

4. Ustawianie parametrów

No.	Opis
1	Wciśnij <input type="button" value="-"/> aż wyświetli się „N.0”
2	Wciśnij <input type="button" value="+"/> aby wybrać parametr
3	Wciśnij <input type="button" value="-"/> aby pokazać wartość parametru
4	Wciśnij <input type="button" value="+"/> lub <input type="button" value="-"/> aby edytować wartość, poczekaj na powrót do indeksu

5. Tabela parametrów

No.	Opis
N.1	Prędkość początkowa. Prędkość = wartość x 10 (obr/min)
N.2	Prędkość maksymalna. Prędkość = wartość x 100 (obr/min)
N.3	Pozycja zatrzymania nici: 0 - dolna, 1 - górna
N.4	Synchronizer: OF - wyłączony, ON - włączony
N.5	Wsteczne obroty silnika: OF - wyłączone, ON - włączone
N.8	Poziom intensywności hamowania: 0 - wyłączony, 1 -4
N.9	Regulacja pozycji górnej
N.A	Regulacja pozycji dolnej
N.Y	Prędkość zatrzymywania. Prędkość = wartość x 10 (obr/min)

6. Tabela kodów błędów

kod	przyczyna	rozwiązanie
E1	Zbyt duże napięcie	Sprawdź zasilanie AC
E2	Zbyt małe napięcie	Sprawdź zasilanie AC
E3	Zbyt duże natężenie	Sprawdź podłączenie silnika lub wymień skrzynkę kontr.
E4	Błąd pedatu	Sprawdź podłączenie pedatu
E5	Błąd synchronizera	Sprawdź podłączenie synchronizera i sygnał pozycjon.
E6	Błąd Hall'a	Sprawdź podłączenie silnika lub wymień silnik
E7	Błąd blokady silnika	Sprawdź podłączenie silnika lub głowicę maszyny

7. Specyfikacja

Oszczędność energii	70-90% więcej niż przy silniku sprężelowym
Zasilanie	AC 160-260V
Moc	400 - 800W
Max. obroty silnika	2500 - 6000 obr/min
Moment obr. blokow. silnika	3,5 - 11 Nm

1. Szybkie operacje

Szybkie operacje

- ◇ obr/min zwiększa wartość zmniejsza wartość
- ◇ kierunek : przytrzymaj aż do zmiany kierunku obrotów

Szybkie operacje

- ◇ obr/min zwiększa wartość zmniejsza wartość
- ◇ kierunek: wciśnij aby zmienić
- ◇ pozycja igły: wciśnij przycisk aby przelączyć między brak/górna/dolna

Styl 1 Styl 2

Styl 3

- Po włączeniu zasilania wyświetli się kursor wskazujący obroty. Po wejściu w tryb parametru, zostanie wyświetlony indeks lub wartość parametru. Po wprowadzeniu ustawień, automatycznie nastąpi powrót do kursora obrotów.

- Jeśli parametr nr 4 zostanie włączony (ustawiony na ON), po lewej stronie pojawi się litera P

2. Sposób wyświetlania znaków

Cyfry	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Litery	A	R	B	C	D	E	F	G	H	I	J
	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	Γ
	U	V	W	X	Y	Z	≡				

3. Funkcja testu

Wciśnij aż przy włączeniu zasilania pojawi się T, potem aby przelączyć indeks.

No.	pozycja	metoda
A	pedat	<ul style="list-style-type: none"> ➤ wciśnij pedat do przodu, wyświetli się: B, S, L, 1-9 ➤ Wciśnij „+” i „-” jednocześnie, aż do wyświetlenia AG, aby wejść w tryb automatyczny
B	synchronizer	Obrót kotłem by wyświetlić sygnał prawego i lewego pasa pionowego
C	Hall	Obrót silnikiem aby wyświetlić wartość Halla, E wskazuje błędny status