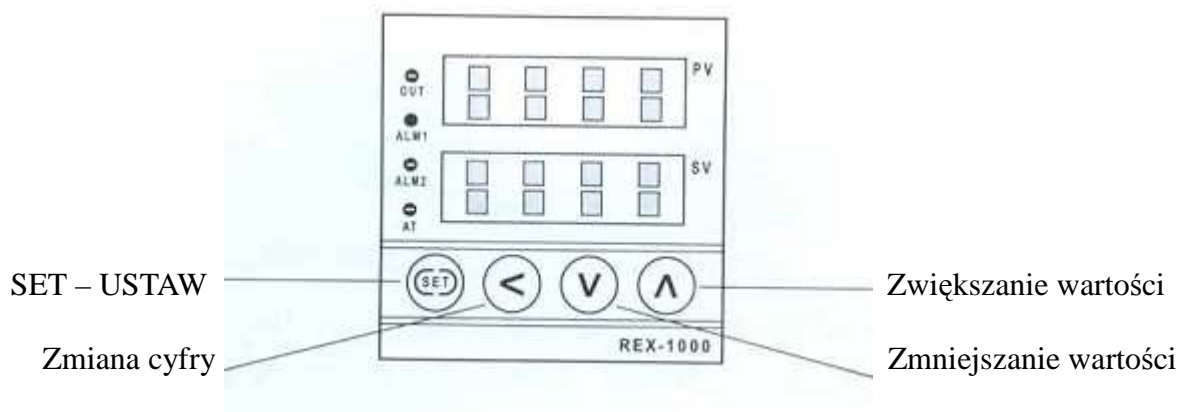
Problemy mogące wyniknąć podczas cięcia

- sprawdź czy dostosowałeś odpowiednio czujnik do linii cięcia elementu na ostrzu noża
- przesuń czujnik do przodu i do tyłu
- sprawdź wrażliwość i wysokość czujnika
- sprawdź prędkość cięcia (standardowo 50%)

UWAGI

Po ustawieniu czujnika nie naciskać DELAY, L/D. Może to spowodować błąd podczas zmiany wprowadzonych danych.

9. PANEL KONTROLNY TEMPERATURY

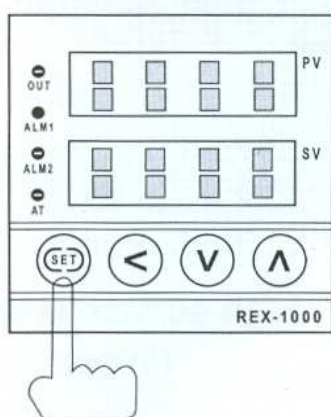


Gdy włączysz panel kontrolny, PV pokazuje obecną temperaturę pomieszczenia, a SV pokazuje ustawioną temperaturę.

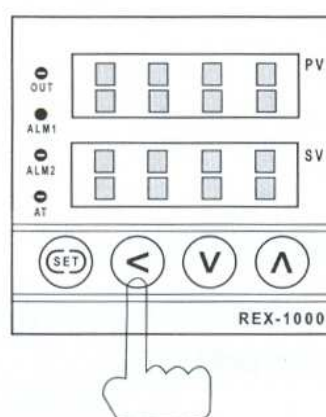
Rekomendowana temperatura pracy 130-150°C.

Po włączeniu i ustawieniu zadanej wartości, urządzenie jest gotowe do pracy po około 10 min

1. Tryb ustawiania włączamy naciskając przycisk SET. Zapalenie się diody oznacza możliwość zmiany ustawień.(zdjęcie 1)
2. Przycisk „<” umożliwia poruszanie się pomiędzy czterema pozycjami – cyframi (zdjęcie 2)

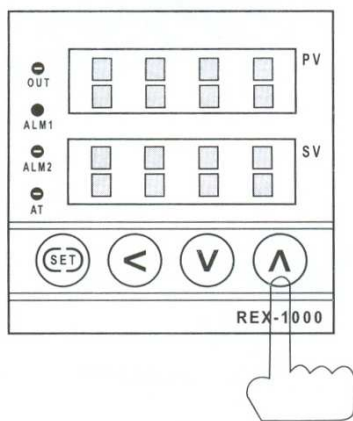


Zdjęcie 1

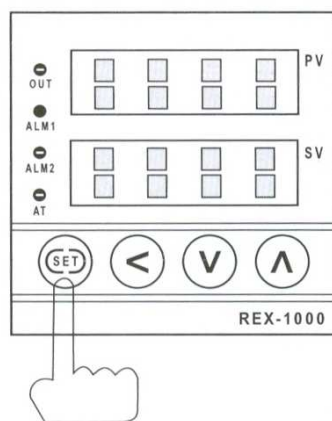


Zdjęcie 2

3. Przyciski „^” oraz „V” pozwalają ustawić określoną temperaturę:
„^” - podwyższa temperaturę
„V”- obniża temperaturę (fotografia 3)
4. Po zakończeniu ustawiania, naciśnij SET raz jeszcze, wtedy wyświetlacz przestanie pulsować. Kontroler powróci do początkowej pozycji. (fotografia 4)



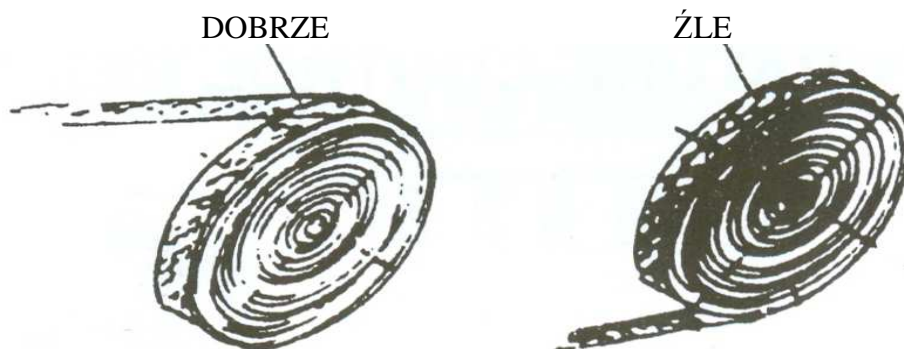
Zdjęcie 3



Zdjęcie 4

WYJAŚNIENIE BŁĘDÓW

1. Sprawdź podłączenie jeśli temperatura nie działa.
2. Zwiększ temperaturę jeśli cięcia nie są odpowiednie.
3. Poczekaj dopóki temperatura nie wzrośnie do ustawionych przez nas parametrów. Pamiętaj o odpowiednim ustawieniu materiału.



4. Jeśli nie można poluzować śruby podczas wymiany noża, spróbuj otworzyć panel kontrolny temperatury i dostosuj temperaturę do około 200°C. Później poluzuj śrubę i wyłącz panel kontrolny. Przykręć śrubę kiedy nóż jest odpowiednio zamocowany. (uważaj na gorące elementy)

UWAGI

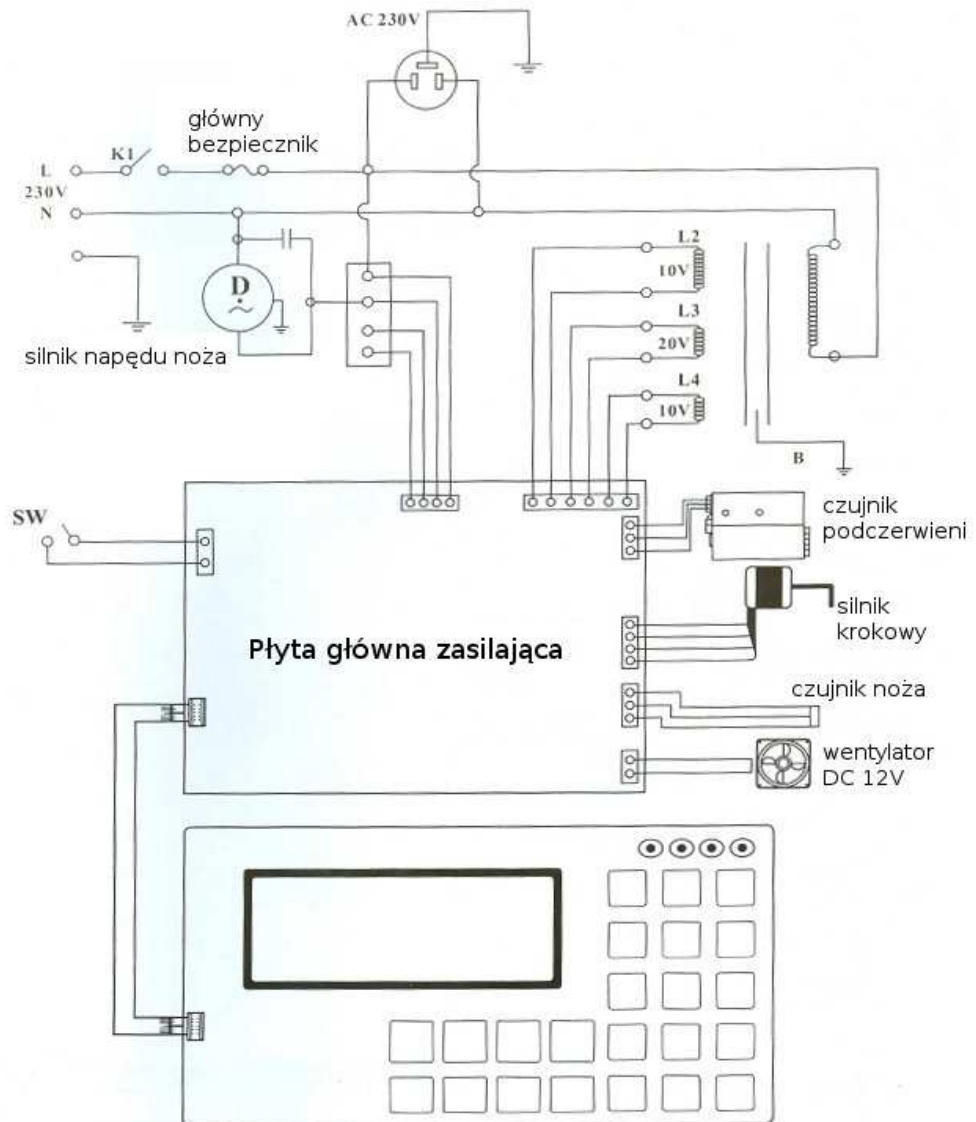
- Nie próbuj ciąć dwóch taśm rzepowych jednocześnie.
- Kiedy tniesz taśmę rzepową upewnij się, że jest ułożona twardą stroną do góry.

10. TYPOWE PROBLEMY W URZĄDZNIU JM-120

NO	PROBLEM		MODEL	UWAGI
1	Brak zasilania		Wszystkie modele	Sprawdź połączenie do prądu
				Sprawdź bezpiecznik
2	Jest zasilanie, urządzenie nie pracuje	Rolownik nie pracuje	Wszystkie modele	Sprawdź czy nie ma żadnego niepożądanego elementu w rolowniku.
				Jeśli urządzenie wyświetla błąd czujnika („sensor error”) lub inny błąd, wyłącz SW na 10 sekund i włącz raz jeszcze.
				Jeśli nadal nie pracuje, wymień płytę sterującą.
		Nóż nie pracuje	Wszystkie modele	Sprawdź czy płytki górnego noża nie są za mocno ściśnięte (cool: 20&29; hot: 32&36).
		Wyświetlacz LCD nie pracuje	Wszystkie modele	Sprawdź czy temperatura nie jest za wysoka przy ciągłym użyciu urządzenia, wyłącz maszynę na kilka sekund, jeśli to nie pomaga po kilkukrotnych próbach, otwórz pokrywę i sprawdź połączenie.
3	Nie obcina materiału		Wersja z gorącym nożem	Sprawdź czy temperatura podnosi się do ustawionych przez nas parametrów.
				Sprawdź czy ostrza są równoległe

N O	PROBLEM		MODEL	UWAGI
4	Materiał obcina się jednostronnie		Wszystkie modele	Sprawdź czy ostrza nie są uszkodzone lub zużyte Po zbliżeniu obu noży przy użyciu przycisku M/CUT sprawdź czy są równe(jeśli nie dostosuj je odpowiednio)
5	Długość cięcia jest inna niż ustawiona przez nas		Wszystkie modele	Wykonaj próbne cięcia po manualnym poluzowaniu materiału na podajniku
6	Urządzenie wykonuje cięcia przed ustawioną linią cięcia naszywki		JM-120H	Przesuń czujnik w stronę noża aż do redukcji różnicy
7	Urządzenie wykonuje cięcia poza ustawioną linią cięcia naszywki		JM-120H	Przesuń czujnik w przeciwnym kierunku noża aż do redukcji różnicy
8	Błąd wyświetlacza LCD	Błąd zaznaczania	JM-120H	Problem z czujnikiem Sprawdź czy czujnik jest właściwie podłączony Sprawdź czy czujnik jest dostosowany odpowiednio Sprawdź czy wprowadzona długość jest odpowiednia w porównaniu z długością naszywki/metki.
		Błąd cięcia	Wszystkie modele	Problem z urządzeniem obcinającym i liczeniem nacięć
				1. Włącz urządzenie i naciśnij przycisk 5, sprawdź czy nóż może się poruszać 2. Otwórz dolną pokrywę noża, sprawdź czy czujnik jest w odpowiedniej pozycji 3. Otwórz pokrywę maszyny, sprawdź czy SW czujnika cięcia jest odpowiednio, czy nie należy go wymienić
		Sprawdź urządzenie obcinające		
9	W przypadku wystąpienia przebieg prądu w maszynie		Wszystkie modele	Podłącz przewód uziemienia (zielony) z tyłu maszyny

11. SCHEMAT



URZĄDZENIE DO RECYCLINGU! NIE WYRZUCAĆ!

Gdy okres eksploatacji urządzenia się zakończy, nie wolno go wyrzucić, ale należy się go pozbyć zgodnie z przepisami Dyrektywy Unii Europejskiej o Zużytych Urządzeniach Elektrycznych i Elektronicznych (WEEE) oraz Dyrektywy o ograniczeniach w wykorzystaniu niektórych niebezpiecznych substancji będących składnikami urządzeń elektrycznych i elektronicznych (ROHS).

Dlatego po zakończeniu eksploatacji masz prawo i obowiązek zwrócić zużyte urządzenie do sprzedającego, pod warunkiem zakupu innego, podobnego urządzenia. W innym przypadku należy sprawdzić uregulowania dotyczące prawidłowego sposobu pozbycia się urządzenia, skonsultować się w tym temacie z kompetentnymi organami państwowymi bądź zakładem przetwarzania lub organizacją odzysku. Pozbycie się urządzenia w sposób niezgodny z wymogami może skutkować pociągnięciem do odpowiedzialności na mocy prawa.

Jako użytkownik końcowy możesz wywierać pozytywny wpływ na ponowne wykorzystanie, recycling i inne formy odzysku zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, a więc ograniczać zgubny wpływ użytkowanego przez Ciebie urządzenia na środowisko naturalne.

