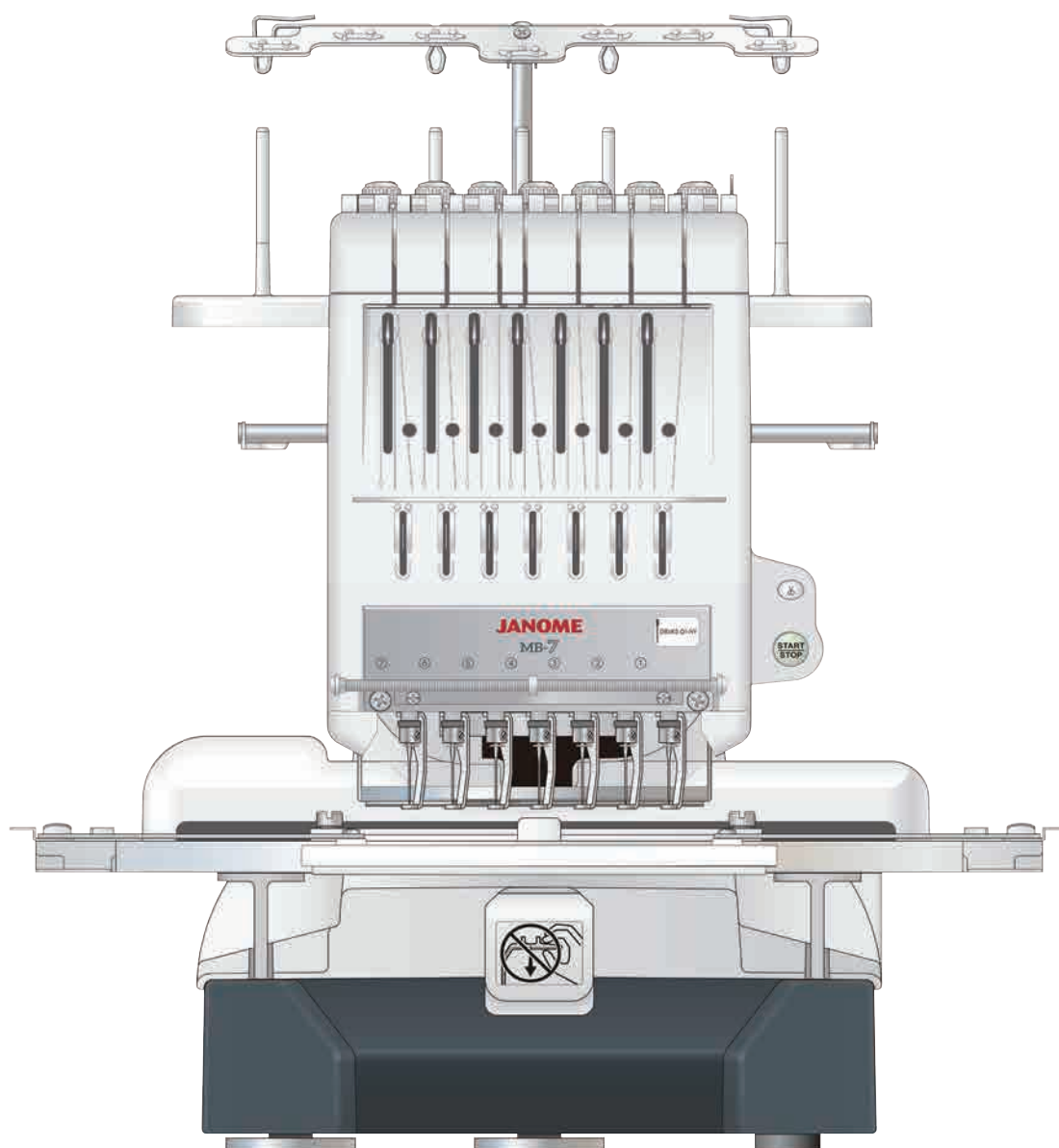


Instrukcja obsługi



WAŻNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Podczas użytkowania urządzenia elektrycznego, powinny być zachowane podstawowe środki bezpieczeństwa, włącznie z następującymi:

Ta maszyna została zaprogramowana wyłącznie do użytku domowego.

Przeczytaj wszystkie instrukcje przed rozpoczęciem pracy z maszyną.

NIEBEZPIECZEŃSTWO — Aby wyeliminować ryzyko porażenia prądem:

1. Nigdy nie wolno zostawiać maszyny do szycia bez nadzoru, jeżeli jest ona podłączona do sieci.

Zawsze od razu po zakończeniu pracy i przed czyszczeniem należy wyjąć wtyczkę maszyny z gniazdka.

OSTRZEŻENIE — Aby ograniczyć ryzyko poparzenia, pożaru, porażenia prądem lub obrażeń:

1. Maszyna nie jest przeznaczona do zabawy. Gdy urządzenie używane jest przez dzieci lub w ich obecności, konieczny jest nadzór osoby dorosłej.

2. Maszyna powinna być używana zgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji.

Należy używać tylko wyposażenia rekomendowanego przez producenta i opisanego w niniejszej instrukcji.

3. Nie wolno używać maszyny, gdy: uszkodzony jest przewód lub wtyczka, urządzenie działa niewłaściwie na skutek upuszczenia lub uszkodzenia, urządzenie wcześniej wpadło do wody. Gdy zaistnieją powyższe okoliczności, maszynę należy zanieść do najbliższego autoryzowanego przedstawiciela lub centrum serwisowego, aby tam dokonano naprawy, przeglądu lub regulacji.

4. Nie wolno korzystać z urządzenia, jeśli którykolwiek z otworów wentylacyjnych jest zablokowany. Należy dbać o to, by otwory wentylacyjne maszyny oraz rozrusznika nożnego były wolne od zalegającego kurzu.

5. Nie wolno wtykać ani wkładać żadnych obcych obiektów do otworów w maszynie.

6. Nie wolno używać maszyny na wolnym powietrzu.

7. Nie wolno obsługiwać maszyny w miejscach, gdzie używane są produkty w aerozolu (sprayu) oraz tam, gdzie stosowano tlen.

8. Aby odłączyć urządzenie od zasilania, należy wyłączyć wszystkie przełączniki, a następnie wyjąć wtyczkę.

9. Nie wolno odłączać urządzenia od zasilania ciągnąc za przewód. Aby wyłączyć maszynę z sieci, należy chwycić za wtyczkę, a nie za przewód.

10. Należy trzymać palce z daleka od ruchomych części urządzenia, szczególnie od igły.

11. Zawsze należy używać odpowiedniej płytki ściągowej. Użycie niewłaściwej płytki może spowodować złamanie igły.

12. Nie wolno używać wygiętych igieł.

13. Nie wolno ciągnąć ani popychać materiału podczas szycia, gdyż może to spowodować wygięcie się lub złamanie igły.

14. Należy wyłączyć maszynę podczas wszelkich czynności regulacyjnych przy igle, takich jak nawlekanie igły, zmiana igły, nawlekanie szpulki bębna, wymiana stopki dociskowej, itd.

15. Należy zawsze wyciągnąć wtyczkę maszyny z gniazdka przy zdejmowaniu obudowy, smarowaniu lub przy jakiegokolwiek czynności konserwacyjnej podanej w instrukcji.

NALEŻY ZACHOWAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI

Tylko dla Europy

Ta maszyna do szycia może być używana przez dzieci od 8 roku życia oraz osoby niepełnosprawne ruchowo, sensorycznie lub psychicznie, a także osoby bez odpowiedniej wiedzy i doświadczenia, o ile znajdują się pod nadzorem osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo lub zostały odpowiednio poinstruowane oraz rozumieją zagrożenia związane z używaniem maszyny. Dzieci nie powinny bawić się maszyną. Czyszczenie i konserwacja maszyny nie powinno być wykonywane przez dzieci bez nadzoru dorosłych osób.



W przypadku wyzbycia się maszyny musi być ona bezpiecznie zutylizowana zgodnie z prawem krajowym odnośnie do produktów elektrycznych. W razie wątpliwości skontaktuj się ze sprzedawcą.

INSTRUKCJA UZIEMIENIA

Produkt musi być uziemiony. W razie usterki lub uszkodzenia, uziemienie zapewnia ochronę przed prądem, zmniejszając ryzyko porażenia.

Produkt jest zaopatrzony w przewód z żyłą uziemiającą i wtyczkę uziemiającą.

Wtyczkę należy włożyć do właściwie zainstalowanego i uziemionego gniazdka zgodnie z lokalnymi przepisami i zarządzeniami.

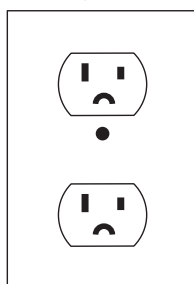
NIEBEZPIECZEŃSTWO ----- niewłaściwe podłączenie żyły uziemiającej może grozić porażeniem prądem.

1. Powierzchnia przewodu z izolacją jest zielonego koloru z lub bez żółtych pasków, która jest żyłą uziemiającą.
2. Jeśli konieczna jest naprawa lub wymiana przewodu lub wtyczki, nie podłączaj żyły urządzenia do źródła zasilania.
3. Jeżeli instrukcja nie jest w pełni zrozumiała lub istnieje wątpliwość co do prawidłowego uziemienia produktu, należy skonsultować się z wykwalifikowanym elektrykiem lub serwisantem.
Nie należy modyfikować wtyczki dołączonej do produktu, jeżeli wtyczka nie pasuje do kontaktu, należy zwrócić się do wykwalifikowanego elektryka o zamontowanie właściwego gniazdka.
4. Produkt jest dostosowany do prądu o napięciu nominalnym 220-230V, posiada wtyczkę uziemiającą widoczną na Rys. A. Tymczasowy adapter, który wygląda jak na Rys. C, może zostać użyty do połączenia gniazdka 2-żyłowego, jak na Rys.B. Jeśli nie masz dostępu do poprawnie uziemionej instalacji elektrycznej, tymczasowy adapter może być użyty, dopiero gdy wykwalifikowany elektryk zainstaluje takowa instalację. Zielona płytką wystająca z adaptera musi być połączona ze stałym uziemieniem. Za każdym razem, gdy używamy adaptera, należy go przytrzymać metalową śrubą.

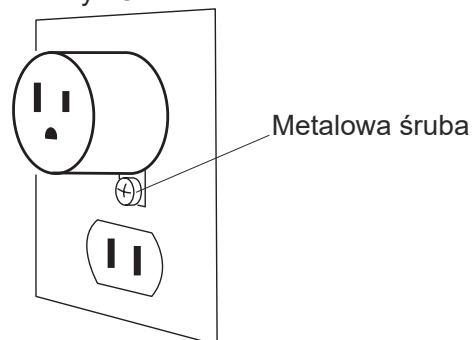
Rys. A



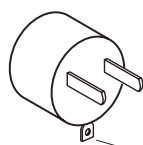
Rys.B



Rys.C



Rys.C



płytką uziemiającą

SPIS TREŚCI

USTAWIANIE MASZyny

Instalacja maszyny	2
Regulacja nóżek	3
Nazwy części	5
Podrzędny panel sterujący	6
Jednostka RCS (opcja dla niektórych modeli)	6
Podstawowe akcesoria	7-8
Montaż stojaka na szpulki	9
Ustawianie szpulki stożkowej lub szpuli nici	10
Ustawianie szpulki nici	10
Ustawianie szpulki stożkowej	10
Montaż wspornika tamborka	11
Montaż jednostki RCS (opcja dla niektórych modeli)	12
Podłączenie źródła zasilania	13
Bezpośrednie połączenie z komputerem	14
Szpułowanie	15
Wymywanie bębena	16
Wymywanie szpulki	16
Umieszczanie szpulki	17
Umieszczanie bębena	17
Nawlekanie igły	18-20
Nawlekanie igły przy pomocy nawlekacza igły	20
Stabilizatory	21
Szablon	21
Wpinanie materiału w tamborek	22
Ustawianie tamborka	23
Dostosowywanie wspornika tamborka do opcjonalnych tamborków	23

PODSTAWOWE CZYNNOSCI

Podstawowe czynności z podrzędnym panelem sterującym	24
Przyciski operacyjne maszyny	24
Przyciski funkcyjne	24
Ekran LCD	25
Ustawienie maszyny	26-27
Rozpoczęcie haftowania	28-29
Usuwanie tamborka	30
Regulacja naprężenia nici	31
Wymiana igły	32
Podstawowe czynności opcjonalnej jednostki RCS	33
Przyciski operacyjne maszyny	33
Przyciski na panelu	34
Filmy pomocnicze na ekranie	35
Odlączenie jednostki RCS	36

ZAAWANSOWANE OPERACJE Z

JEDNOSTKĄ RCS

Wybieranie wzorów haftu	37
Wybór wbudowanych wzorów	38-39
Przyciski funkcyjne	40-41
Monogramy	42
Przyciski funkcyjne	43
Wprowadzenie znaków	44
Usuwanie znaku	45
Wstawianie znaku	45
Zapisywanie monogramu	45
Umieszczanie monogramów	46
Monogramy wielokolorowe	47
Edycja	48
Funkcje edycji	49
Wybór tamborka	49

Przesuwanie wzoru	50
Zmiana rozmiaru wzoru	50
Obracanie wzoru	51
Kasowanie wzoru	51
Zapisywanie pliku	51
Alternatywne przypisanie przycisków funkcyjnych	52
Duplikowanie wzoru	52
Odwracanie wzoru	52
Monogramy w łuku	53
Ustawienie kolorów	54
Grupowanie wzorów	55
Grupowanie kolorów	55
Powiększanie okna edycji	56
Łączenie wzorów i napisów	57-59
Regulacja pozycji początkowej	60
Regulacja położenia przy ponownym uruchomieniu w przypadku zerwania nici	60
Rozpoczęcie haftowania	61
Dostosowywanie ustawień za pomocą podrzędnego panelu sterowania	62-66
Dopasowanie ustawień za pomocą opcjonalnej jednostki RCS	67-77
Menadżer plików	78
Zapisywanie wzoru do pliku	78
Tworzenie nowego folderu	79
Zmiana nazwy folderu	79
Otwieranie pliku	80
Opcja listy plików	81
Usuwanie folderu	82
Usuwanie pliku	82

OPCJONALNIE

Pamięć USB	83
------------------	----

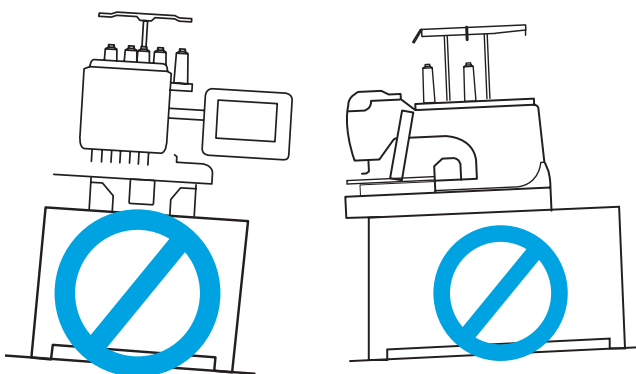
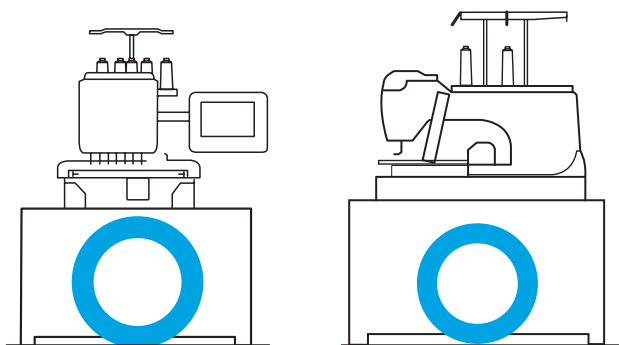
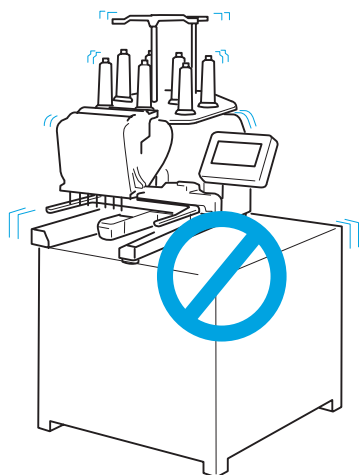
KONSERWACJA MASZyny

Czyszczenie chwytacza	84
Czyszczenie bębena	84
Czyszczenie blaszek naprężających i naprężacza	85
Czyszczenie mechanizmu automatycznego obcinania nici	86
Oliwienie	87-88
Komunikat o błędzie	89
Rozwiązywanie problemów	90-91

USTAWIANIE MASZYNY

Instalacja maszyny

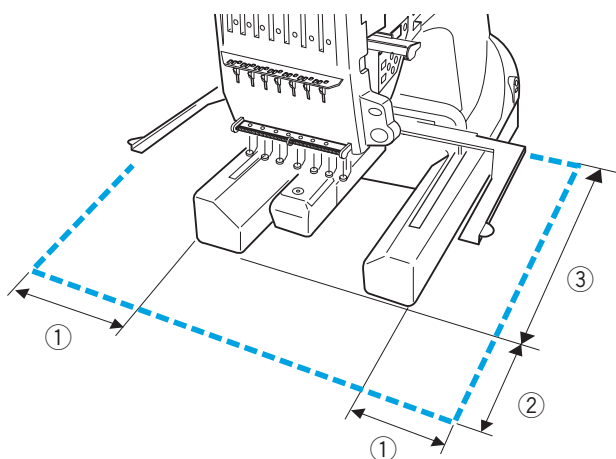
Umieść maszynę na płaskiej i stabilnej powierzchni takiej jak mocny stół, który wytrzyma wagę i wibracje maszyny.

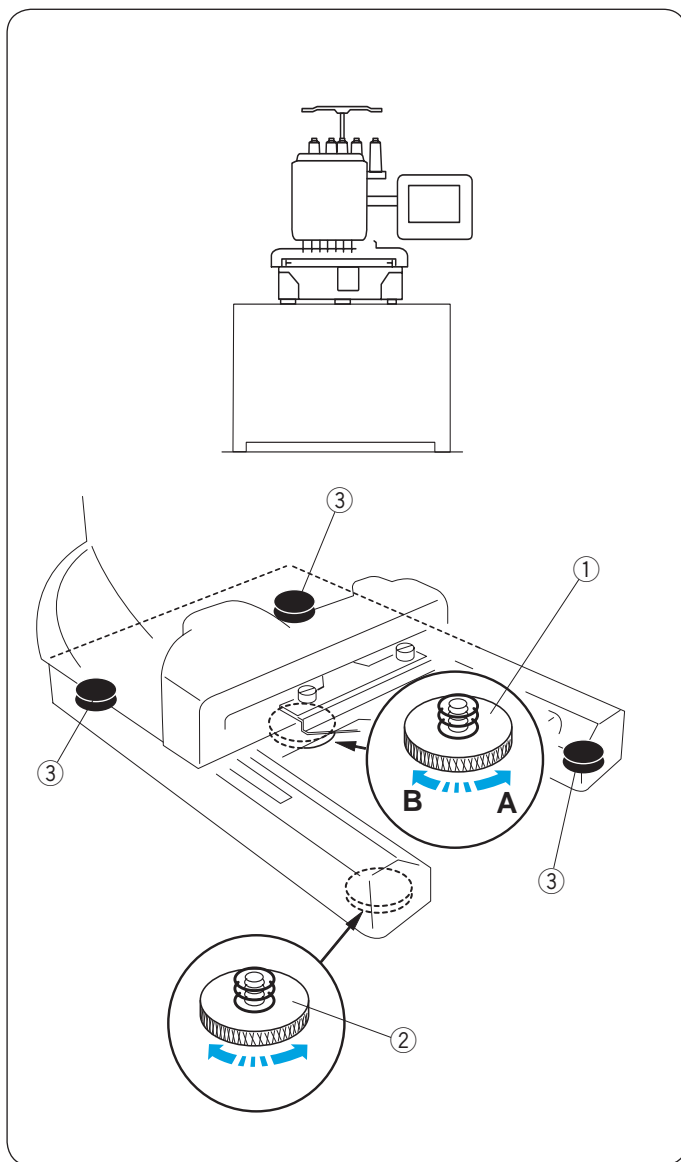


Umieść maszynę na płaskiej i poziomej powierzchni. Upewnij się, że wszystkie nóżki są mocno oparte o podłogę.

Zapewnij wystarczającą ilość miejsca wokół maszyny tak, aby umożliwić tamborkowi swobodną pracę.

- ① 20 cm (7-7/8")
- ② 20 cm (7-7/8")
- ③ 30 cm (11-7/8")





Regulacja nóżek

Przed umieszczeniem maszyny na powierzchni przekręć śrubę regulacyjną przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (w kierunku A) tak mocno, jak to możliwe.

- ① Śruba regulacyjna

Umieść maszynę na płaskiej i poziomej powierzchni.

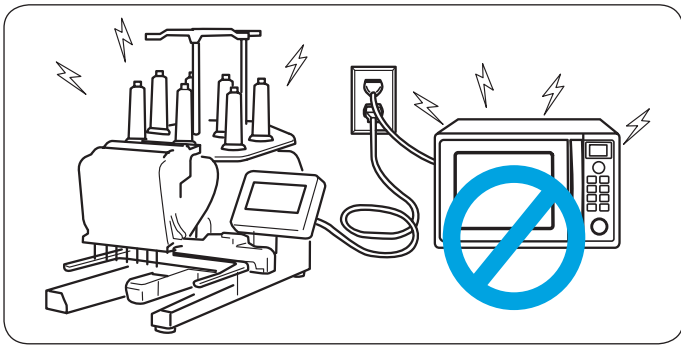
Obróć regulowaną nóżkę tak, aby pozostałe cztery mocno dotknęły powierzchni.

- ② Nóżka regulowana
- ③ Nóżka

Przekręć śrubę regulacyjną zgodnie z ruchem wskazówek zegara (kierunek B), aż nóżka zetknie się z powierzchnią.

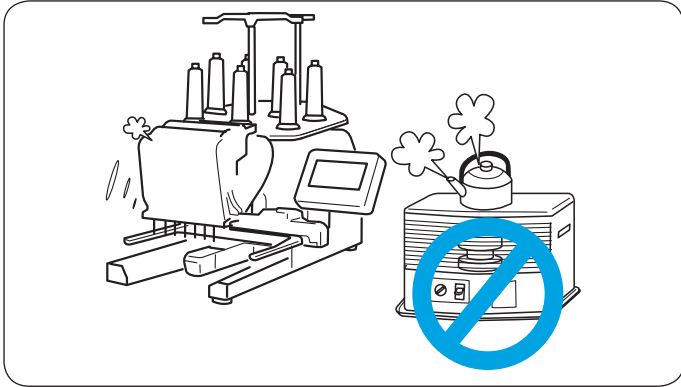
UWAGA:

Upewnij się, że maszyna nie ulega wibracjom stojąc na powierzchni.



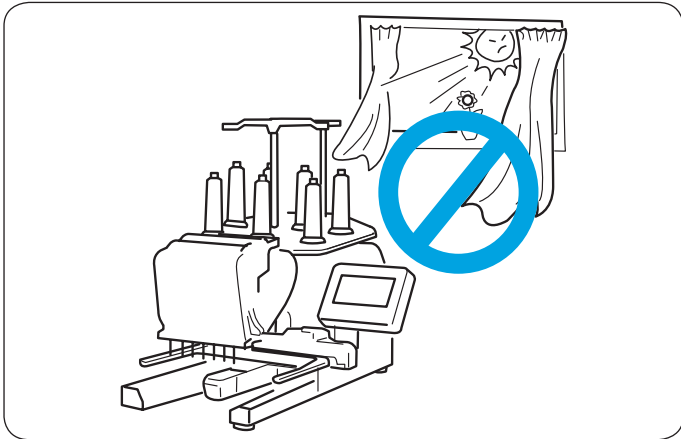
OSTRZEŻENIE:

Nie używaj maszyny w pobliżu sprzętu AGD, który wytwarza promieniowanie elektromagnetyczne, np.: mikrofalówka; nie podłączaj także maszyny do tego samego kontaktu, co wymienione wyżej urządzenia.



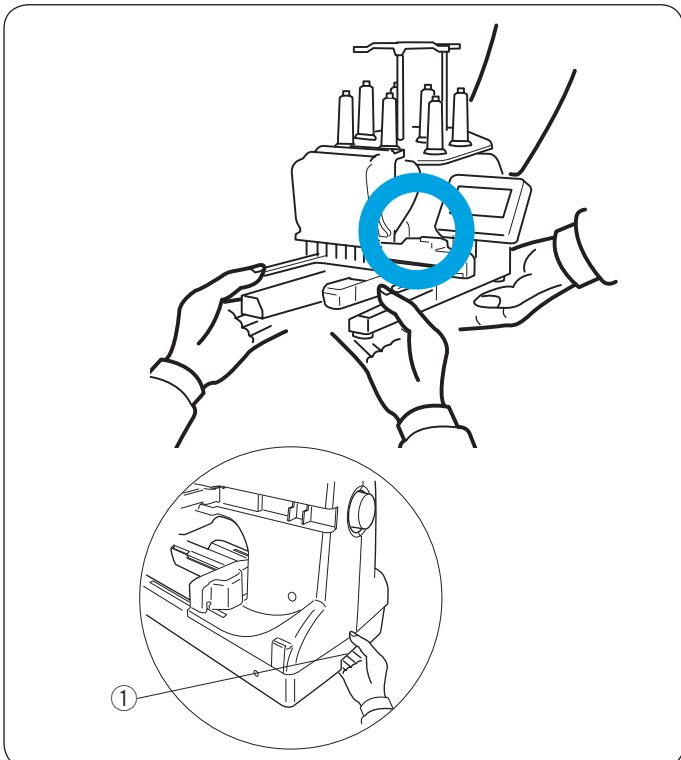
OSTRZEŻENIE:

Nie używaj ani nie przechowuj maszyny w pobliżu kaloryfera, miejsc zakurzonych lub miejsc o dużej wilgotności.



OSTRZEŻENIE:

Nie wystawiaj maszyny na bezpośrednie działanie słońca i na otwarte powietrze.



OSTRZEŻENIE:

Podczas transportu upewnij się, że maszyna jest unoszona przez co najmniej dwie osoby. Trzymaj maszynę za obie nogi i uchwyt na spodzie tylnej części maszyny.

① Uchwyt

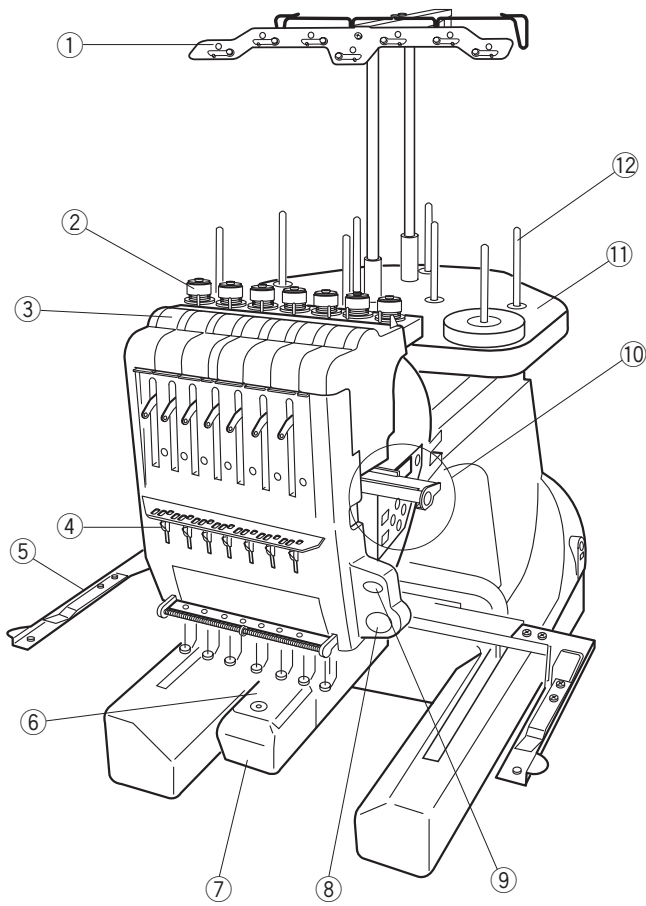
* Usuń wspornik tamborka podczas transportowania maszyny, aby uniknąć uszkodzenia wspornika przez uderzenie.

Nazwy części

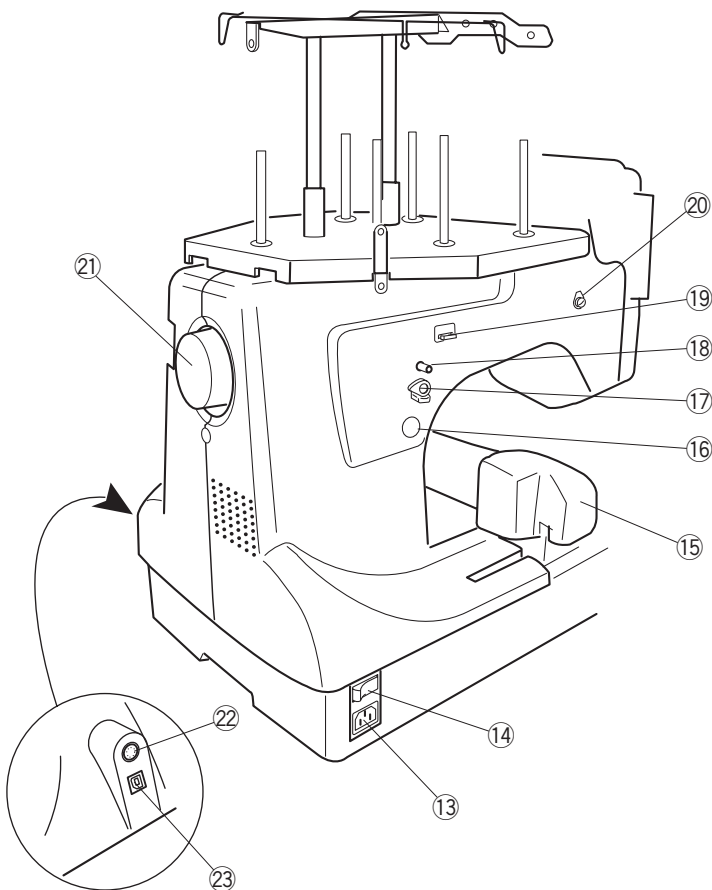
- ① Prowadnik nici
- ② Regulator naprężenia wstępnego
- ③ Regulator naprężenia
- ④ Sprężyna
- ⑤ Wspornik tamborka
- ⑥ Płytki ściegowa
- ⑦ Osłona chwytacza
- ⑧ Przycisk START/STOP
- ⑨ Przycisk automatycznego obcinania nici
- ⑩ Podrzędny panel sterujący
- ⑪ Stojak na szpulki
- ⑫ Trzpień na szpulki

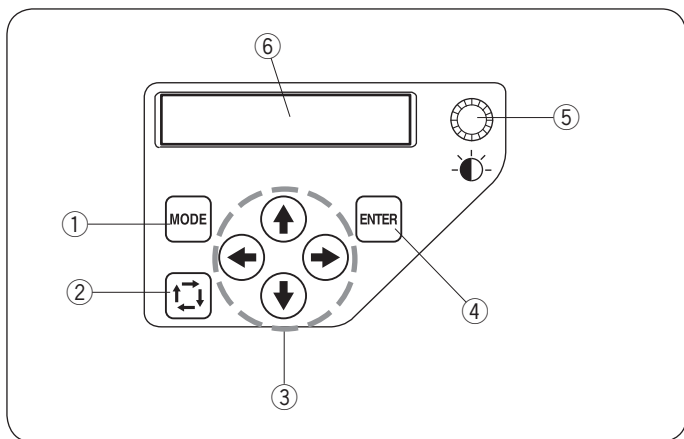
* Informacje na temat montażu prowadnika nici i stojaka na szpulki znajdują się na stronie 9.

* Aby zamontować wspornik tamborka, sprawdź stronę 11.



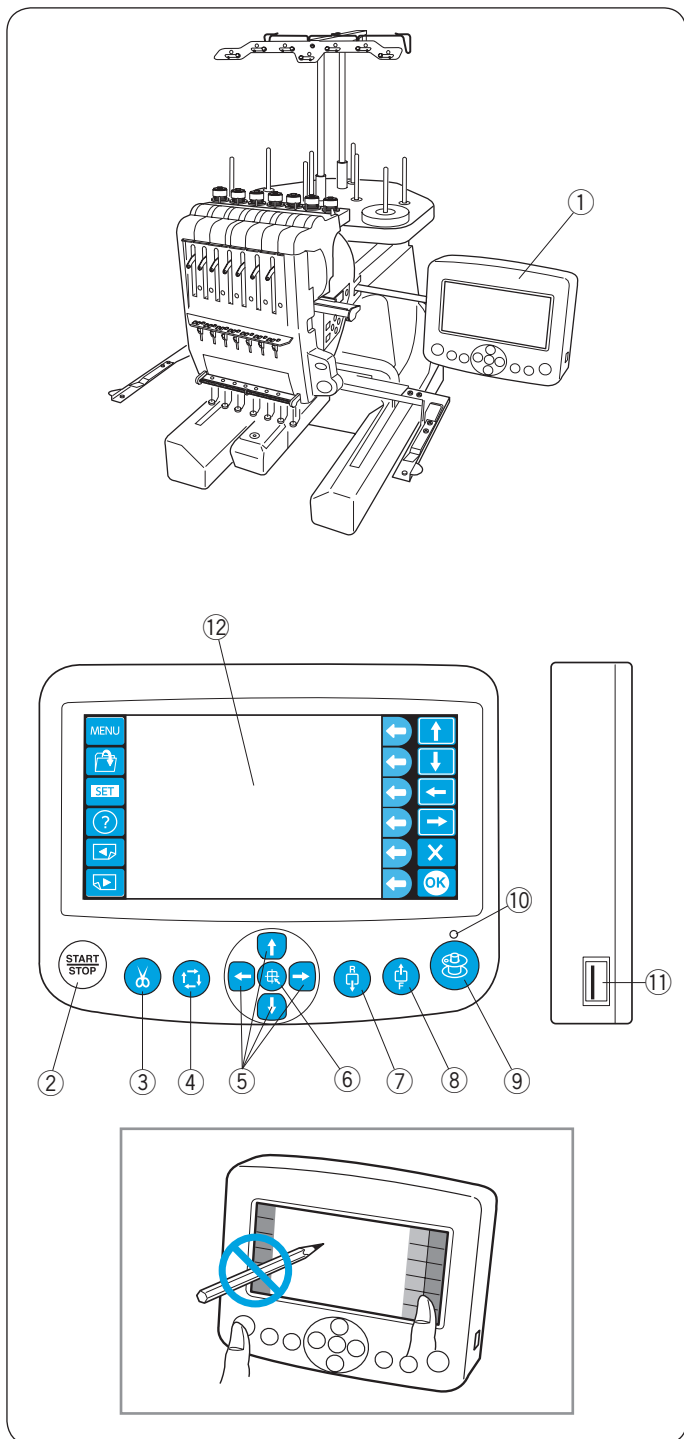
- ⑬ Gniazdko
- ⑭ Włącznik
- ⑮ Ramię
- ⑯ Przycisk szpulownika
- ⑰ Stoper szpulownika
- ⑱ Szpulownik
- ⑲ Obcinacz nici szpulnika
- ⑳ Prowadnik nici szpulownika
- ㉑ Koło zamachowe
- ㉒ Wejście RCS
- ㉓ Port USB





Podrzędny panel sterujący

- ① Przycisk trybu
- ② Przycisk śledzenia
- ③ Przyciski strzałek
- ④ Przycisk enter
- ⑤ Regulacja jasności wyświetlacza LCD
- ⑥ Wyświetlacz LCD



Jednostka RCS (opcja dla niektórych modeli)

- ① Jednostka RCS
- ② Przycisk START/STOP
- ③ Przycisk automatycznego obcinania nici
- ④ Przycisk śledzenia
- ⑤ Przyciski strzałek
- ⑥ Przycisk powrotu ramienia
- ⑦ Przycisk szycia wstecz
- ⑧ Przycisk szycia do przodu
- ⑨ Przycisk szpulownika
- ⑩ Lampka sygnalizująca szpulownika
- ⑪ Port USB
- ⑫ Panel dotykowy LCD

* Jednostka RCS jest przeznaczona wyłącznie do hafciarki 7-igłowej i nie może być używana z innymi modelami maszyn.



OSTRZEŻENIE:

Nie należy naciskać panelu dotykowego za pomocą twardych i ostrych przedmiotów takich jak np. długopis lub śrubokręt.
Panel dotykowy oraz przyciski należy naciskać delikatnie. Mocne lub silne naciskanie może uszkodzić urządzenie.

Podstawowe akcesoria

① Igły (DB x K5Q1-NY, #11) (x 10)

② Nożyczki

③ Szpulka (x 5)

④ Pędzelek

⑤ Rozpruwacz do szwów

⑥ Ręczny nawlekacz igły

⑦ Tarcza uchwytu szpulki (x 8)

⑧ Siatka do szpulek (x 15)

⑨ Śrubokręt

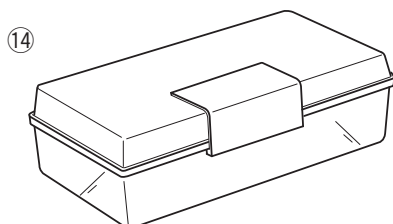
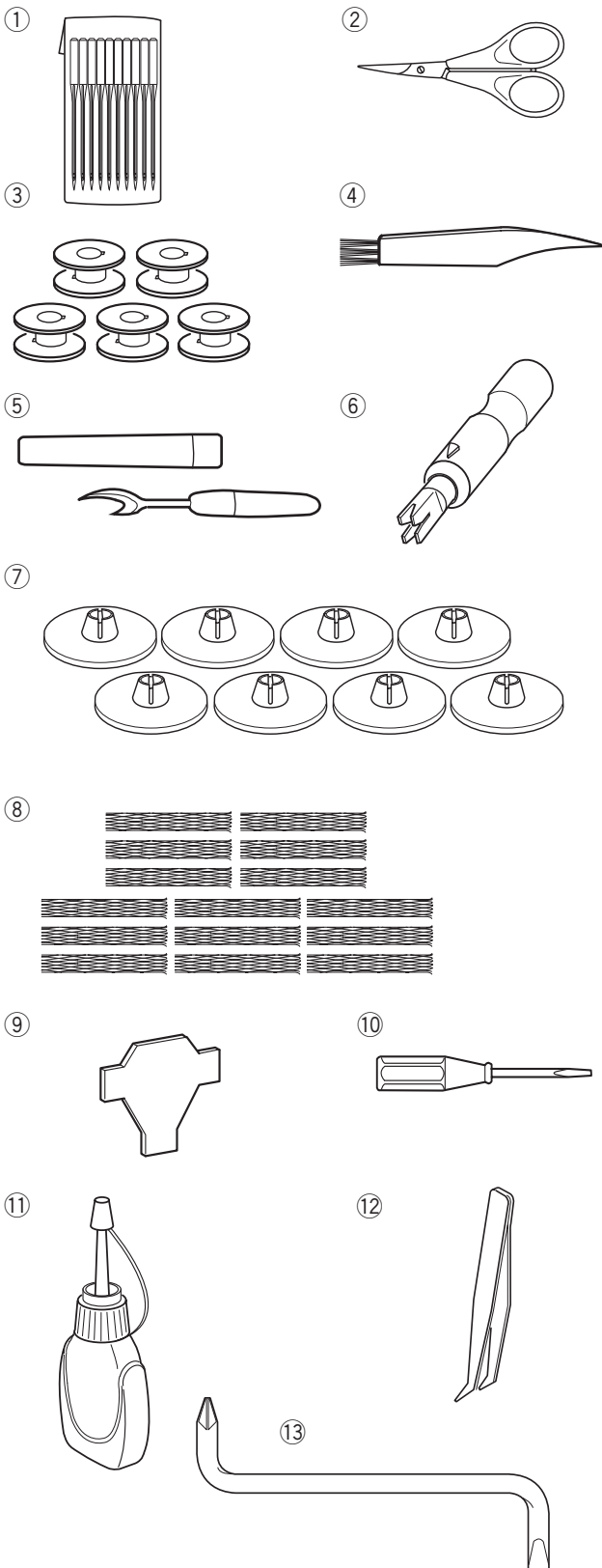
⑩ Śrubokręt (mały)

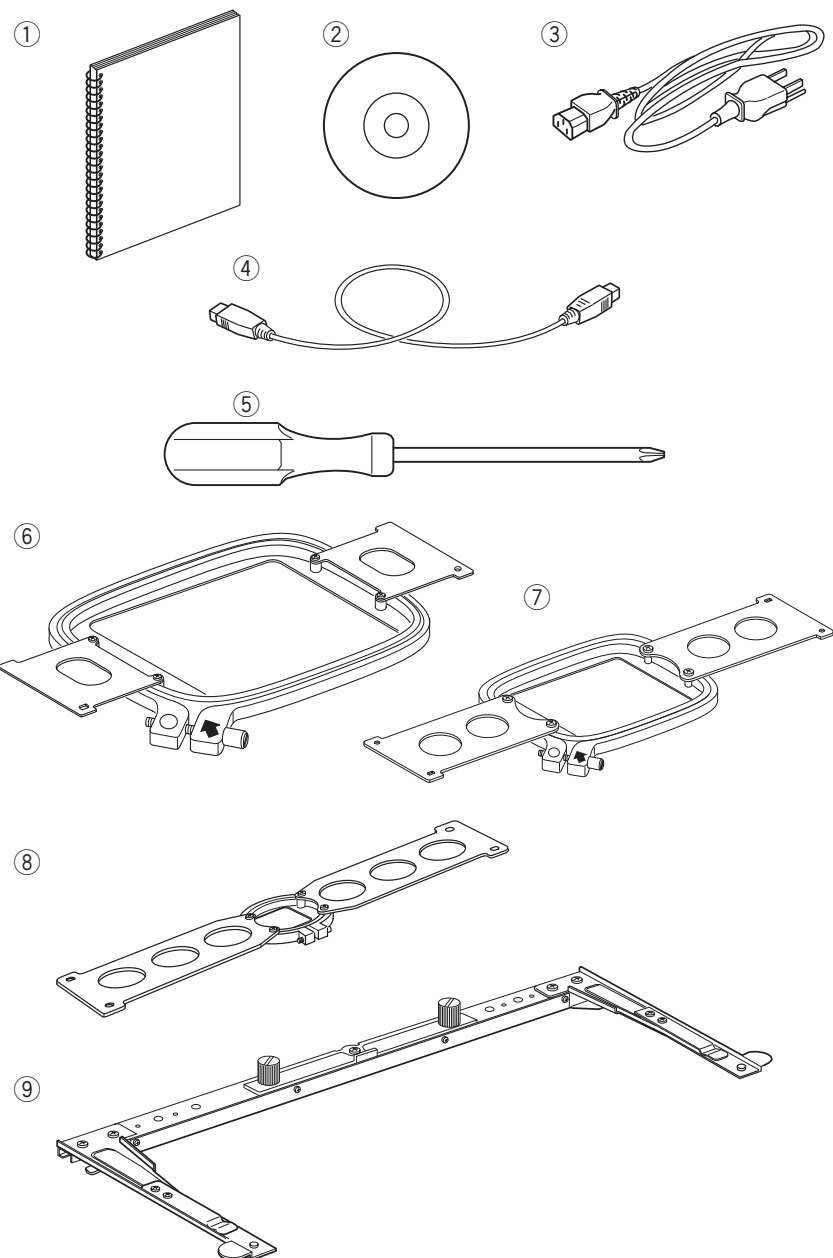
⑪ Oliwiarka

⑫ Pęseta

⑬ Wkrętak kątowy

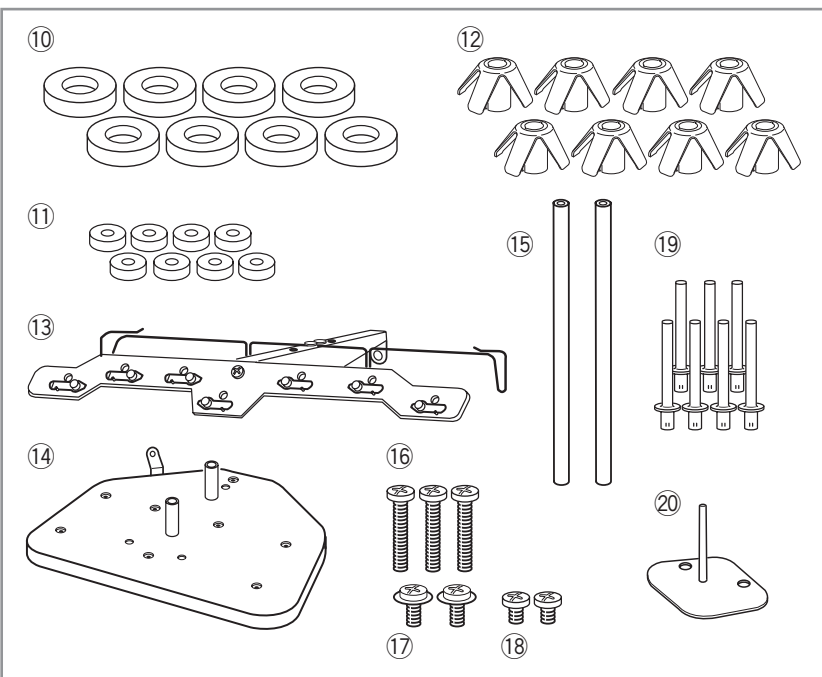
⑭ Pudełko na akcesoria



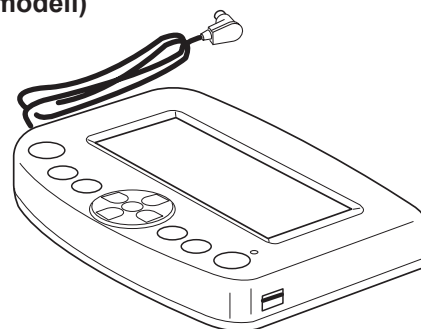


Podstawowe akcesoria

- ① Instrukcja obsługi
- ② Instrukcja na DVD
- ③ Kabel zasilający
- ④ Kabel USB
- ⑤ Śrubokręt (duży)
- ⑥ Tamborek M1 (Tamborek MB 240 x 200 mm) (z szablonem)
- ⑦ Tamborek M2 (Tamborek MB 126 x 110 mm) (z szablonem)
- ⑧ Tamborek M3 (Tamborek MB 50 x 50 mm) (z szablonem)
- ⑨ Wspornik tamborka
- ⑩ Filcowe podkładki (duże) (x 8)
- ⑪ Filcowe podkładki (małe) (x 8)
- ⑫ Wspornik szpulki (x 8)
- ⑬ Prowadnik nici
- ⑭ Stojak na szpulki
- ⑮ Trzpień przewodnika nici (x 2)
- ⑯ Śruba (x 3)
- ⑰ Śruba A (x 2)
- ⑱ Śruba B (x 2)
- ⑲ Trzpień na szpulkę A (x 7)
- ⑳ Trzpień na szpulkę B (x 1)

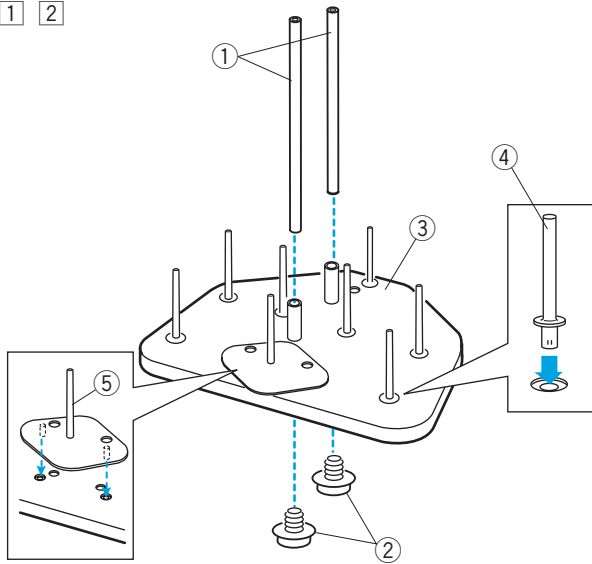


Jednostka RCS (opcja dla niektórych modeli)



Montaż stojaka na szpulki

1 2



1 Umieść trzpień na szpulki A na stojaku na szpulki.

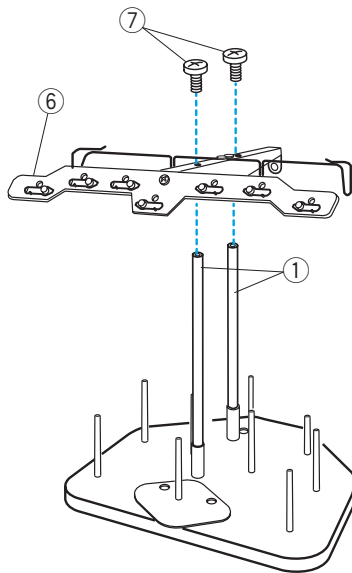
Umieść trzpień przewodnika nici i zabezpiecz je za pomocą śrub A od spodu.

- ① Trzpień przewodnika nici
- ② Śruby A
- ③ Stojak na szpulki
- ④ Trzpień na szpulkę A

2 Umieść trzpień na szpulkę B na stojaku na szpulki.

- ⑤ Trzpień na szpulkę B

3

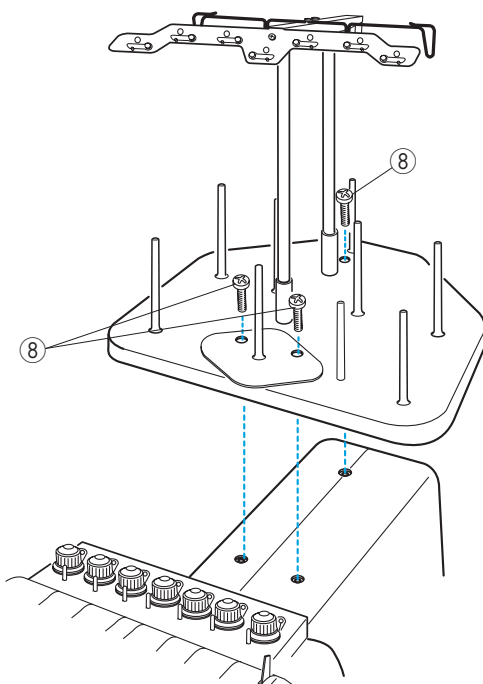


3 Przymocuj przewodnik nici do trzpieni przewodnika za pomocą śrub B.

* Mocno dokręć śruby śrubokrętem (dużym).

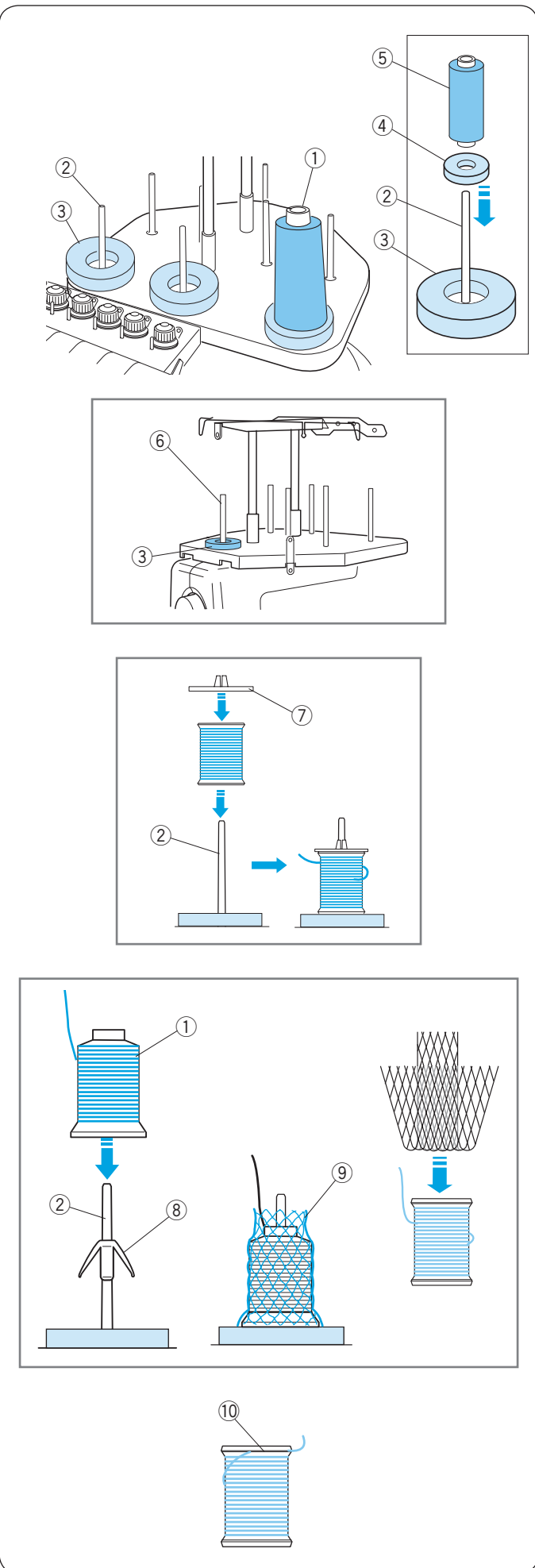
- ⑥ Przewodnik nici
- ⑦ Śruby B

4



4 Przymocuj zmontowany stojak na szpulki do maszyny za pomocą 3 śrub.

- ⑧ Śruby



Ustawianie szpulki stożkowej lub szpuli nici

Filcowe podkładki o dwóch rozmiarach są przystosowane do różnych typów szpul nici.

Użyj dużych podkładek filcowych dla dużych szpul. Przed założeniem malej szpuli włóż mniejszą podkładkę do większej.

- ① Szpulka nici
- ② Trzpień szpulki
- ③ Podkładka filcowa (duża)
- ④ Podkładka filcowa (mała)
- ⑤ Mała szpulka nici
- ⑥ Trzpień szpulki szpulownika

Ustawianie szpulki nici

Umieść szpulkę z nicią na trzpieniu z nitką wychodzącą z lewej strony od tyłu.

Założ tarczę uchwytu szpulki i mocno ją dociśnij.

- ② Trzpień szpulki
- ⑦ Tarcza uchwytu szpulki

Ustawianie szpulki stożkowej

Założ wsporniki szpulek na trzpieniu.

Umieść nici stożkowe na trzpieniach szpulek.

Nałóż siatkę na szpulkę nici, jeśli nić drży lub się przekręca podczas szycia.

Jeżeli siatka jest zbyt długa, należy ją podwinąć.

- ① Szpulka nici
- ② Trzpień szpulki
- ⑧ Wspornik szpulki
- ⑨ Siatka na szpulkę

UWAGA:

Aby zapobiec rozwijaniu się nici, podczas gdy nie jest używana, pozostaw siatkę na szpulce lub zaczepek końcówkę nici w wycięciu szpulki.

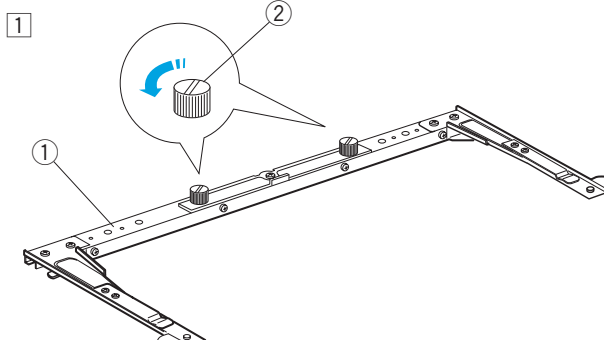
- ⑩ Wycięcie

Montaż wspornika tamborka



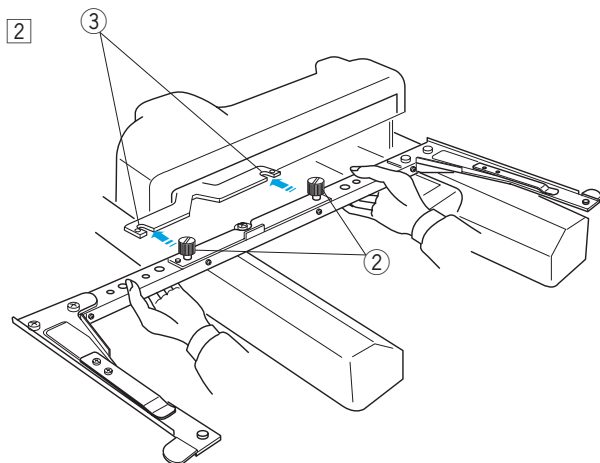
OSTRZEŻENIE:

Wyłącz zasilanie przed montażem wspornika tamborka.



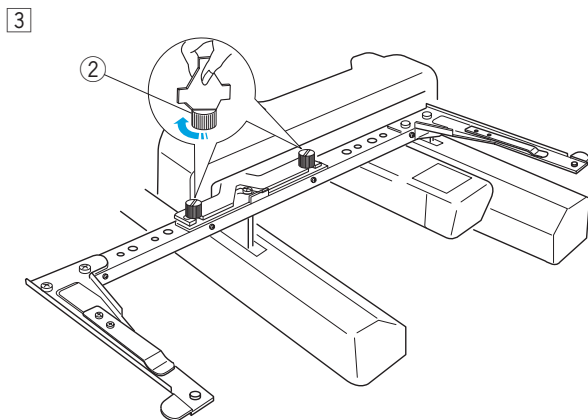
- 1 Poluzuj dwie śruby na wsporniku.

- 1 Wspornik tamborka
- 2 Śruba



- 2 Przytrzymaj wspornik tamborka obiema rękami i umieść go pod ramieniem, wkładając gwinty śrub do otworów.

- 3 Otwory w ramieniu

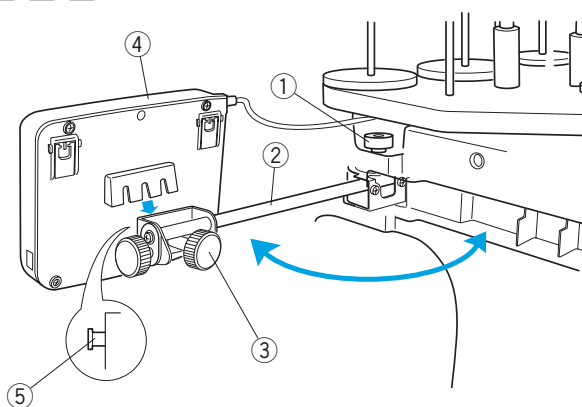


- 3 Dokręć śruby śrubokrętem, aby zabezpieczyć wspornik tamborka.

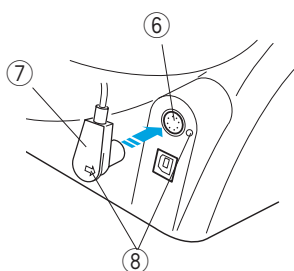
* Podczas przenoszenia maszyny usuń wspornik tamborka z maszyny.

Montaż jednostki RCS (opcja dla niektórych modeli)

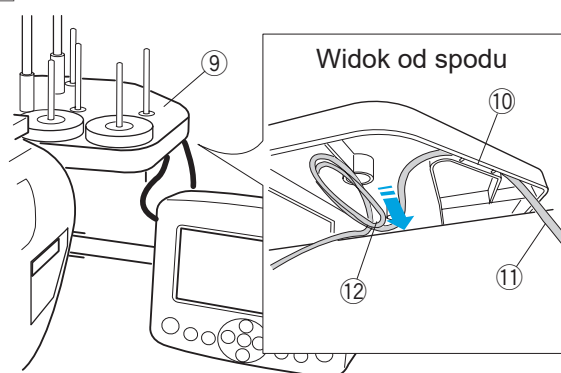
1 2 3



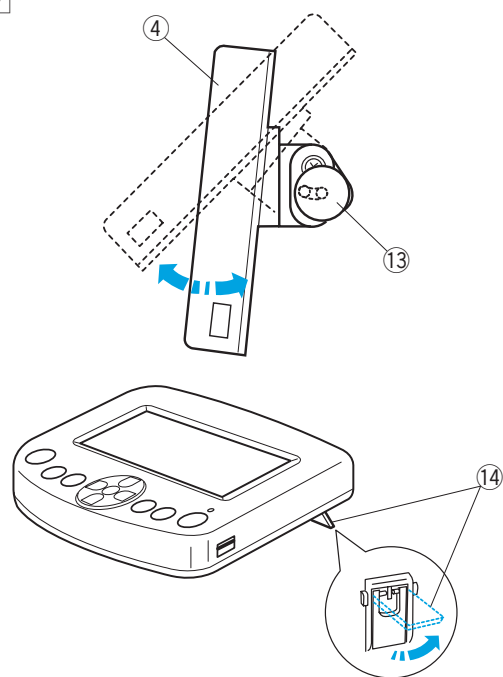
4



5



6 7



- 1 Poluzuj śrubę i wysuń ramię montażowe.
 - ① Śruba
 - ② Ramię montażowe
- 2 Poluzuj pokrętło śruby A i ustaw jednostkę RCS na ramieniu montażowym zaczepiając jednostkę na zaczepach. Dokręć pokrętło śruby A, aby zabezpieczyć jednostkę RCS.
 - ③ Pokrętło śruby A
 - ④ Jednostka RCS
 - ⑤ Zaczep
- 3 Ustaw kąt ramienia montażowego wedle życzenia i dokręć śrubę.
 - ① Śruba
 - ② Ramię montażowe
- 4 Włóż przewód do gniazda z tyłu urządzenia, zgodnie z oznaczeniami.
 - ⑥ Gniazdo przewodu
 - ⑦ Złącze
 - ⑧ Oznaczenie
- 5 Zwiń kabel i połóż go pod stojakiem na szpulkę, jak pokazano obok.
 - ⑨ Stojak na szpulki
 - ⑩ Kabel umieszczony w wyżłobieniach
 - ⑪ Kabel wychodzący ze złącza
 - ⑫ Nadmiar kabla zabezpieczony w otworze



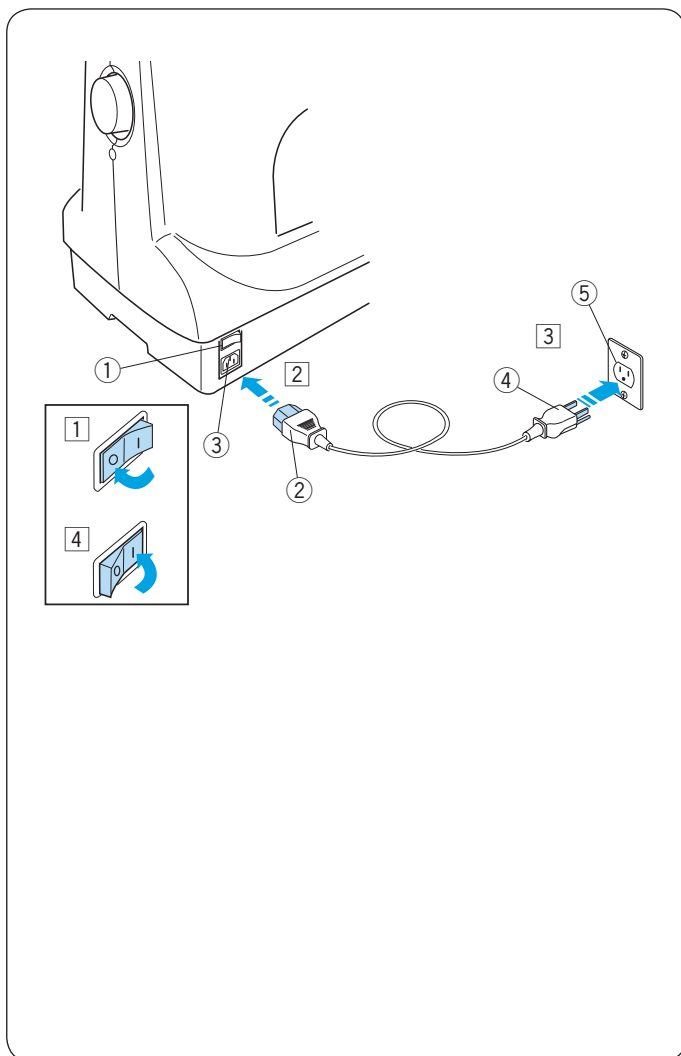
OSTRZEŻENIE:

Upewnij się, że kabel jest zamocowany pod stojakiem na szpulki. Luźny kabel może zakłócać pracę tamborka.

- 6 Poluzuj pokrętło śruby B na końcu ramienia i przechyl jednostkę RCS, regulując kąt ekranu LCD, by uzyskać lepszą jakość obrazu.
- 7 Dokręć pokrętło śruby B, by zabezpieczyć jednostkę RCS.
 - ④ Jednostka RCS
 - ⑬ Pokrętło śruby B

Jeśli chcesz korzystać z jednostki RCS bez montowania na maszynie, rozłóż dwie nóżki z tyłu jednostki RCS, ustawiając ekran pod kątem, który zapewni lepszą widoczność.

- ⑭ Nóżka



Podłączenie źródła zasilania



OSTRZEŻENIE:

Wyłącz maszynę przed podłączeniem do źródła zasilania

- 1 Wyłącz maszynę włącznikiem.
 - 1 Włącznik
- 2 Włóż wtyczkę do gniazda zasilania maszyny.
 - 2 Wtyczka
 - 3 Gniazdo zasilania maszyny
- 3 Włóż wtyczkę zasilacza do odpowiednio uziemionego gniazdka.
 - 4 Wtyczka przewodu zasilającego
 - 5 Gniazdko (z uziemieniem)
- 4 Włącz maszynę włącznikiem.
 - 1 Włącznik



OSTRZEŻENIE:

Podczas pracy maszyny zawsze obserwuj obszar szycia i nie dotykaj żadnych ruchomych części maszyny takich jak szarpak, koło zamachowe czy igła. Zawsze wyłączaj przycisk zasilania oraz odpinaj kabel zasilania z gniazdka sieciowego gdy:

- zostawiasz maszynę bez opieki
- wymieniasz części
- czyścisz maszynę

Instrukcje uziemienia:

Maszyna ta została zaopatrzona w przewód i wtyczkę uziemiającą.

Wtyczka przewodu musi być podłączona do odpowiedniej i prawidłowo zainstalowanej sieci.

Jedli nie masz do takiej dostępu, skontaktuj się z wykwalifikowanym elektrykiem, by zamontował gniazdko z uziemieniem.

Więcej informacji znajduje się na stronie II.

Bezpośrednie połączenie z komputerem

Maszynę można podłączyć do komputera przy pomocy kabla USB, dostępnego na wyposażeniu standardowym. Potrzebujesz programu Digitizer MB V5 (opcjonalny), aby operować maszyną przez komputer.

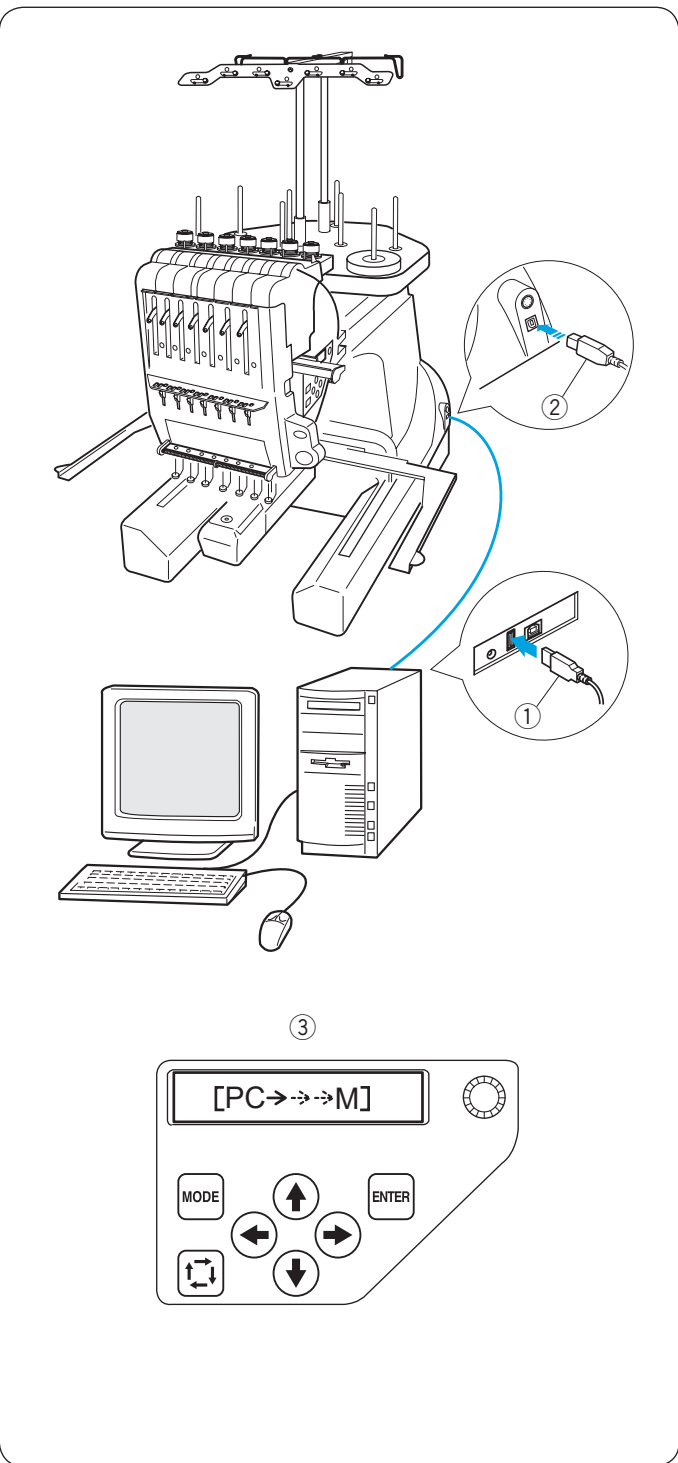
- ① Złącze USB typu A
- ② Złącze USB typu B
- ③ Przesyłanie danych

Podłączanie maszyny do komputera

Uruchom maszynę i komputer i włóż złącze USB typu A do komputera.

Włóż złącze USB typu B do portu USB w maszynie.

Instrukcje operacyjne znajdują się w instrukcji obsługi Digitizer V5.



OSTRZEŻENIE:

Nie wyłączaj maszyny ani nie odłączaj kabla USB podczas przesyłania danych. W przeciwnym wypadku dane mogą zostać utracone lub ulec uszkodzeniu.

Format danych haftu

Z daną maszyną można używać następujących formatów danych haftu.

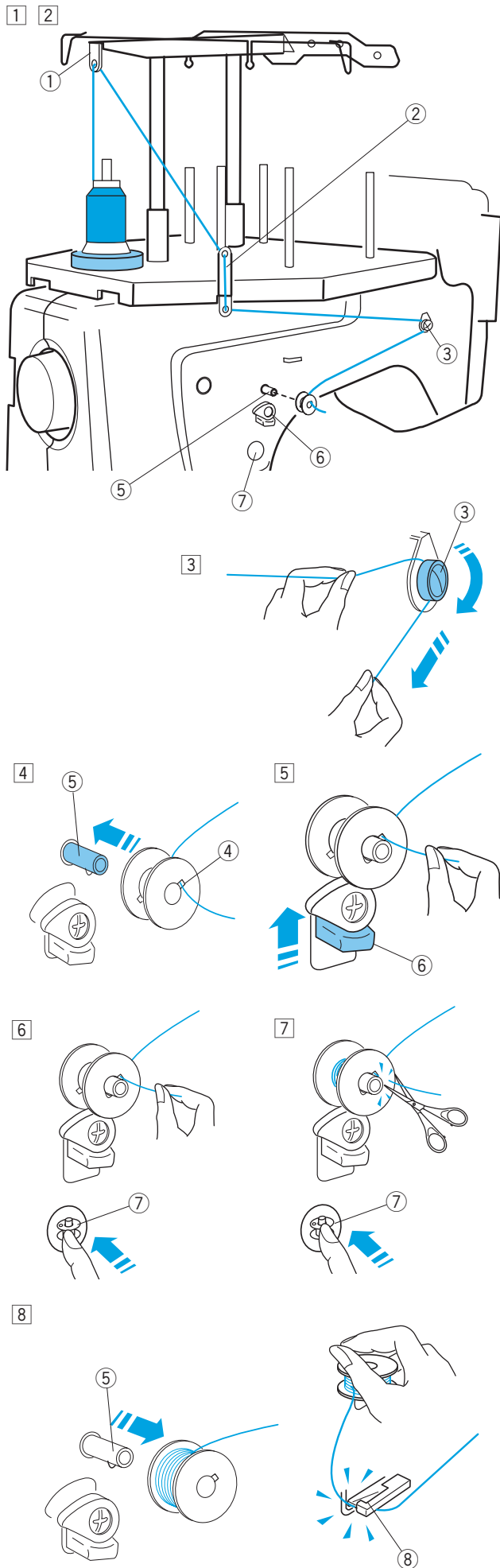
- (1) .jef (format hafciarski Janome)
- (2) .jef + (edytowalny format hafciarski Janome)
- (3) .dst (format hafciarski Tajima)

* Format Tajima (.dst) nie zawiera informacji o kolorze nici. Informacja o kolorze nici Madeira (Rayon 40) zostanie przypisana automatycznie.

Szpulowanie

UWAGA:

Do nawijania szpulki zalecane są bawełniane lub poliestrowe nici w rozmiarach od 90 do 120.
Nie używaj szpułek złej jakości.



- 1 Połóż szpulę z nicią na tylnym stojaku.
- 2 Przeprowadź nić przez prowadnik nici A. Przeciągnij nić przez górny i dolny otwór w prowadniku nici B.
 - 1 Prowadnik nici A
 - 2 Prowadnik nici B
- 3 Przeciągnij nić do przodu. Przytrzymaj nić obiema rękami i przeprowadź ją wokół i pod naprężaczem.
 - 3 Naprężacz
- 4 Przeciągnij nić przez otwór w szpulce od wewnątrz. Umieść szpulkę na trzpieniu szpulownika.
 - 4 Otwór w szpulce
 - 5 Szpulownik
- 5 Dociśnij stoper szpulownika do szpulki.
 - 6 Stoper szpulownika
- 6 Naciśnij przycisk nawijania szpulki, trzymając koniec nici.
 - 7 Przycisk nawijania szpulki
- 7 Naciśnij przycisk nawijania szpulki, aby zatrzymać maszynę, po nawinięciu kilku warstw. Przytnij nić blisko szpulki i ponownie naciśnij przycisk nawijania szpulki.
 - 7 Przycisk nawijania szpulki
- 8 Maszyna zatrzyma się automatycznie, gdy szpulka zostanie całkowicie nawinięta. Wyjmij szpulkę z trzpienia.
 - 5 Trzpień szpulownika

Obetnij nić za pomocą obcinacza nici szpulki.
 - 8 Obcinacz nici szpulki

* Po obcięciu nici nie usuwaj nici z obcinacza.

Wymowanie bębena



OSTRZEŻENIE:

Wyłącz maszynę przed wyciągnięciem bębna.

- 1 Otwórz osłonę chwytacza w kierunku do siebie.

① Osłona chwytacza

- 2 Chwyć i otwórz zatrzask w bębnie.

Wymij bębenek z maszyny.

② Bębenek

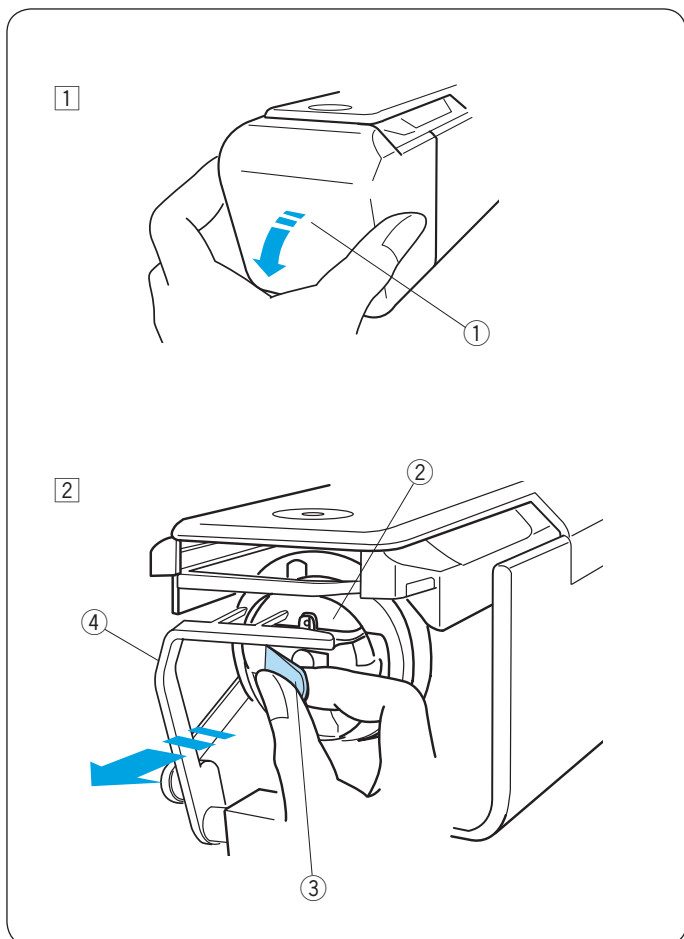
③ Zatrzask



OSTRZEŻENIE:

Nie ciągnij za trzymak podczas wymowania bębna.

④ Trzymak

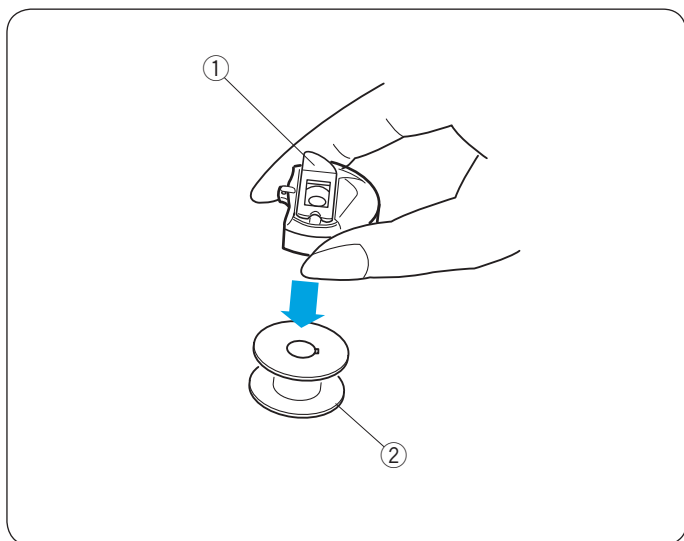


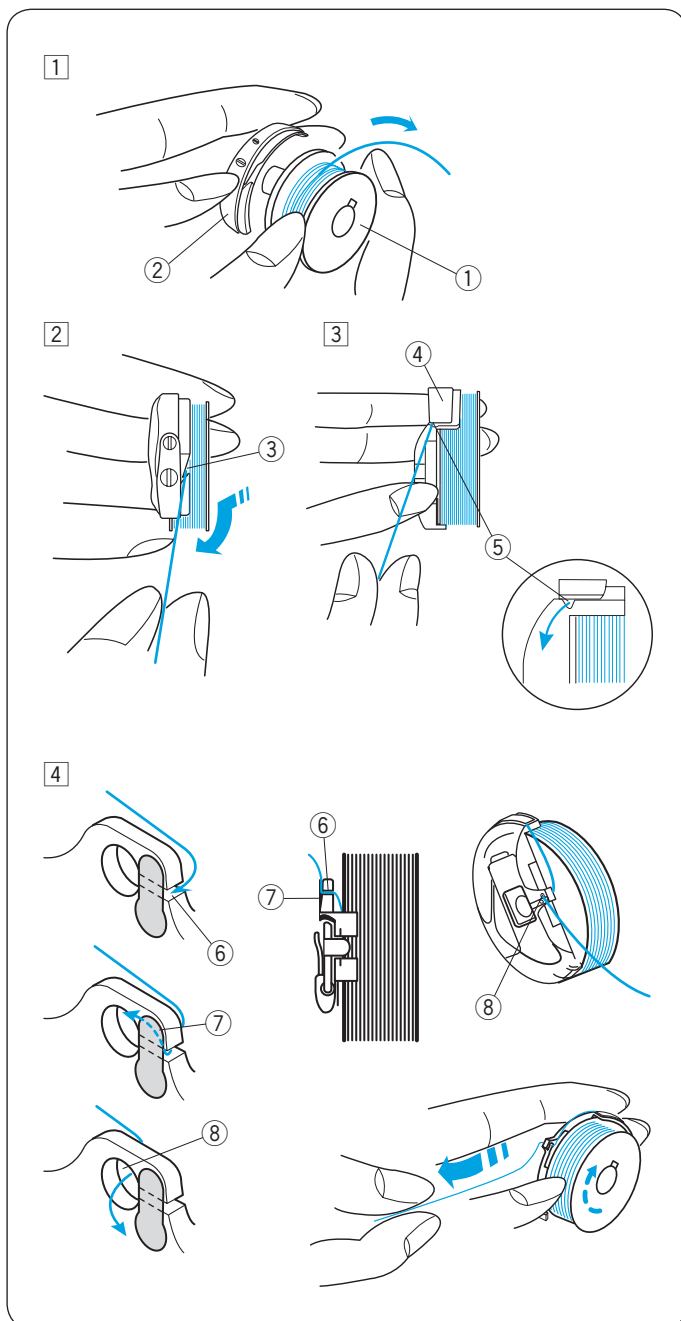
Wymowanie szpulki

Zwolnij zatrzask i wymij szpulkę.

① Zatrzask

② Szpulka



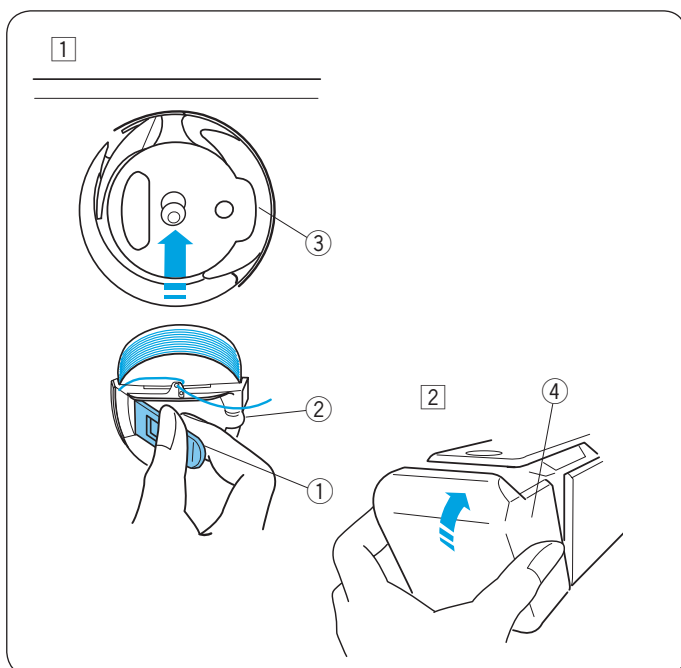


Umieszczanie szpulki

- 1 Umieść szpulkę w bębnieku zostawiając 2" (5 cm) ogonek jak pokazano na rysunku obok.
 - 1 Szpulka
 - 2 Bębenek
- 2 Przeciągnij nitkę przez nacięcie bębnieku.
 - 3 Nacięcie
- 3 Przeciągnij nitkę pod blaszką naprężającą tak, aby przeszła przez szczelinę.
 - 4 Blaszka naprężająca
 - 5 Szczelina
- 4 Przeciągnij nić w prawo za prowadnikiem nici i przeprowadź nić przez tylną szczelinę.
 - 6 Tylna szczelina
 - 7 Sprężyna
 - 8 Przedni otwór

* Szpulkę należy włożyć do bębnieku w taki sposób, aby podczas ciągnięcia, obracała się zgodnie ze wskazówkami zegara.

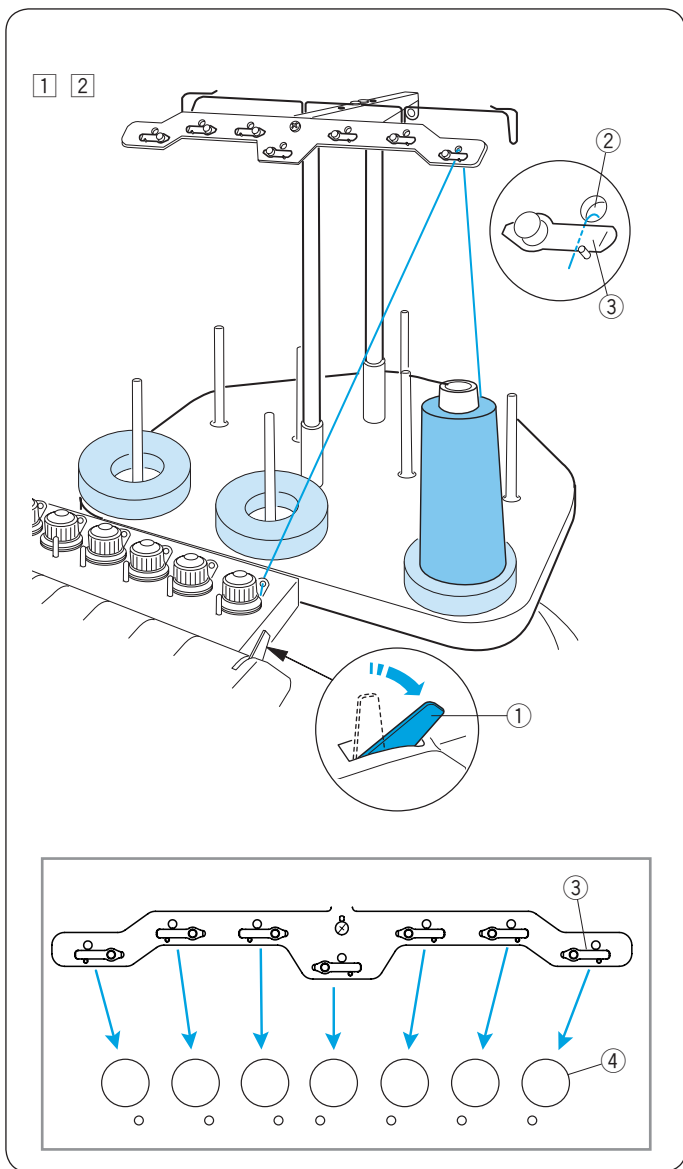
* Wyciągnij około 2" (5 cm) nici.



Umieszczanie bębnieku

! OSTRZEŻENIE:
Wyłącz maszynę przed umieszczaniem bębnieku.

- 1 Chwyć zatrzask w bębnieku i umieść bębenek w chwytaczu, wyrównując wypustkę z wypukłością. Pachnij bębenek do środka i zwolnij zatrzask.
 - 1 Zatrzask
 - 2 Wypustka
 - 3 Wypukłość
- 2 Zamknij osłonę chwytacza.
 - 4 Osłona chwytacza



Nawlekanie igły

Ścieżka nawlekania wszystkich igieł jest taka sama. Przejrzyj procedurę nawlekania pierwszej igły podczas nawlekania pozostałych igieł.

UWAGA:

Aby uzyskać lepszy wynik, zalecamy używać nici wiskozowej.

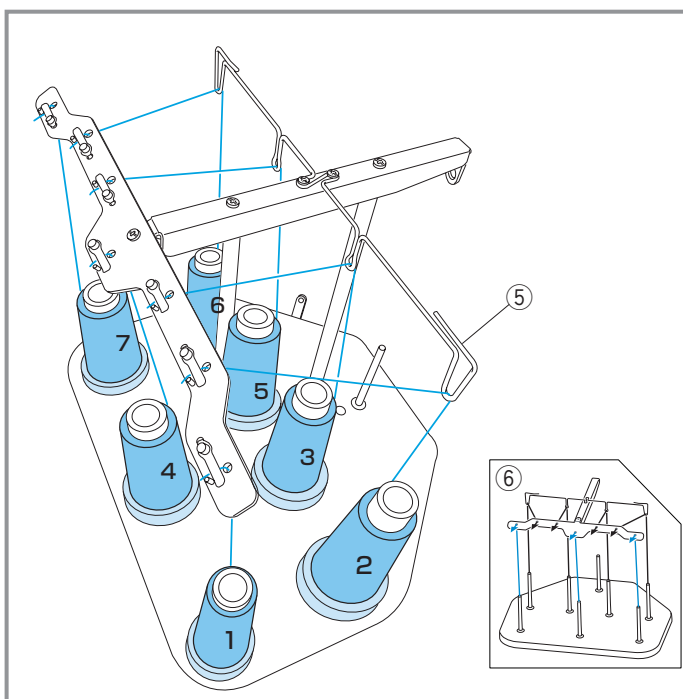
Nawlekanie igły nr. 1

- 1 Przesuń dźwignię zwalnającą naprężenie.
 - 1 Dźwignia zwalnająca naprężenie
- 2 Umieść szpulkę nici na prawym przednim trzpieniu. Przeprowadź nić w górę i przeprowadź ją przez prawy otwór w prowadnicy nici od tyłu. Przeprowadź nić pod blaszką naprężającą.
 - 2 Otwór w prowadnicy nici
 - 3 Blaszka naprężająca

UWAGA:

Sprawdź na rysunku ścieżkę nawlekania dla każdego regulatora naprężenia.

- 4 Regulator naprężenia wstępnego



Nawlekanie igieł nr. 2-7

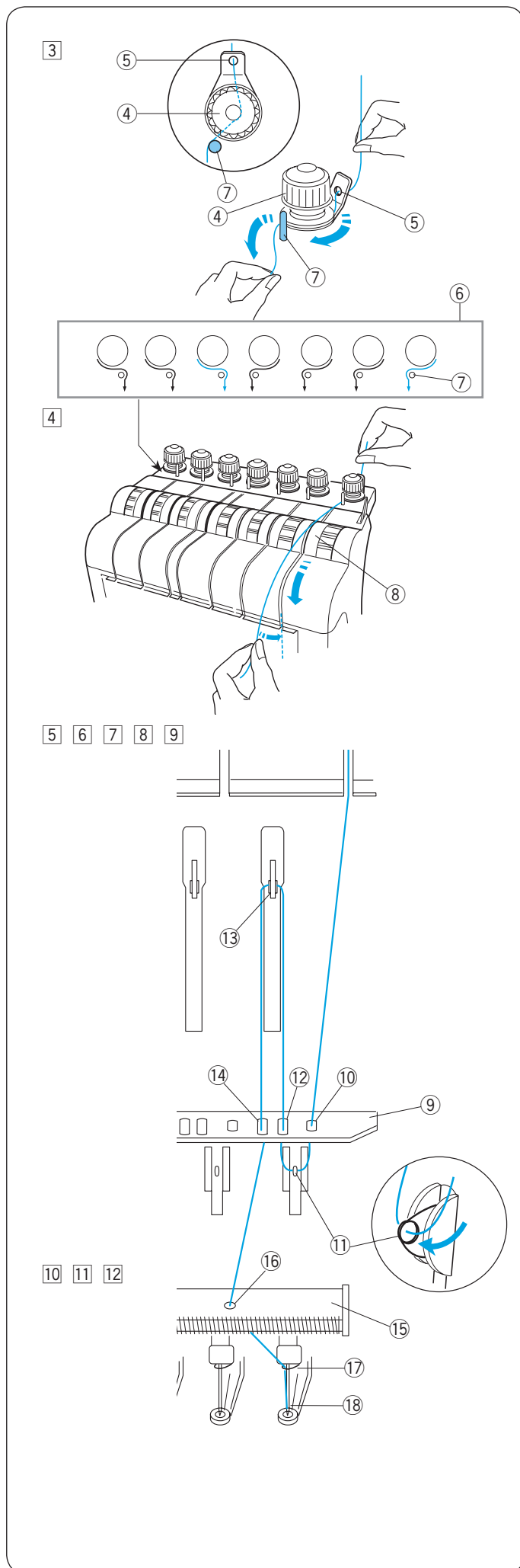
Dla nawlekania igieł nr. 4 i 7 przeciągnij nić w górę i przeprowadź ją przez otwór w prowadniku nici od tyłu. Dla nawlekania igieł nr. 2, 3, 5 i 6 przeciągnij nić przez prowadnik nici, a następnie przeprowadź przez otwór w prowadniku nici od tyłu.

- 5 Prowadnik nici

Przeprowadź nić pod blaszką naprężającą, jak pokazano na rysunku obok.

* Numer na szpulce nici wskazuje numer igły.

- 6 Ścieżka nawlekania



- 3 Przeciągnij nić do właściwego regulatora napięcia wstępnego. Przeciągnij nić przez otwór od tyłu. Trzymając nić obiema rękami, przeprowadź nić pod tarczą napinającą regulatora napięcia wstępnego.

Zahacz nitkę od prawej do lewej o bolec przewodnika, jak pokazano w ścieżce nawlekania.

Poruszając nitką upewnij się że jest prawidłowo umieszczona pod dyskiem naprężacza.

- ④ Regulator napięcia wstępnego
- ⑤ Otwór przewodnika
- ⑥ Ścieżka nawlekania
- ⑦ Bolec przewodnika

- 4 Trzymając nitkę obiema rękami, przeprowadź ją w dół, wzdłuż prawego kanału.

- ⑧ Kontrola napięcia

- 5 Przeciągnij nitkę w dół i przeprowadź przez prawy otwór płytki przewodnika.

- ⑨ Płytki przewodnika
- ⑩ Prawy otwór płytki przewodnika

- 6 Przelóż nić przez ucho prawej sprężyny.

- ⑪ Ucho prawej sprężyny

- 7 Pociągnij nić w górę i przeprowadź ją przez drugi otwór z prawej strony.

- ⑫ Drugi otwór z prawej strony

- 8 Kontynuuj prowadzenie nici do prawego szarpaka. Przeciągnij nić przez ucho szarpaka.

- ⑬ Szarpak

- 9 Przeciągnij nić w dół i przeprowadź ją przez trzeci otwór z prawej strony w płycie prowadzącej.

- ⑭ Trzeci otwór z prawej strony

- 10 Kontynuuj przeciąganie nici do dolnej płytki prowadzącej i przeprowadź nić przez prawy otwór.

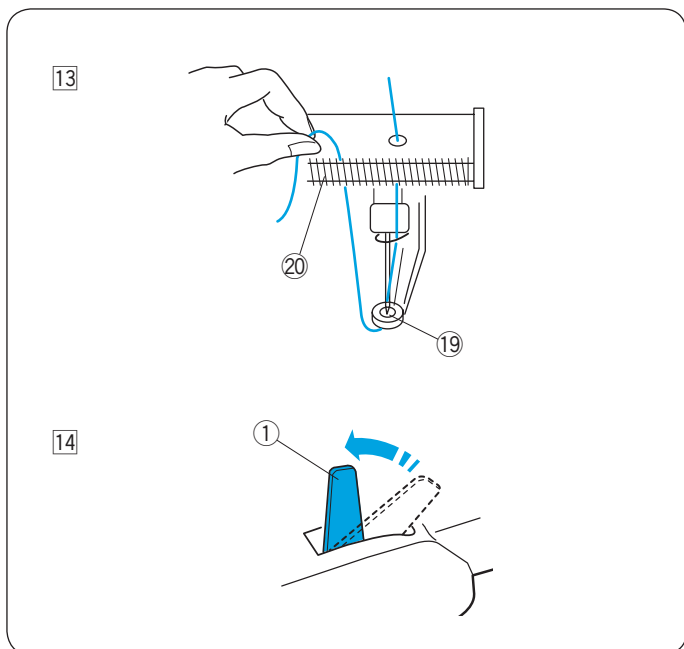
- ⑮ Dolna płytka prowadząca
- ⑯ Prawy otwór w dolnej płytce prowadzącej

- 11 Trzymaj nić obiema rękami i przeprowadź ją od tyłu do prawego przewodnika nici przy igielnicy.

- ⑰ Przewodnik nici przy igielnicy

- 12 Nawlecz igłę poręcznym nawlekaczem igły (patrz następną stronę).

- ⑱ Igła



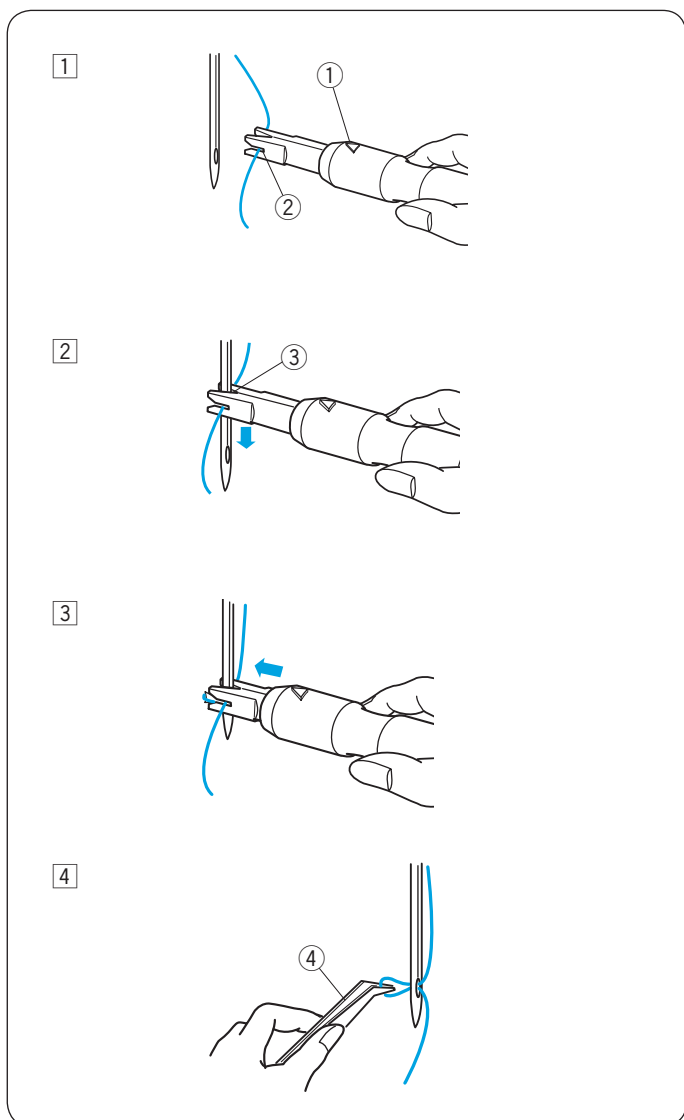
13 Przeprowadź nić przez otwór w stopce dociskowej.

Pociągnij nić w górę i zahacz końcówkę nici o sprężynę przytrzymującą.

- 19 Otwór w stopce dociskowej
- 20 Sprężyna przytrzymująca

14 Przetwórz dźwignię zwalniającą naprężenie do góry, aby zamknąć dyski naprężające.

- 1 Dźwignia zwalniająca naprężenie



Nawlekanie igły przy pomocy nawlekcza igły

1 Trzymaj nawlekcza ze znakiem trójkąta skierowanym w górę. Umieść nitkę w Y-nacięciu od prawej strony.

- 1 Znak trójkąta
- 2 Y-nacięcie

2 Prowadź nawlekcza w dół wzdłuż igły, popychając go delikatnie, aż kołek nawlekcza przejdzie przez ucho igły.

Umieść nacięcie w kształcie litery V nad igłą tuż nad uchem igielnym.

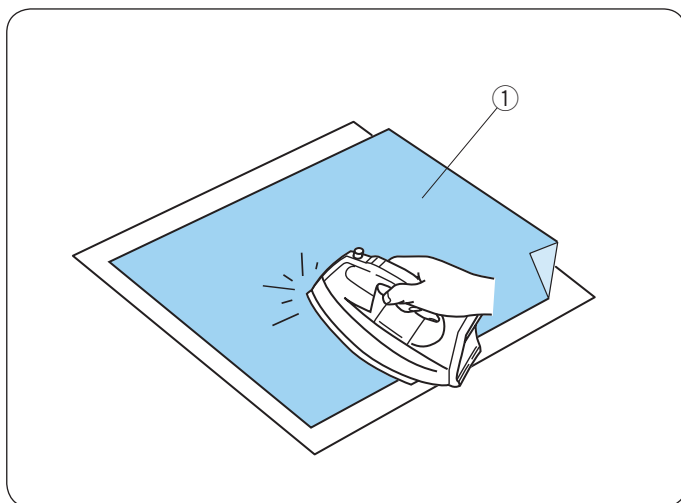
- 3 V-nacięcie

3 Popchnij nawlekcza, aż kołek nawlekcza przejdzie przez ucho igły z pętlą nici.

4 Powoli wyjmij nawlekcza z igły, pozostawiając pętlę nici za uchem igły.

Za pomocą pęsety wyciągnij pętlę nici z tyłu.

- 4 Pęseta



Przyczepianie stabilizatora (przy pomocy żelazka)

Przyłóż lewą stronę materiału oraz błyszczącą stronę stabilizatora do siebie. Złóż róg stabilizatora i zaprasuj wszystko żelazkiem.

UWAGA:

- Złożenie rogu stabilizatora ułatwi pozbycie się resztek stabilizatora po haftowaniu.
- Temperatura prasowania zależy od rodzaju używanego klejącego stabilizatora.

Stabilizatory

Aby stworzyć jak najlepszej jakości haft, wymagane jest użycie stabilizatora.

Rodzaje stabilizatorów

- **Wydzierany:**
Używaj do stabilnych tkanin i materiałów.
- **Do prasowania:**
Przyklej stabilizator do lewej strony materiału przy pomocy żelazka.
- **Wycinany:**
Używaj do dzianin i wszystkich rodzajów niestabilnych materiałów.
- **Rozpuszczalny w wodzie:**
Używaj do haftu wycinanego lub ażurowego, również do prawej strony materiałów takich, jak np. ręczniki, by uniknąć przechodzących przez haft pętelek.
- **Lepki:**
Ten stabilizator to lepki papier, używany do zabezpieczania małego kawałka materiału lub dzieła, które nie można zabezpieczyć w tamborku. Jest również stosowany do aksamitu i innych materiałów.

Sposób użycia

Przyczep stabilizator do lewej strony materiału.

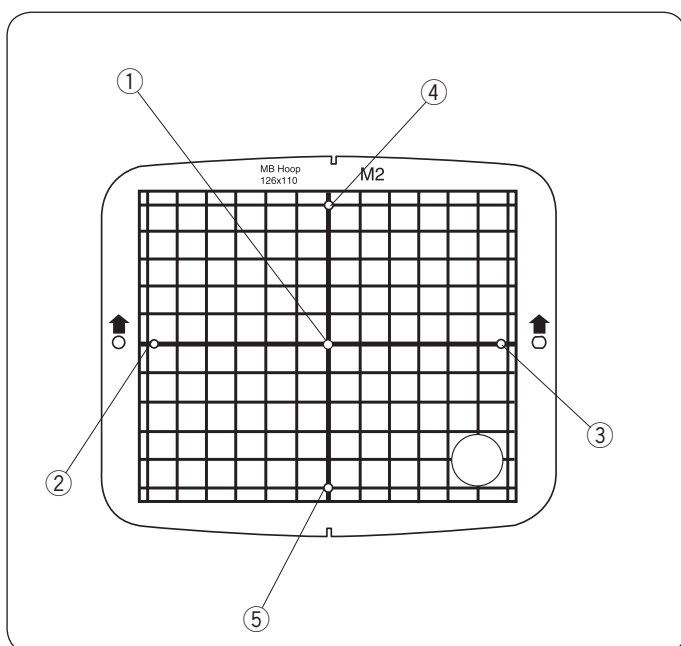
Być może będziesz musiał użyć więcej niż jednej warstwy stabilizatora.

Dla stabilnych lub filcowych materiałów nie musisz używać stabilizatora, możesz haftować bezpośrednio na materiale.

W przypadku twardych materiałów możesz umieścić cienki papier pod nim.

Nieklejący typ stabilizatora powinien być używany wtedy, kiedy nie można prasować haftowanego materiału, bądź gdy materiał ten ciężko jest rozprasować.

Wytnij stabilizator większy niż wymiar tamborka i umieść go w tamborku, tak aby zarówno stabilizator jak i materiał były dobrze naprężone.



Szablon

Użyj szablonu, aby wpiąć materiał w tamborek (patrz stronę 22).

- ① Środkowy punkt wzoru do haftowania
Punkt wyrównania monogramu (wysrodkowany) - orientacja pionowa/pozioma
 - ② Punkt wyrównania monogramu (wyrównanie do lewej) - orientacja pozioma.
 - ③ Punkt wyrównania monogramu (wyrównanie do prawej) - orientacja pozioma
 - ④ Punkt wyrównania monogramu (wyrównanie do góry) - orientacja pionowa.
 - ⑤ Punkt wyrównania monogramu (wyrównanie do dołu) - orientacja pionowa.
- * Informacja na temat umieszczania monogramów znajduje się na stronie 46.

Wpinanie materiału w tamborek

- 1 Przymocuj stabilizator do lewej strony materiału.
Zaznacz linie środkowe dla umieszczenia wzoru na
prawej stronie materiału.

- ① Materiał
- ② Linie środkowe
- ③ Stabilizator



OSTRZEŻENIE:

Grube i twarde materiały, takie jak grube płótno, mogą powodować wygięcie lub złamanie igły.

- 2 Umieść wewnętrzną część tamborka i szablon,
dopasowując wszystko według linii centralnych.
Upewnij się, czy strzałki na tamborku i szablonie nie są
skierowane w Twoją stronę.

- ④ Wewnętrzna część tamborka
- ⑤ Szablon
- ⑥ Strzałka

- 3 Poluzuj śrubę napinającą znajdującą się w zewnętrznej
części tamborka.

- ⑦ Zewnętrzna część tamborka
- ⑧ Śruba napinająca tamborka

- 4 Przytrzymaj razem wewnętrzny tamborek i tkaninę,
umieszczając je do zewnętrznego tamborka. Upewnij
się, że linie na tkaninie i szablonie nakładają się na
siebie.
Nie naciskaj na płytki mocujące. Naciśnij na 4 rogi
wewnętrznego tamborka.

- ⑨ Płytki mocująca

- 5 Dokręć delikatnie śrubę napinającą. Pociągnij za krawędzie
materiału, aby go mocno naciągnąć.

- ⑧ Śruba napinająca tamborka

UWAGA:

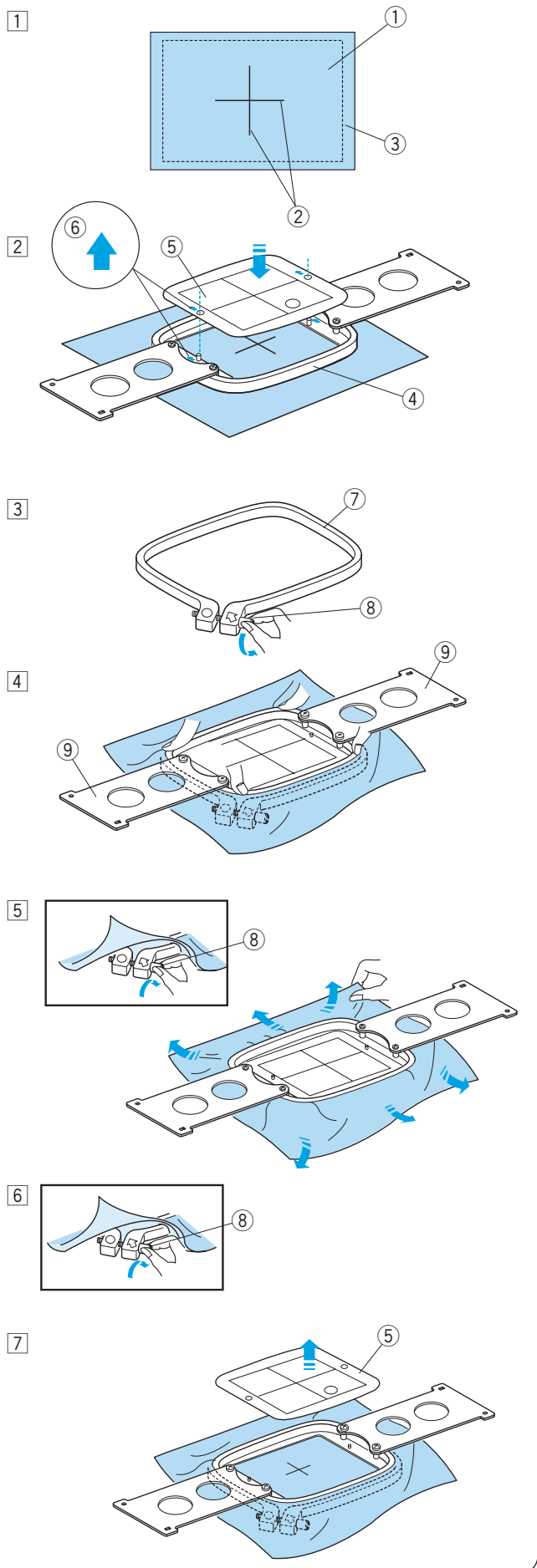
Upewnij się, że dolna część wewnętrznego tamborka
jest wyrównana z zewnętrznym tamborkiem.

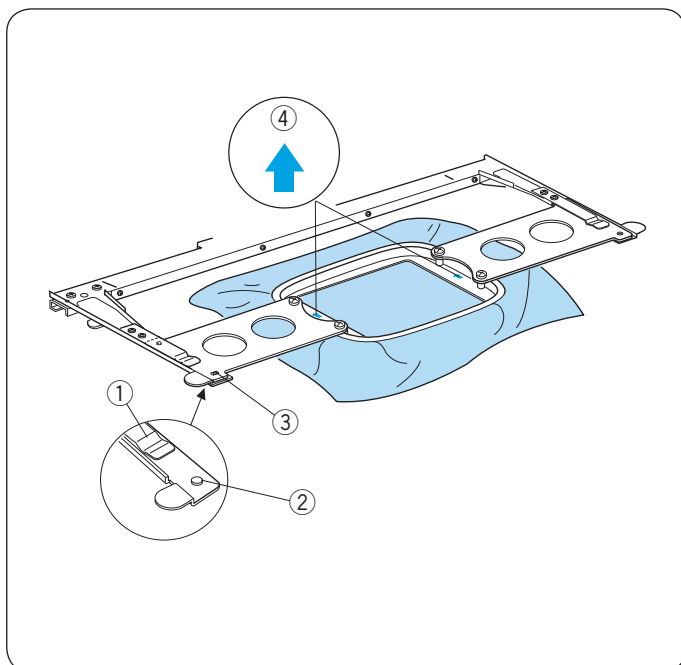
- 6 Dokręć ostrożnie śrubę napinającą tamborka.

- ⑧ Śruba napinająca tamborka

- 7 Usuń szablon.

- ⑤ Szablon





Ustawianie tamborka

Chwyć płytki mocujące obiema rękami i włóż je pod klamry.

Wsuń tamborek na wsporniku, aż otwory dopasują się do wypustek pozycjonujących.

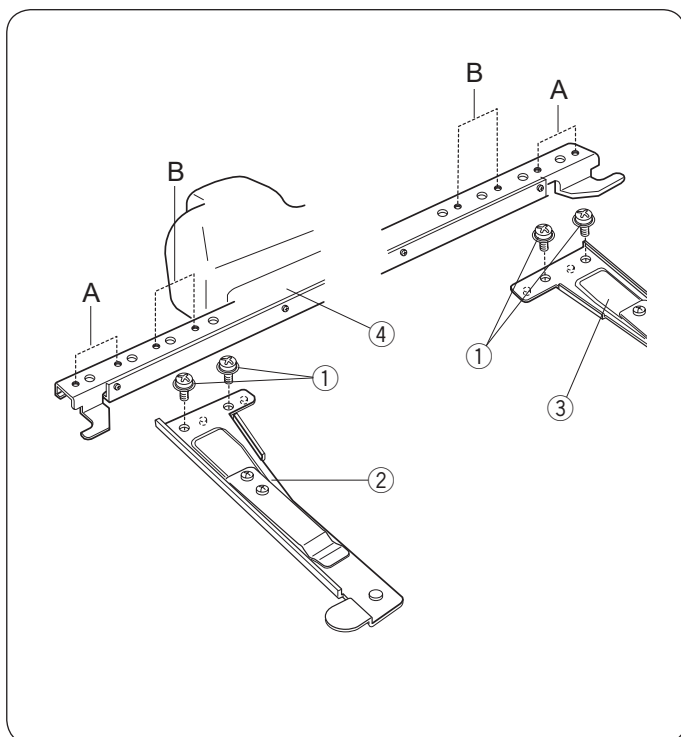
- ① Klamra
- ② Wypustka pozycjonująca
- ③ Otwór w płytce mocującej

UWAGA:

- Nie należy ustawiać tamborka tyłem do przodu lub do góry nogami. Strzałka na wewnętrznym tamborku powinna być skierowana w stronę maszyny.

- ④ Strzałka

- Uważaj, aby krawędzie materiału nie wplatały się w ruchome części wspornika tamborka.



Dostosowywanie wspornika tamborka do opcjonalnych tamborków

Wspornik tamborka umożliwia dostosowanie opcjonalnych tamborków dostępnych na rynku, takich jak tamborek Tajima.

Pozycja A: Tamborek M1 (240 mm x 200 mm)
Tamborek M2 (126 mm x 110 mm)
Tamborek M3 (50 mm x 50 mm)

Pozycja B: Tamborki Tajima (opcjonalnie)

Odkręć śruby na prawym i lewym ramieniu wspornika.

- ① Śruba

Przymocuj oba ramiona wspornika tamborka do drążka wspornika w pozycji zależnej od tego, jakiego tamborka chcesz użyć.

Przytwierdź ramiona wspornika śrubami.

- ② Lewe ramię wspornika tamborka
- ③ Prawe ramię wspornika
- ④ Drążek wspornika tamborka

PODSTAWOWE CZYNNOSCI

Podstawowe czynności z podrzędnym panelem sterującym

Przyciski operacyjne maszyny

① Przycisk START/STOP

Naciśnij ten przycisk, aby uruchomić lub zatrzymać maszynę.

* Jeśli naciśniesz na ten przycisk raz, na ekranie LCD wyświetli się przypomnienie [H:M1 ?] z prośbą o potwierdzenie rodzaju tamborka, którego chcesz użyć. Po sprawdzeniu rodzaju tamborka naciśnij ten przycisk ponownie, aby rozpocząć szycie.

* Przycisk świeci się na czerwono, gdy maszyna szyje, i na zielono, gdy maszyna się zatrzymała.

② Przycisk automatycznego obcinania nici

Naciśnij ten przycisk, aby obciąć nici.

③ Przycisk nawijania szpulki

Naciśnij ten przycisk, aby nawinąć szpulkę.

Użyj podrzędnego panelu sterującego, jeśli chcesz operować maszyną bez jednostki RCS.

Przyciski funkcyjne

① Przycisk TRYBU

Naciśnij ten przycisk, aby wybrać jeden z poniższych trybów.

1. Gotowy do szycia
2. Ustawienie ilości ściegów
3. Ustawienie sekcji kolorów
4. Ustawienie numeru igły
5. Wybór wzoru
6. Moje ustawienia

② Przycisk śledzenia

Naciśnij ten przycisk, aby prześledzić kontur wzoru haftu bez szycia.

③ Przyciski strzałek

Przyciski te mogą być używane jako przyciski nawigacyjne w trybie gotowości do szycia.

W innych trybach przyciski te służą do wybierania elementów.

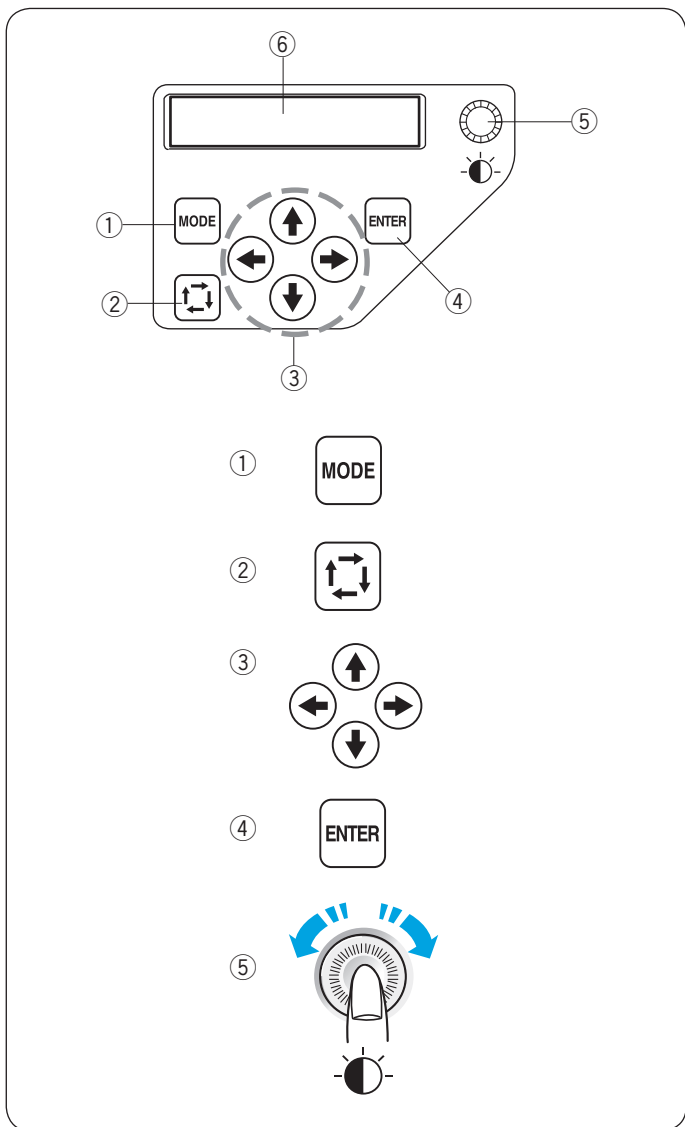
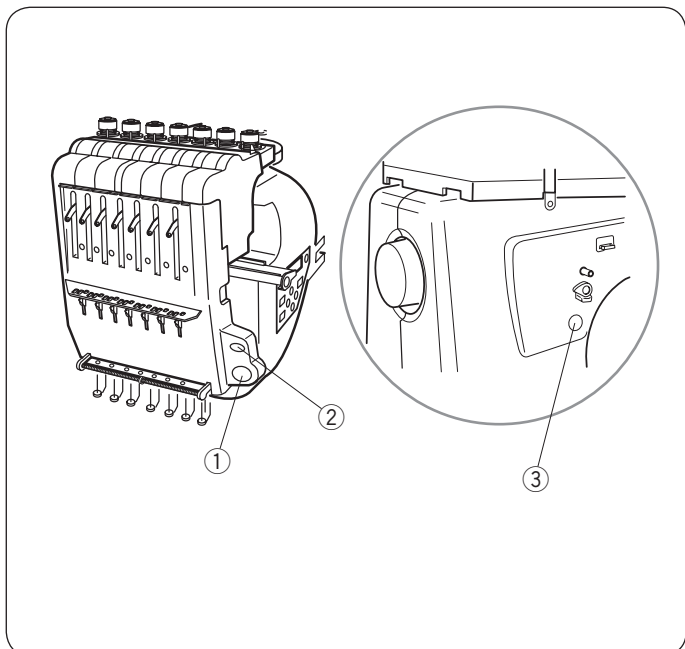
④ Przycisk ENTER

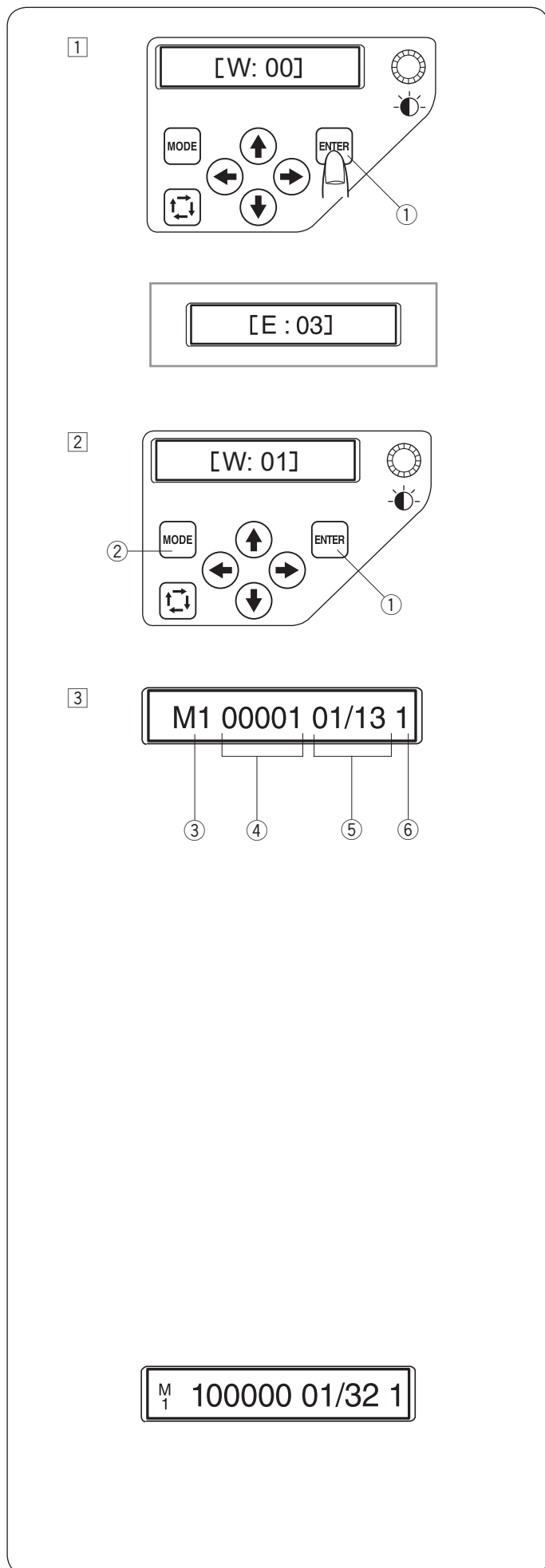
Naciśnij ten przycisk, aby potwierdzić lub zapisać ustawienia.

⑤ Regulator jasności ekranu LCD

Obracaj tym pokrętką opuszkami palców, aby wyregulować jasność ekranu LCD.

⑥ Ekran LCD





Ekran LCD

- 1 Po włączeniu zasilania na ekranie LCD pojawi się napis [W:00].
Naciśnij przycisk ENTER, a tamborek ustawi się w pozycji domyślnej.
- ① Przycisk ENTER

UWAGA:

Jeśli na ekranie się wyświetla [E:03] naciśnij przycisk ENTER, aby zainicjować pozycjonowanie igły.
Po tej operacji na ekranie wyświetli się znak [W:00].

- 2 Na ekranie LCD pojawi się [W:01].
Naciśnij przycisk TRYBU, aby rozpocząć nowy projekt lub naciśnij przycisk ENTER, jeśli chcesz kontynuować ostatni projekt przed wyłączeniem zasilania.

- ① Przycisk ENTER
② Przycisk TRYBU

- 3 Ekran LCD wyświetli tryb Gotowy do szycia.
W trybie gotowości do szycia na ekranie LCD wyświetlane są następujące informacje.

③ Rodzaj tamborka

- Standardowe tamborki
 - M1: Tamborek MB 240 x 200 mm
 - M2: Tamborek MB 126 x 110 mm
 - M3: Tamborek MB 50 x 50 mm
- Opcjonalne tamborki Tajima
 - T1: Tamborek Tajima 34 mm śr. (933100239A00*)
 - T2: Tamborek Tajima 54 mm śr. (933100439A00*)
 - T3: Tamborek Tajima 84 mm śr. (933100639A00*)
 - T4: Tamborek Tajima 112 mm śr. (933100839A00*)
 - T5: Tamborek Tajima 142 mm śr. (933101039A00*)
 - T6: Tamborek Tajima 78 x 168 mm. (933200239A00*)
- (*numer części Tajima)
- Opcjonalne specjalne tamborki
 - S1: Tamborek do haftowania na skarpetach 37 x 59 mm
 - S2: Tamborek do haftowania na skarpetach 28 x 50 mm
 - H1: Tamborek do czapek 100 x 90 mm
- Opcjonalne tamborki do haftowania monogramów
 - J1: Nr. 11 Tamborek do haft. monogramów 30 mm śr.
 - J1: Nr. 12 Tamborek do haft. monogramów 30 mm śr.
 - J2: Nr. 6 Tamborek do haft. monogramów 24 x 54 mm
 - J3: Nr. 13 Tamborek do haft. monogramów 64 x 28 mm
 - J4: Nr. 8 Tamborek do haft. monogramów 42 x 67 mm
 - J5: Nr. 3 Tamborek do haft. monogramów 46 x 46 mm
 - J6: Nr. 2, 9 Tamborek do haft. monogramów 66 x 66 mm
 - J7: Nr. 1 Tamborek do haft. monogramów 110 x 95 mm
 - J8: Nr. 7 Tamborek do haft. monogramów 120 x 121 mm

- ④ Ilość ściegów

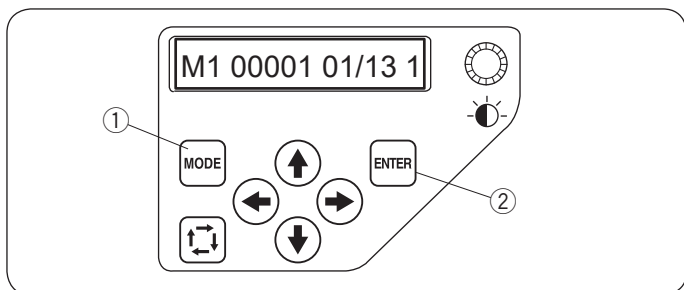
* Jeśli ilość ściegów wynosi 100 tysięcy lub więcej, zostanie to oznaczone 6 cyframi.

- ⑤ Sekcja koloru

13: Łączna ilość kolorów

01: Przyporządkowany numer bieżącego koloru

- ⑥ Numer igły



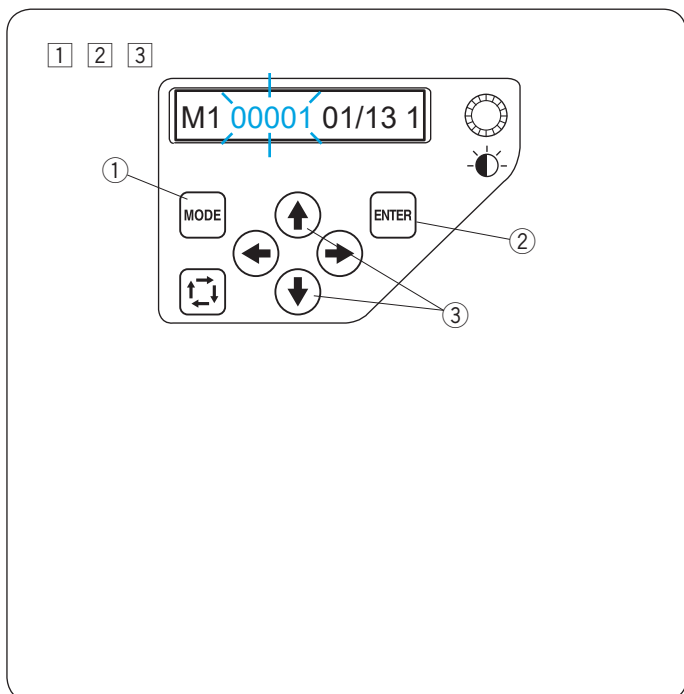
Ustawienie maszyny

Naciśnij przycisk TRYBU, aby wybrać element, w którym chcesz zmienić ustawienie.

Wybrany element będzie migał.

Naciśnij przycisk TRYBU, aby wybrać następny element lub naciśnij przycisk ENTER, aby zmienić ustawienie wybranego elementu.

- ① Przycisk TRYBU
- ② Przycisk ENTER



Ustawienie ilości ściegów

Możesz wybrać numer ściegu od którego maszyna ma zacząć haftować.

1 Naciśnij przycisk TRYBU, aby wybrać ustawienie ilości ściegów, a następnie naciśnij przycisk ENTER.

- ① Przycisk TRYBU
- ② Przycisk ENTER

2 Naciśnij strzałkę w dół lub w górę, aby zmienić ilość ściegów.

* Możesz ustawić ilość ściegów o 1 mniej, naciskając przycisk strzałki w dół (↓).

* Możesz ustawić liczbę ściegów o 1 więcej, naciskając przycisk strzałki w górę (↑).

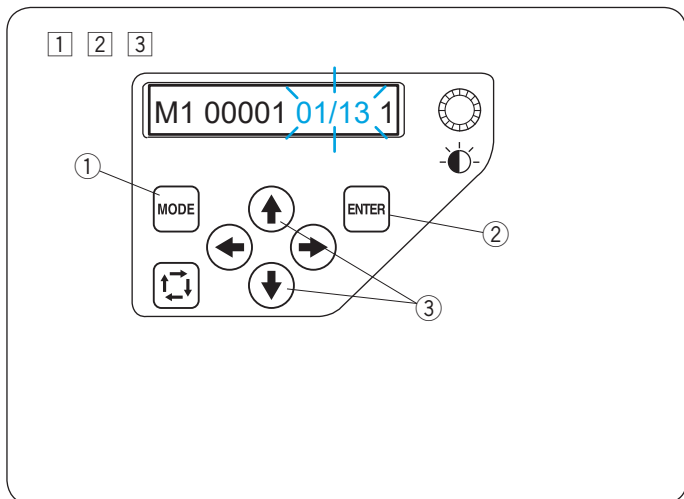
* Naciśnij i przytrzymaj przycisk, aby zmienić ilość ściegów na niższą lub wyższą wartość jednym ciągiem.

- ③ Przyciski strzałek (góra/dół)

3 Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienia.

- ② Przycisk ENTER

* Zapewnij wystarczającą przestrzeń, aby tamborek mógł się swobodnie poruszać.



Ustawienie sekcji kolorów

Możesz wybrać kolor od którego chcesz zacząć haftowanie.

1 Naciśnij przycisk TRYBU, aby wybrać sekcje ustawień i naciśnij przycisk ENTER.

- ① Przycisk TRYBU
- ② Przycisk ENTER

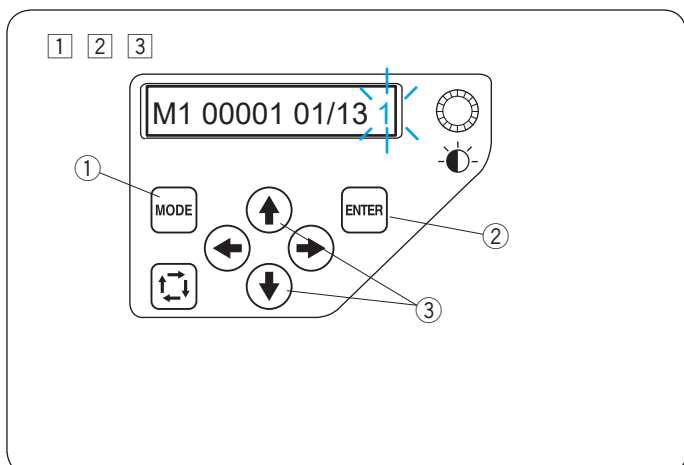
2 Naciśnij strzałkę w dół lub w górę (↑ ↓), aby wybrać żadaną sekcję.

- ③ Przyciski strzałek (góra/dół)

3 Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienia.

- ② Przycisk ENTER

* Zapewnij wystarczającą przestrzeń, aby tamborek mógł się swobodnie poruszać.



Ustawienie numeru igły

Możesz wybrać igłę, od której chcesz zacząć haftowanie.

1 Naciśnij przycisk TRYBU, aby wybrać numer igły i naciśnij przycisk ENTER.

- ① Przycisk TRYBU
- ② Przycisk ENTER

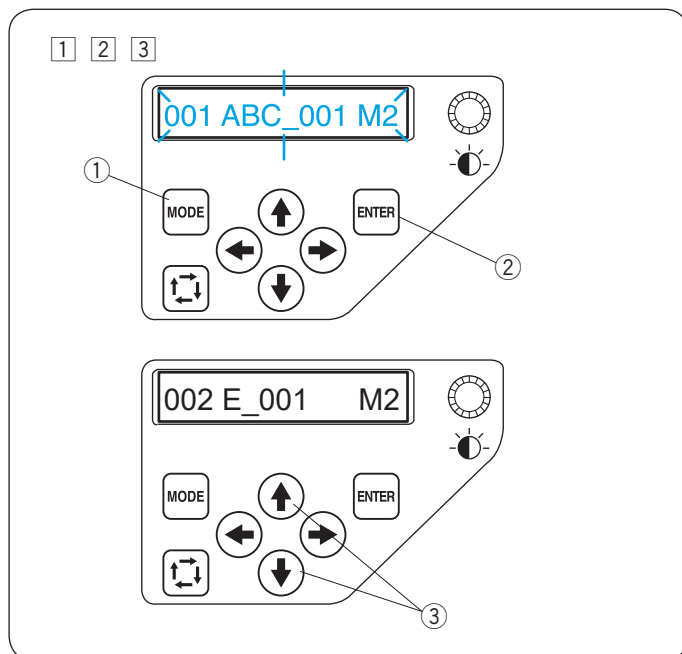
2 Naciśnij przycisk strzałki w dół lub w górę (↑ ↓), aby wybrać żadaną igłę.

- ③ Przyciski strzałek (góra/dół)

3 Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienia.

- ② Przycisk ENTER

* Zapewnij wystarczającą przestrzeń, aby tamborek mógł się swobodnie poruszać.



Wybór wzoru haftu

Zapisz plik wzoru haftu w wewnętrznej pamięci maszyny używając Digitizer V5 lub jednostki RCS (opcja).

- 1 Naciśnij przycisk TRYBU, aby wybrać tryb wyboru wzoru, a następnie naciśnij przycisk ENTER.
 - 1 Przycisk TRYBU
 - 2 Przycisk ENTER
- 2 Naciśnij przycisk strzałki w górę lub w dół (↑ ↓), aby wybrać żądany plik.
 - 3 Przyciski strzałek (góra/dół)
- 3 Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać ustawienia.
 - 2 Przycisk ENTER

Rozpoczęcie haftowania

- 1 Wybierz wzór, który chcesz wyhaftować. Na ekranie LCD wyświetli się tryb Gotowy do szycia.

UWAGA:

Wyniki haftu mogą się różnić w zależności od użytego materiału i nici. Wykonaj testowy haft przy użyciu tego samego materiału i nici, zanim wyhaftujesz ubranie.

- 2 Naciśnij przycisk ENTER, aby sprawdzić jaki kolor nici jest przypisany do igły. Na ekranie pojawi się numer igły i kod koloru.

- 1 Przycisk ENTER
- 2 Numer igły
- 3 Kod koloru

- 3 Aby sprawdzić pozycję opadania igły, opuść igłę za pomocą śrubokręta, dociskając ją do zacisku igły (patrz stronę 60).
Igielnicę można obniżyć, obracając pokrętło zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

- 4 Jeśli to konieczne, dostosuj pozycję tamborka, naciskając przyciski strzałek.

- 4 Przyciski strzałek

- 5 Naciśnij przycisk automatycznego obcinania nici, aby ustawić igłę i stopkę w górnej pozycji.

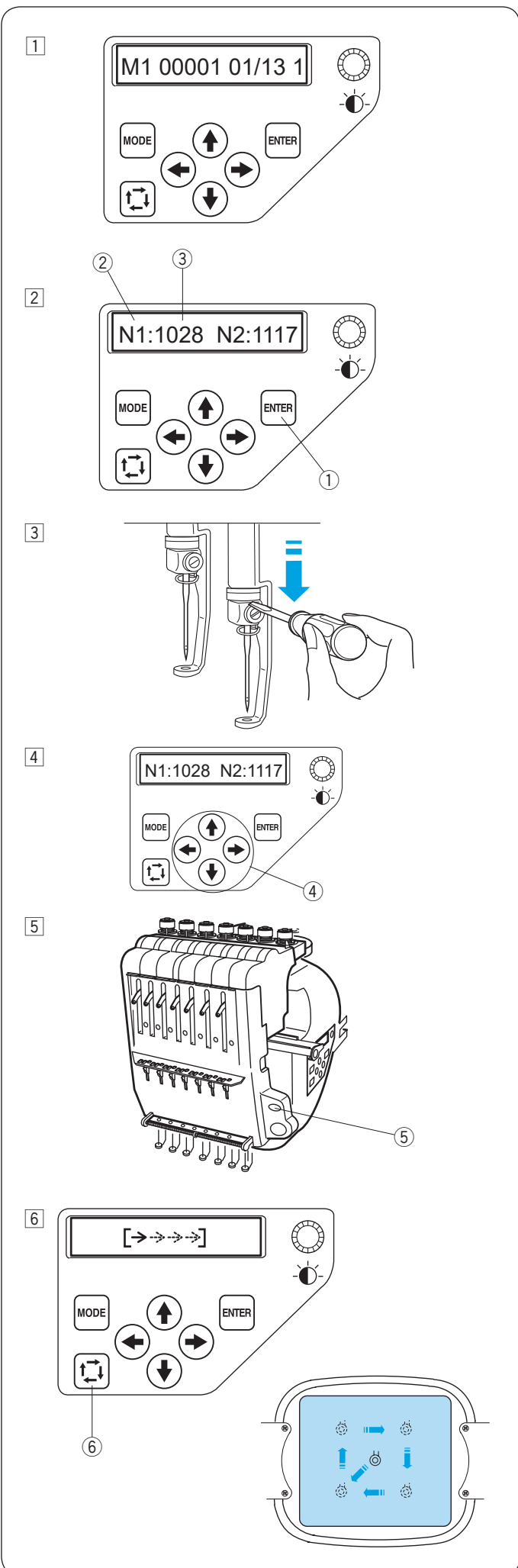
- 5 Przycisk automatycznego obcinania nici

- 6 Naciśnij przycisk śledzenia, aby sprawdzić rozmiar i pozycję wybranego wzoru w tamborku.

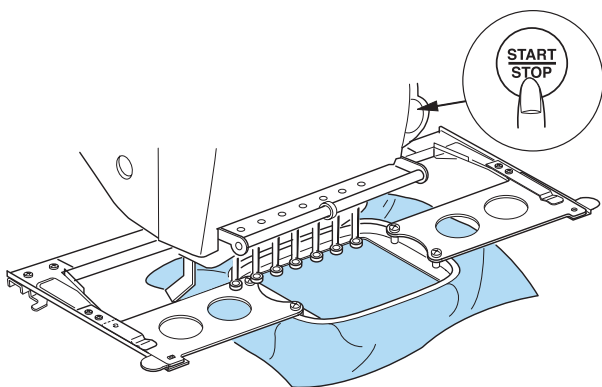
- 6 Przycisk śledzenia

UWAGA:

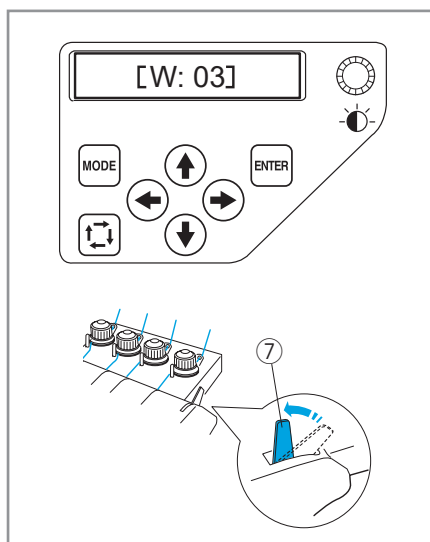
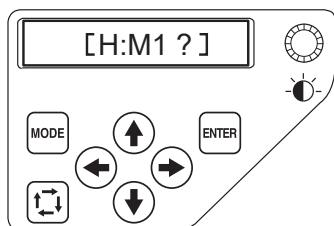
Jeśli obszar haftowania jest większy niż tamborek, wymień tamborek na większy.
Sprawdź, czy krawędź materiału nie utrudnia ruchu tamborka.



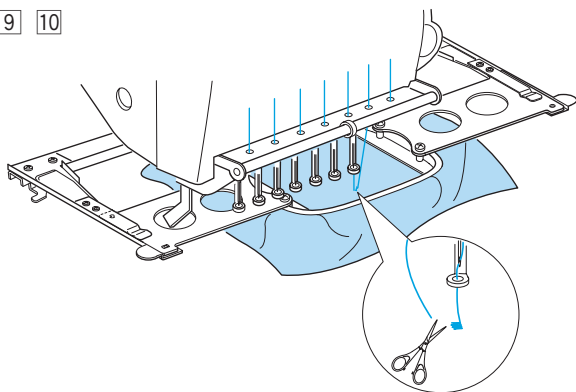
7



8



9 10



7 Naciśnij przycisk START/STOP.

8 Naciśnij przycisk START/STOP, na ekranie LCD wyświetli się pytanie o użycie prawidłowego rozmiaru tamborka. Sprawdź rozmiar tamborka i naciśnij przycisk START/STOP ponownie, aby wykonać kilka ściegów.

* Jeśli naciśniesz przycisk TRYBU, wyświetli się poprzedni ekran.

UWAGA:

Jeśli naciśniesz przycisk START/STOP, gdy dźwignia zwalnająca naprężenie będzie w pozycji otwartej, pojawi się komunikat ostrzegawczy [W: 03]. Pociągnij za dźwignię zwalnającą naprężenie w górę, aby zamknąć dyski naprężające.

7 Dźwignia zwalnająca naprężenie

9 Naciśnij przycisk START/STOP, aby zatrzymać maszynę. Przytnij nitkę na początku.

10 Potem, naciśnij przycisk START/STOP ponownie.

Usuwanie tamborka

- 1 Trzymaj płytki montujące obiema rękami i unieś przednią stronę płytek, aby uwolnić je z wypustek pozycjonujących. Przesuń tamborek do siebie i wyjmij go z maszyny.

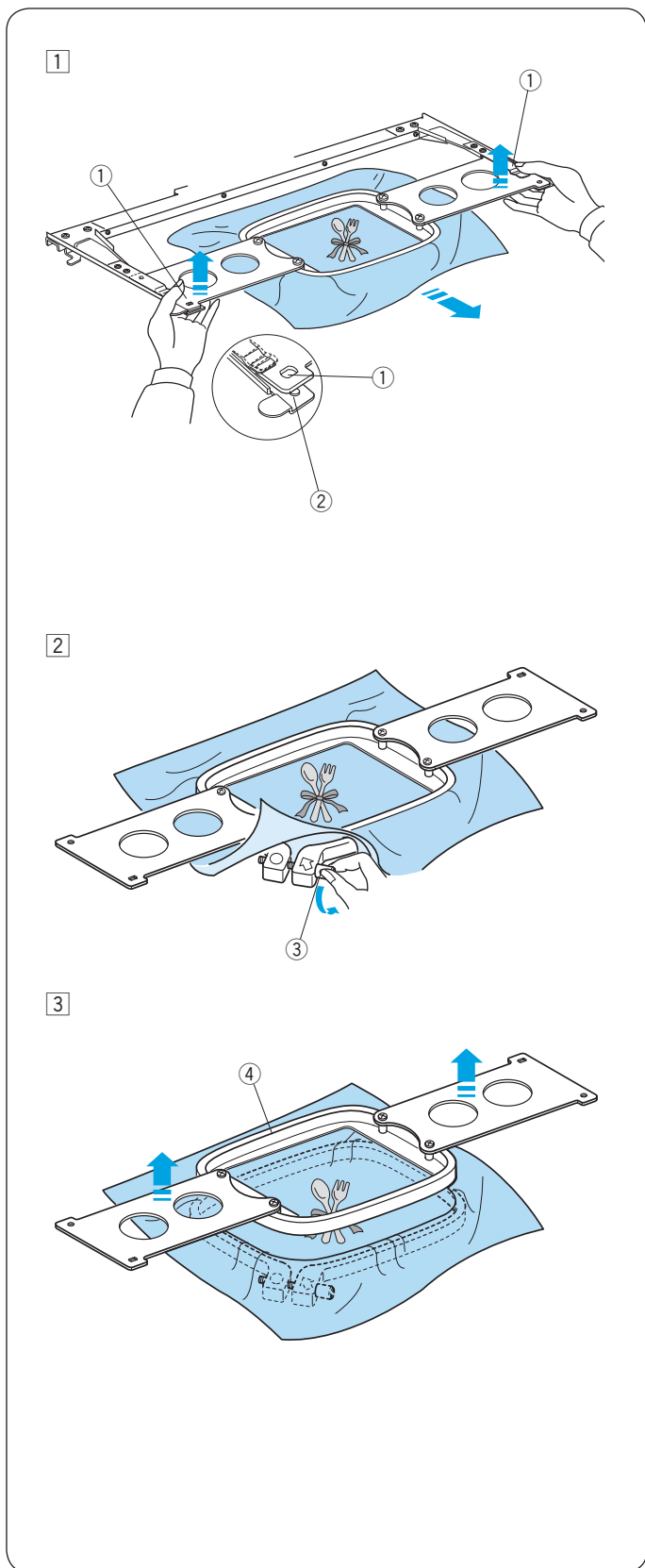
- 1 Otwory w płytce montującej
- 2 Wypustka pozycjonująca

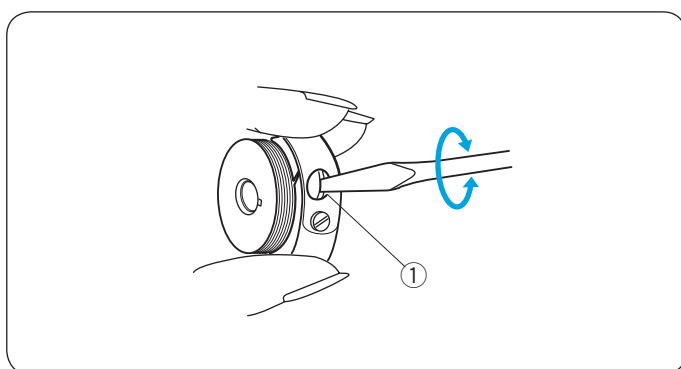
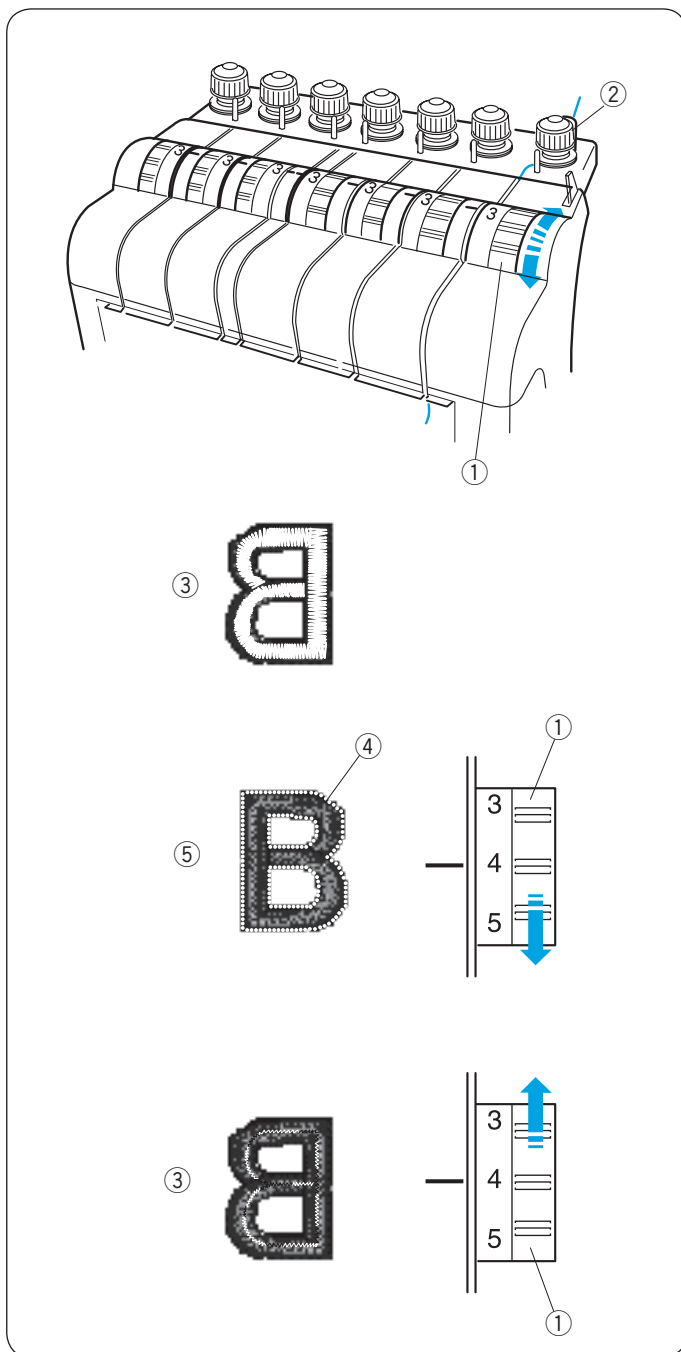
- 2 Poluzuj śrubę napinającą tamborka.

- 3 Śruba napinająca tamborek

- 3 Usuń wewnętrzny tamborek i materiał.

- 4 Wewnętrzny tamborek





Regulacja naprężenia nici

Regulacja naprężenia nici od igły

Wyreguluj naprężenie nici od igły, obracając pokrętko naprężenia.

- ① Pokrętko naprężenia

UWAGA:

Jeśli nitka się zapętleła podczas haftowania przekręć regulator naprężacza wstępnego zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

- ② Regulator naprężenia wstępnego

Wyregulowane naprężenie

Nit od igły pokazuje się po lewej stronie materiału.

- ③ Lewa strona materiału

Naprężenie jest zbyt mocne

Jeśli naprężenie nici od igły jest zbyt mocne, nit od szpulki pojawi się na prawej stronie materiału.

Zmniejsz naprężenie, ustawiając pokrętko regulacji naprężenia na niższą wartość.

- ④ Nit od szpulki
- ⑤ Prawa strona materiału

Naprężenie jest zbyt słabe

Jeśli naprężenie nici od igły jest zbyt słabe, to nit od igły zapętle się na hacie.

Zwiększ naprężenie, przekręcając pokrętko regulacji naprężenia na wyższą wartość.

Regulacja naprężenia nici od szpulki

Aby zwiększyć naprężenie nici od szpulki, przekręć śrubę regulacyjną zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Aby zmniejszyć naprężenie nici od szpulki, przekręć śrubę regulacyjną przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

UWAGA:

Podczas regulacji naprężenia należy delikatnie obracać śrubę regulacyjną.

- ① Śruba regulacyjna

Wymiana igły



OSTRZEŻENIE:

Upewnij się, że maszyna jest wyłączona, zanim zaczniesz wymieniać igłę.

- 1 Poluzuj śrubę mocującą igłę za pomocą małego śrubokręta, znajdującego się w wyposażeniu standardowym. Wyciągnij igłę z zacisku igły.

- 1 Mały śrubokręt
- 2 Zacisk igły

- 2 Umieść nową igłę do zacisku igły, długim rowkiem skierowanym do siebie.

Popchnij igłę do końca w górę i dokręć śrubę zaciskową igły za pomocą śrubokręta.

- 1 Mały śrubokręt
- 2 Zacisk igły
- 3 Długi rowek

Sprawdzanie igły

Sprawdzaj igły regularnie i wymieniaj, jeśli są uszkodzone, złamane, stępione.

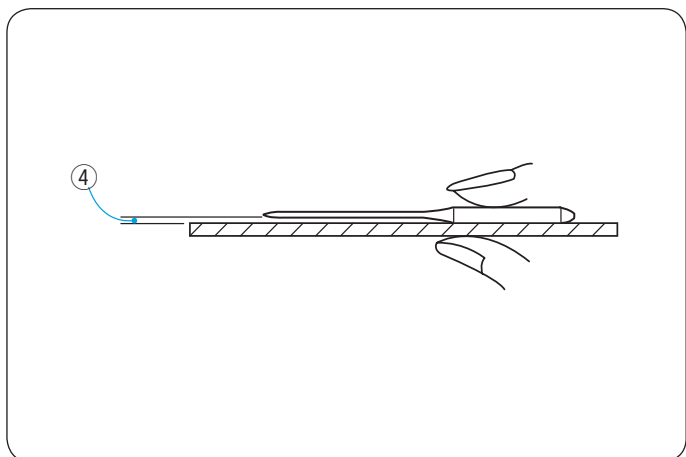
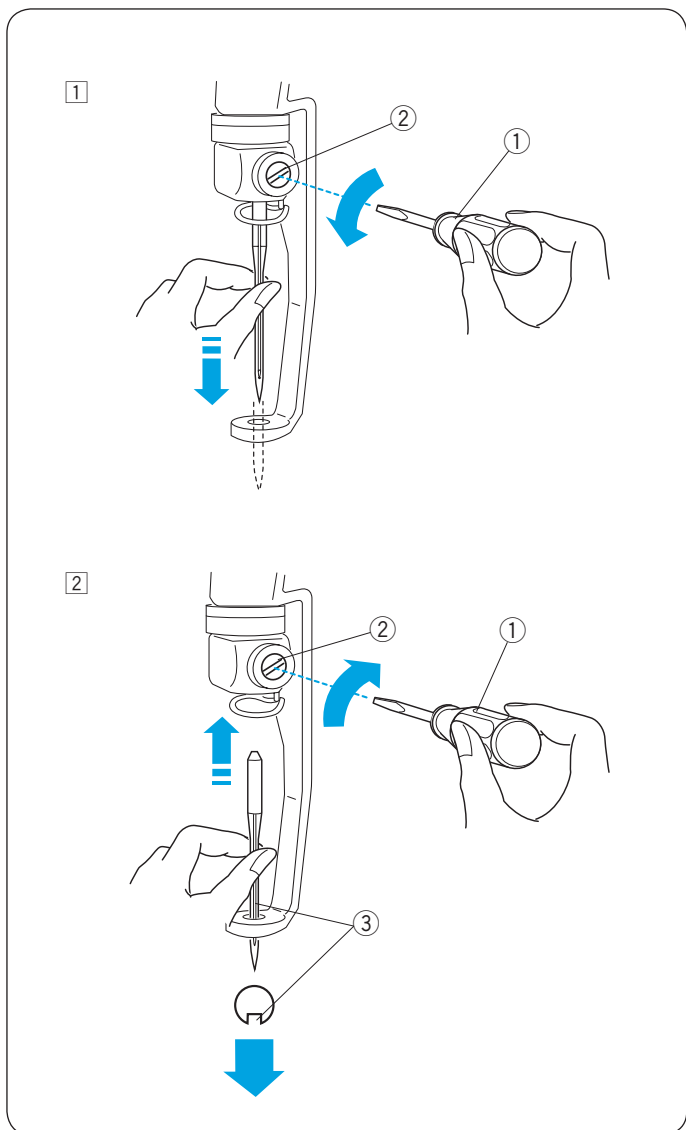
Aby sprawdzić, czy igła nie jest wykrzywiona przyłóż ją do płaskiej powierzchni. Odstęp pomiędzy igłą a płaską powierzchnią wszędzie powinien być taki sam.

- 4 Odstęp



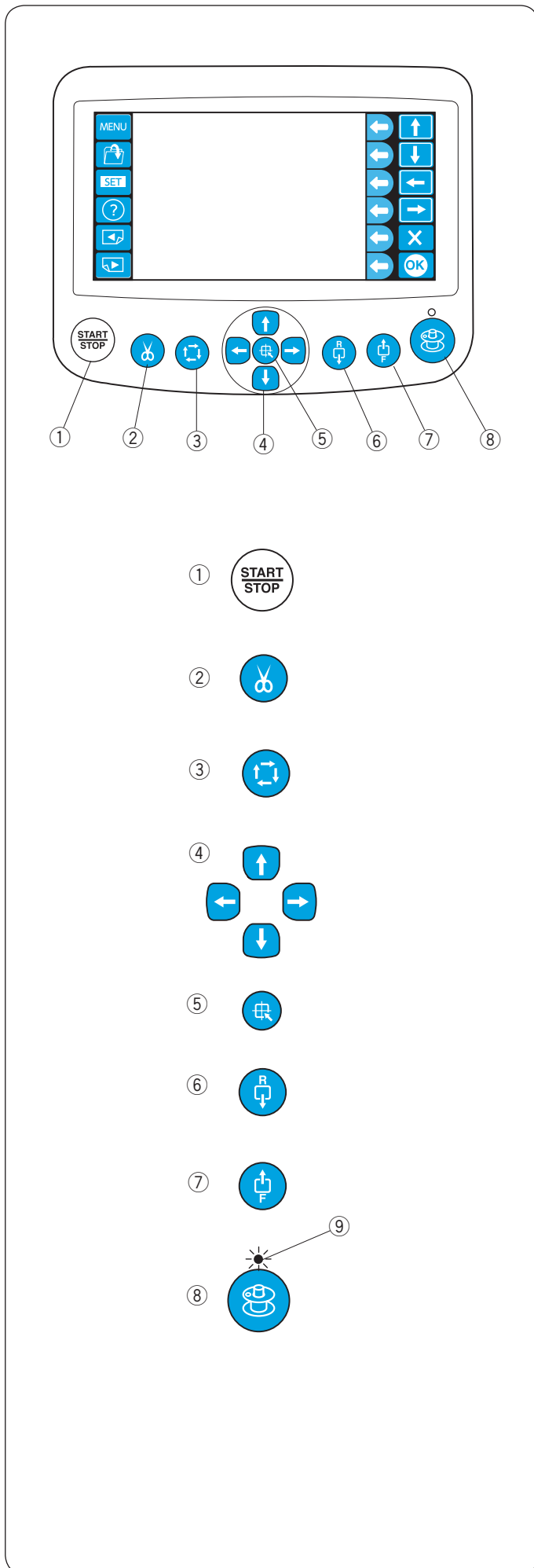
OSTRZEŻENIE:

Nie używaj wygiętych lub tępych igieł. Wygięta igła może spowodować jej złamanie.



Podstawowe czynności opcjonalnej jednostki RCS

Przyciski operacyjne maszyny



① Przycisk START/STOP

Naciśnij ten przycisk, aby włączyć lub wyłączyć maszynę.

* Jeśli naciśniesz ten przycisk jeden raz, na ekranie dotykowym LCD wyświetli się komunikat "Maszyna zaczyna pracę". Naciśnij ten przycisk ponownie, aby rozpocząć szycie.

* Przycisk świeci się na czerwono, gdy maszyna szyje, i na zielono, gdy maszyna się zatrzymała.

② Przycisk automatycznego obcinania nici

Naciśnij ten przycisk, aby przyciąć nici.

③ Przycisk śledzenia (patrz stronę 60)

Naciśnij ten przycisk, aby prześledzić kontur wzoru haftu bez szycia.

④ Przyciski nawigacyjne (patrz strony 39 i 60)

Naciśnij te przyciski, aby przesunąć tamborek.

⑤ Przycisk wypośrodkowania ramienia

Naciśnij ten przycisk, aby wypośrodkować ramię.

⑥ Przycisk szycia wstecz

Naciśnij ten przycisk, aby przesunąć tamborek do tyłu.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk, aby szybciej przesunąć tamborek.

* Zapewnij wystarczającą przestrzeń, aby tamborek mógł się swobodnie poruszać.

⑦ Przycisk szycia do przodu

Naciśnij ten przycisk, aby przesunąć tamborek do przodu.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk, aby szybciej przesunąć tamborek.

* Zapewnij wystarczającą przestrzeń, aby tamborek mógł się swobodnie poruszać.

⑧ Przycisk nawijania szpulki

Naciśnij ten przycisk, aby nawinąć szpulkę.

Wskaźnik świeci podczas nawijania szpulki.

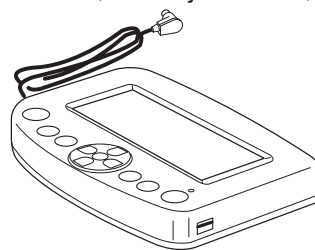
⑨ Wskaźnik

Przyciski na panelu

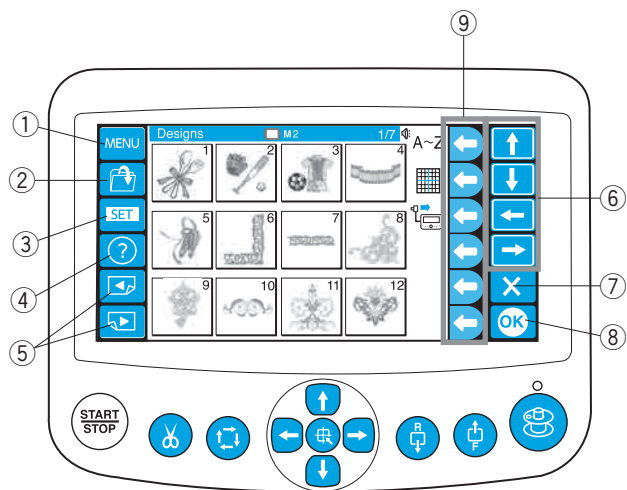


OSTRZEŻENIE:

Nie należy naciskać panelu dotykowego twardymi lub ostrymi przedmiotami, takimi jak ołówki, śrubokręty itp.



Panel dotykowy oraz przyciski należy naciskać delikatnie. Mocne lub silne naciskanie może uszkodzić urządzenie.



① Przycisk MENU

Naciśnij ten przycisk, aby przypisać wybór trybu do przycisków funkcyjnych. Dostępne są 4 tryby.

- Wybór wzorów wbudowanych
- Monogramy
- Edycja
- Odłączanie jednostki RCS

② Przycisk otwierania pliku

Naciśnij ten przycisk, aby otworzyć pliki haftu zapisane w różnych lokalizacjach.

③ Przycisk ustawienia

Naciśnij ten przycisk, aby przejść do trybu Moje ustawienia.

④ Przycisk pomocy

Naciśnij ten klawisz, aby otworzyć menu filmów pomocniczych.

⑤ Przyciski stron

Naciśnij przycisk poprzedniej strony , aby zobaczyć poprzedni ekran.

Naciśnij przycisk następnej strony , aby zobaczyć następny ekran.

⑥ Przyciski strzałek

Naciśnij te przyciski, aby wybrać następny element w kierunku strzałki.

⑦ Przycisk wyjścia

Naciśnij przycisk, jeśli chcesz zamknąć aktualne okno i wrócić do poprzedniego.

⑧ Przycisk OK

Naciśnij ten przycisk, aby potwierdzić wybór lub zapisać wprowadzone ustawienia.

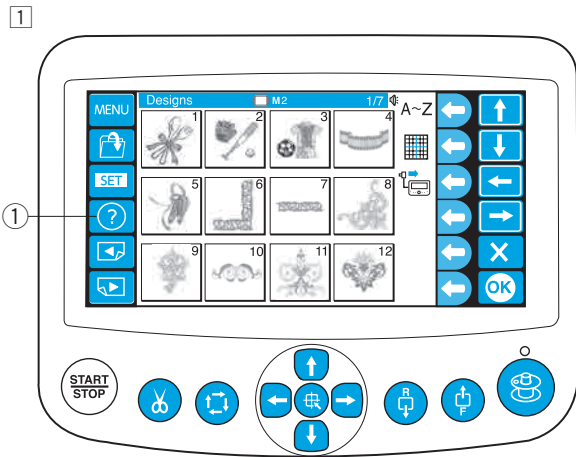
⑨ Przyciski funkcyjne

Ikona przy każdym przycisku funkcyjnym wskazuje funkcję przypisaną do tego przycisku.

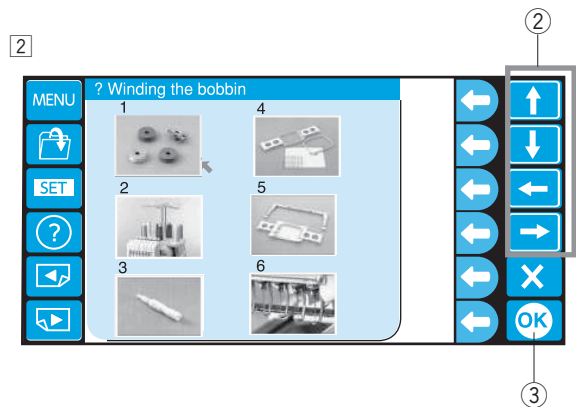
Te przyciski mają różne funkcje w różnych sytuacjach.

Filmy pomocnicze na ekranie

- Naciśnij przycisk pomocy (?), aby otworzyć menu filmów pomocniczych.
Możesz wyświetlić 6 tematów pomocy dotyczących podstawowych operacji.
 - Przycisk pomocy



- Wybierz temat, który chcesz obejrzeć, naciskając strzałki i przycisk OK.
 - Przyciski strzałek
 - Przycisk OK



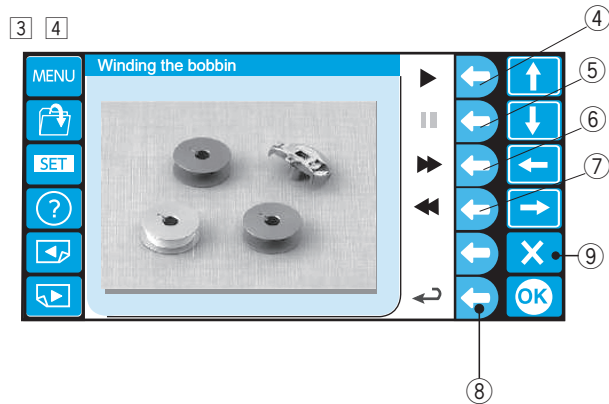
Tematy pomocy:

- | | |
|----------------------|-----------------------|
| 1 Nawijanie szpulki | 4 Rozciąganie tkaniny |
| 2 Nawlekanie maszyny | 5 Mocowanie tamborka |
| 3 Nawlekanie igły | 6 Wymiana igły |

- Naciśnij przycisk funkcyjny (odtwarzanie) obok ikony odtwarzania, aby włączyć film pomocniczy.
Naciśnij przycisk funkcyjny (stop) obok ikony stop, aby zatrzymać film.

Możesz wyszukiwać film, naciskając kółko obok ikony przewijania do przodu lub do tyłu.

- Przycisk funkcyjny (odtwarzanie)
- Przycisk funkcyjny (stop)
- Przycisk funkcyjny (przewijanie do przodu)
- Przycisk funkcyjny (przewijanie do tyłu)



- Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony powrotu, aby wrócić do menu pomocy lub naciśnij przycisk wyjścia (X), aby wyjść z trybu pomocy.
 - Przycisk funkcyjny (powrót)
 - Przycisk wyjścia

UWAGA:

Zakupiona maszyna może różnić się od maszyny, przedstawionej w filmie pomocniczym, ze względu na aktualizację lub ulepszenie.

Odlączenie jednostki RCS

1 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony RCS.

① Przycisk funkcyjny (RCS)

2 Otworzy się okno dialogowe - potwierdzenie.

Naciśnij przycisk OK, a panel dotykowy LCD wyłączy się.
* Naciśnij przycisk wyjścia, aby wrócić do poprzedniego ekranu.

② Przycisk OK

③ Przycisk wyjścia

3 Odlącz jednostkę RCS od maszyny.

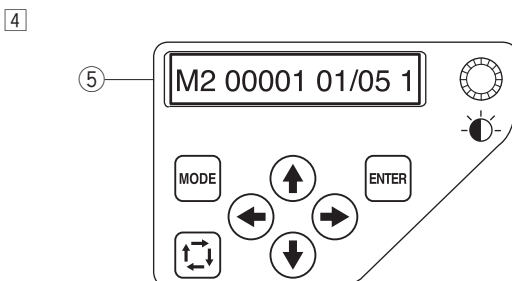
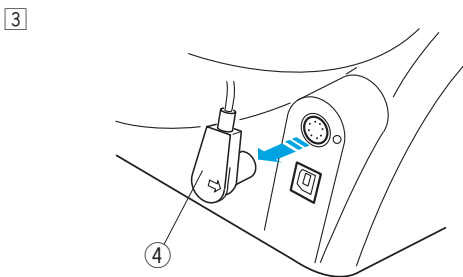
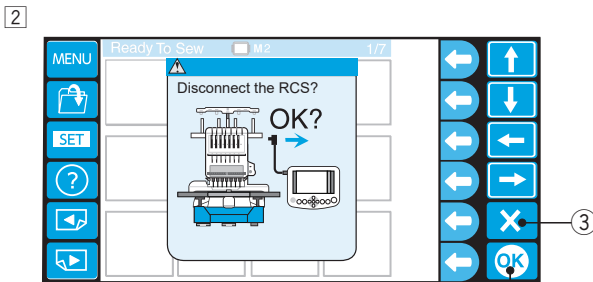
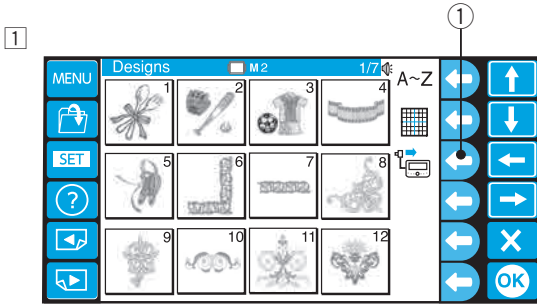
④ Złącze RCS

4 Ekran LCD podrzędnego panelu sterującego wyświetli ustawienie odpowiadające panelowi dotykowemu LCD jednostki RCS.

⑤ Podrzędny panel sterujący

* Aby obsługiwać maszynę za pomocą jednostki RCS, ponownie włóż złącze do gniazda w maszynie.

* Nie podłączaj ani nie odłączaj jednostki RCS podczas haftowania lub przesyłania danych między maszyną a komputerem.



ZAAWANSOWANE OPERACJE Z JEDNOSTKĄ RCS

Wybieranie wzorów haftu

Po włączeniu zasilania, na panelu dotykowym wyświetli się okno powitalne, po kilku sekundach ukaże się komunikat ostrzegawczy.

- 1 Naciśnij przycisk OK i ramię ustawi się w pozycji domyślnej. Trzymaj ręce z dala od ruchomych części maszyny.

① Przycisk OK

- 2 Panel dotykowy LCD wyświetli pytanie, czy wznowić ostatni wzór.

Naciśnij przycisk OK, jeśli chcesz kontynuować szycie ostatniego wzoru, szytego przed wyłączeniem zasilania. Lub naciśnij przycisk wyjścia (X), aby rozpocząć szycie nowego wzoru.

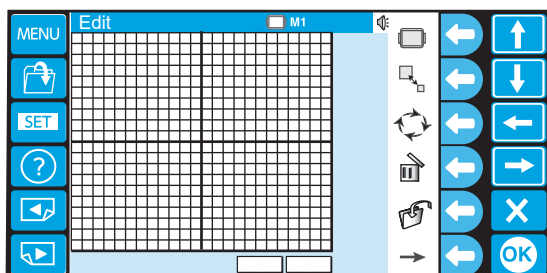
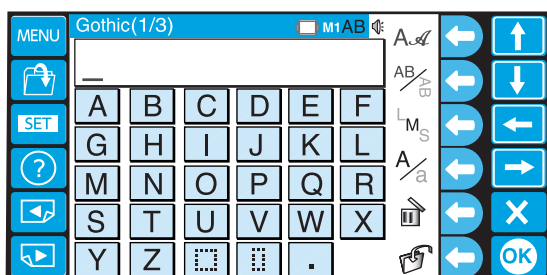
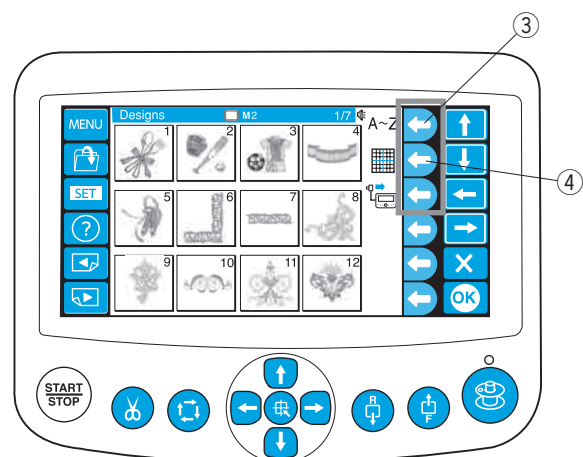
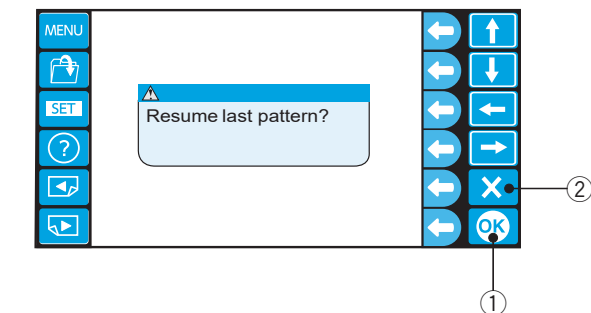
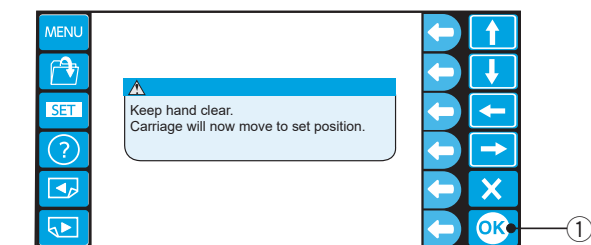
② Przycisk wyjścia (X)

Gdy naciśniesz przycisk wyjścia (X), na panelu dotykowym LCD pojawi się okno wyboru wzoru wbudowanych wzorów.

- 3 Aby wybrać tworzenie monogramów lub tryb edycji, naciśnij przyciski funkcyjne obok ikony monogramu lub edycji.

③ Przycisk funkcyjny (monogram)

④ Przycisk funkcyjny (edycja)



W trybie szycia monogramów można wybrać 10 stylów czcionek, wzory 2-literowe, 3-literowe, wzory obramowania i standardowe wzory szycia.

W trybie edycji możesz modyfikować i łączyć wzory haftu.

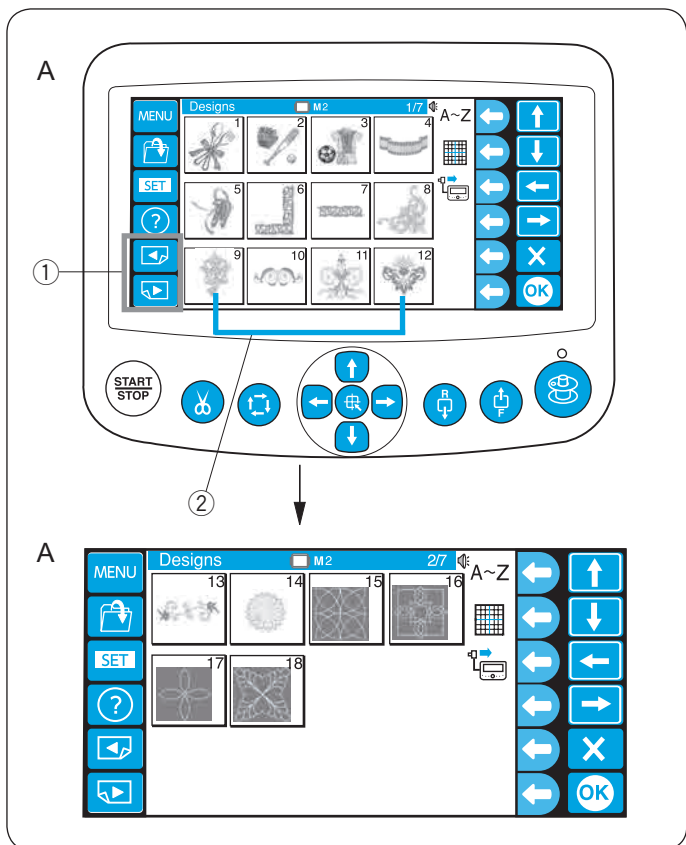
Wybór wbudowanych wzorów

Znajdziesz tu 50 wzorów haftu gotowych do szycia, podzielonych na kategorie według rozmiaru tamborka.

Aby wyświetlić wzory na następnej stronie lub poprzedniej stronie, naciśnij przyciski stron.

Naciśnij przycisk wyboru wzoru.

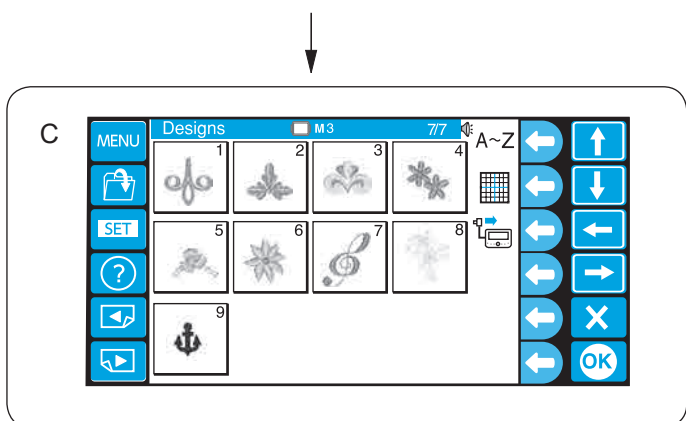
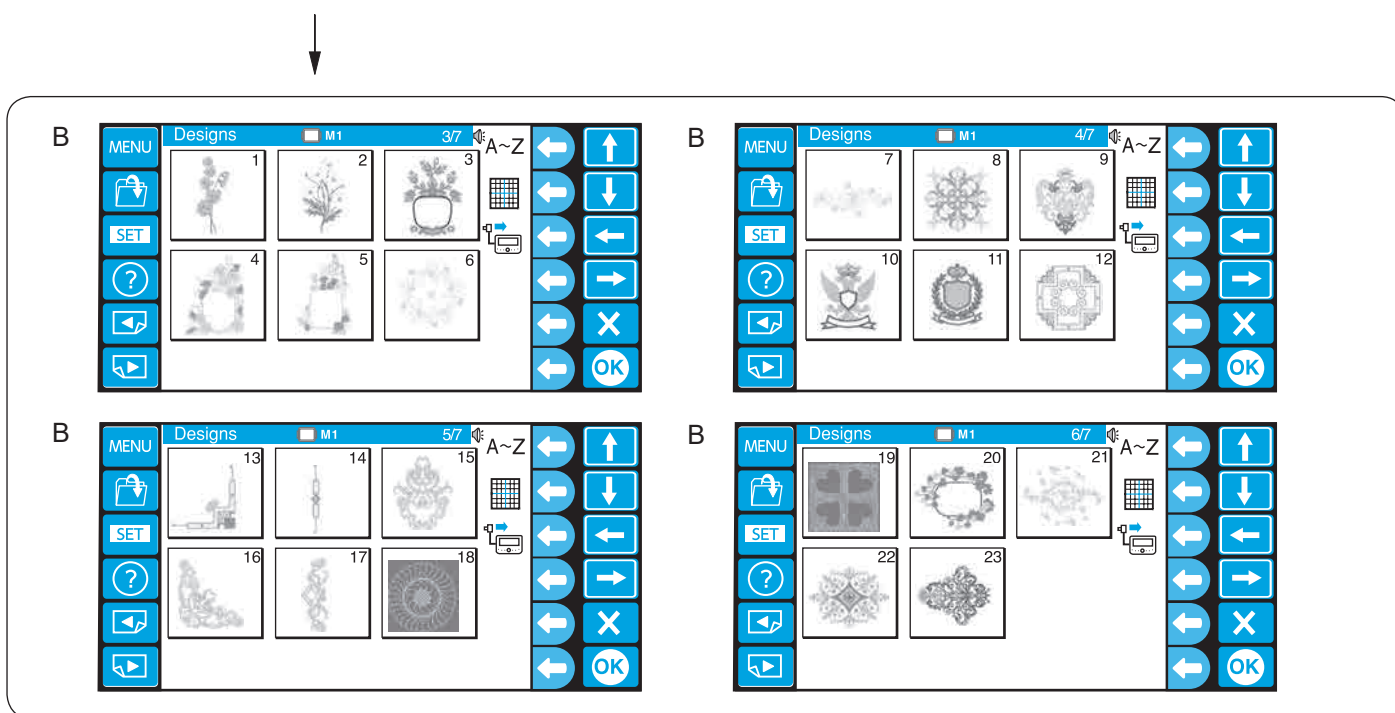
- ① Przyciski stron
- ② Przyciski wyboru wzoru

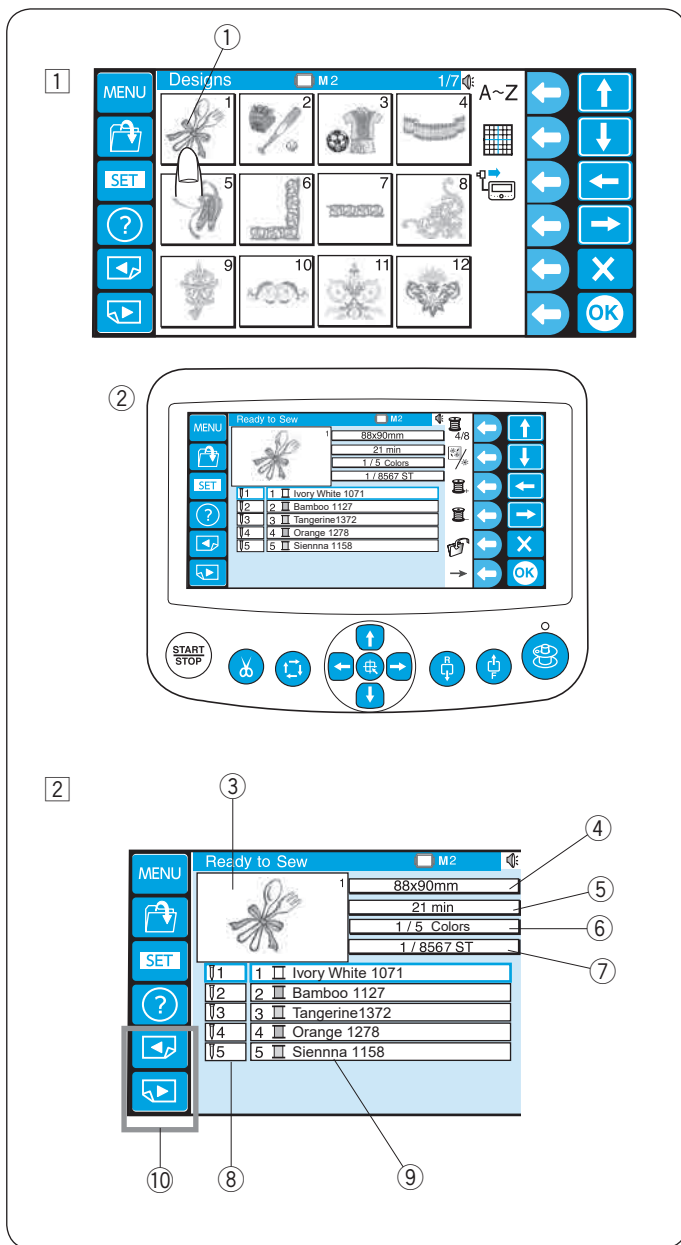


A: Wzory na stronach 1/7 do 2/7 są dla tamborka M2 (126 x 110 mm).

B: Wzory na stronach 3/7 do 6/7 są dla tamborka M1 (240 x 200 mm).

C: Wzory na stronie 7/7 są dla tamborka M3 (50 x 50 mm).





Przykład: Wzór #1 na stronie 1/7

1 Naciśnij przycisk wyboru wzoru, a otworzy się okno "Gotowy do szycia".

- ① Przycisk wyboru wzoru
- ② Okno "Gotowy do szycia"

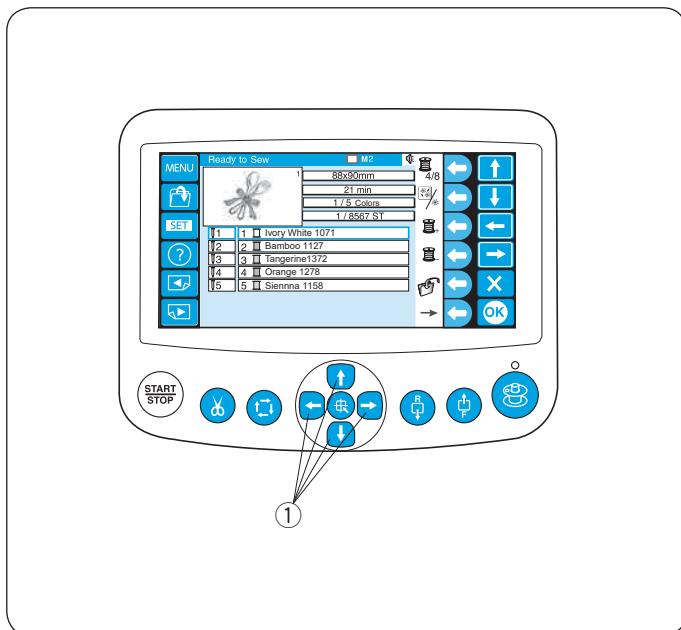
2 Okno "Gotowy do szycia" wyświetla następujące informacje.

- ③ Wizerunek haftu
- ④ Rozmiar haftu
- ⑤ Czas haftowania w minutach
- ⑥ Wymagane kolory nici
- ⑦ Całkowita ilość ściegów
- ⑧ Numer igły
- ⑨ Kolor nici przypisany do igły

* Kolor nici Madeira (Rayon 40) został przypisany jako ustawienie fabryczne.


* Naciśnij przyciski stron, aby wyświetlić kolory inne niż wymienione.


- ⑩ Przyciski stron





Jeśli to konieczne, dostosuj pozycję tamborka za pomocą przycisków nawigacyjnych.

- ① Przyciski nawigacyjne

Naciśnij przycisk , aby przesunąć tamborek do siebie.

Naciśnij przycisk , aby odsunąć tamborek od siebie.

Naciśnij przycisk , aby przesunąć tamborek w lewo.

Naciśnij przycisk , aby przesunąć tamborek w prawo.

* Tamborek przesunie się o 1 mm po każdym naciśnięciu przycisku nawigacyjnego.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk, a tamborek będzie kontynuował ruch w obszarze haftowania, aż zwolnisz przycisk.

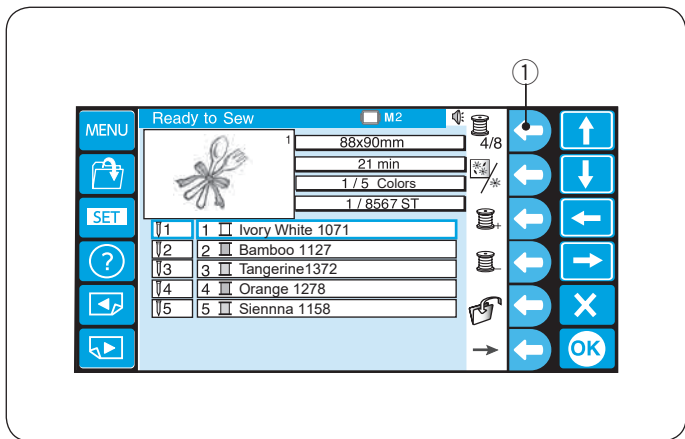
* Po rozpoczęciu szycia nie można używać przycisków nawigacyjnych.

Przyciski funkcyjne

Lista kolorów

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony listy kolorów, aby przełączyć wyświetlanie między 4 kolorami i 8 kolorami.

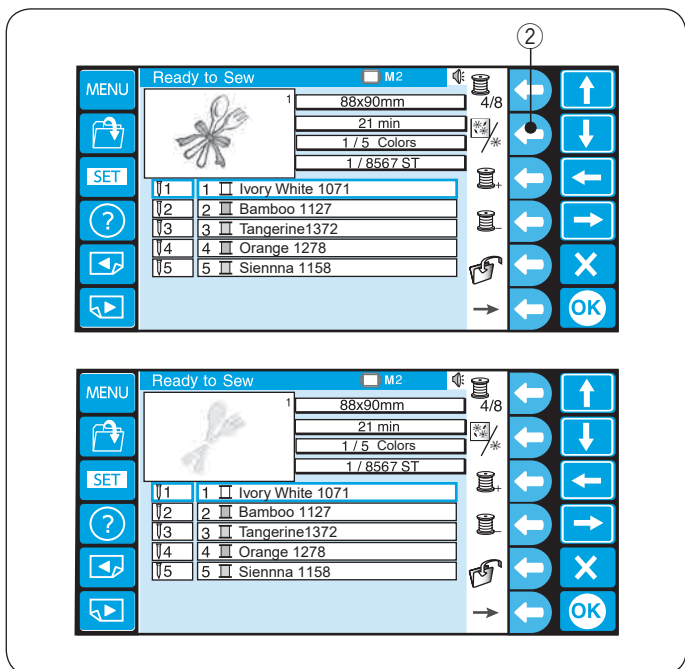
① Przycisk funkcyjny (lista kolorów)



Sekcja kolorów

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony sekcji koloru, aby wyświetlić pełny obraz ściegu lub tylko wybraną sekcję koloru.

② Przycisk funkcyjny (sekcja kolorów)

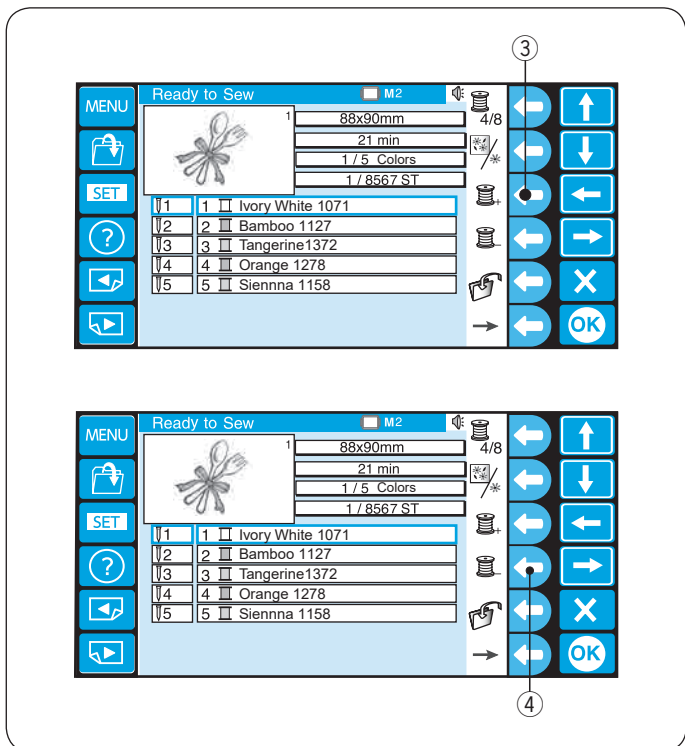


Ustawienie sekcji kolorów (warstwy)

Możesz wybrać sekcję kolorów, od której chcesz rozpocząć szycie.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok następnej sekcji (szpulka z "+"), aby wybrać następną sekcję.

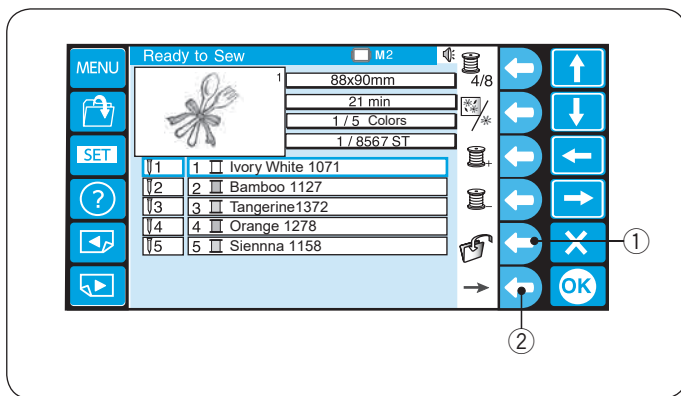
③ Przycisk funkcyjny (następna sekcja)



Naciśnij przycisk funkcyjny obok poprzedniej sekcji (szpulka z "-"), aby wybrać poprzednią sekcję.

④ Przycisk funkcyjny (poprzednia sekcja)

Wybrana sekcja koloru zostanie oznaczona czerwoną ramką.



Zapisywanie pliku

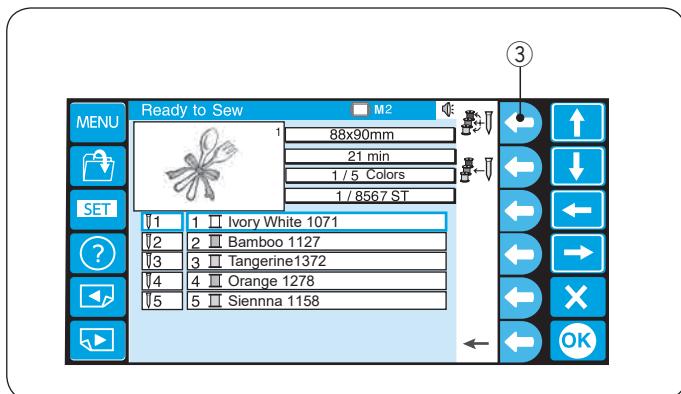
Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony zapisywania pliku, aby zapisać wzór jako plik.

* Szczegółowe instrukcje znajdują się na stronie 78.

① Przycisk funkcyjny (zapisz)

* Aby wyświetlić alternatywne przypisanie przycisków funkcyjnych, naciśnij klawisz funkcyjny obok ikony strzałki w prawo.

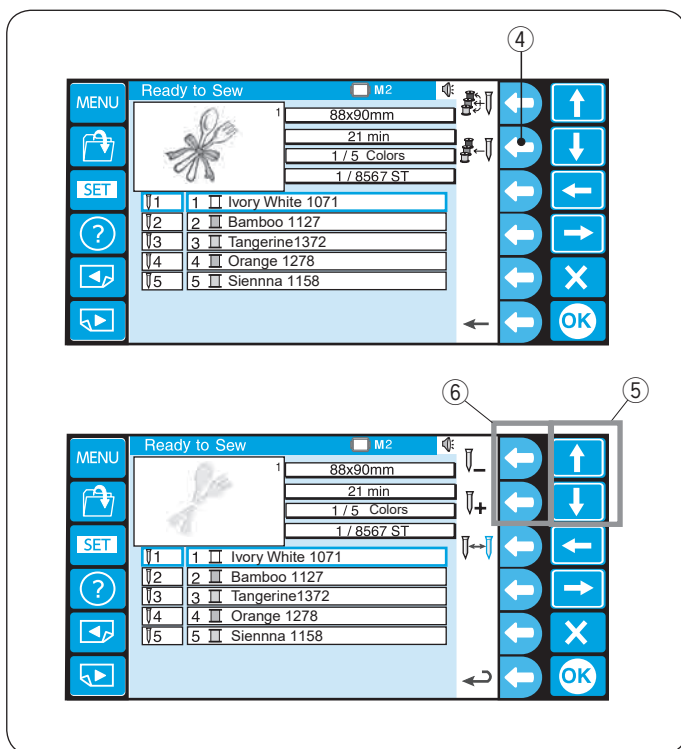
② Przycisk funkcyjny (strzałka w prawo)



Automatyczne przypisanie kolorów

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony automatycznego przypisania kolorów, aby automatycznie przypisać kolory.

③ Przycisk funkcyjny (automatyczne przypisanie kolorów)



Ręczne przypisanie kolorów

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony ręcznego przypisania kolorów, aby otworzyć ręczne przypisanie kolorów.

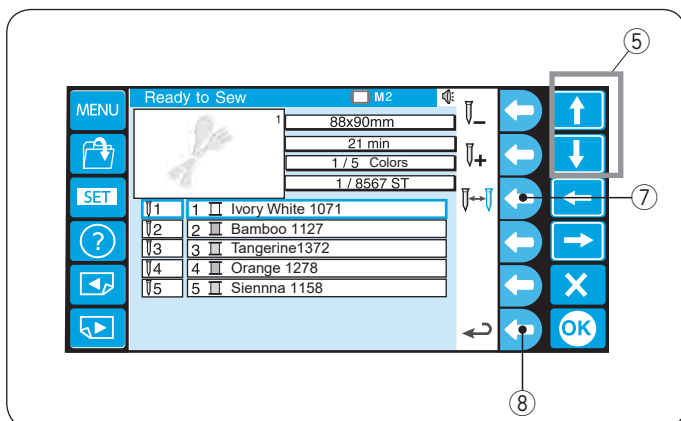
④ Przycisk funkcyjny (ręczne przypisanie kolorów)

Naciśnij przyciski strzałek, aby wybrać sekcję koloru.

Naciśnij przycisk funkcyjny (igła z "+" lub "-"), aby wybrać igłę, do której chcesz przypisać poprzednio uszyty kolor.

⑤ Przyciski strzałek

⑥ Przycisk funkcyjny (igła z "+" lub "-")



Zmiana koloru

Wybierz sekcję koloru, w której chcesz zatrzymać maszynę do nawlekania, naciskając przyciski strzałek.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony zatrzymania, a wybrany numer igły podświetli się na czerwono.

⑤ Przyciski strzałek

⑦ Przycisk funkcyjny (stop)

* Aby powrócić do poprzedniego ekranu (okno "Gotowy do szycia"), naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony powrotu.

⑧ Przycisk funkcyjny (powrót)

Monogramy

Znajdziesz tu 3 strony z monogramami.

Naciśnij przyciski alfabety, aby przesuwać kursor i wprowadzić znaki.

- ① Przyciski alfabety
- ② Kursor

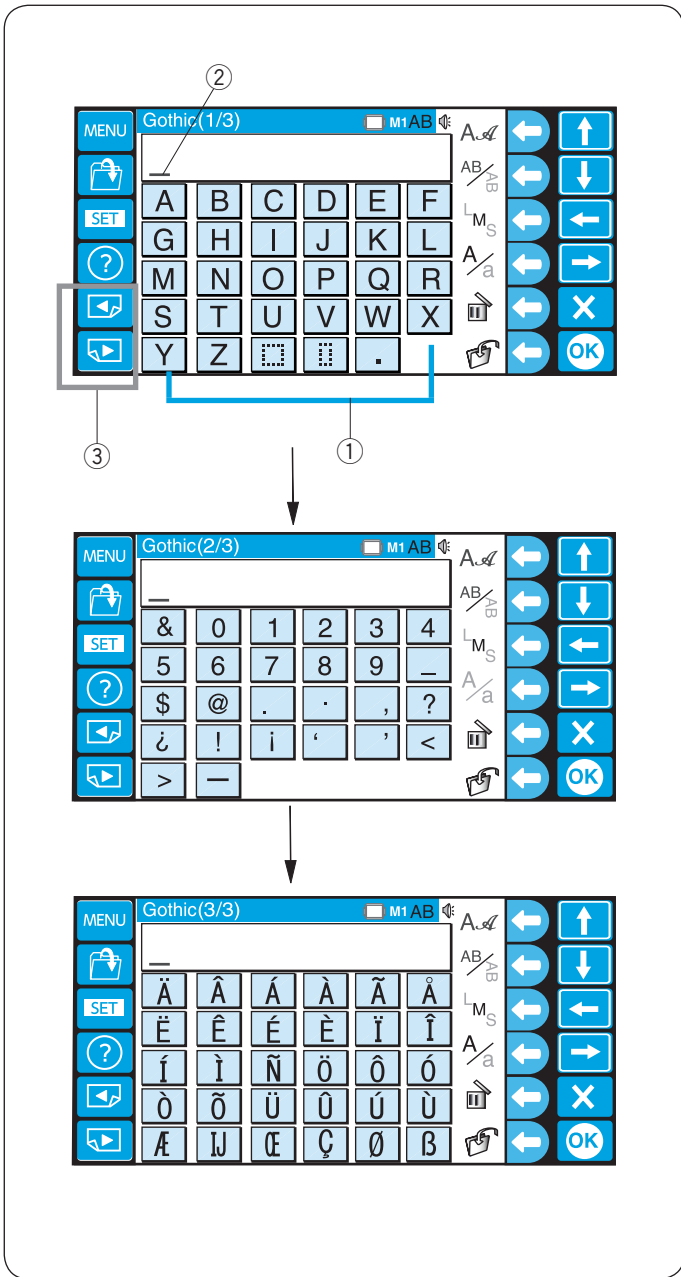
Naciśnij przycisk strony, aby wyświetlić następną lub poprzednią stronę.

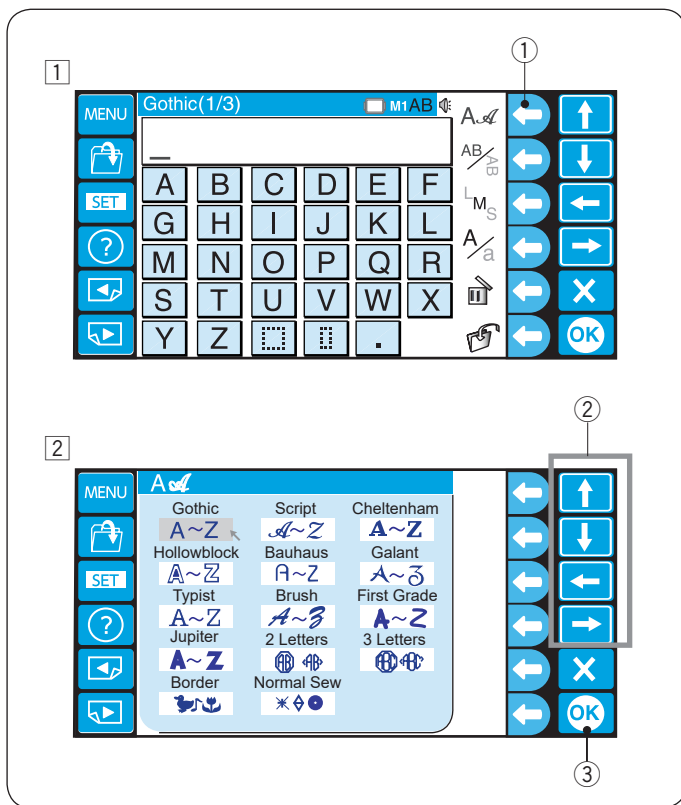
- ③ Przyciski stron

Strona 1: Rzymski alfabet i spacja

Strona 2: Cyfry, znaki interpunkcyjne i symbole

Strona 3: Europejskie znaki specjalne



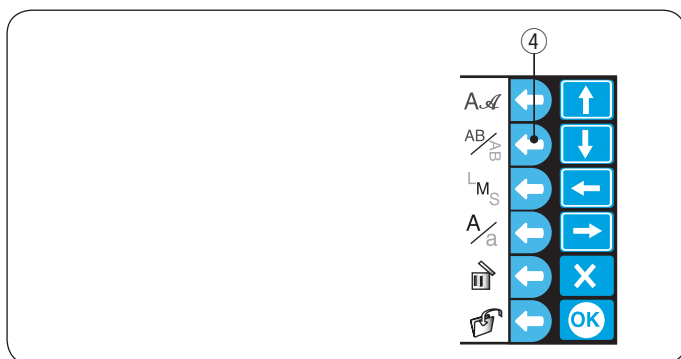


Przyciski funkcyjne

Wybór czcionki

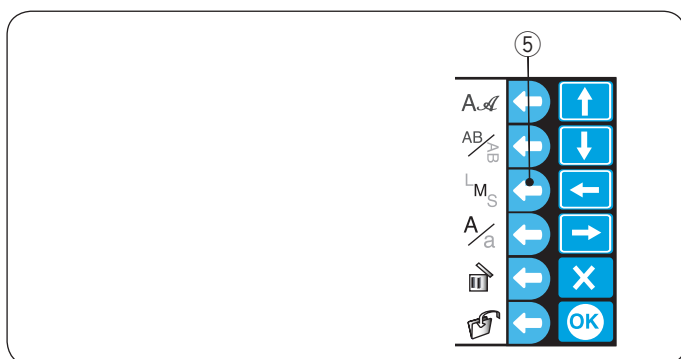
- 1 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony czcionki, aby otworzyć okno wyboru czcionki.
 - 1 Przycisk funkcyjny (wybór czcionki)

- 2 Naciśnij przyciski strzałek, aby wybrać żadaną czcionkę. Naciśnij przycisk OK, aby potwierdzić wybór.
 - 2 Przyciski strzałek
 - 3 Przycisk OK



Orientacja pisma

- Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony orientacji pisma, aby wybrać orientację poziomą lub pionową.
- 4 Przycisk funkcyjny (orientacja pisma)

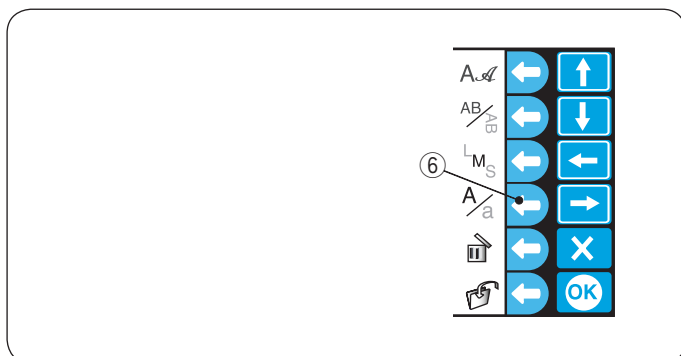


Rozmiar liter

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony rozmiaru liter (LMS), aby wybrać jeden z 3 rozmiarów.

- L: 30 mm
- M: 20 mm
- S: 10 mm

- 5 Przycisk funkcyjny (rozmiar liter)



Wielkość liter

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony wielkości liter (A/a), aby wybrać wielkie lub małe litery.

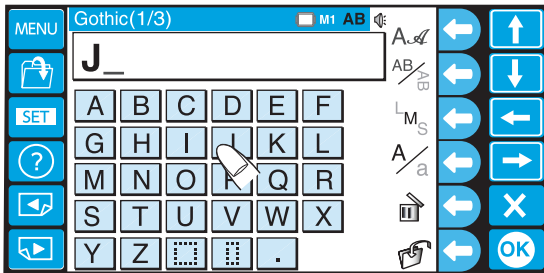
- 6 Przycisk funkcyjny (wielkość liter)

* Nie możesz używać tego przycisku do cyfr, symboli i europejskich znaków specjalnych.

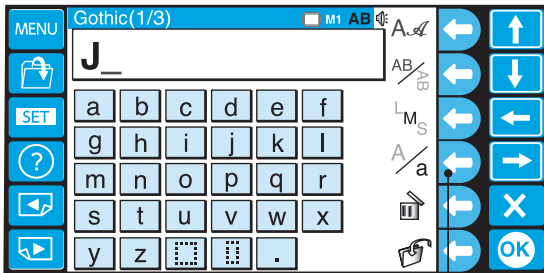
Wprowadzenie znaków

Przykład: "Jump" w czcionce Gotyck

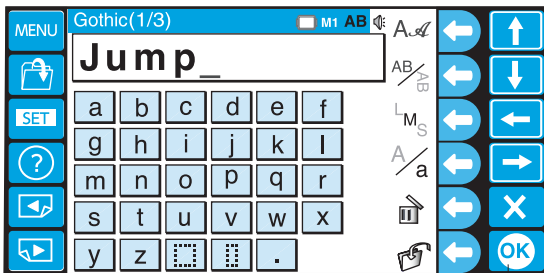
1



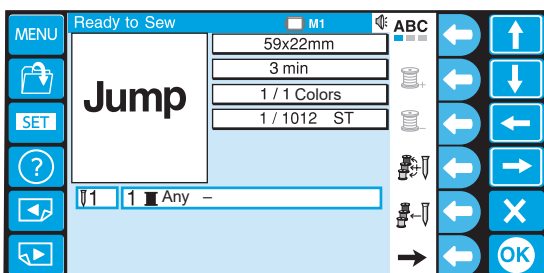
2



3



4



1 Wybierz czcionkę Gotyck.
Wpisz wielką literę „J”.

2 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony wielkości liter,
aby wybrać małe litery.

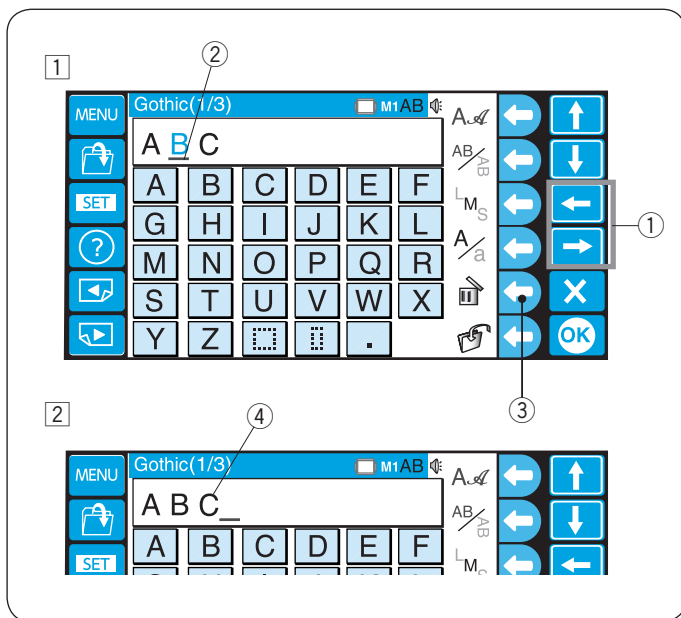
① Przycisk funkcyjny (wielkość liter)

3 Wpisz małe litery „u”, „m” i „p”.

Naciśnij przycisk OK, aby uszyć monogram.

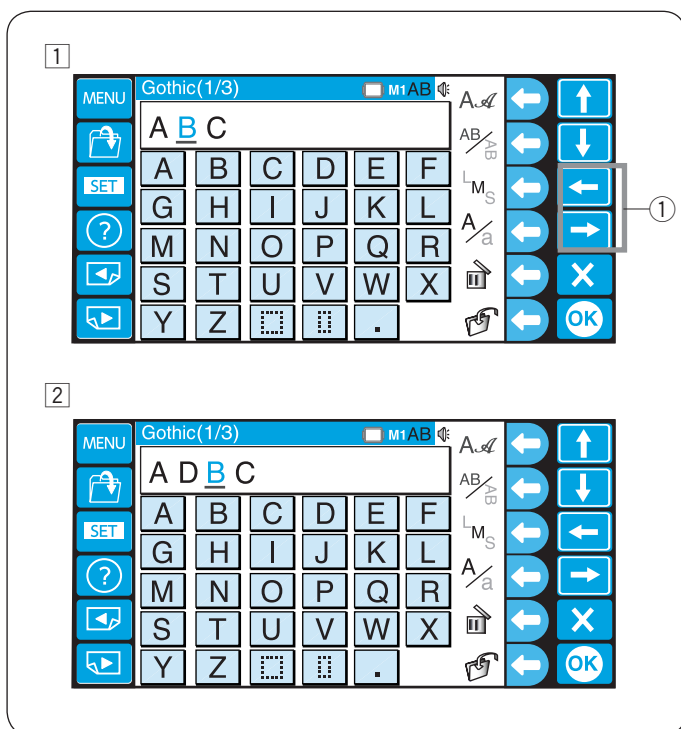
② Przycisk OK

4 Otworzy się okno "Gotowy do szycia".



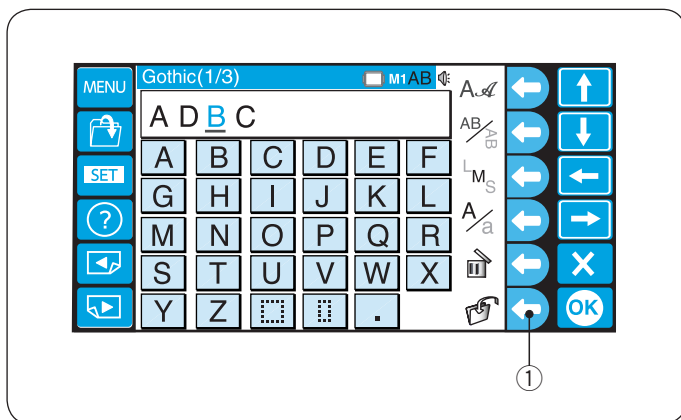
Usuwanie znaku

- 1 Naciśnij przycisk strzałki, aby przesunąć kursor pod znak, który chcesz usunąć.
Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony usuwania.
 - 1 Przyciski strzałek
 - 2 Kursor
 - 3 Przycisk funkcyjny (usuwanie)
- 2 Jeśli kursor nie znajduje się pod znakiem, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony usuwania, aby usunąć znak przed kursorem.
 - 4 Znak przed kursorem



Wstawianie znaku

- 1 Naciśnij przycisk strzałki, aby przesunąć kursor pod znakiem obok miejsca, w którym chcesz wstawić znak.
 - 1 Przyciski strzałek
- 2 Wprowadź żądany znak.



Zapisywanie monogramu

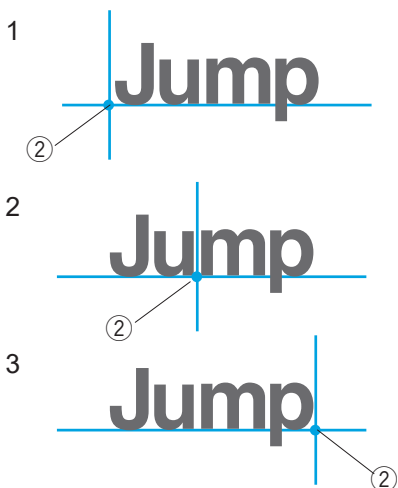
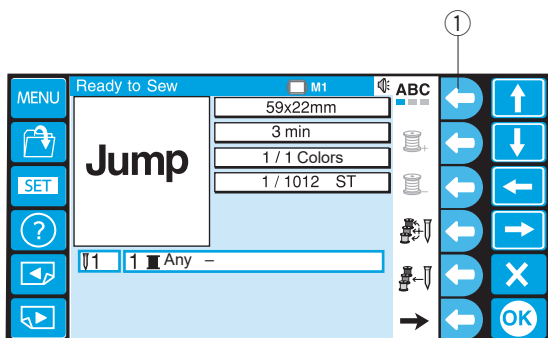
- Możesz zapisać monogram jako plik.
- Po wprowadzeniu znaków naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony zapisywania pliku.
- 1 Przycisk funkcyjny (zapisz plik)

Umieszczanie monogramów

Możesz wybrać jedno z 3 miejsc umieszczenia monogramu.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony umieszczenia, aby wybrać wyrównanie do lewej, do środka lub prawej strony.

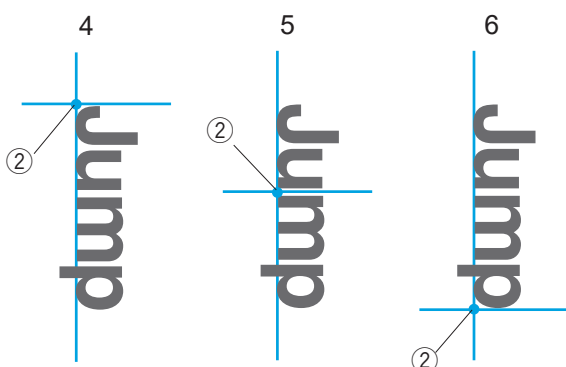
- ① Przycisk funkcyjny (umieszczanie)



Orientacja pozioma

1. Wyrównanie do lewej
2. Wyrównanie do środka
3. Wyrównanie do prawej

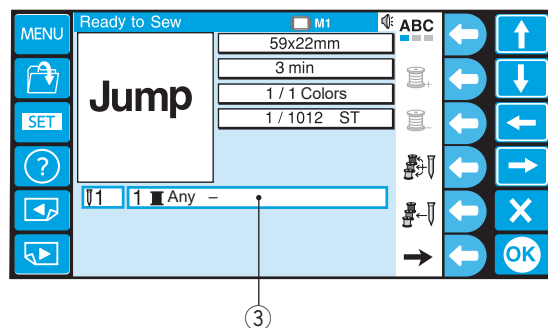
- ② Punkt wyrównania



Orientacja pionowa

4. Wyrównanie do góry
5. Wyrównanie do środka
6. Wyrównanie do dołu

- ② Punkt wyrównania



* Kolor nici "Dowolny" oznacza, że nie wybrano żadnego koloru.

- ③ Kolor nici

* Informacje na temat innych przycisków funkcyjnych znajdują się na stronach 40 i 41.

Monogramy wielokolorowe

Możesz uszyć wielokolorowe monogramy, przypisując różny kolor nici do każdego znaku.

- 1 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony strzałki w prawo, aby wyświetlić dodatkową funkcję tego przycisku.

① Przycisk funkcyjny (prawa strzałka)

- 2 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony separacji/łączenia.

② Przycisk funkcyjny (separacji/łączenia)

- 3 Wyświetli się lista kolorów.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony koloru niestandardowego.

③ Przycisk funkcyjny (kolor niestandardowy)

④ Sekcje kolorów

- 4 Wybierz żądany kolor z palety kolorów, naciskając przycisk strzałki.

⑤ Przyciski strzałek

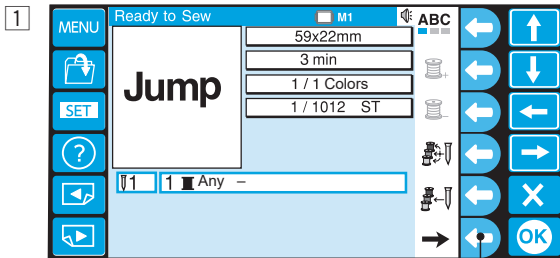
- 5 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony sekcji następnego koloru.

⑥ Przycisk funkcyjny (sekcja następnego koloru)

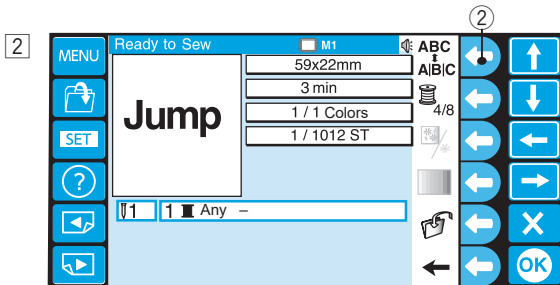
- 6 Wybierz żądany kolor dla drugiej sekcji kolorów. Powtórz kroki ③ – ⑥, aby przypisać kolory do wszystkich znaków.

- 7 Naciśnij przycisk OK, aby potwierdzić ustawienie kolorów.

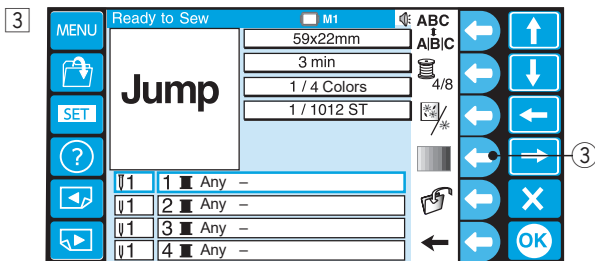
⑦ Przycisk OK



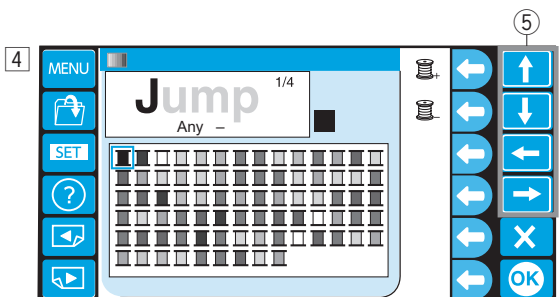
①



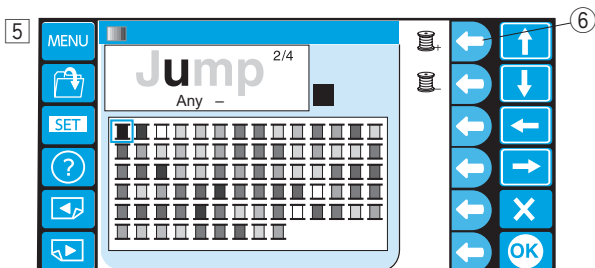
②



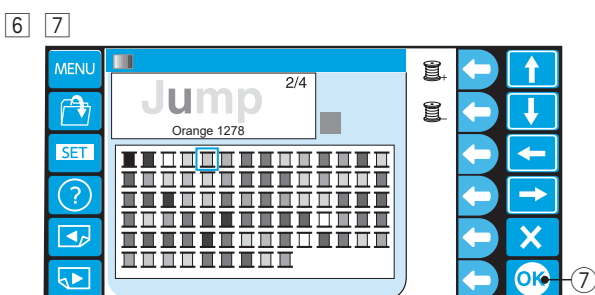
④



⑤



⑥



⑦

Edycja

W trybie edycji możesz modyfikować i łączyć wzory haftu i monogramy.

1 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony edycji.

① Przycisk funkcyjny (edycja)

2 Naciśnij przycisk MENU.

② Przycisk MENU

3 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony wzorów wbudowanych aby zaimportować wzory.

③ Przycisk funkcyjny (wzory wbudowane)

* Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony powrotu, aby powrócić do poprzedniego ekranu.

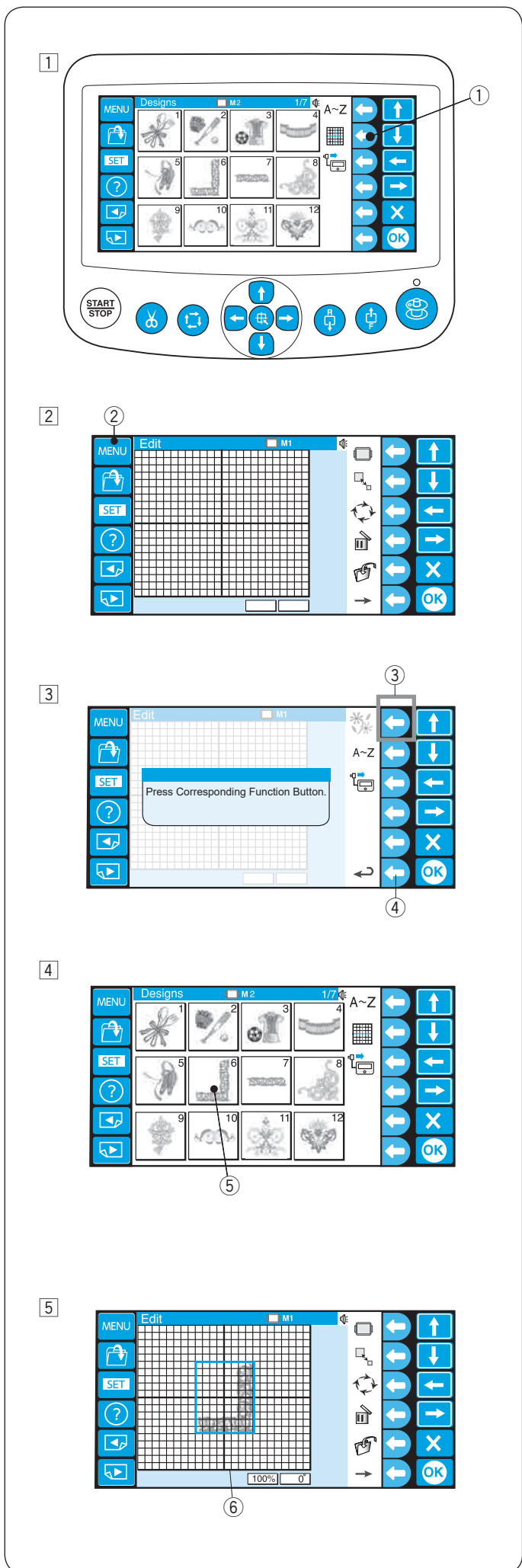
④ Przycisk funkcyjny (powrót)

4 Naciśnij przycisk wyboru wzoru, aby wybrać wzór.

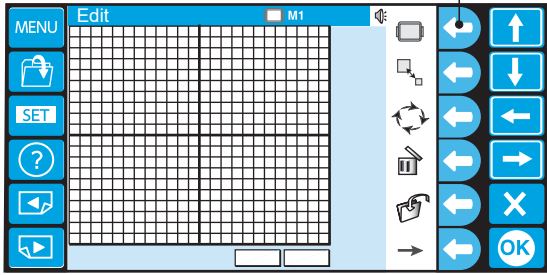
⑤ Przycisk wyboru wzoru

5 Otworzy się okno edycji, a zaimportowany wzór pojawi się na ekranie edycji.

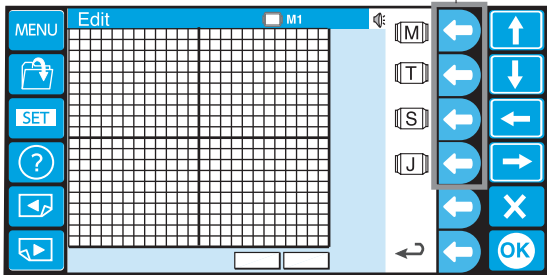
⑥ Ekran edycji



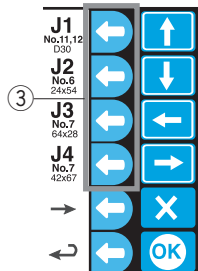
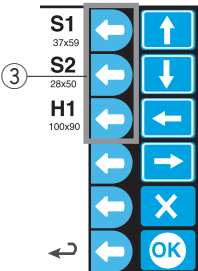
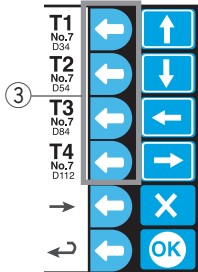
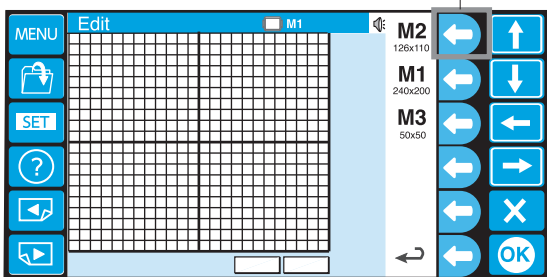
1



2



3



Funkcje edycji

Wybór tamborka

1 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony tamborka.

① Przycisk funkcyjny (tamborek)

Przypisanie przycisku funkcyjnego zmieni się na wybór typu tamborka.

Dostępne są następujące typy tamborków:

M: Tamborki standardowe MB

T: Tamborki Tajima (opcjonalnie)

S: Tamborek do haft. na skarpetach i czapkach (opcjonalnie)

J: Tamborek do haft. monogramów (opcjonalnie)

2 Naciśnij przycisk funkcyjny (tamborek)

② Przycisk funkcyjny (tamborek)

3 Naciśnij przycisk funkcyjny (tamborek)

③ Przycisk funkcyjny (tamborek)



OSTRZEŻENIE:

Wystrzeżenie dotyczące obsługi urządzenia. Tekst jest nieczytelny i zawiera dziwne znaki.

T [^: Á ^ àæ Á æ c] ~ b & Áæ à [! \ Å

GfubXUXck YHLa Vcf_]

M1: Væ à [! \ Å MB 240 x 200 mmÁ

M2: Væ à [! \ Å MB 126 x 110 mmÁ

M3: Væ à [! \ Å MB 50 x 50 mm

Opcjonalne tamborki Tajima

T1: Væ à [! \ Å Tajima 34 mm !. (933100239A00*)Á

T2: Áæ à [! \ Å Tajima 54 mm !. Á933100439A00*)Á

T3: Tamborek Tajima 84mm śr. (933100639A00*)Á

T4: Tamborek Tajima 112 mm śr. (933100839A00*)Á

T5: Tamborek Tajima 142 mm śr. (933101039A00*)Á

T6: Tamborek Tajima 78 x 168 mm (933200239A00*)

(*Numer części Tajima)

Opcjonalne specjalne tamborki

S1: Tamborek do haftowania na skarpetach 37 x 59 mm

S2: Tamborek do haftowania na skarpetach 28 x 50 mm

H1: Tamborek do czapek 100 x 90 mm

Opcjonalne tamborki do haftowania monogramów (wymagany adapter)

J1: No. 11, 12 Tamborek do haft. monogramów 30 mm śr.

J2: No. 6 Tamborek do haft. monogramów 24 x 54 mm

J3: No. 13 Tamborek do haft. monogramów 64 x 28 mm

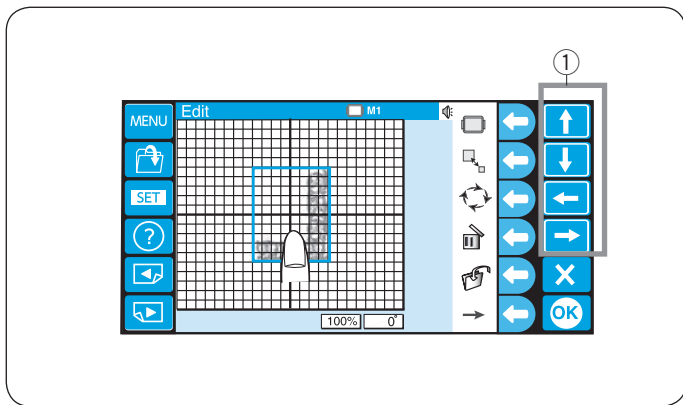
J4: No. 8 Tamborek do haft. monogramów 42 x 67 mm

J5: No. 3 Tamborek do haft. monogramów 46 x 46 mm

J6: No. 2, 9 Tamborek do haft. monogramów 66 x 66 mm

J7: No. 1 Tamborek do haft. monogramów 110 x 95 mm

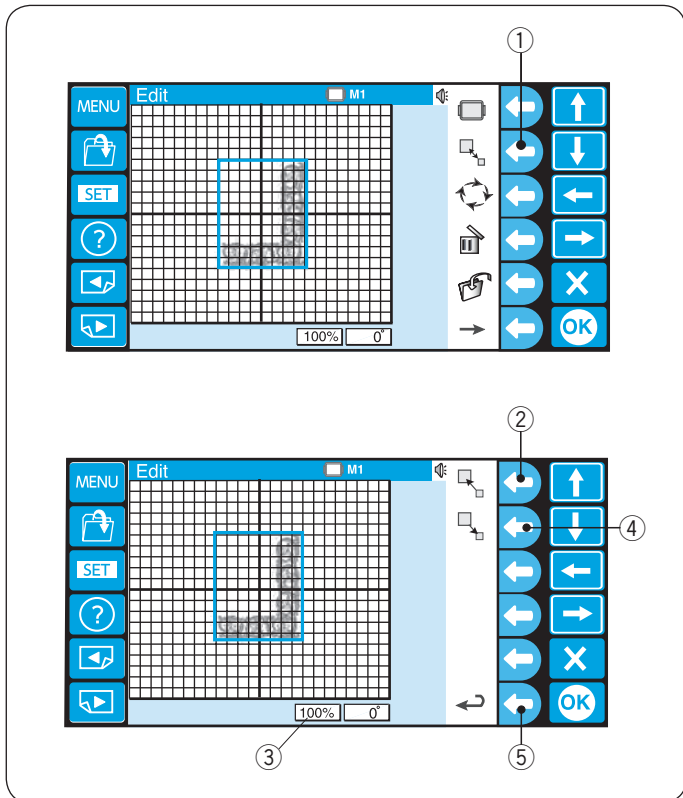
J8: No. 7 Tamborek do haft. monogramów 120 x 121 mm



Przesuwanie wzoru

Aby przesunąć wzór na ekranie edycji, naciśnij i przeciągnij go palcem w żądane miejsce. Możesz również przenieść wybrany wzór za pomocą przycisków strzałek.

- ① Przyciski strzałek



Zmiana rozmiaru wzoru

Możesz zmienić rozmiar wzoru z 80 do 120%.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony zmiany rozmiaru, a do przycisku funkcyjnego zostanie przypisana funkcja zmiany rozmiaru.

- ① Przycisk funkcyjny (zmiana rozmiaru)

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony powiększania, aby powiększyć wzór.

- ② Przycisk funkcyjny (powiększenie)

Rozmiar wzoru jest wskazany w polu statusu pod ekranem edycji.

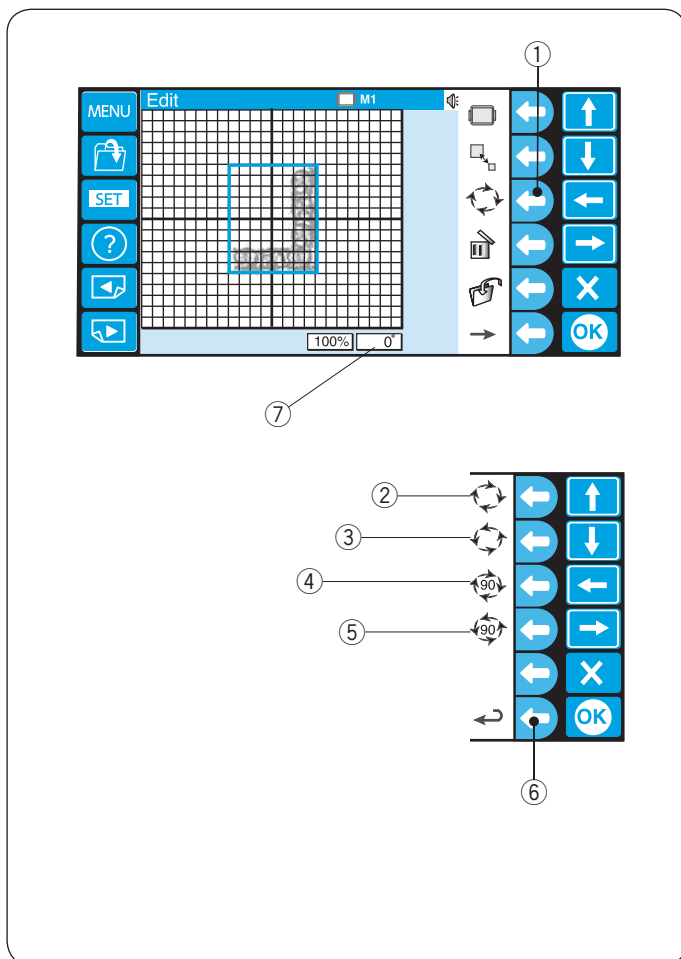
- ③ Pole statusu

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony pomniejszania, aby zmniejszyć wzór.

- ④ Przycisk funkcyjny (pomniejszenie)

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony powrotu, aby wrócić do poprzedniego ekranu.

- ⑤ Przycisk funkcyjny (powrót)



Obracanie wzoru

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony obracania, a funkcja przycisku zmieni się na obracanie.

Wybrany wzór jest oznaczony zieloną ramką.

① Przycisk funkcyjny (obracanie)

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony obracania zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby obrócić wzór o 1 stopień w prawo.

② Przycisk funkcyjny (obrót o 1 st. w prawo)

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony obrotu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby obrócić wzór o 1 stopień w lewo.

③ Przycisk funkcyjny (obrót o 1 st. w lewo)

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony obrót o 90 stopni zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby obrócić wzór o 90 stopni w prawo.

④ Przycisk funkcyjny (obrót o 90 st. w prawo)

Naciśnij przycisk funkcyjny obok obrotu o 90 stopni w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby obrócić wzór o 90 stopni w lewo.

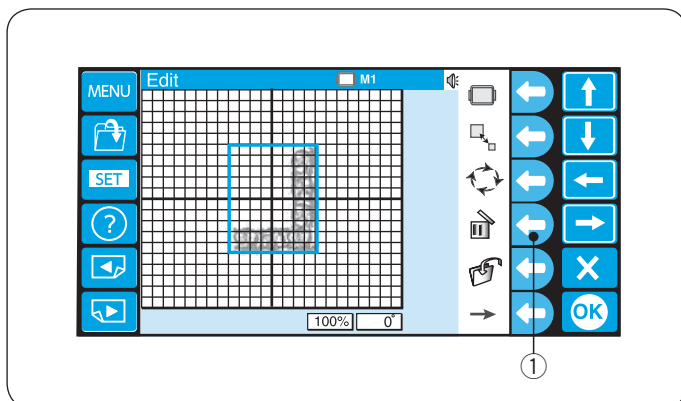
⑤ Przycisk funkcyjny (obrót o 90 st. w lewo)

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony powrotu, aby wrócić do poprzedniego ekranu.

⑥ Przycisk funkcyjny (powrót)

Kąt wzoru jest wyznaczony w polu statusu.

⑦ Pole statusu



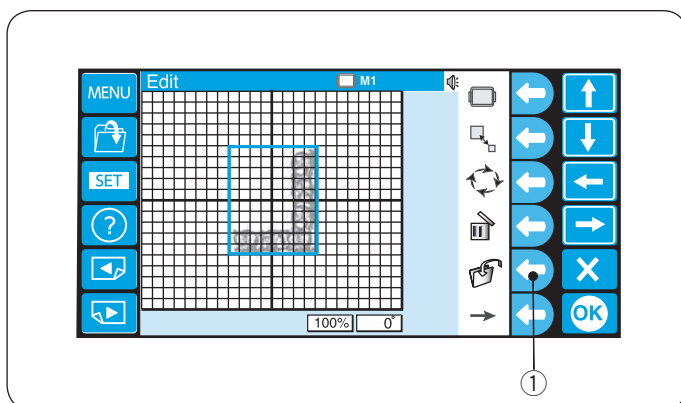
Kasowanie wzoru

Wybierz wzór do usunięcia, naciskając obraz wzoru na ekranie edycji.

Wybrany wzór jest oznaczony zieloną ramką.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony usuwania, aby usunąć wybrany wzór.

① Przycisk funkcyjny (kasowanie)

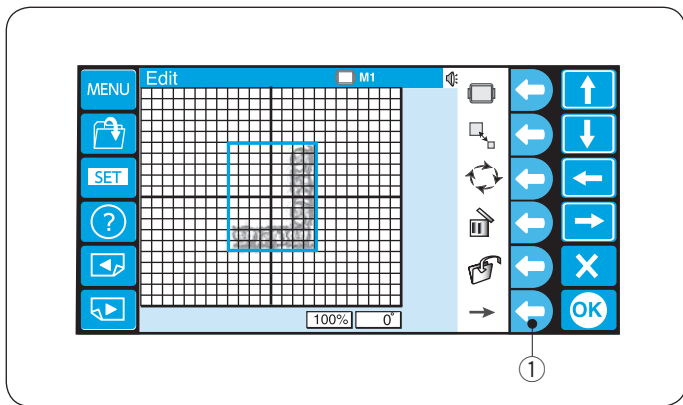


Zapisywanie pliku

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony zapisywania pliku, aby otworzyć okno zapisywania pliku.

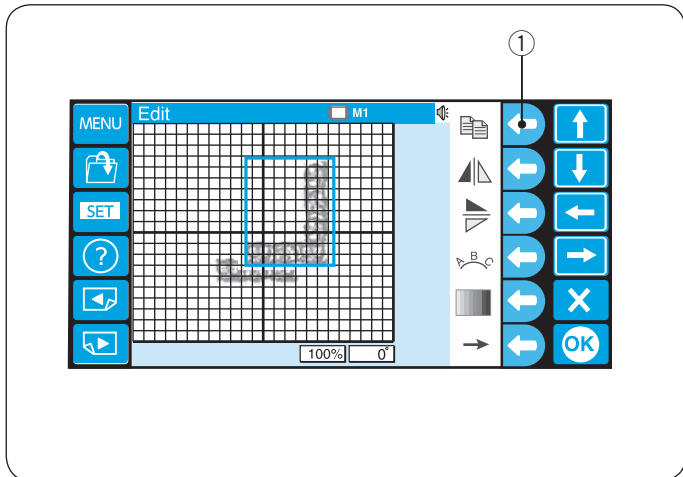
① Przycisk funkcyjny (zapisywanie pliku)

Szczegółowe instrukcje znajdują się na stronie 78.



Alternatywne przypisanie przycisków funkcyjnych
Aby wyświetlić alternatywne przypisanie przycisków funkcyjnych, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony prawej strzałki.

- ① Przycisk funkcyjny (prawa strzałka)



Duplikowanie wzoru

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony kopiowania, aby zduplikować wzór.

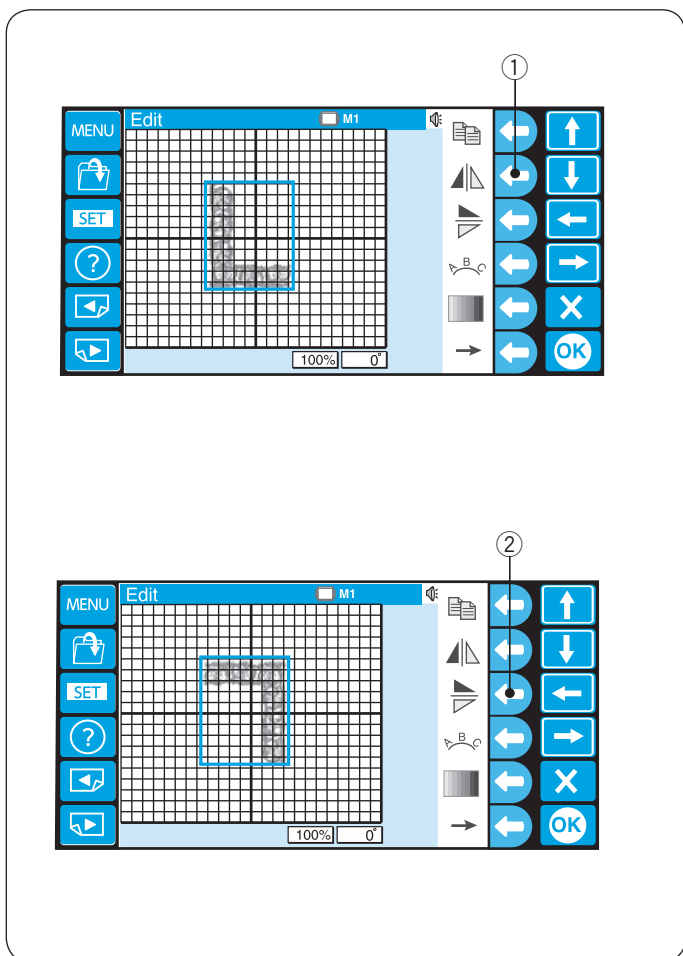
Wybrany wzór jest oznaczony zieloną ramką.

- ① Przycisk funkcyjny (duplikat)

UWAGA:

Oryginalny wzór zostanie nałożony na kopię. Przenieś kopię, aby wyświetlić oryginalny wzór.

Sprawdź jak przenieść wzór na stronie 50.



Odwracanie wzoru

Aby obrócić wzór pionowo, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony obracania w pionie.

Wybrany wzór jest oznaczony zieloną ramką.

- ① Przycisk funkcyjny (obracanie w pionie)

Aby obrócić wzór poziomo, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony obracania w poziomie.

- ② Przycisk funkcyjny (obracanie w poziomie)

Monogramy w łuku

Możesz wykonać monogram w górnym lub dolnym łuku.

1 Wprowadź znaki w trybie edycji.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony łuku.

① Przycisk funkcyjny (łuk)

2 Przyciski funkcyjne będą mieli dodatkowe funkcje.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony dolnego łuku, aby wykrzywić monogram w dół.

② Przycisk funkcyjny (dolny łuk)

3 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony górnego łuku, aby wykrzywić monogram w górę.

③ Przycisk funkcyjny (górną łuk)

4 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony strzałek skierowanych na zewnątrz, aby powiększyć łuk.

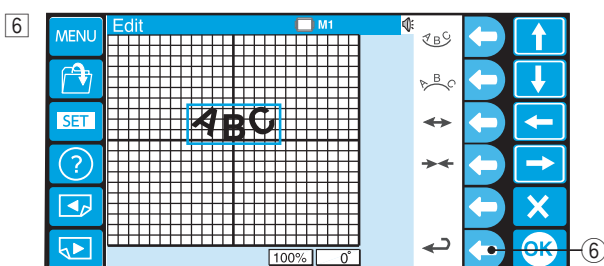
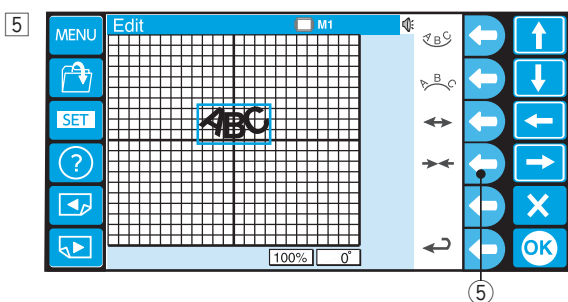
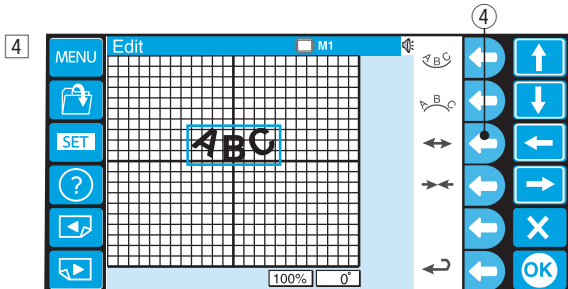
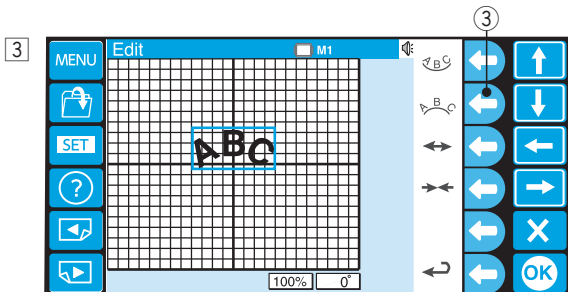
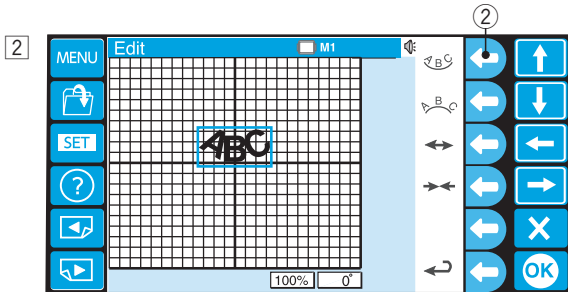
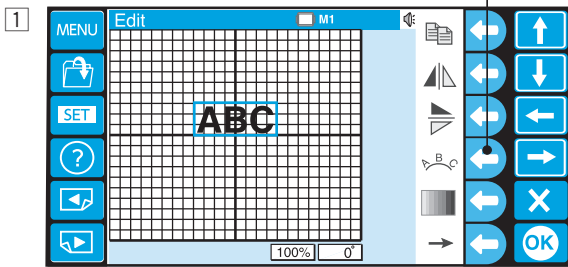
④ Przycisk funkcyjny (strzałki skierowane na zewnątrz)

5 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony strzałek skierowanych wewnątrz, aby zmniejszyć łuk.

⑤ Przycisk funkcyjny (strzałki skierowane wewnątrz)

6 Po dostosowaniu kształtu łuku naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony powrotu, aby wrócić do poprzedniego ekranu.

⑥ Przycisk funkcyjny (powrót)



Ustawienie kolorów

Możesz zmienić kolor tła ekranu edycji i kolor sekcji wzoru, aby wykonać symulację rzeczywistych kolorów tkaniny i nici.

- 1 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony koloru, aby otworzyć okno palety kolorów.

① Przycisk funkcyjny (kolor)

- 2 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony ekranu/sekcji, aby wybrać kolory ekranu lub wzoru.

② Przycisk funkcyjny (ekran/sekcja)

- 3 Naciśnij ikonężądanego koloru i przeciągnij suwak, aby dostosować odcień koloru.

③ Ikona koloru

④ Suwak

- 4 Jeśli chcesz przypisać nazwę wybranemu kolorowi, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony Nazwa.

Otworzy się okno klawiatury. Wpisz żądaną nazwę.

⑤ Przycisk funkcyjny (Nazwa)

⑥ Klawiatura

Aby usunąć błędny wpis, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony usuwania. Ostatni znak zostanie usunięty.

⑦ Przycisk funkcyjny (usuń)

- 5 Naciśnij przycisk OK.

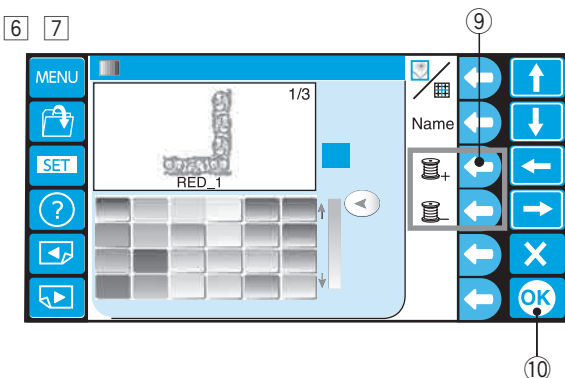
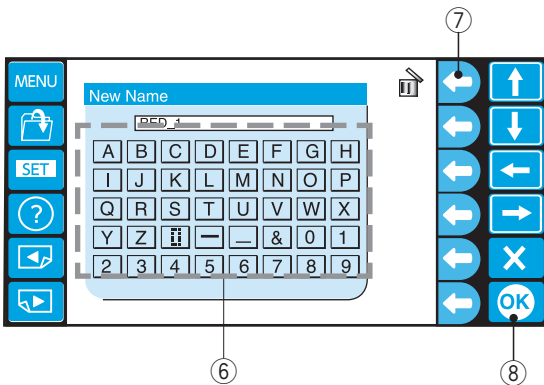
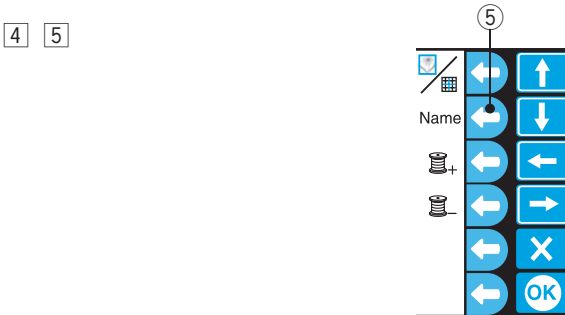
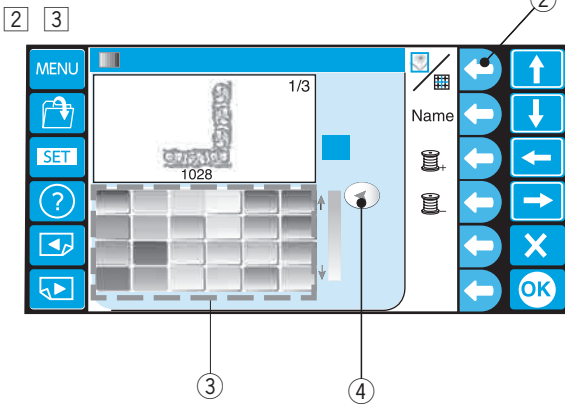
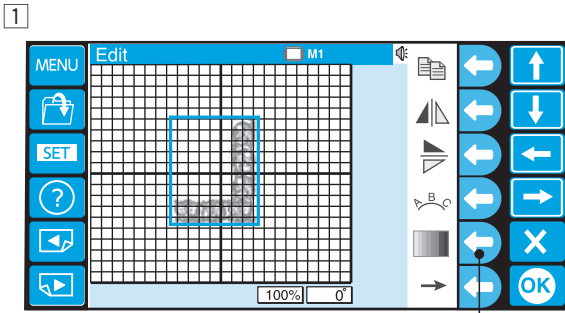
⑧ Przycisk OK

- 6 Aby wybrać kolor następnej sekcji, naciśnij przycisk funkcyjny (następna sekcja kolorów lub poprzednia sekcja kolorów) i wybierz kolor zgodnie z procedurą 3 – 5.

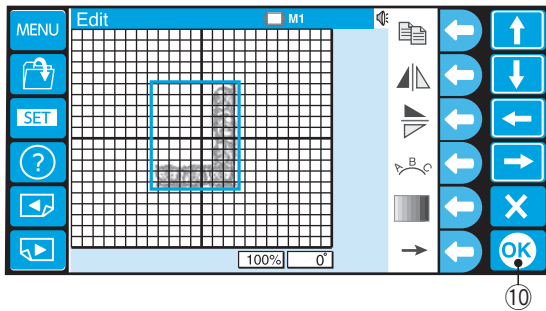
⑨ Przyciski funkcyjne (następna/poprzednia sekcja kolorów)

- 7 Naciśnij przycisk OK.

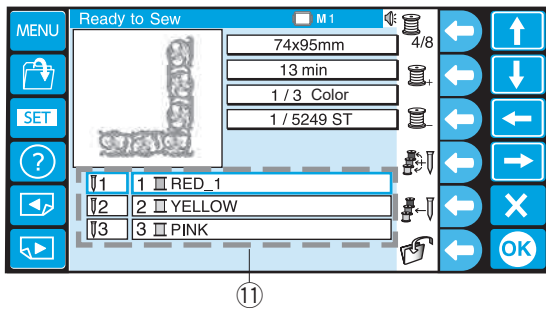
⑩ Przycisk OK



8



9



- 8 Ekran powróci do okna edycji.
Naciśnij przycisk OK.

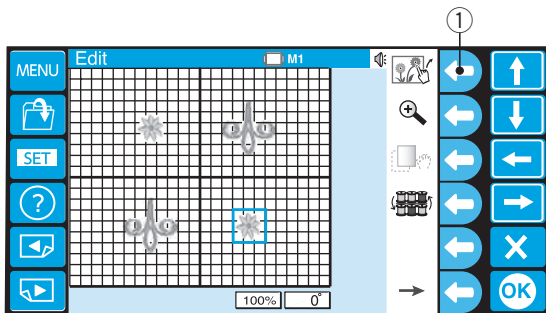
10 Przycisk OK

- 9 Otworzy się okno "Gotowy do szycia".

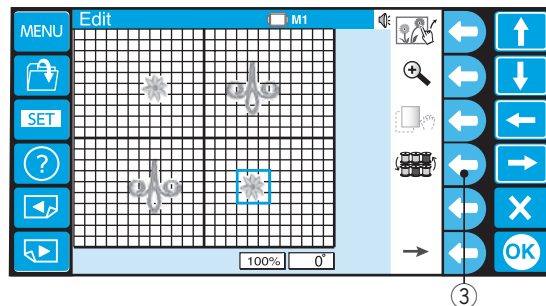
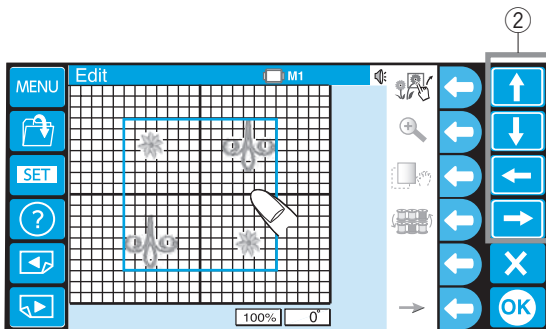
Obraz wzoru zostanie wyświetlony w nowym kolorze, a lista kolorów pokaże nowe nazwy kolorów, które przypisałeś.

11 Lista kolorów

1



2



Grupowanie wzorów

Możesz przenieść więcej niż jeden wzór naraz, grupując wzory.

- 1 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony grupowania.

1 Przycisk funkcyjny (grupowanie)

Aby wyłączyć opcję grupowania, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony grupowania ponownie.

- 2 Aby wyłączyć opcję grupowania, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony grupowania ponownie.

Ustaw zgrupowane wzory w żądanej pozycji za pomocą przycisków strzałek lub przeciągnij opuszką palca.

2 Przyciski strzałek

Grupowanie kolorów

Możesz łączyć pasujące do siebie sekcje kolorów, aby zmniejszyć ilość kolorów podczas duplikowania wzorów.

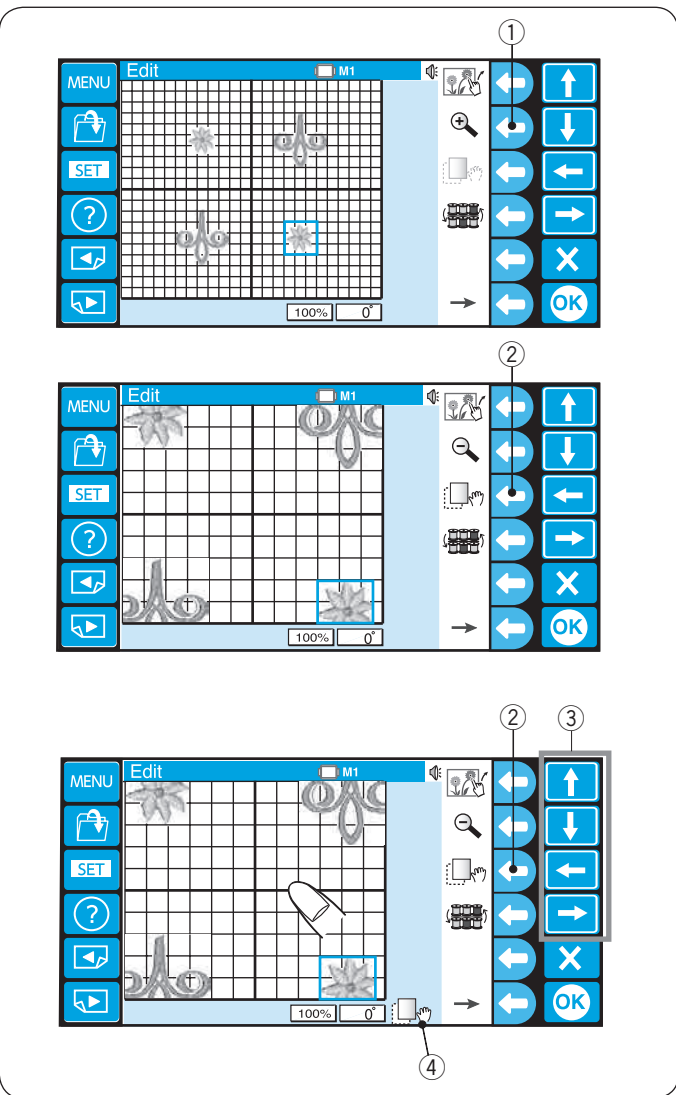
Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony grupowania kolorów.

3 Przycisk funkcyjny (grupowanie kolorów)

Część wzorów w tym samym kolorze zostanie zjednoczona w jedną grupę.

UWAGA:

Jeśli używany jest kolor zdefiniowany przez użytkownika, wzór nie może zostać zgrupowany. Dostępnych jest maksymalnie 200 kolorów.



Powiększanie okna edycji

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony lupy, aby powiększyć lub pomniejszyć okno edycji.

- ① Przycisk funkcyjny (powiększanie)

UWAGA:

W zależności od całkowitej ilości ściegów nie możesz powiększyć niektórych wzorów.

Aby przewinąć powiększone okno, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony przewijania.

- ② Przycisk funkcyjny (przewinąć)

Ikona przewijania na dole ekranu wskazuje, że okno jest w trybie przewijania.

- ④ Ikona przewijania

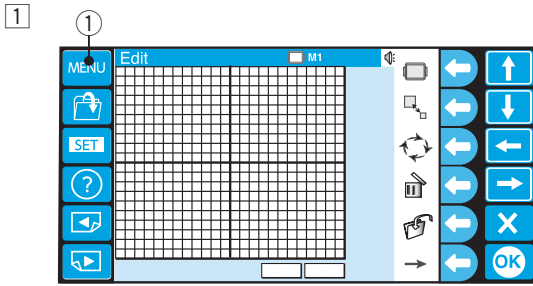
Przeciągaj okno, aby przesuwać w żądanym kierunku. Możesz przenieść wybrany wzór za pomocą przycisków strzałek.

- ③ Przyciski strzałek

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony przewijania ponownie, aby wyjść z trybu przewijania.

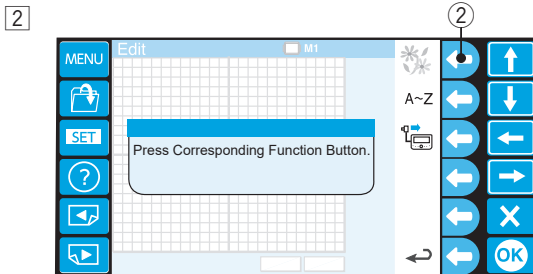
- ② Przycisk funkcyjny (przewinąć)

Łączenie wzorów i napisów



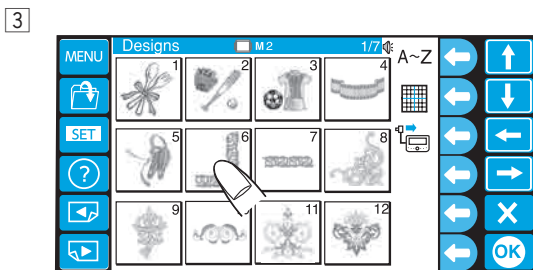
1 Naciśnij przycisk MENU.

① Przycisk MENU



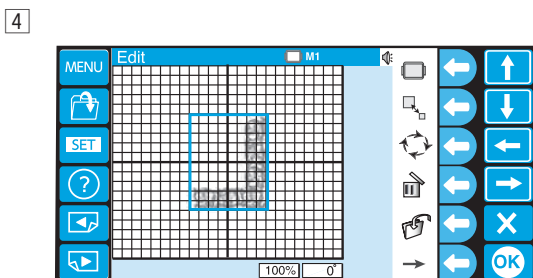
2 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony wbudowanego wzoru.

② Przycisk funkcyjny (wzory wbudowane)

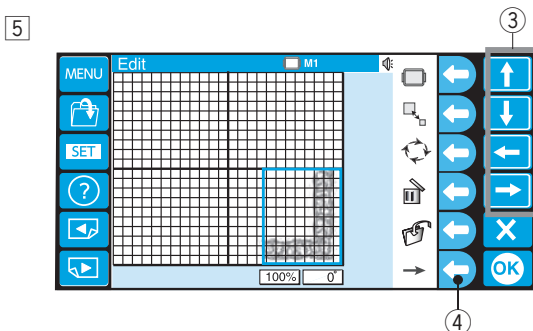


3 Otworzy się okno wyboru wzoru.

Wybierz wzór #6.



4 Otworzy się okno edycji i pojawi się obraz ściegu wybranego wzoru.

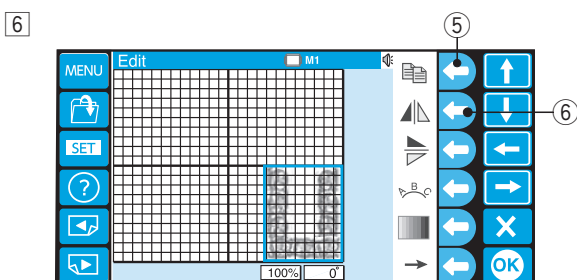


5 Przenieś wzór do prawego dolnego rogu ekranu edycji za pomocą przycisków strzałek lub przeciągnij go opuszką palca.

③ Przyciski strzałek

Aby wyświetlić alternatywne funkcje przypisane do przycisków funkcyjnych, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony strzałki w prawo.

④ Przycisk funkcyjny (prawa strzałka)



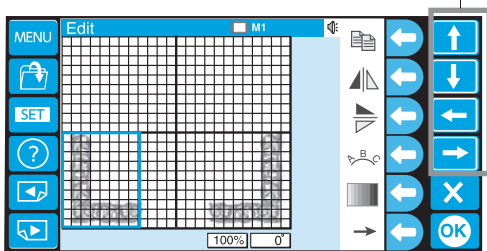
6 Wykonaj kopię wzoru, naciskając przycisk funkcyjny obok ikony kopiowania.

Obróć skopiowany wzór w pionie, naciskając przycisk funkcyjny obok ikony odwracania w pionie.

⑤ Przycisk funkcyjny (skopiować)

⑥ Przycisk funkcyjny (obróć w pionie)

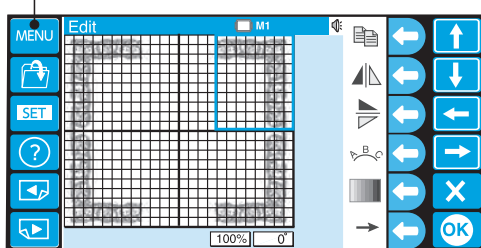
7



- 7] Przesuń obrócony wzór do lewego dolnego rogu ekranu edycji za pomocą przycisków strzałek lub przeciągnij go opuszką palca.

⑦ Przyciski strzałek

8



- 8] Skopiuj wzór i odwróć go w poziomie. Przenieś odwrócony wzór do lewego górnego rogu ekranu edycji.

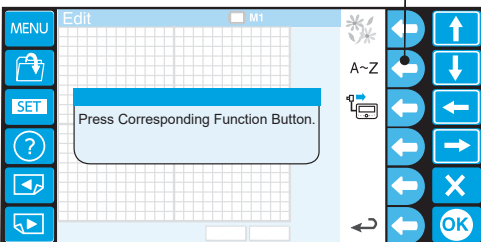
Skopiuj wzór i odwróć go w pionie.

Przenieś wzór do prawego górnego rogu ekranu edycji.

Naciśnij przycisk MENU.

⑧ Przycisk MENU

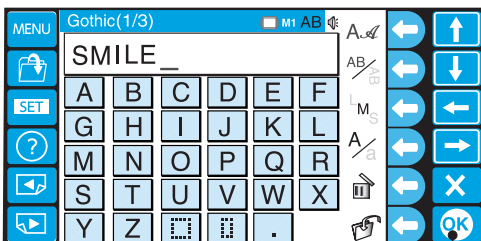
9



- 9] Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony monogramu.

⑨ Przycisk funkcyjny (monogram)

10

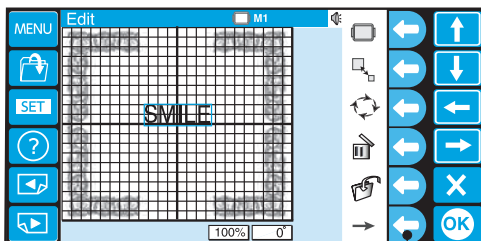


- 10] Otworzy się okno monogramu.

Wprowadź "SMILE" wielkimi literami czcionki Gotyck i naciśnij przycisk OK.

⑩ Przycisk OK

11



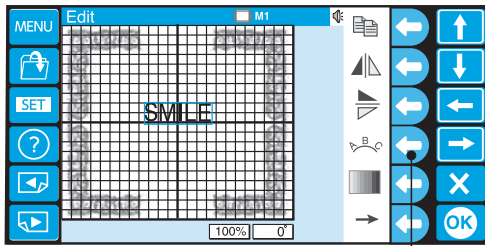
- 11] Ekran powróci do okna edycji.

Napis "UŚMIECH" pojawi się na środku ramki wzoru.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok prawej strzałki, aby wyświetlić dodatkowe funkcje, które są przypisane do przycisków funkcyjnych.

⑪ Przycisk funkcyjny (prawa strzałka)

12

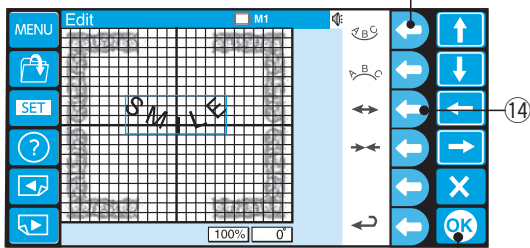


12

12 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony łuku.

12 Przycisk funkcyjny (łuk)

13



13

15

13 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony dolnego łuku, aby wygiąć wzór w dół.

Naciśnij klawisz funkcyjny obok strzałek wskazujących na zewnątrz, aby powiększyć łuk.

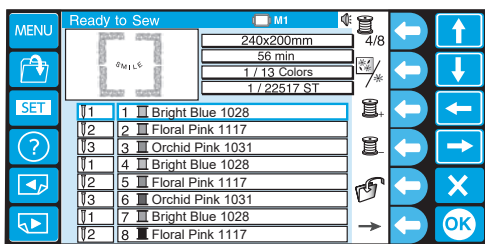
13 Przycisk funkcyjny (dolny łuk)

14 Przycisk funkcyjny (strzałki wskazujące na zewnątrz)

Naciśnij przycisk OK.

15 Przycisk OK

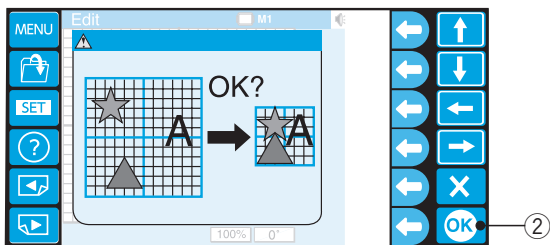
14



14 Otworzy się okno Gotowy do szycia i pojawi się połączony obraz wzoru.

* Aby zapisać dane, patrz stronę 78.

1



2

UWAGA:

Jeśli próbujesz zmienić tamborek na mniejszy, pojawi się komunikat ostrzegawczy.

W niektórych przypadkach wzory mogą nachodzić na siebie, dopóki nie zmniejszysz ich rozmiarów, przerwy między haftami zostaną zredukowane, by pasowały do mniejszego tamborka.

Po naciśnięciu przycisku OK nie możesz wznowić oryginalnego układu.

1 Komunikat ostrzegawczy

2 Przycisk OK

Regulacja pozycji początkowej

1 Wybierz wzór, a tamborek ustawi się w pozycji wejściowej.

2 Aby sprawdzić pozycję opadania igły, obniż igielnicę za pomocą małego śrubokręta, aby igła znajdowała się bliżej tkaniny.

Umieść śrubokręt na zacisku igły i dociskaj igielnicę, aż wspornik igielnicy zablokuje się między haczykami.

- 1 Zacisk igły
- 2 Haczyk
- 3 Wspornik igielnicy

* Możesz obniżyć igielnicę obracając koło zamachowe zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

3 Jeśli to konieczne, dostosuj pozycję tamborka, naciskając przyciski nawigacyjne.

4 Przyciski nawigacyjne

Tamborek przesunie się o 1 mm po każdym naciśnięciu przycisku nawigacyjnego.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk, a tamborek będzie kontynuował ruch w obszarze haftu, aż zwolnisz przycisk.

4 Gdy igła i stopka są obniżone, naciśnij przycisk START/STOP, aby rozpocząć szycie.

Regulacja położenia przy ponownym uruchomieniu w przypadku zerwania nici

1 Umieść śrubokręt na zacisku igły i dociśnij igielnicę, aż wspornik igielnicy zablokuje się między haczykami. (Zobacz "Regulacja pozycji początkowej" powyżej.)

2 Po obniżeniu igły i stopki naciśnij przycisk START/STOP, aby wznowić szycie.

3 Naciśnij przycisk powrotu ściegu, aby przesunąć tamborek o kilka ściegów do tyłu.

1 Przycisk powrotu ściegu

Śledzenie obszaru haftu

1 Naciśnij przycisk śledzenia, aby sprawdzić rozmiar i położenie wybranego wzoru względem tamborka.

1 Przycisk śledzenia

UWAGA:

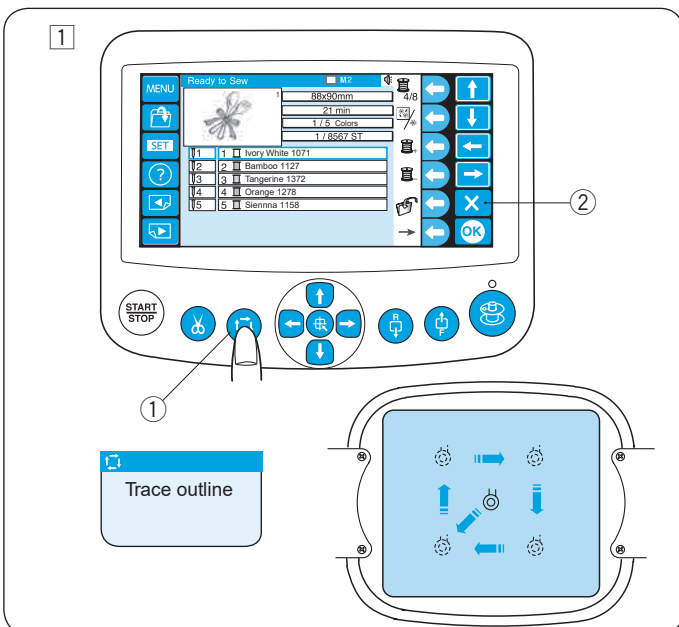
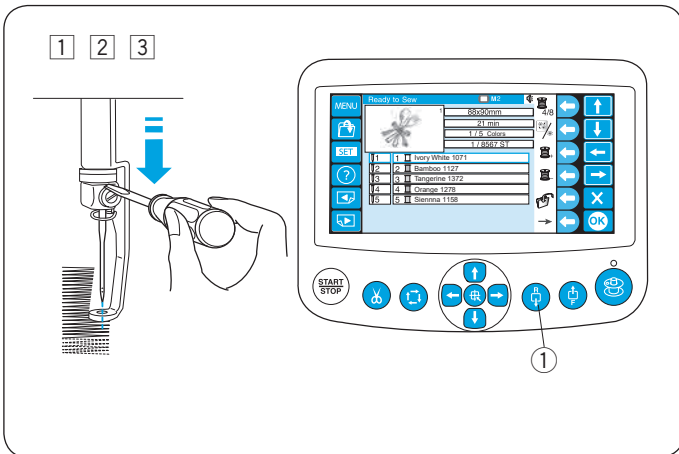
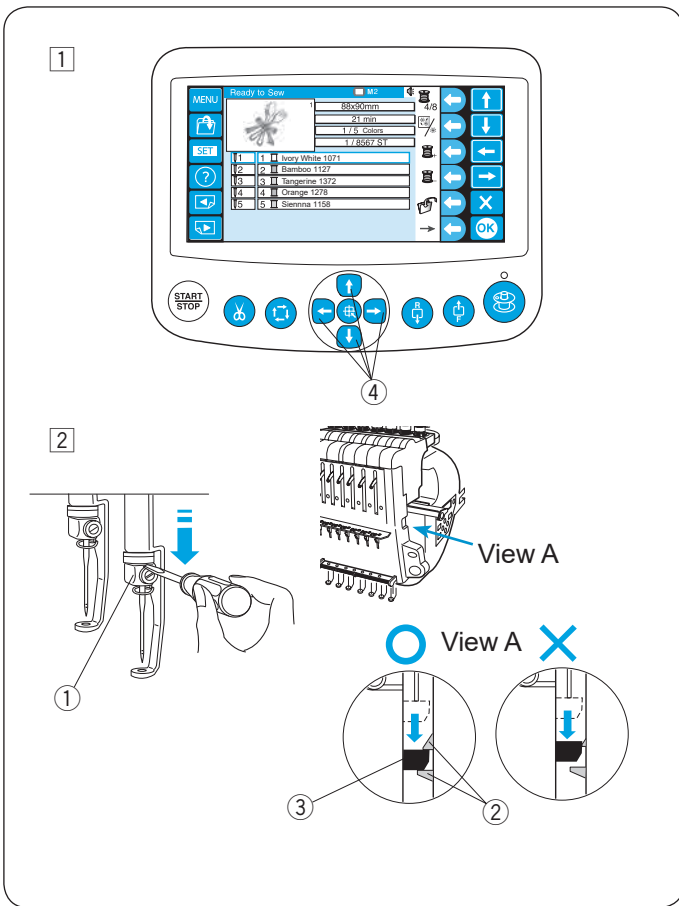
Sprawdź, czy krawędź materiału nie utrudnia ruchu tamborka.

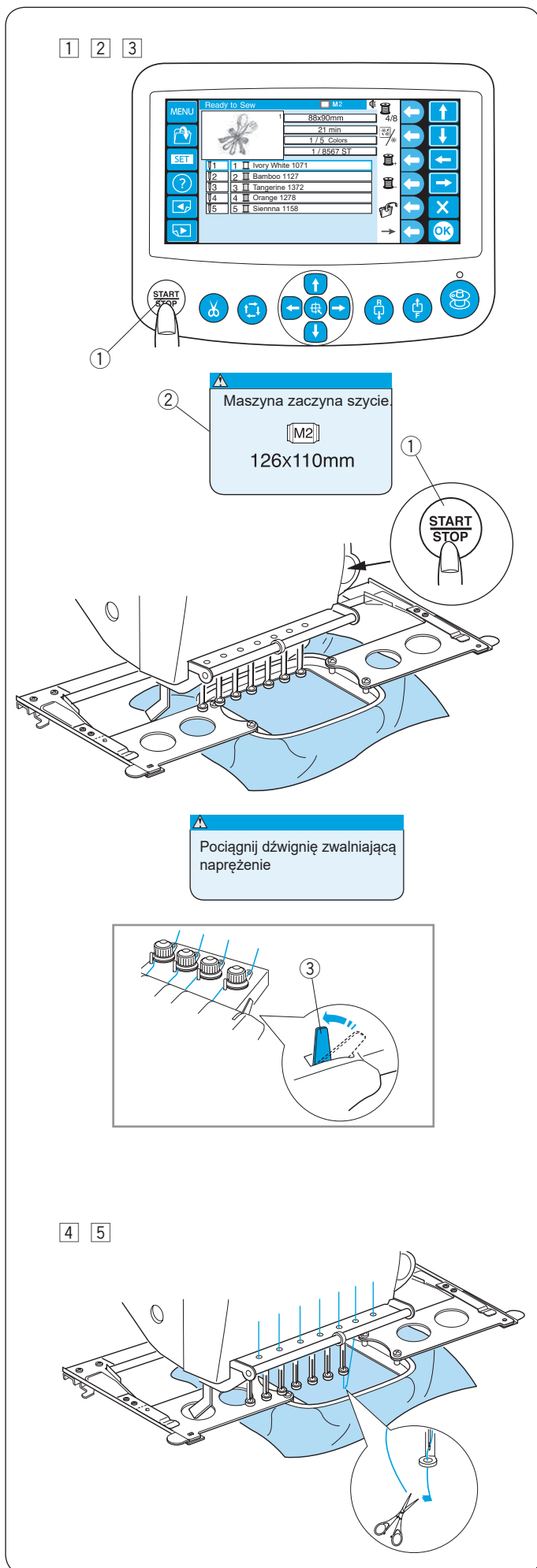
* Naciśnij przycisk śledzenia podczas śledzenia obszaru haftu, aby wstrzymać śledzenie.

* Naciśnij przycisk śledzenia ponownie, aby rozpocząć śledzenie.

* Naciśnij przycisk wyjścia podczas śledzenia obszaru haftu, aby zatrzymać śledzenie.

2 Przycisk wyjścia





Rozpoczęcie haftowania

- Wybierz wzór, który chcesz uszyć.
Panel dotykowy LCD wyświetla okno "Gotowy do szycia".

UWAGA:

Wyniki haftu mogą się różnić w zależności od użytego materiału i nici. Wykonaj testowy haft przy użyciu tego samego materiału i nici, zanim wyhaftujesz ubranie.

- Naciśnij przycisk START/STOP na ekranie LCD wyświetli się prośba o potwierdzenie typu zastosowanego tamborka.

- Przycisk START/STOP
- Komunikat przypominający

UWAGA:

Jeśli naciśniesz przycisk START/STOP, gdy dźwignia zwalniająca naprężenie jest w pozycji otwartej, pojawi się komunikat ostrzegawczy. Pociągnij dźwignię zwalniająca naprężenie w górę, aby zamknąć dysk naprężający.

- Dźwignia zwalniająca naprężenie

- Sprawdź rozmiar tamborka i naciśnij ponownie przycisk START/STOP, aby zrobić kilka ściegów.

- Przycisk START/STOP

- Naciśnij przycisk START/STOP, aby zatrzymać maszynę. Przytnij nić na początku.

- Naciśnij przycisk START/STOP ponownie.
Po zakończeniu szycia maszyna zatrzyma się automatycznie.

Ponownie nawlec każdą igłę następnym kolorem i naciśnij przycisk START/STOP, aby kontynuować szycie.

Dostosowywanie ustawień za pomocą podrzędnego panelu sterowania

Naciskaj przycisk MODE, aż na ekranie LCD zacznie migać napis SET.

Naciśnij przycisk ENTER, aby uruchomić tryb Moje ustawienia.

① Przycisk TRYBU

② Przycisk ENTER

* Naciśnij przycisk strzałki w górę lub w dół (↑ ↓), aby przejść do następnego lub poprzedniego ustawienia.

UWAGA:

Wartość pokazana na ilustracji jest domyślną (ustawioną) wartością każdego ustawienia.

[01] Kontrola dźwięku brzęczyka

Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo (← →), aby wyregulować głośność brzęczyka.

Głośność brzęczyka można ustawić od 0 do 10.

Aby wyciszyć brzęczyk, ustaw wartość na [0].

Naciśnij przycisk ENTER, aby zarejestrować nowe ustawienie.

[02] Ustawienie trybu Eco

Jeśli maszyna nie była używana przez dłuższy czas, to podświetlenie maszyny wyłączy się, a ekran LCD zgaśnie. Naciśnij dowolny przycisk, aby włączyć podświetlenie i ekran.

Możesz ustawić mechanizm zegarowy trybu eco w zakresie od 1 do 30 minut, naciskając przycisk strzałki w prawo lub w lewo (← →).

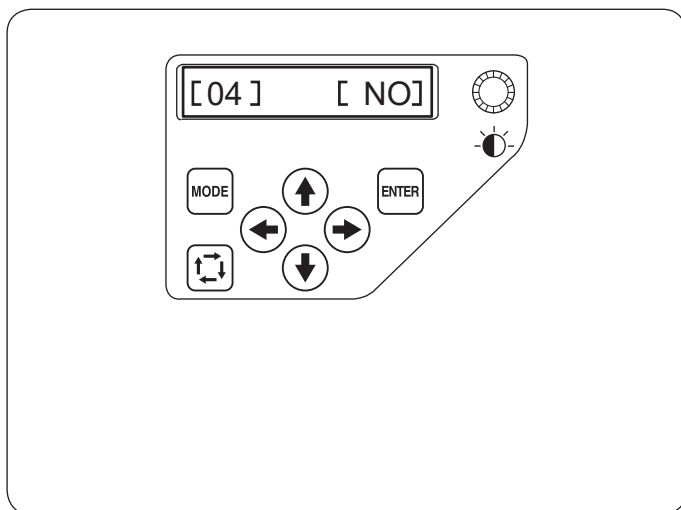
Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.

[03] Numer ID maszyny

Kiedy podłączasz dwie lub trzy jednostki maszyny do komputera w tym samym czasie, musisz przypisać numer identyfikacyjny dla każdej maszyny.

Naciśnij prawy lub lewy przycisk strzałki (← →) aby wybrać numer ID.

Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



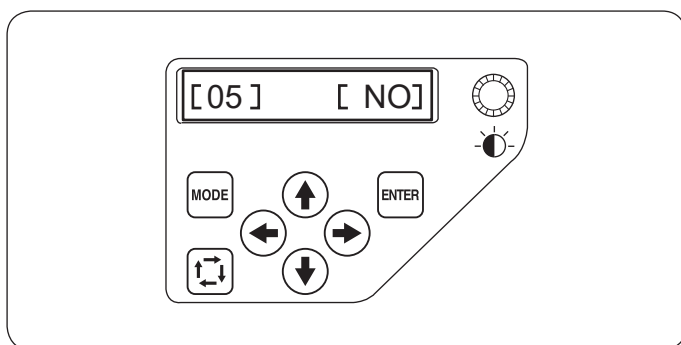
[04] Formatowanie pamięci

Jeśli pamięć wewnętrzna nie działa z powodu uszkodzenia głównego źródła pamięci, należy wykonać formatowanie pamięci.

UWAGA:

Jeśli wykonasz formatowanie wszystkich danych, przechowywanych w pamięci, dane te zostaną usunięte i nie można będzie ich przewrócić.

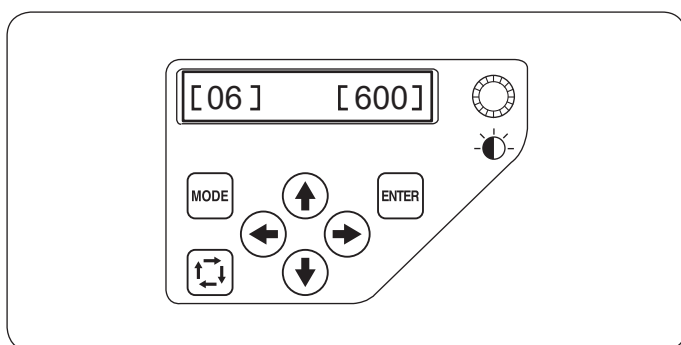
Naciśnij przycisk strzałki w prawo (➡), aby wybrać [YES].
Naciśnij przycisk ENTER, aby sformatować pamięć.
Jeśli nie chcesz formatować, naciśnij przycisk strzałki w lewo (⬅), aby zmienić wybór na [NIE].
Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



[05] Przywracanie ustawień domyślnych

Wszystkie parametry w trybie Moje ustawienia można zresetować do wartości domyślnych (ustawienia fabryczne).

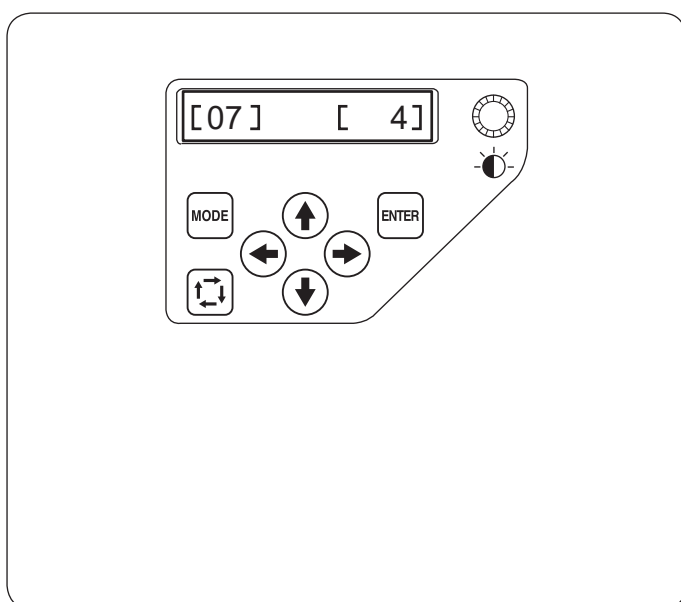
Naciśnij strzałkę w prawo (➡), aby wybrać [YES].
Naciśnij przycisk ENTER, aby zresetować ustawienia do wartości domyślnych. Jeśli nie chcesz resetować, naciśnij przycisk strzałki w lewo (⬅), aby wybrać [NO].
Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



[06] Maksymalna prędkość haftowania

Maksymalną prędkość szycia można ustawić w zakresie od 400 do 800 śc./min. co 100 śc./min.

Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo (⬅➡) aby zmienić prędkość szycia.
Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



[07] Wybór nitki

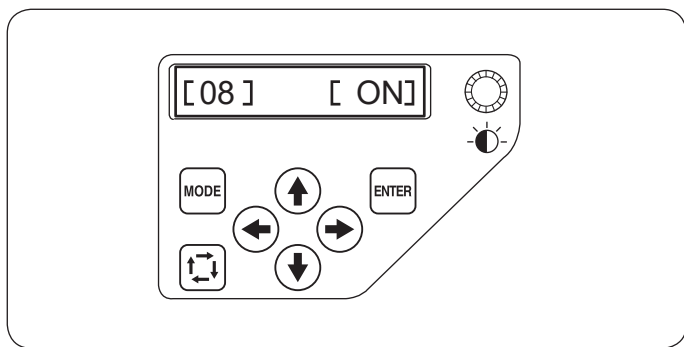
Do wyboru jest 8 rodzajów nici.

Naciśnij przycisk prawej lub lewej strzałki (⬅➡), aby wybrać numer marki. Kod koloru wybranej marki zostanie wyświetlony na ekranie trybu gotowości do szycia.

Numery marek są następujące:


- 1 Janome
- 2 Gütermann SULKY (Rayon 40)
- 3 Madeira (Poliester 40)
- 4 Madeira (Rayon 40)
- 5 Robison-Anton (Poliester 40)
- 6 Robison-Anton (Rayon 40)
- 7 Mettler (Poly Sheen)
- 8 Pearl Yocht (Rayon)

Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.

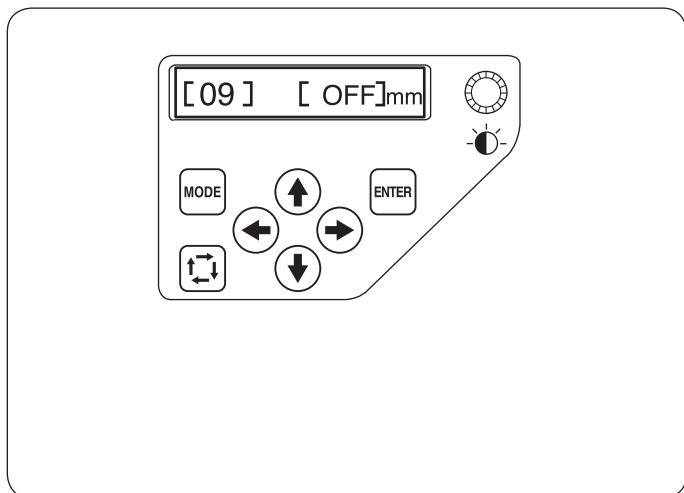


[08] Komunikat przypominający ON/OFF

Po naciśnięciu przycisku START/STOP na ekranie LCD wyświetli się przypomnienie. Możesz go wyłączyć.

Naciśnij przycisk strzałki w prawo , aby wybrać [OFF] i wyłączyć komunikat przypominający.

Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.





[09] Ignorowanie krótkich ściegów

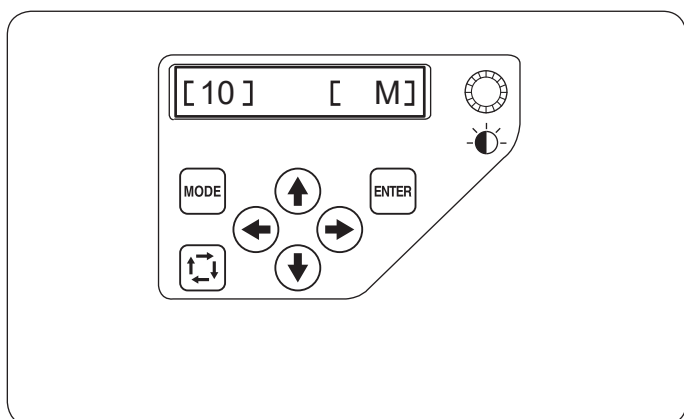
Bardzo krótkie szwy mogą spowodować pęknięcie nici lub igły. Aby uniknąć tego problemu, włącz funkcję ignorowania krótkich ściegów.

Ściegi o wybranej długości lub krótsze zostaną wyeliminowane.

Ustawienie fabryczne to [OFF].



Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo  , aby ustawić długość ściegu, która ma być ignorowana, lub wybierz [OFF], aby wyłączyć tę funkcję.

Długość można ustawić w zakresie od 0,0 do 1,0 mm co 0,1 mm. Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



[10] Ustawianie długości końcówki nici po obcięciu

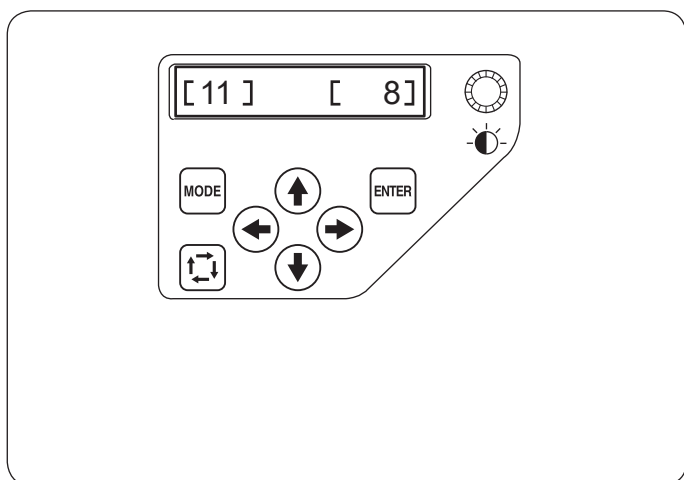
W niektórych przypadkach może być konieczne dostosowanie długości końcówki przycinanej nici w zależności od grubości i rodzaju nici.

Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo  , aby dostosować długość po obcięciu.

Możesz wybrać jedną z następujących opcji:



- S: Krótka
- M: Średnia
- L: Długa

Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



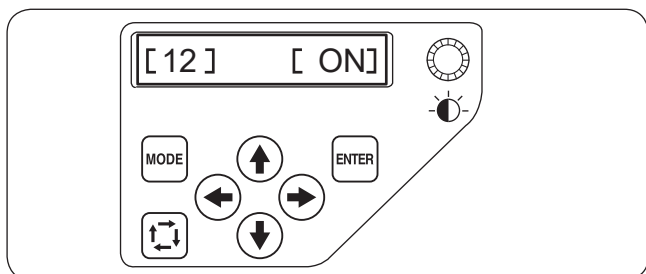
[11] Ustawianie czujnika zerwanej nici

Możesz dostosować czułość czujnika zerwanej nici, ustawiając liczbę ściegów do monitorowania zerwania nici.

Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo  , aby dostosować czułość czujnika. Zakres regulacji wynosi od 3 do 16 ściegów. Im wyższy numer, tym niższa czułość. Zmniejsz czułość, aby uniknąć zerwania nici z powodu krótkich ściegów.

* Na początku zerwanie nici zostanie ocenione kilka ściegów później niż wybrana czułość.

Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.

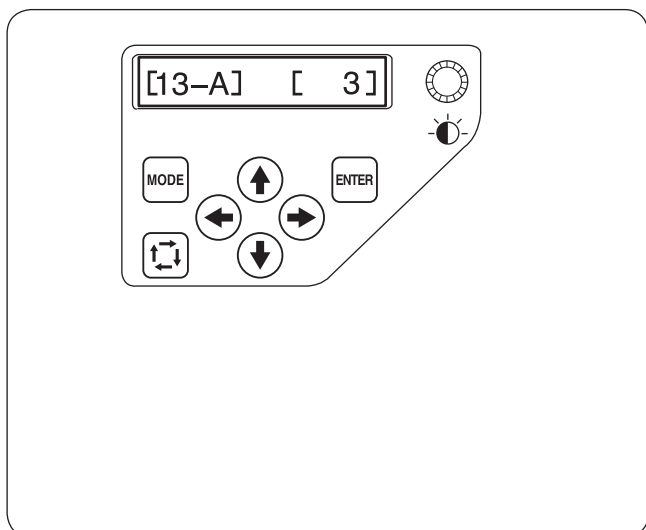


[12] Obcięcie przeskakującej nici ON/OFF

Domyślne ustawienie to [ON].

Aby wyłączyć przycinanie nici przeskakującej, naciśnij przycisk strzałki w lewo (←), aby wybrać [OFF].

Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



[13-A] Próg obciążenia przeskakującej nici

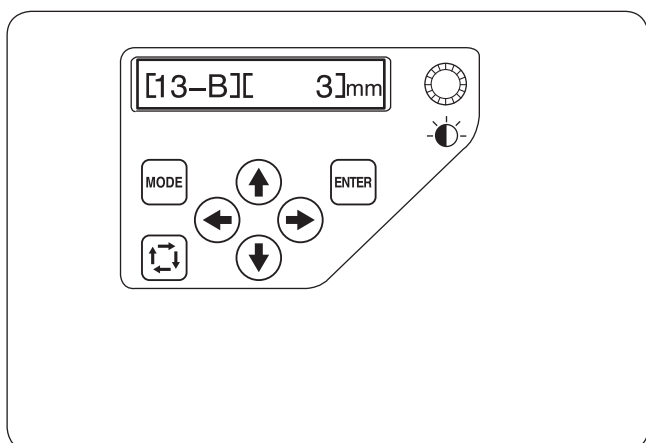
Jeśli dodasz kody przeskoku podczas tworzenia niestandardowego wzoru haftu za pomocą oprogramowania do digitalizacji, możesz dostosować pozycję obciążenia nici przeskakującej, ustawiając liczbę kodów przeskoku. Maszyna obetnie nić przeskakującą automatycznie po określeniu liczby kodów przeskoków.

Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo (←→), aby dostosować liczbę przeskoków. Ustawieniem domyślnym jest 3, a zakres regulacji wynosi od 1 do 8. Im niższy numer, tym krócej będzie obcięta nić po przeskoku.

UWAGA:

Podczas korzystania z tej funkcji wyłącz ustawienie [13-B].

Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



[13-B] Próg obciążenia przeskakującej nici (długość)

Jeśli nie masz oprogramowania do digitalizacji, możesz dostosować obcięcie nici przeskakującej według długości. Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo (←→), aby ustawić minimalną długość obciążenia nici przeskakującej. Maszyna obetnie nici przeskakujące automatycznie dłuższe niż wybrana długość.

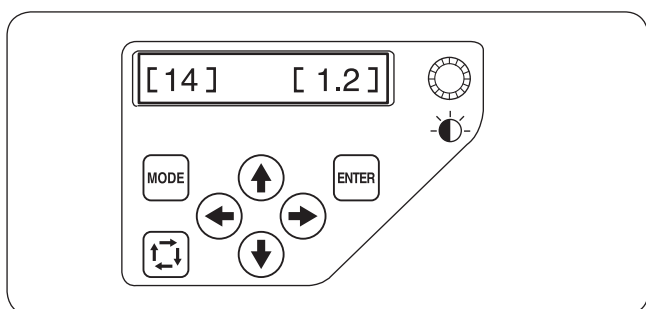
Zakres regulacji wynosi od 1 mm do 30 mm.

Domyślne ustawienie to 3 mm.

UWAGA:

Gdy używasz tej funkcji, ustaw kod przeskoku na 8.

Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.

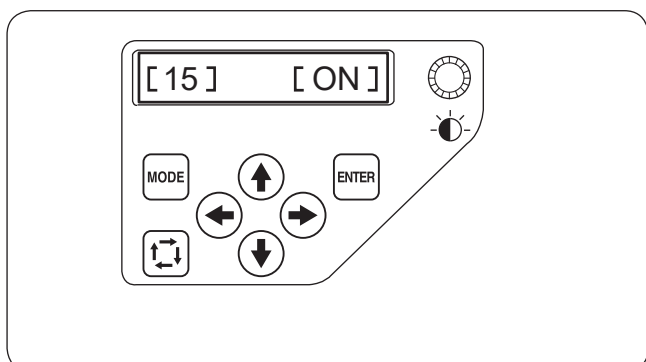


[14] Pozycja obciążenia nici

Jeśli maszyna obcina nici w niewłaściwy sposób, wyreguluj pozycję opadania igły w miejscu, w którym nici są obcinane.

Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo (←→), aby ustawić odległość między pozycją obciążenia nici a ostatnim ściegiem sekcji wzoru lub wybierz [OFF], aby wyłączyć funkcję. Domyślne ustawienie to 1,2 mm. Zakres regulacji wynosi od 0,5 do 1,5.

Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



[15] Tryb wznowienia ON/OFF

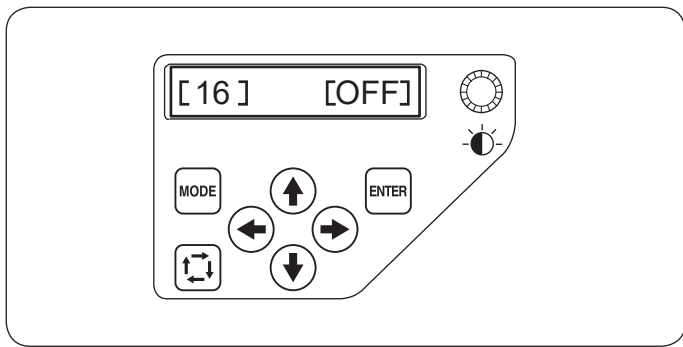
Gdy tryb wznowienia jest włączony, ostatni ścieg szytego wzoru przed wyłączeniem zasilania zostanie wznowiony po ponownym włączeniu zasilania.

Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo (←→), aby włączyć [ON] lub [OFF] tryb wznowienia.

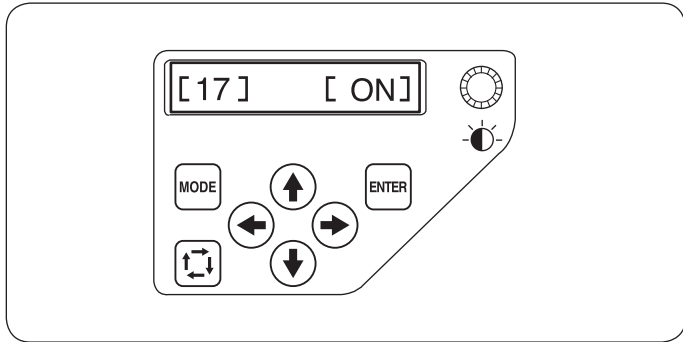
UWAGA:

Po włączeniu zasilania otworzy się okno potwierdzenia. Naciśnij przycisk OK, aby wznowić ostatni ścieg szytego wzoru.

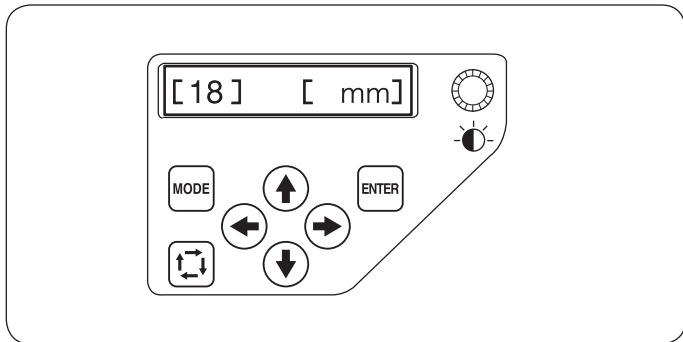
Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



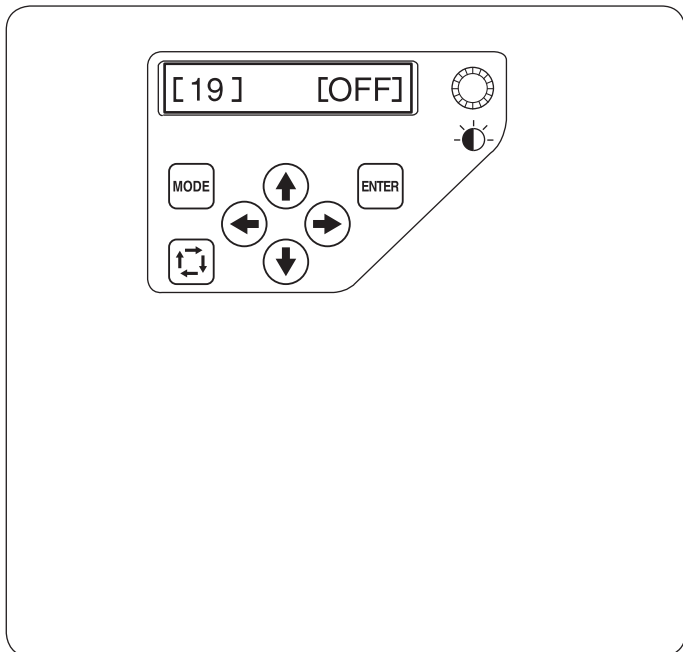
[16] Ryglowanie ściegu ON/OFF (po zmianie koloru)
 Nici mogą się zaplątać, jeśli w danych ściegu nie są zawarte ściegi ryglujące na początku każdej sekcji koloru. Aby uniknąć zaplątania nici, dodaj ściegi blokujące na początku, naciskając przycisk strzałki w prawo (→), aby wybrać [ON].
 Naciśnij przycisk strzałki w lewo (←), aby wyłączyć tę funkcję.
 Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



[17] Ryglowanie ściegu ON/OFF (po obcięciu nici)
 Jeśli włączysz obcinanie nici po przeskoku (patrz poprzednią stronę), dodaj ściegi ryglujące po przeskoku, aby uniknąć zaplątania nici.
 Domyślne ustawienie to [ON].
 Aby wyłączyć tę funkcję, naciśnij przycisk strzałki w lewo (←) i wybierz [OFF].
 Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



[18] Opcja mm/cal
 Możesz wybrać jednostkę miary "milimetr" lub "cal", która powinna się wyświetlać na ekranie.
 Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo (←→), aby wybrać [mm] lub [cal].
 Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.

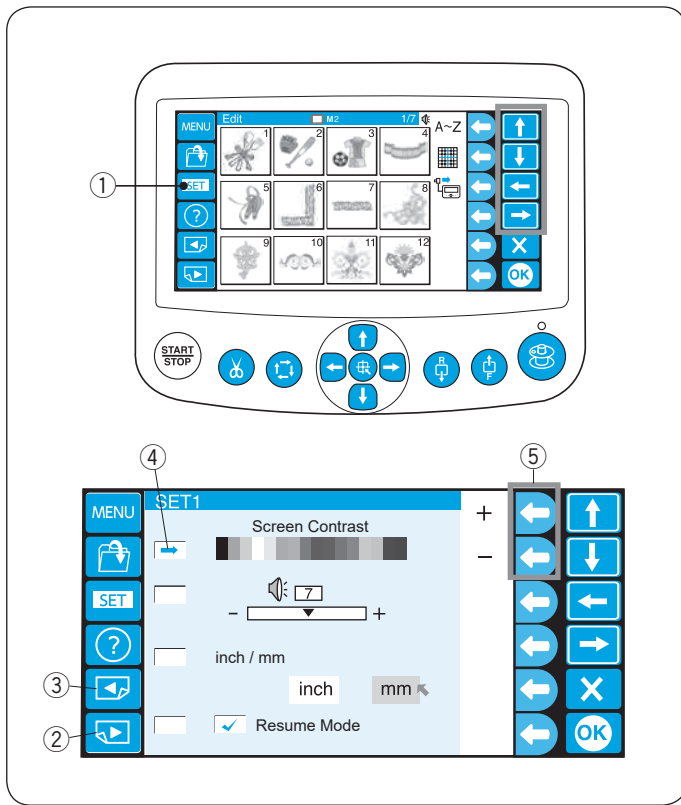


[19] Regulacja położenia tamborka ON/OFF (po rozpoczęciu haftowania)
 Położenie tamborka można regulować przed szyciem każdej warstwy (sekcji) lub nawet w trakcie haftowania.

UWAGA:

- Skorygowane położenie tamborka będzie miało zastosowanie podczas szycia kolejnych warstw (sekcji).
- Wyłącz tę funkcję podczas szycia zwykłych wzorów haftu.

Naciśnij przycisk strzałki w prawo lub w lewo (←→), aby włączyć [ON] lub wyłączyć [OFF] tę funkcję.
 Domyślne ustawienie to [OFF].
 Naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać nowe ustawienie.



Dopasowanie ustawień za pomocą opcjonalnej jednostki RCS

Ustawienia maszyny i wyświetlacza LCD można dostosować za pomocą jednostki RCS. Naciśnij przycisk SET, aby otworzyć okno trybu ustawień.

① Przycisk SET

Na wyświetlaczu jest 8 stron, w tym wybór języka w trybie ustawień. Aby wyświetlić następną stronę, naciśnij przycisk następnej strony. Naciśnij przycisk poprzedniej strony, aby wrócić do poprzedniej strony.

② Przycisk następnej strony

③ Przycisk poprzedniej strony

Wybrany atrybut jest wskazany wskaźnikiem po lewej stronie.

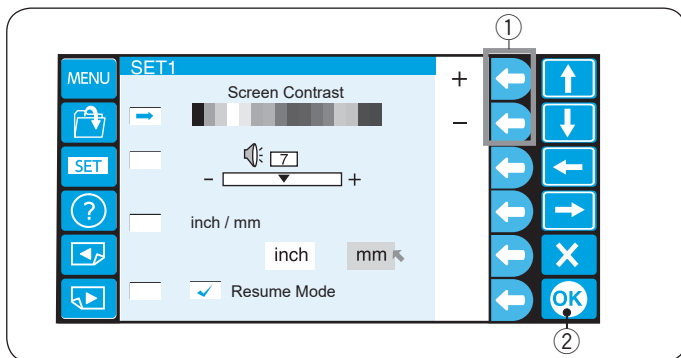
④ Wskaźnik

Aby wybrać żądany atrybut, naciśnij przycisk strzałki w górę lub w dół, aby przesunąć strzałkę w górę lub w dół.

⑤ Przyciski strzałek

UWAGA:

Wartość pokazana na ilustracji jest domyślną (ustawioną) wartością każdego ustawienia.



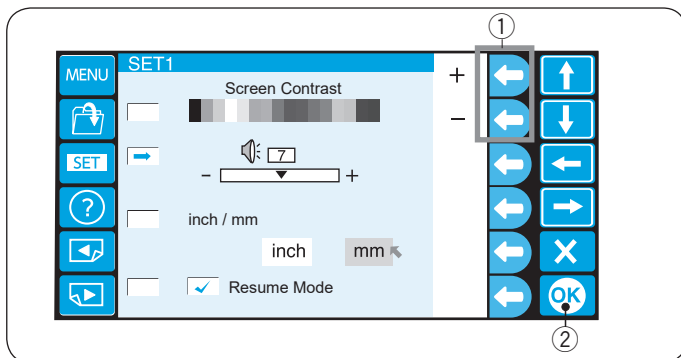
1. Regulowanie jasności wyświetlacza LCD

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "+" lub "-", aby ustawić jasność ekranu.

① Przyciski funkcyjne (+, -)

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

② Przycisk OK



2. Kontrola dźwięku brzęczyka

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "+" lub "-", aby ustawić głośność brzęczyka.

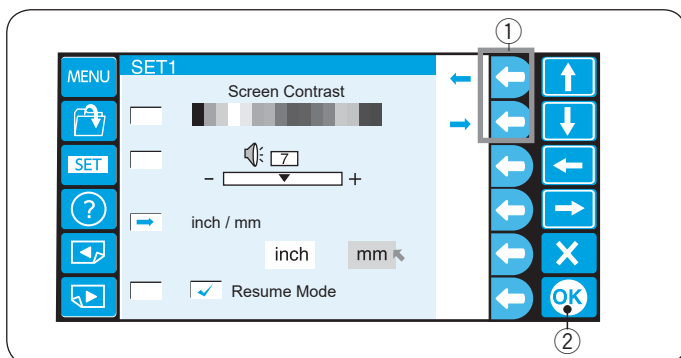
① Przyciski funkcyjne (+, -)

Głośność brzęczyka można ustawić od 0 do 10.

Aby wyciszyć brzęczyk, ustaw wartość na "0".

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

② Przycisk OK



3. Opcja cal/mm

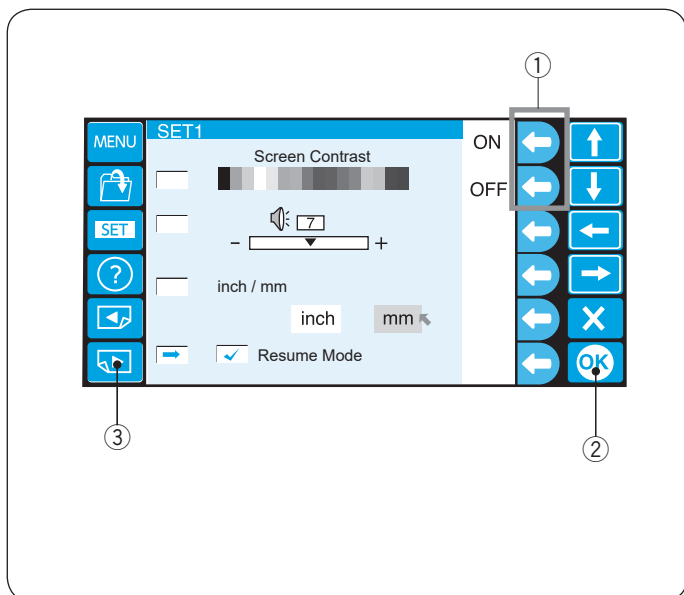
Możesz wybrać jednostkę miary "milimetr" lub "cal", która powinna się wyświetlać na ekranie.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok małej strzałki, aby wybrać "cal" lub "milimetr".

① Przyciski funkcyjne (mała strzałka)

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

② Przycisk OK



4. Tryb wznowienia ON/OFF

Gdy tryb wznowienia jest włączony, ostatni ścieg szytego wzoru przed wyłączeniem zasilania zostanie wznowiony po ponownym włączeniu zasilania.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "ON" lub "OFF", aby włączyć lub wyłączyć tryb wznowienia.

- ① Przyciski funkcyjne (ON, OFF)

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

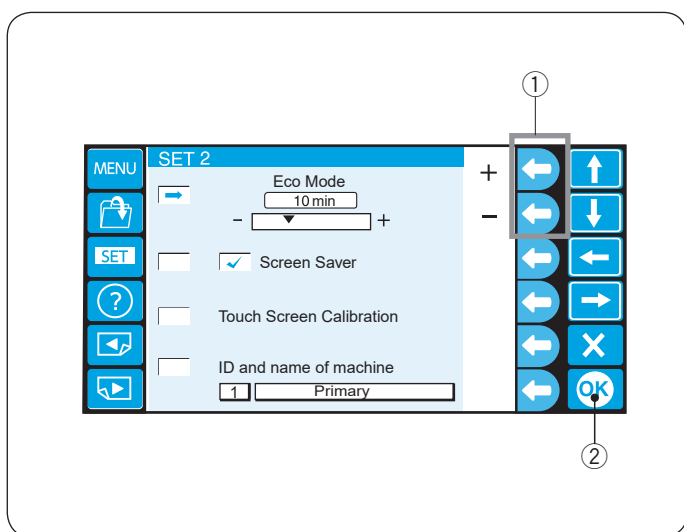
- ② Przycisk OK

Aby przejść do następnej strony, naciśnij przycisk następnej strony.

- ③ Przycisk następnej strony

UWAGA:

Po włączeniu zasilania otworzy się okno potwierdzenia. Naciśnij przycisk OK, aby wznowić ostatni ścieg szytego wzoru.



5. Ustawienie trybu ekonomicznego

Jeśli nie używasz maszyny przez jakiś czas, podświetlenie maszyny oraz ekran LCD zgasną.

Dotknij ekran, aby wznowić podświetlenie szycia i ekranu.

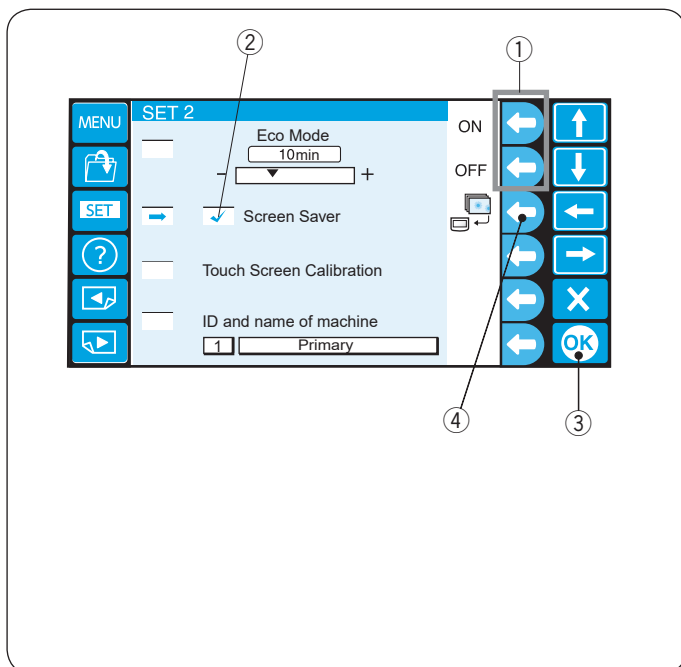
Naciśnij przycisk funkcyjny obok znaku "+" lub "-", aby ustawić czasomierz trybu Eco od 1 do 30 minut.

- ① Przyciski funkcyjne (+, -)

Aby wyłączyć tryb Eco, naciśnij przycisk funkcyjny obok "+", aż w wyświetli się "OFF".

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

- ② Przycisk OK



6. Wygaszacz ekranu

Jeśli wygaszacz ekranu jest włączony, będzie wyświetlany zamiast trybu Eco.

Aby włączyć wygaszacz ekranu, naciśnij przycisk funkcyjny obok "ON".

Po aktywacji w polu pojawi się ptaszek.

Aby wyłączyć wygaszacz ekranu, naciśnij przycisk funkcyjny obok "OFF".

- ① Przyciski funkcyjne (ON, OFF)
- ② Ptaszek

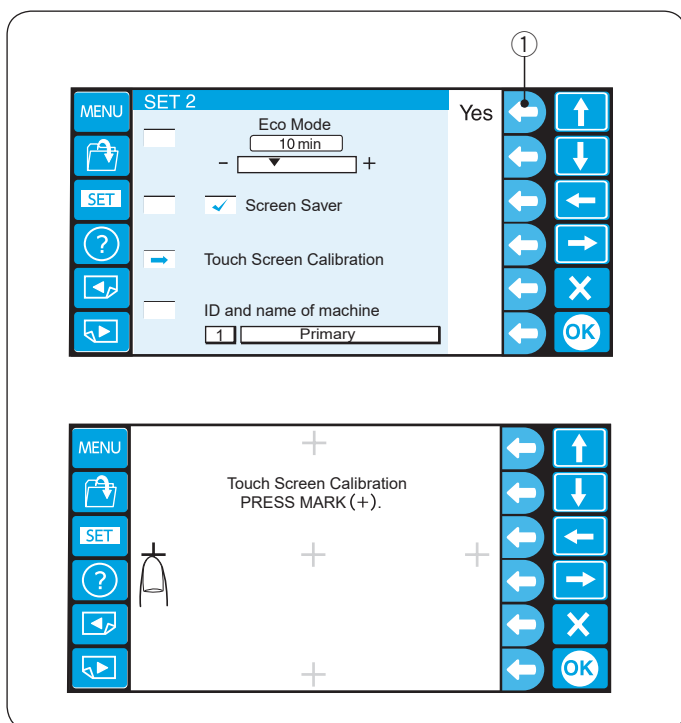
Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

- ③ Przycisk OK

UWAGA:

Możesz zaimportować oryginalny wygaszacz ekranu z pamięci USB, naciskając przycisk funkcyjny obok ikony maszyny.

- ④ Przycisk funkcyjny (wygaszacz ekranu)



7. Kalibracja panelu dotykowego

Jeśli uważasz, że przyciski na ekranie dotykowym nie reagują poprawnie, w tym trybie możesz dostosować pozycję przycisków.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "Tak", aby otworzyć okno kalibracji ekranu dotykowego.

- ① Przycisk funkcyjny (Tak)

Naciśnij znak krzyżyka "+" opuszką palca w kolejności, w jakiej pojawiają się na ekranie dotykowym.

Po naciśnięciu ostatniego krzyżyka na chwilę wyświetli się ekran końcowy, a następnie ekran powróci do okna trybu ustawień.

8. ID i nazwa maszyny

Podłączając jednocześnie dwie lub trzy maszyny do komputera, należy przypisać numer identyfikacyjny i nazwę dla każdej maszyny.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "Zmień nazwę", aby otworzyć okno klawiatury.

- 1 Przycisk funkcyjny (zmień nazwę)

- 1 Wprowadź numer identyfikacyjny.

Można wprowadzić tylko od 1 do 3.

Aby usunąć numer, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony usuwania.

- 2 Numer identyfikacyjny
- 3 Przycisk funkcyjny (usunąć)

Naciśnij przycisk funkcyjny obok prawej strzałki.

- 4 Przycisk funkcyjny (prawa strzałka)

- 2 Wprowadź nazwę maszyny i naciśnij przycisk OK, a okno klawiatury zostanie zamknięte.

Można wprowadzić maksymalnie 16 znaków.

- 5 Nazwa maszyny
- 6 Przycisk OK

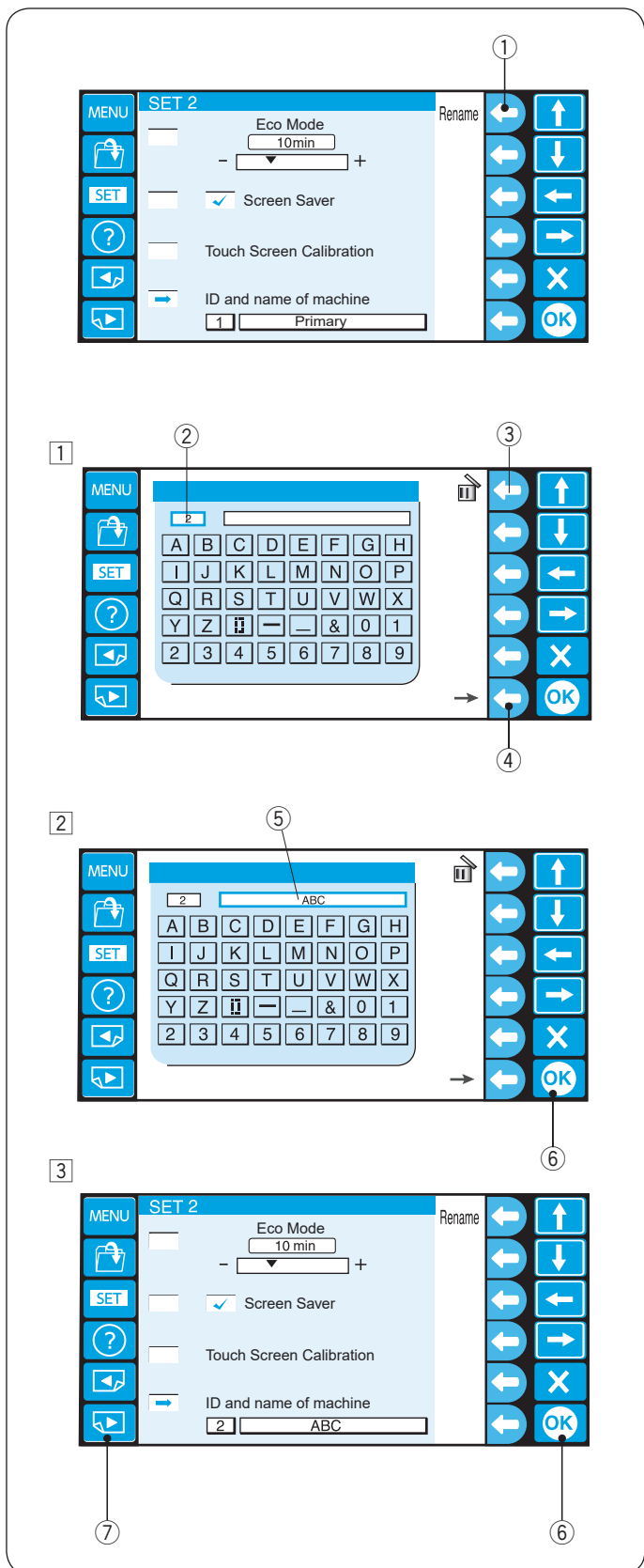
Aby usunąć znak, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony usuwania, a ostatni znak zostanie usunięty.

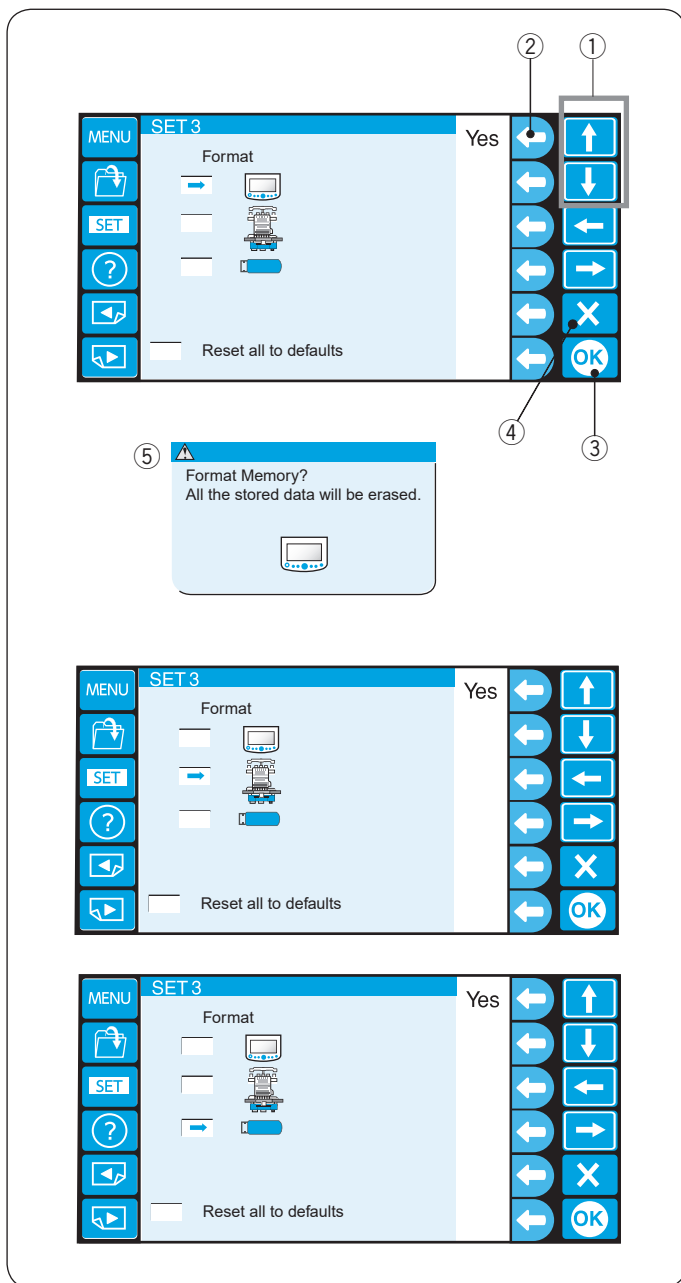
- 3 Naciśnij przycisk OK.

- 6 Przycisk OK

Aby przejść do następnej strony, naciśnij przycisk następnej strony.

- 7 Przycisk następnej strony





9. Formatowanie pamięci

Jeśli pamięć wewnętrzna lub nośnik nie działa z powodu uszkodzenia, należy go ponownie włączyć, formatując pamięć.

Naciśnij przycisk strzałki (w górę lub w dół), aby wybrać nośnik pamięci.

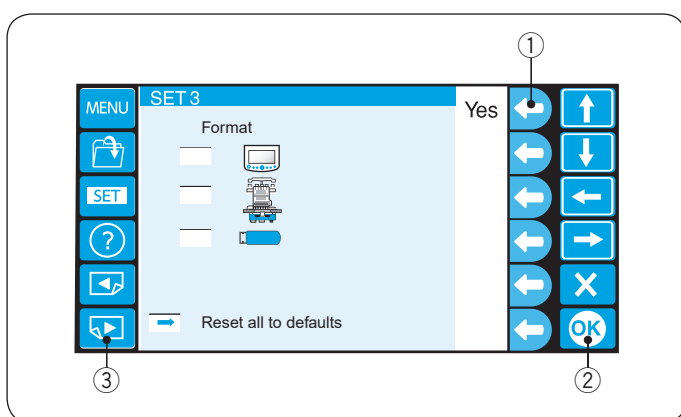
Naciśnij przycisk funkcyjny obok "Tak", a pojawi się komunikat potwierdzający.

Naciśnij przycisk OK, aby sformatować pamięć. Jeśli nie chcesz formatować, naciśnij przycisk wyjść.

- ① Przyciski strzałek (góra, dół)
- ② Przycisk funkcyjny (Tak)
- ③ Przycisk OK
- ④ Przycisk wyjścia (X)
- ⑤ Komunikat potwierdzający

UWAGA:

Jeśli formatujesz pamięć, tracisz wszystkie dane, których nie można przywrócić. Zaleca się zapisać dane na innym nośniku pamięci przed formatowaniem.



10. Przywracanie ustawień domyślnych

Wszystkie parametry w trybie ustawień, z wyjątkiem języka, zostaną przywrócone do pierwotnych wartości (ustawienie fabryczne), jeśli naciśniesz przycisk funkcyjny obok "Tak".

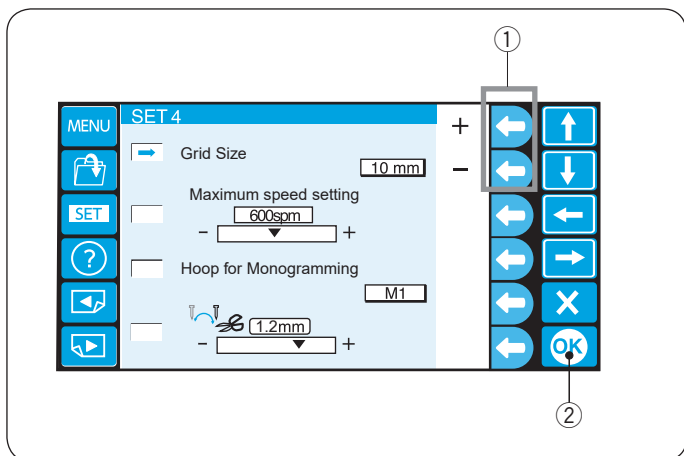
- ① Przycisk funkcyjny (Tak)

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

- ② Przycisk OK

Aby przejść do następnej strony, naciśnij przycisk następnej strony.

- ③ Przycisk następnej strony



11. Rozmiar siatki

Rozmiar siatki ekranu edycji można zmienić, naciskając przycisk funkcyjny obok "+" lub "-".

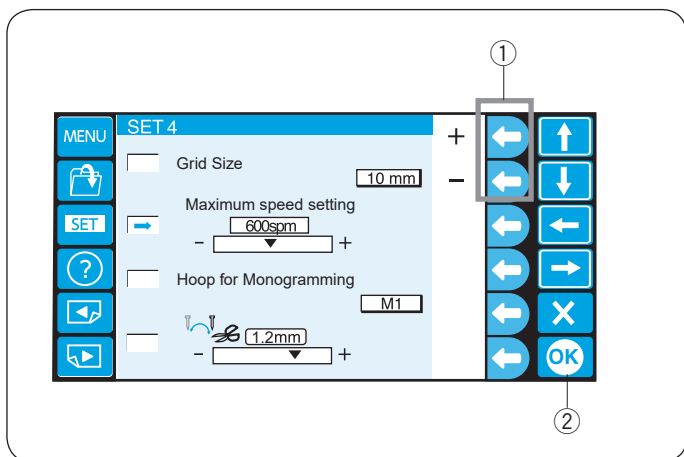
Możesz wybrać jeden z 3 rozmiarów: 10 mm, 20 mm i 30 mm.

Aby ukryć siatkę, wybierz "OFF".

- ① Przyciski funkcyjne (+, -)

Naciśnij przycisk OK.

- ② Przycisk OK



12. Maksymalna prędkość haftowania

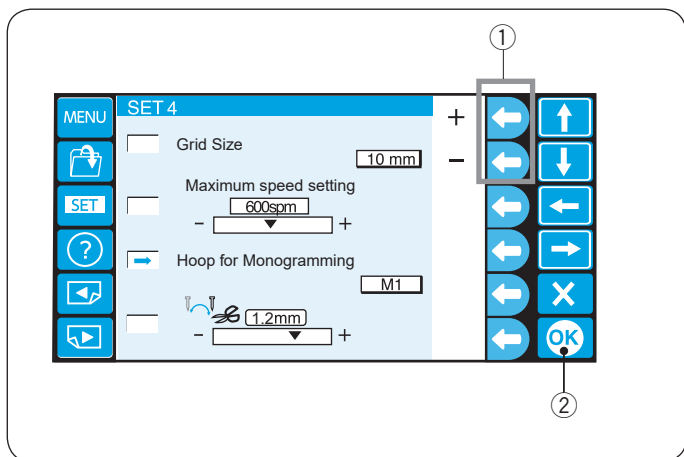
Maksymalną prędkość haftowania można zmienić z 400 na 800 śc./min co 100 śc./min.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "+" lub "-", aby wybrać żądaną prędkość.

- ① Przyciski funkcyjne (+, -)

Naciśnij przycisk OK.

- ② Przycisk OK



13. Wybór tamborka dla monogramów

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "+" lub "-", aby wybrać domyślny tamborek dla monogramów spośród poniższych.

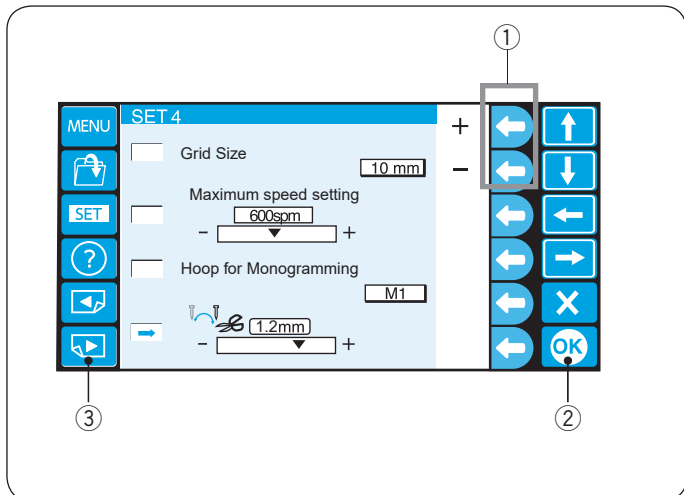
- M1 - M3
- T1 - T6
- S1, S2, H1
- J1 - J8

Patrz stronę 49.

- ① Przyciski funkcyjne (+, -)

Naciśnij przycisk OK.

- ② Przycisk OK



14. Pozycja obcinania nici

Jeśli nici nie są odpowiednio przycięte, wyreguluj pozycję opadania igły w miejscu, w którym nici są obcinane.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "+" lub "-", aby ustawić odległość między pozycją obcinania nici a ostatnim ścięciem w sekcji wzoru lub wybierz [OFF], aby wyłączyć funkcję.

- ① Przyciski funkcyjne (+, -)

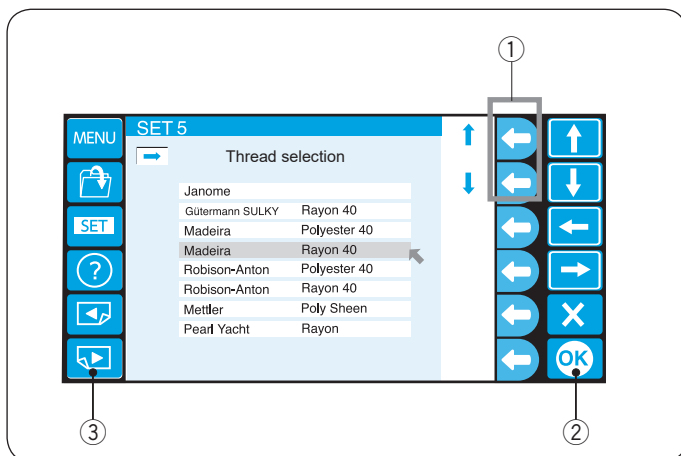
Zakres regulacji wynosi od 0,5 do 1,5.

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

- ② Przycisk OK

Aby przejść do następnej strony, naciśnij przycisk następnej strony.

- ③ Przycisk następnej strony



15. Wybór producenta nici

Do wyboru jest 8 rodzajów nici do haftowania.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok strzałki w górę lub w dół, aby wybrać żądaną markę.

① Przyciski funkcyjne (strzałka)

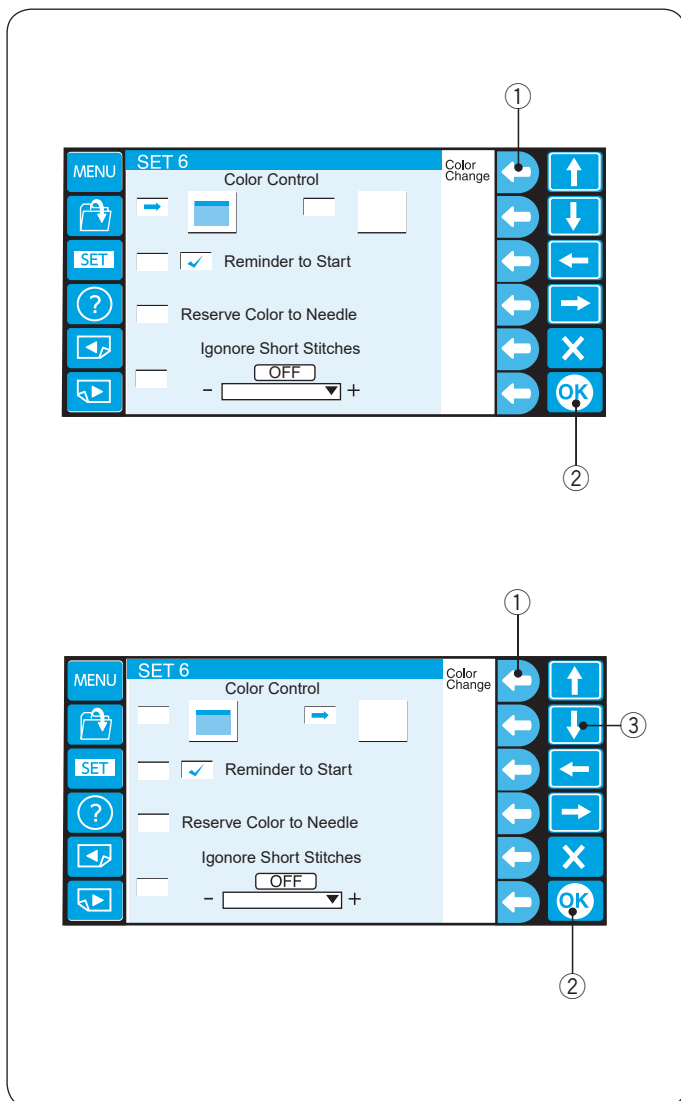
Naciśnij przycisk OK.

② Przycisk OK

* Nici Rayon są zalecane do haftowania dzianin.

Aby przejść do następnej strony, naciśnij przycisk następnej strony.

③ Przycisk następnej strony



16. Opcje koloru ekranu

Możesz zmienić kolor tła ekranu i ikon.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "Zmiana koloru", aby zmienić kolor tła ekranu (3 kolory).

① Przycisk funkcyjny (Zmiana koloru)

Naciśnij przycisk OK.

② Przycisk OK

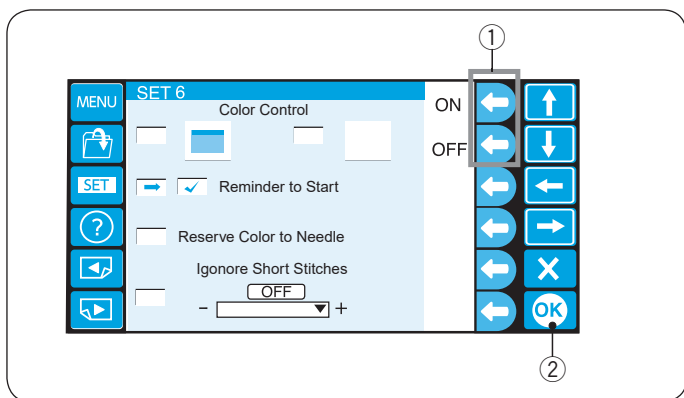
Naciśnij przycisk strzałki w dół, aby wybrać ikonę, a następnie naciśnij przycisk funkcyjny obok "Zmiana koloru", aby zmienić kolor.

① Przycisk funkcyjny (Zmiana koloru)

③ Przycisk strzałki w dół

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

② Przycisk OK



17. Komunikat przypominający ON/OFF

Po naciśnięciu przycisku START/STOP na panelu dotykowym LCD pojawi się komunikat przypominający. Możesz jednak wyłączyć przypomnienie.

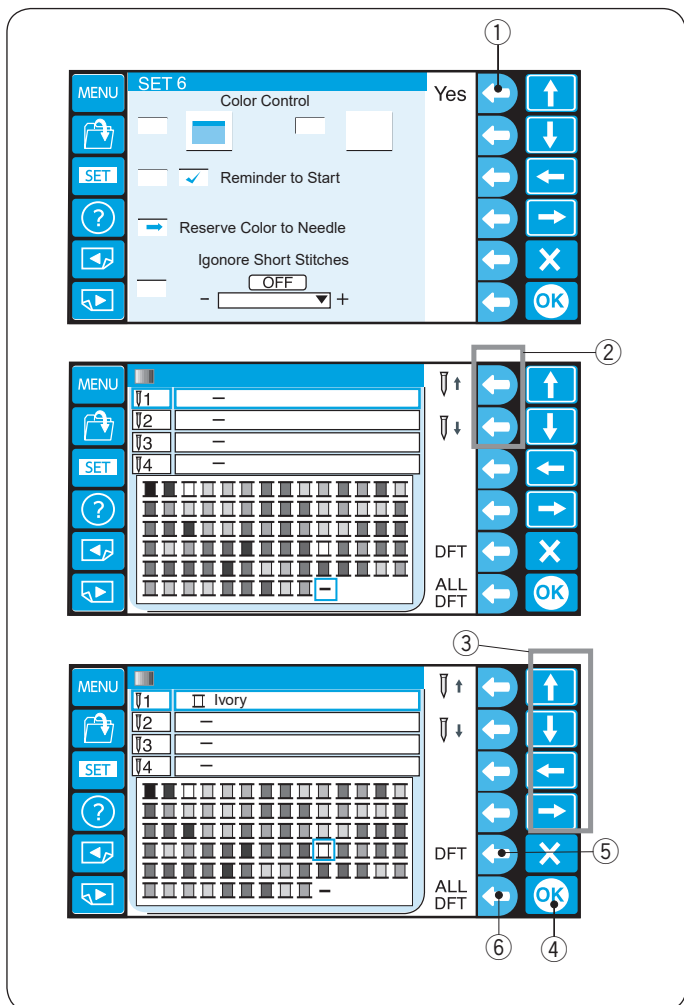
Naciśnij przycisk funkcyjny obok OFF, aby wyłączyć przypomnienie.

Aby włączyć komunikat przypomnienia, naciśnij przycisk funkcyjny obok ON.

① Przyciski funkcyjne (ON, OFF)

Naciśnij przycisk OK.

② Przycisk OK



18. Rezerwacja koloru dla igielnicy

Gdy wybierzesz wielokolorowy wzór, maszyna automatycznie przypisze kolor nici do każdej igły. Jednakże jeśli haftujesz kolejny wzór, który używa tego samego koloru jak jeden z pierwszego wzoru, możesz zarezerwować ten kolor dla igły, która jest nim nawleczona.

Jeśli pierwszy wzór używa nici koloru Iwory na igle nr 1, a drugi wzór używa koloru Iwory na igle nr 3, zarezerwuj dany kolor dla igły nr 1.

Dlatego nie trzeba będzie na nowo nawlekać igły nr 1.

* Możesz zarezerwować kolor dla maksymalnie 6 igieł.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "Tak", otworzy się okno ustawień kolorów.

① Przycisk funkcyjny (Tak)

Wybierz igłę nr 1, naciskając przycisk funkcyjny obok ikony igły nr 1.

② Przycisk funkcyjny (igła nr 1)

Naciśnij przyciski strzałek, aby wybrać kolor Ivory z palety kolorów, a następnie naciśnij przycisk OK, aby potwierdzić ustawienie.

③ Przyciski strzałek

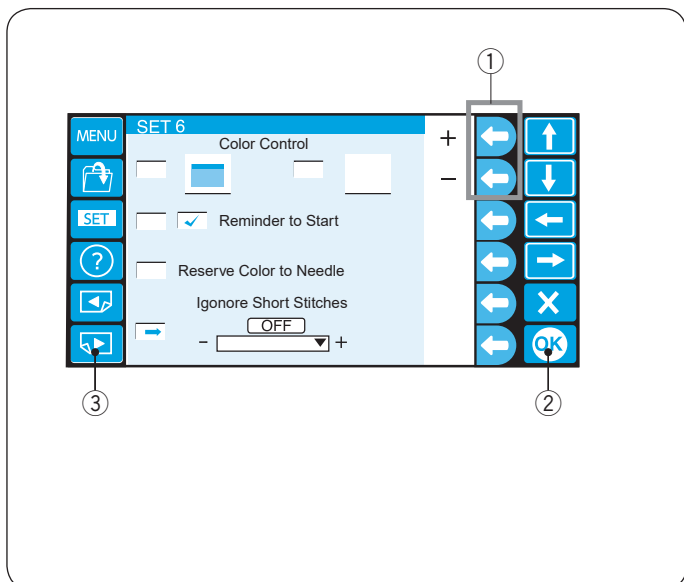
④ Przycisk OK

Aby anulować zmiany w ustawieniach dla wybranej igły, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony DFT.

Aby anulować zmiany w ustawieniach dla wszystkich igieł, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony ALL DFT.

⑤ Przycisk funkcyjny (DFT)

⑥ Przycisk funkcyjny (ALL DFT)



19. Ignorowanie krótkich ściegów

Aby uniknąć zerwania nici z powodu krótkich ściegów, aktywuj funkcję ignorowania krótkich ściegów, aby wyeliminować krótkie ściegi z danych ściegu.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "+" lub "-", aby wybrać długość ściegu, aby ściegi o wybranej długości lub krótsze zostały wyeliminowane.

Zakres regulacji wynosi od 0,0 do 1,0 mm.

① Przyciski funkcyjne (+, -)

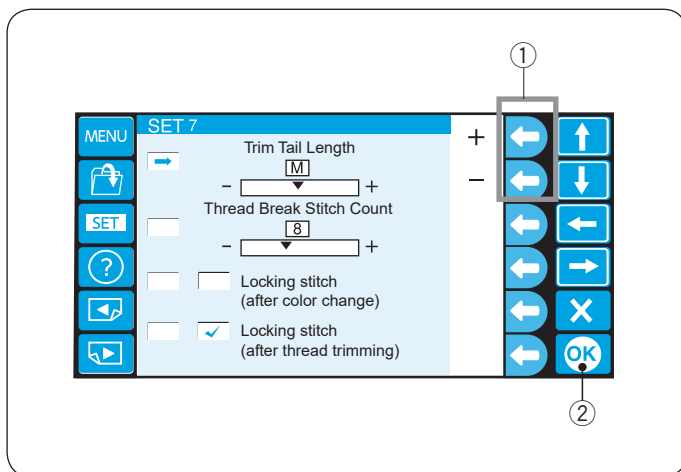
Aby wyłączyć tę funkcję, naciśnij przycisk funkcyjny obok "+", aż wyświetli się OFF.

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

② Przycisk OK

Aby przejść do następnej strony, naciśnij przycisk następnej strony.

③ Przycisk następnej strony



20. Ustawianie długości końcówki nici po obcięciu

W niektórych przypadkach może być konieczne dostosowanie długości końcówki przycinanej nici w zależności od grubości i rodzaju nici.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "+" lub "-", aby dostosować długość po obcięciu.

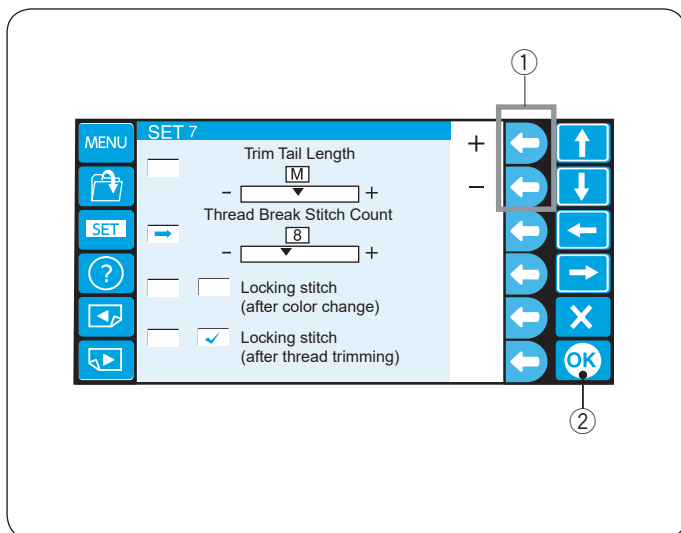
① Przyciski funkcyjne (+, -)

Możesz wybrać jedną z następujących opcji:

- S: Krótka
- M: Średnia
- L: Długa

Naciśnij przycisk OK.

② Przycisk OK



21. Ustawianie czujnika zerwanej nici

Możesz dostosować czułość czujnika zerwanej nici, ustawiając liczbę ściegów do monitorowania zerwania nici.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "+" lub "-", aby dostosować czułość czujnika

① Przyciski funkcyjne (+, -)

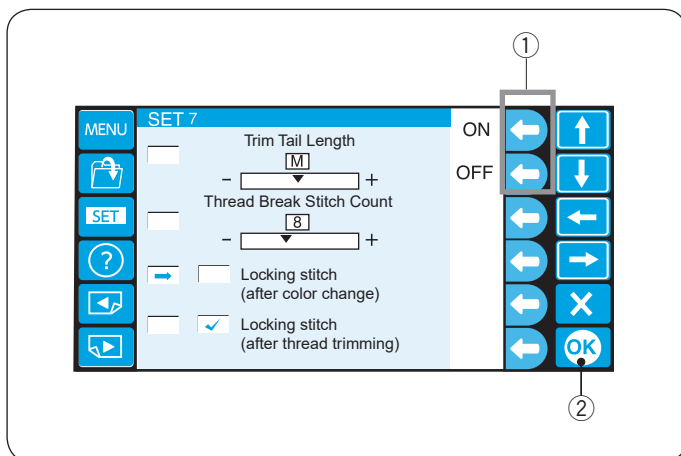
Zakres regulacji wynosi od 3 do 16 ściegów.

Im wyższy numer, tym niższa czułość.

Zmniejsz czułość, aby uniknąć zerwania nici z powodu krótkich ściegów.

Naciśnij przycisk OK.

② Przycisk OK



22. Ryglowanie ściegu ON/OFF (po zmianie koloru)

Nici mogą się zaplątać, jeśli w danych ściegu nie są zawarte ściegi ryglujące na początku każdej sekcji koloru.

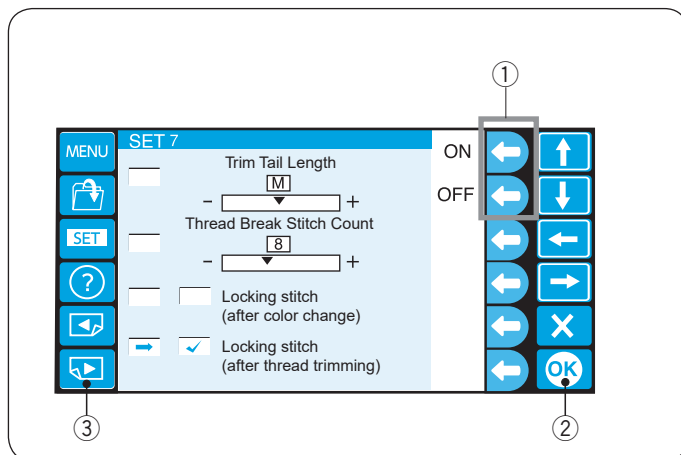
Aby uniknąć zaplątania nici, dodaj ściegi blokujące na początku, naciskając przycisk funkcyjny obok "ON".

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "OFF", aby wyłączyć tę funkcję.

① Przyciski funkcyjne (ON, OFF)

Naciśnij przycisk OK.

② Przycisk OK



23. Ryglowanie ściegu ON/OFF (po obcięciu nici)

Jeśli włączysz obcinanie nici po przeskoku (patrz następną stronę), maszyna doda ściegi ryglujące po przeskoku, aby uniknąć zaplątania nici.

Naciśnij przyciski funkcyjne obok "ON" lub "OFF", aby włączyć lub wyłączyć tę funkcję.

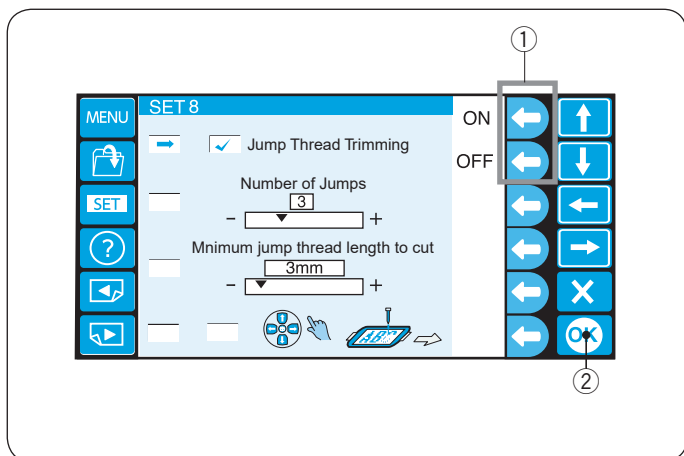
① Przyciski funkcyjne (ON, OFF)

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.

② Przycisk OK

Aby przejść do następnej strony, naciśnij przycisk następnej strony.

③ Przycisk następnej strony



24. Obcięcie przeskakującej nici ON/OFF

Jeśli chcesz, aby nić po przeskoku była automatycznie obcinana, naciśnij przycisk funkcyjny obok "ON".

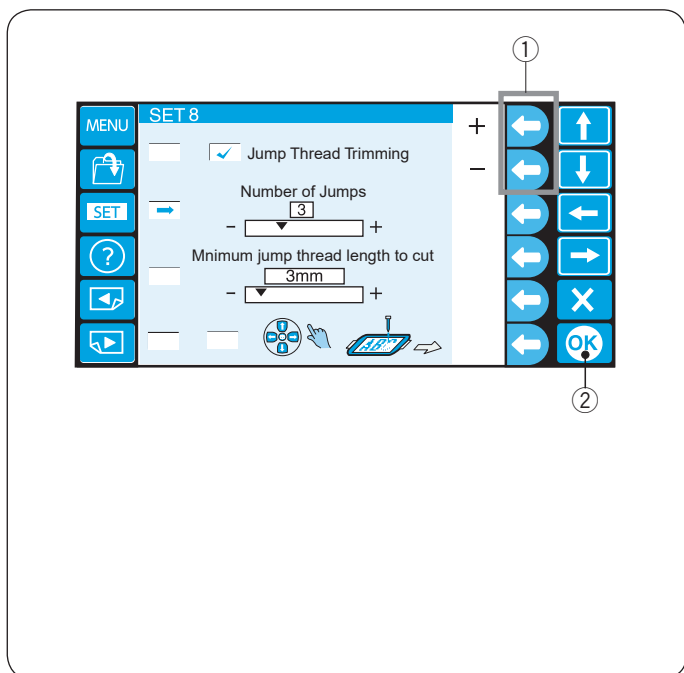
Na ekranie pojawi się ptaszek.

Aby wyłączyć przycinanie nici przeskakującej, naciśnij przycisk funkcyjny obok "OFF".

- ① Przyciski funkcyjne (ON, OFF)

Naciśnij przycisk OK.

- ② Przycisk OK



25. Próg obcięcia przeskakującej nici

Jeśli dodasz kody przeskoku podczas tworzenia niestandardowego wzoru haftu za pomocą oprogramowania do digitalizacji, możesz dostosować pozycję obcięcia nici przeskakującej, ustawiając liczbę kodów przeskoku.

Maszyna obetnie nić przeskakującą automatycznie po określeniu liczby kodów przeskoków.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "+" lub "-", aby dostosować liczbę przeskoków.

- ① Przyciski funkcyjne (+, -)

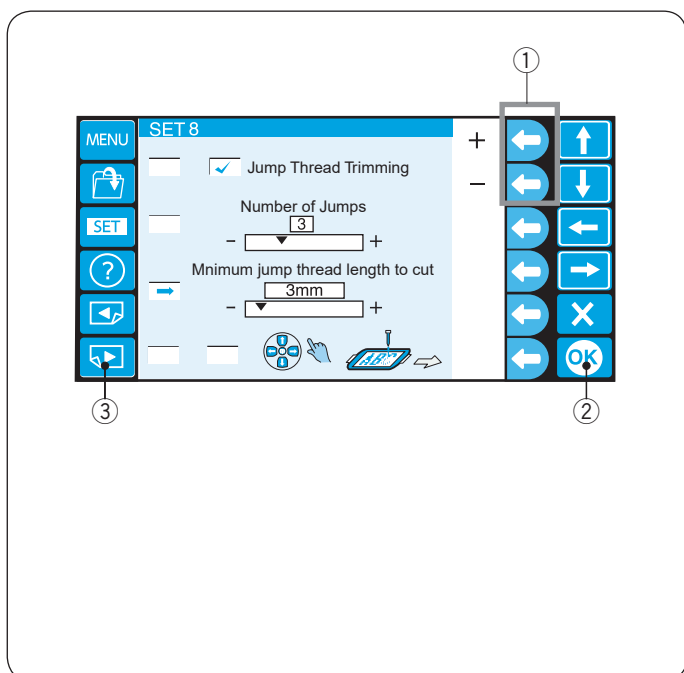
Naciśnij przycisk OK.

- ② Przycisk OK

Ustawieniem domyślnym jest 3, a zakres regulacji wynosi od 1 do 8.

UWAGA:

Podczas korzystania z tej funkcji wyłącz poniższe ustawienie 26.



26. Próg obcięcia przeskakującej nici (długość)

Jeśli nie masz oprogramowania do digitalizacji, możesz dostosować obcięcie nici przeskakującej według długości.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "+" lub "-", aby ustawić minimalną długość obcięcia nici przeskakującej.

Maszyna obetnie nici przeskakujące automatycznie dłuższe niż wybrana długość.

- ① Przyciski funkcyjne (+, -)

Naciśnij przycisk OK.

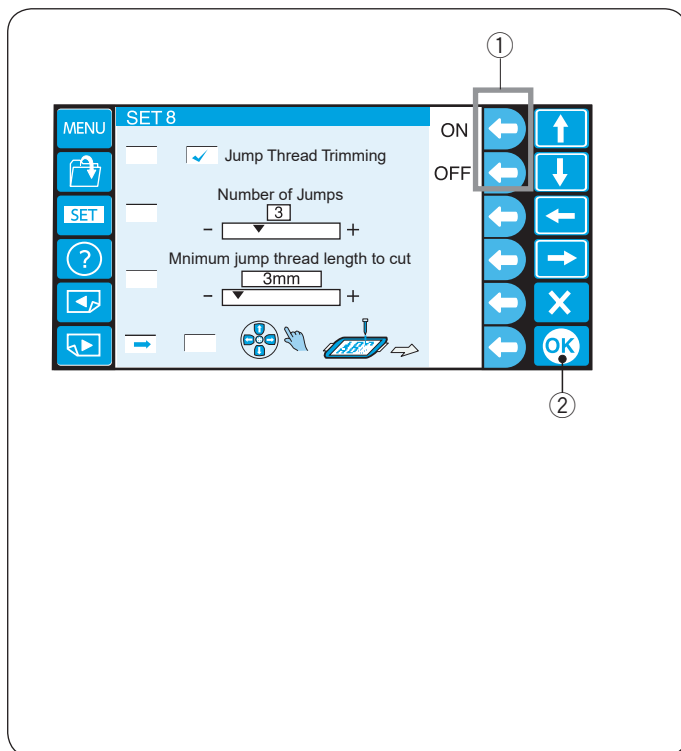
- ② Przycisk OK

Aby wyłączyć tę funkcję, naciśnij przycisk funkcyjny obok "+", aż pojawi się "OFF".

Zakres regulacji wynosi od 1 mm do 30 mm.

UWAGA:

Gdy używasz tej funkcji, ustaw kod przeskoku na 8.



27. Regulacja położenia tamborka ON/OFF (po rozpoczęciu haftowania)

Położenie tamborka można regulować przed szyciem każdej warstwy (sekcji) lub nawet w trakcie haftowania.

UWAGA:

- Skorygowane położenie tamborka będzie miało zastosowanie podczas szycia kolejnych warstw (sekcji).
- Wyłącz tę funkcję podczas szycia zwykłych wzorów haftu.

Naciśnij przycisk funkcyjny obok "ON".

Na ekranie pojawi się ptaszek.

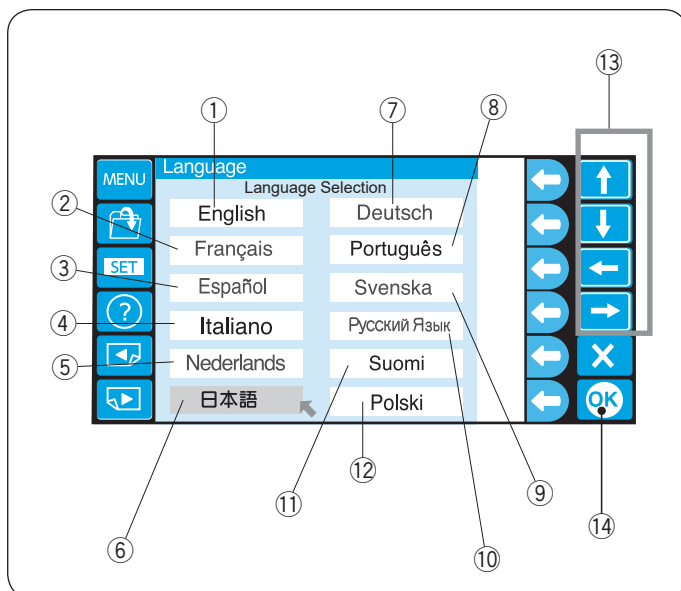
Naciśnij przycisk funkcyjny obok "OFF", aby wyłączyć tę funkcję.

① Przyciski funkcyjne (ON, OFF)

Naciśnij przycisk OK.

② Przycisk OK

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać nowe ustawienie.



28. Wybór języka

Możesz wybrać jeden z poniższych języków

- | | | |
|-------------|---------------|--------------|
| ① Angielski | ② Francuski | ③ Hiszpański |
| ④ Włoski | ⑤ Holenderski | ⑥ Japoński |
| ⑦ Niemiecki | ⑧ Portugalski | ⑨ Szwedzki |
| ⑩ Rosyjski | ⑪ Fiński | ⑫ Polski |

Naciśnij przycisk strzałki, aby przesunąć kursor (czerwoną strzałkę) na język, który chcesz wybrać.

⑬ Przyciski strzałek

Naciśnij przycisk OK.

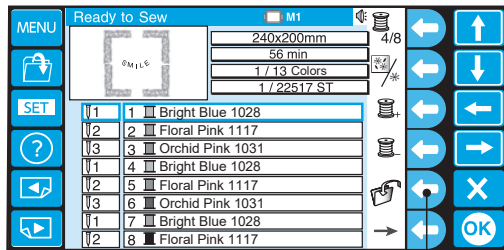
⑭ Przycisk OK

Menadżer plików

Zapisywanie wzoru do pliku

- 1 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony zapisywania pliku w trybie "Gotowy do szycia".

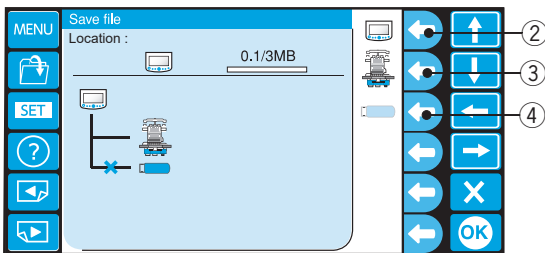
① Przycisk funkcyjny (zapisz plik)



①

- 2 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony nośnika pamięci, w którym chcesz zapisać plik.

② Przycisk funkcyjny (RCS)
③ Przycisk funkcyjny (maszyna)
④ Przycisk funkcyjny (USB)



②

③

④

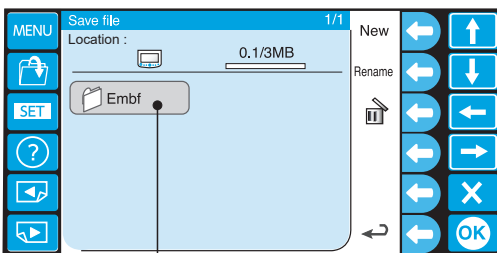
UWAGA:

Jeśli nośnik pamięci nie jest podłączony do jednostki RCS, jego ikona będzie nieaktywna.

- 3 Otworzy się okno z listą folderów wybranego nośnika pamięci.

Naciśnij ikonę wybranego folderu, aby go otworzyć.

⑤ Ikona folderu



⑤

- 4 Otworzy się okno z listą plików wybranego folderu.

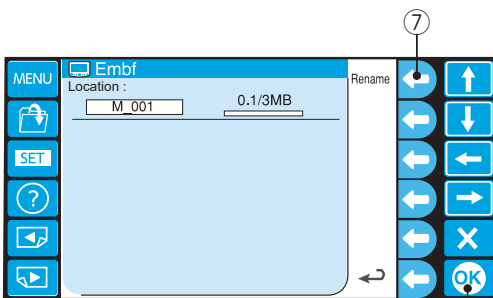
Jeśli w folderze nie ma żadnego zapisanego pliku, zostanie wyświetlona pusta lista.

Nazwa pliku zostanie automatycznie przypisana od M_001. Aby przypisać wybraną nazwę do pliku, naciśnij przycisk funkcyjny obok Zmień nazwę (patrz stronę 79).

Naciśnij przycisk OK, aby zapisać wzór jako plik.

⑥ Przycisk OK

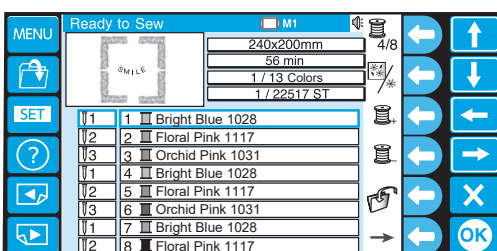
⑦ Przycisk funkcyjny (Zmień nazwę)



⑦

⑥

- 5 Ekran powróci do okna "Gotowy do szycia", a plik zostanie zapisany pod przypisaną nazwą.



Tworzenie nowego folderu

- 1 Jeśli chcesz utworzyć nowy folder, naciśnij przycisk funkcyjny obok Nowy.

① Function key (nowy)

UWAGA:

Jeśli chcesz zmienić nazwę istniejącego folderu lub pliku, naciśnij przycisk funkcyjny obok Zmień nazwę.

② Przycisk funkcyjny (zmień nazwę)

* W pamięci maszyny nie ma folderów.

- 2 Otworzy się okno klawiatury.

Wprowadź żądaną nazwę i naciśnij przycisk OK.

Możesz wprowadzić maksymalnie 8 znaków.

③ Klawiatura

④ Przycisk OK

UWAGA:

Aby usunąć zły wpis, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony usuwania.

Ostatni znak zostanie usunięty.

⑤ Przycisk funkcyjny (usunąć)

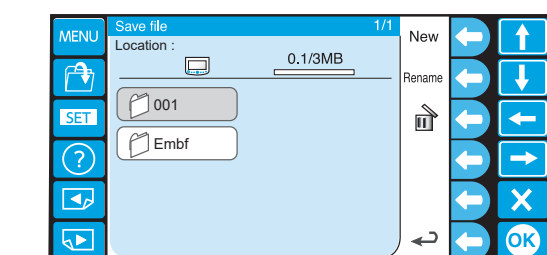
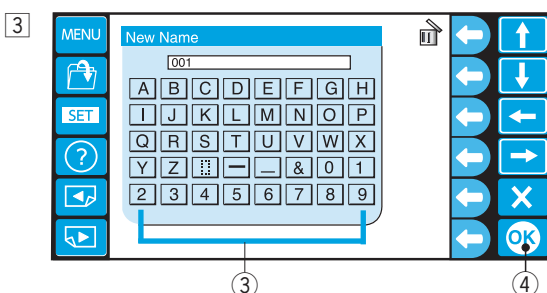
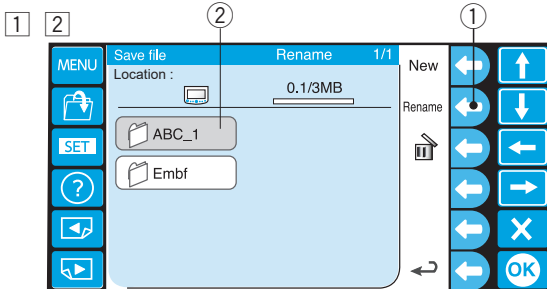
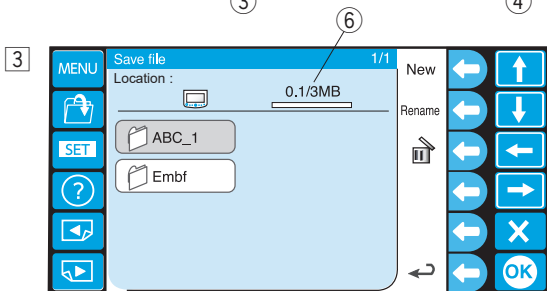
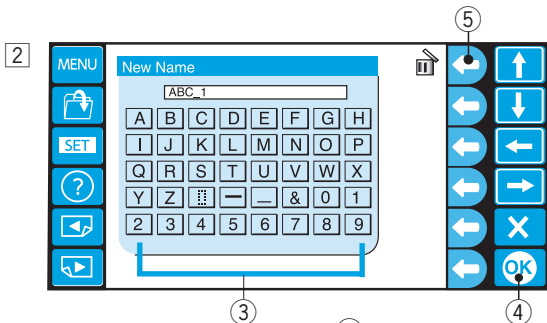
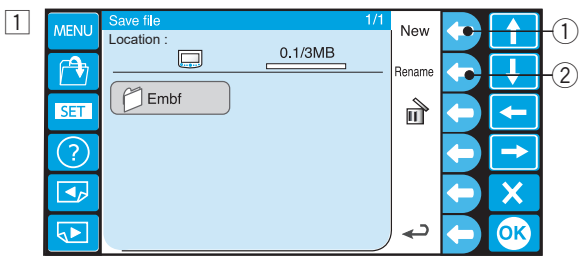
- 3 Nowy folder o przypisanej nazwie zostanie wyświetlony w oknie z listą folderów.

UWAGA:

Możesz zapisać tyle folderów i plików, ile pozwala na to pojemność pamięci.

Pojemność pamięci jest pokazana w postaci paska.

⑥ Pasek



Zmiana nazwy folderu

- 1 Aby zmienić nazwę istniejącego folderu, naciśnij przycisk funkcyjny obok Zmień nazwę.

① Przycisk funkcyjny (zmień nazwę)

* Naciśnij przycisk funkcyjny obok Zmień nazwę ponownie, aby powrócić do poprzedniego ekranu.

- 2 Wybierz folder.

② Ikona folderu

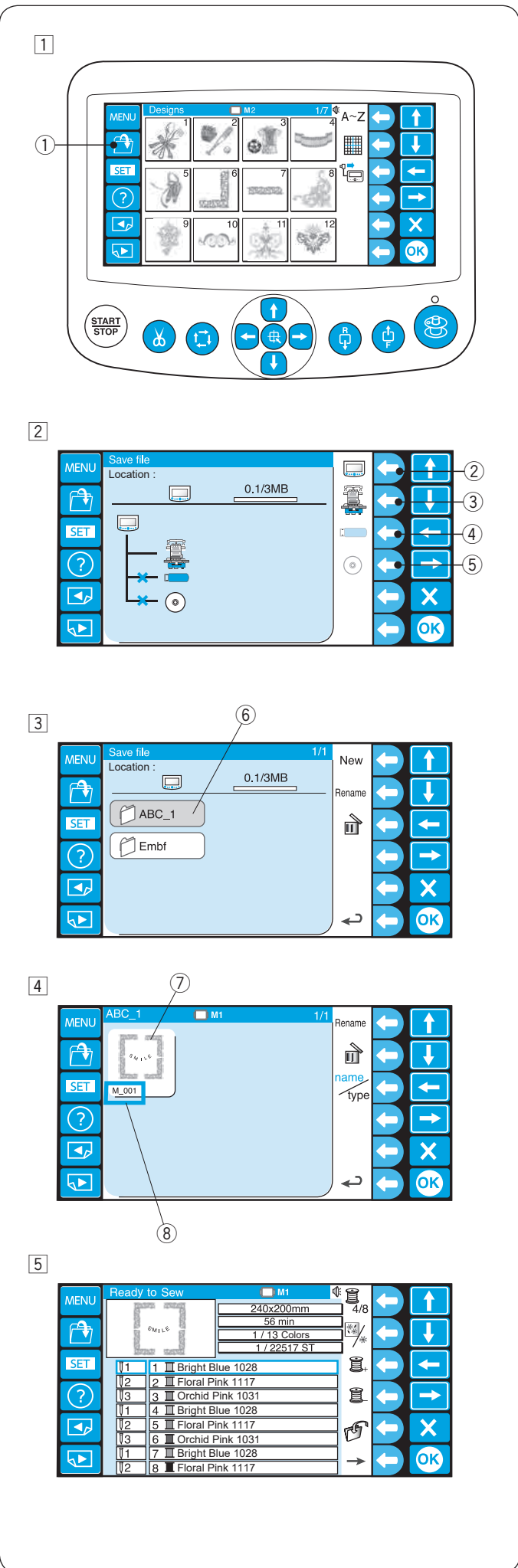
- 3 Otworzy się okno klawiatury.

Wprowadź żądaną nazwę i naciśnij przycisk OK.

Możesz wprowadzić maksymalnie 8 znaków.

③ Klawiatura

④ Przycisk OK



Otwieranie pliku

Pliki danych haftu można otwierać z pamięci wewnętrznej maszyny, jednostki RCS i urządzeń, takich jak USB.

Jednostka RCS może otwierać pliki danych haftu w formacie Janome * .jef i Tajima * .dst.

1 Naciśnij przycisk otwierania pliku, aby przejść do ikony zapisywania pliku w trybie gotowości do szycia.

1 Przycisk otwierania pliku

2 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony nośnika pamięci, z którego chcesz otworzyć plik.

2 Przycisk funkcyjny (RCS)

3 Przycisk funkcyjny (maszyna)

4 Przycisk funkcyjny (USB)

5 Przycisk funkcyjny (CD-ROM)

UWAGA:

Jeśli nośnik pamięci nie jest podłączony do jednostki RCS, jego ikona będzie nieaktywna.

3 Otworzy się okno z listą folderów wybranego nośnika pamięci.

Naciśnij ikonę wybranego folderu, aby go otworzyć.

6 Ikona folderu

4 Otworzy się okno z listą plików wybranego folderu. Jeśli w folderze nie ma żadnego zapisanego pliku, zostanie wyświetlona pusta lista.

Naciśnij ikonę żądanego pliku, aby go otworzyć.

7 Ikona pliku

8 Nazwa pliku

5 Ekran powróci do okna "Gotowy do szycia".

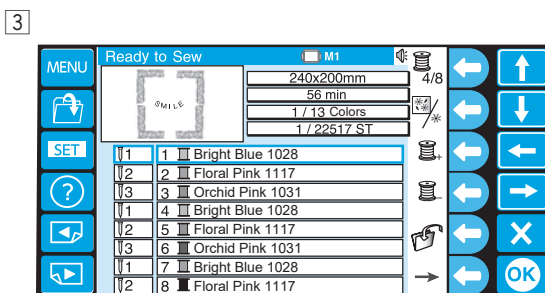
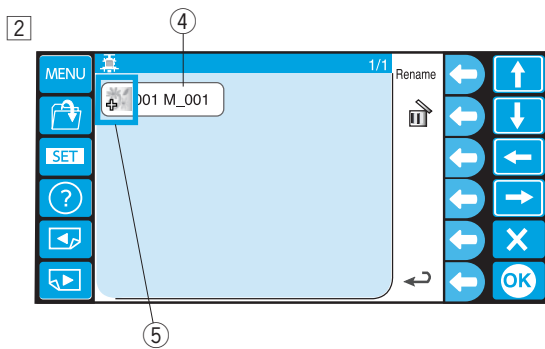
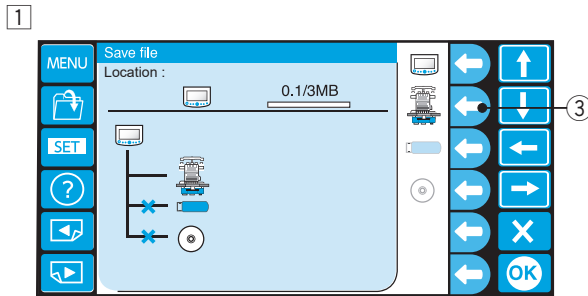
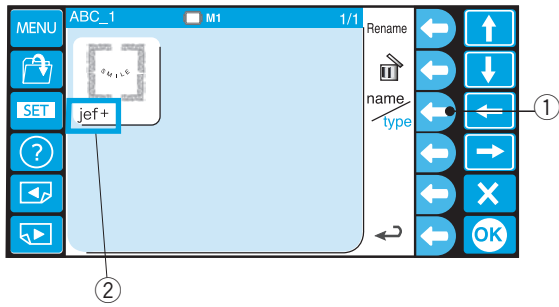
UWAGA:

Po otwarciu pliku Tajima * .dst należy przypisać kolory nici do każdej sekcji (warstwy), ponieważ nie zawierają one informacji o kolorze nici. Informacje na temat przypisywania koloru nici znajdują się na stronie 47. Nie można otworzyć pliku Tajima * .dst, który zawiera więcej niż 200 sekcji.

Opcja listy plików

Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony nazwy/typu, aby przełączyć wyświetlanie między nazwą pliku a typem pliku danych na liście.

- ① Przycisk funkcyjny (nazwa/typ)
- ② Typ pliku jef+, jef (Format Janome)
dst (Format Tajima)



Przykład: Otwieranie pliku z maszyny.

- ① Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony maszyny.
- ③ Przycisk funkcyjny (maszyna)

② Wybierz plik (dane).

④ Plik

* Typ pliku jest oznaczony ikoną.

⑤ Ikona

jef+ Ikona (format Janome)

jef Ikona (format Janome)

dst Ikona (format Tajima)

③ Wyświetli się okno "Gotowy do szycia".

Usuwanie folderu

1 Aby usunąć niepotrzebne foldery, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony usuwania w oknie z listą folderów i naciśnij ikonę folderu, który chcesz usunąć.

- ① Przycisk funkcyjny (usunąć)
- ② Ikona folderu

* Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony usuwania ponownie, aby powrócić do poprzedniego ekranu.

Wybierz folder, który chcesz usunąć.

2 Otworzy się okno dialogowe z potwierdzeniem. Naciśnij przycisk OK, aby usunąć folder.

- ③ Przycisk OK

Jeśli nie chcesz usuwać folderu, naciśnij przycisk Wyjść (X), a ekran powróci do okna z listą folderów nie usuwając folderu.

- ④ Przycisk wyjść (X)

3 Aby powrócić do poprzedniego ekranu, naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony powrotu.

- ⑤ Przycisk funkcyjny (powrót)

Usuwanie pliku

1 Aby usunąć niepotrzebne pliki, otwórz folder zawierający pliki do usunięcia.

- ① Ikona folderu

2 Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony usuwania w oknie z listą plików i naciśnij ikonę pliku, który chcesz usunąć.

- ② Przycisk funkcyjny (usunąć)
- ③ Ikona pliku

3 Otworzy się okno dialogowe z potwierdzeniem.

Naciśnij przycisk OK, aby usunąć folder.

- ④ Przycisk OK

Jeśli nie chcesz usuwać folderu, naciśnij przycisk Wyjść (X), a ekran powróci do okna z listą plików, nie usuwając pliku.

- ⑤ Przycisk wyjść (X)

OPCJONALNIE

Pamięć USB

Jednostka RCS jest kompatybilna z pamięcią USB, która może być użyta do zapisywania i transferu plików pomiędzy maszyną a komputerem.

Zalecamy używanie pamięci USB o pojemności 2 GB.

Umieść pamięć USB do portu USB w jednostce RCS.

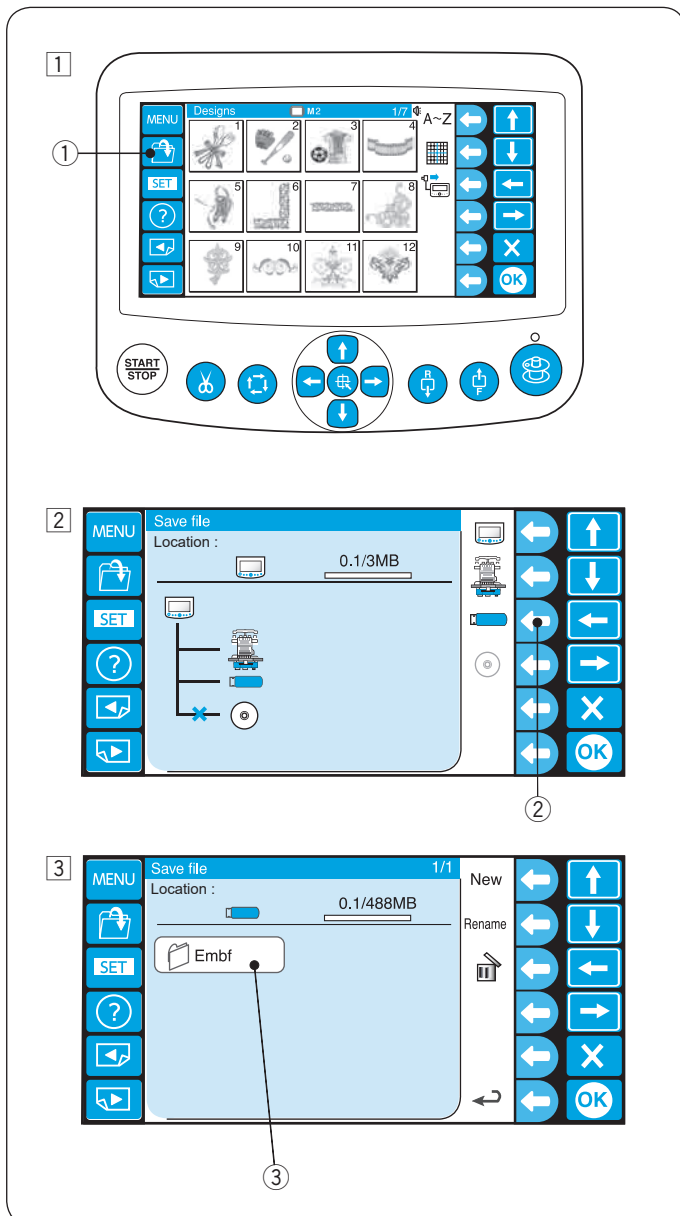
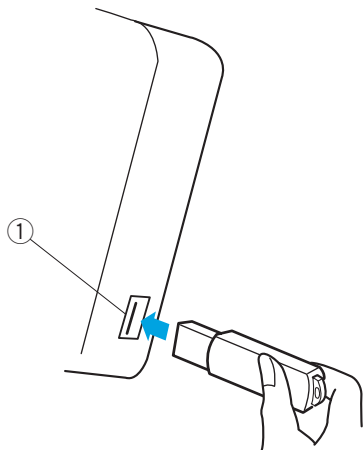
Aby wyjąć pamięć USB, wyciągnij ją z jednostki RCS.

① Port USB

* Po podłączeniu pamięci USB folder "Embf" zostanie stworzony automatycznie.

UWAGA:

Po włączeniu zasilania z podłączoną pamięcią USB uruchomienie jednostki RCS potrwa kilka minut



Otwieranie wzoru haftu z pamięci USB

① Naciśnij przycisk otwierania pliku.

① Przycisk otwierania pliku

② Naciśnij przycisk funkcyjny obok ikony pamięci USB.

② Przycisk funkcyjny (pamięć USB)

③ Otworzy się okno z listą folderów. Naciśnij ikonę folderu Embf, aby go otworzyć.

③ Ikona folderu

Otworzy się okno z listą plików.

Naciśnij ikonę żądanego pliku, aby go otworzyć.

Informacje na temat zapisywania i otwierania pliku znajdują się na stronach 78 i 80.

KONSERWACJA MASZyny

Czyszczenie chwytacza



OSTRZEŻENIE:

Wyłącz zasilanie, zanim przystąpisz do czyszczenia okolic chwytacza.

- 1 Otwórz pokrywę chwytacza i wyciągnij bębenek. (patrz stronę 16).

① Pokrywa chwytacza

- 2 Oczyszcz wewnętrzne chwytacza za pomocą pędzelka.

② Pędzelek

Czyszczenie bębna

Wymij szpulkę z bębna.

Oczyszcz wewnętrzne bębna za pomocą pędzelka.

- 1 Oczyszcz zewnętrzną część bębna i otwór za pomocą pędzelka.

① Pędzelek

- 2 Umieść róg kawałka papieru pod blaszką naprężającą i usuń zanieczyszczenia.

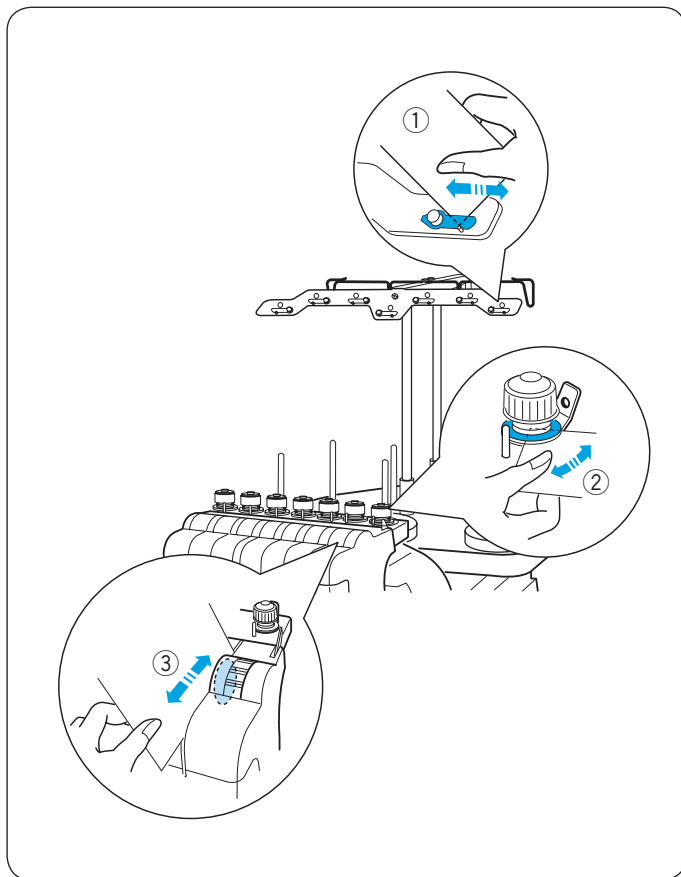
② Blaszka naprężająca

③ Otwór

④ Kawałek papieru

* Używaj tylko cienkiego papieru.

* Nie używaj niczego innego niż papier.



Czyszczenie blaszek naprężających i naprężacza

Wyczyść zanieczyszczenia i wosk w obszarze naprężenia kawałkiem papieru.

Włóż kawałek papieru pod blaszkę naprężającą lub między dyski naprężające oraz usuń zanieczyszczenia i wosk.

- ① Błazka naprężająca
- ② Dyski przednaprężeniowe
- ③ Dyski naprężające

* Używaj tylko cienkiego papieru.

* Nie używaj niczego innego niż papier.

Czyszczenie mechanizmu automatycznego obcinania nici



OSTRZEŻENIE:

Wyłącz zasilanie, zanim przystąpisz do czyszczenia mechanizmu automatycznego obcinania nici.

- 1 Poluzuj 2 śruby na płytce ścięgowej za pomocą śrubokręta kąтового.

Poluzuj i usuń 2 śruby za pomocą śrubokręta.

- 1 Śrubokręt kątowy
- 2 Płytkę ścięgowa
- 3 Śruby
- 4 Śrubokręt

- 2 Wyjmij płytkę ścięgową.

Wyczyść mechanizm automatycznego obcinania za pomocą pędzelka.

- 2 Płytkę ścięgowa
- 5 Pędzelek
- 6 Mechanizm obcinania nici

- 3 Wymień płytkę ścięgową, wyrównując bolec do otworu w płytce ścięgowej.

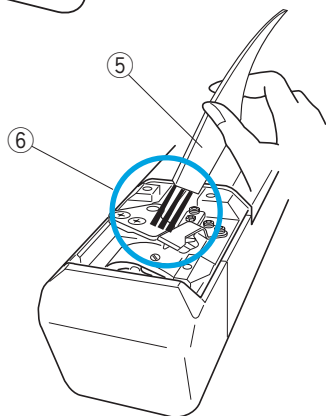
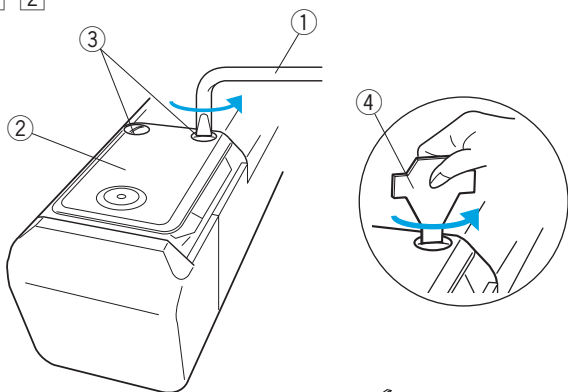
Dokręć lekko 2 śruby za pomocą śrubokręta.

- 2 Płytkę ścięgowa
- 3 Śruby
- 4 Śrubokręt
- 7 Otwór w płytce ścięgowej
- 8 Bolec

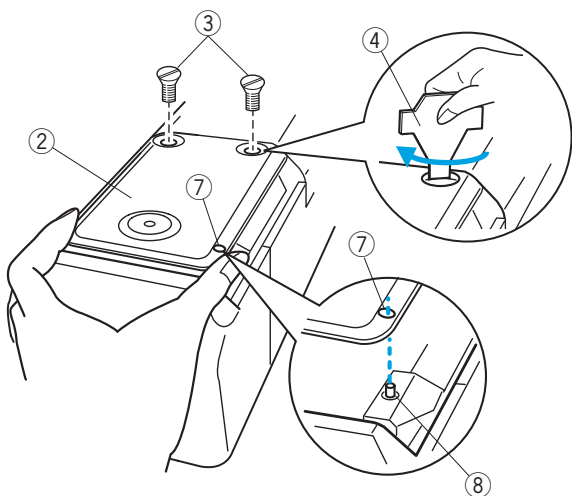
- 4 Trzymając płytkę ścięgową, mocno dokręć 2 śruby za pomocą śrubokręta kąтового.

- 1 Śrubokręt kątowy
- 2 Płytkę ścięgowa
- 3 Śruby

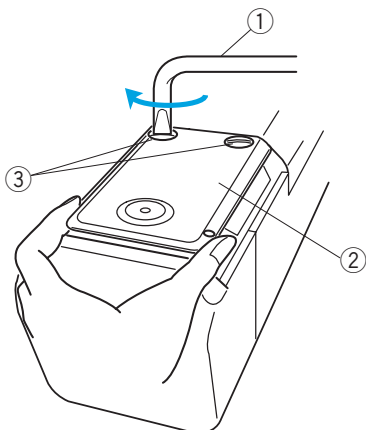
1 2

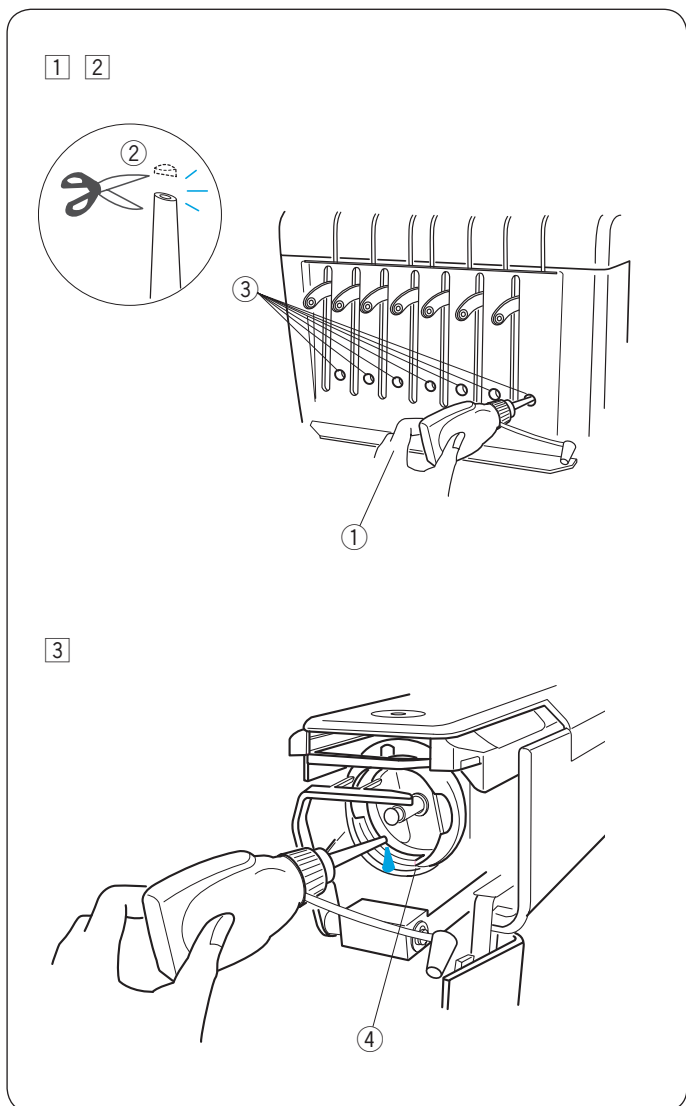


3



4





Oliwienie



OSTRZEŻENIE:

Wyłącz zasilanie przed oliwieniem.

Jeśli często używasz maszyny, smaruj igielnicę co dwa tygodnie i codziennie smaruj chwytacz.

- 1 Obetnij końcówkę (1-2 mm od punktu) olejarki
 - 2 1-2 mm od punktu
- 2 Nałóż kilka kropli oleju na igielnicę przez otwory w przedniej pokrywie.
 - 1 Olejarka
 - 3 Otwory w przedniej pokrywie
- 3 Otwórz osłonę chwytacza i wyjmij bębenek.
Wyczyść wewnętrzną część chwytacza za pomocą pędzelka.
 - 4 Chwytacz

UWAGA:

Używaj tylko dobrej jakości oleju do maszyn do szycia. Nie nakładaj za dużo oleju, w przeciwnym razie nici i tkanina mogą zostać poplamione nadmiarem oleju. Zetrzyj nadmiar oleju za pomocą ściereczki.

Oliwienie

Jeśli często używasz maszyny, smaruj poniższe punkty co cztery miesiące.

- 1 Włącz maszynę i wybierz wzór #1.

Przesuń główkę do skrajnej prawej pozycji, wybierając igielnicę #7.

Punkty oliwienia zostaną odsłonięte.

Wyłącz urządzenie.

- 1 Punkty oliwienia

Sprawdź jak wybrać igielnicę #7 na stronie 41.

- 2 Wykonaj obrót kołem zamachowym, ustawiając koło na cienkiej linii, wskazującej godzinę 9 tak, aby korbowód był dostępny.

- 2 Cienka linia

- 3 Dodaj kilka kropli oleju na korbowód.

Dodaj kilka kropli oleju na wał główny przez 2 otwory.

- 3 Korbowód

- 4 Wał główny

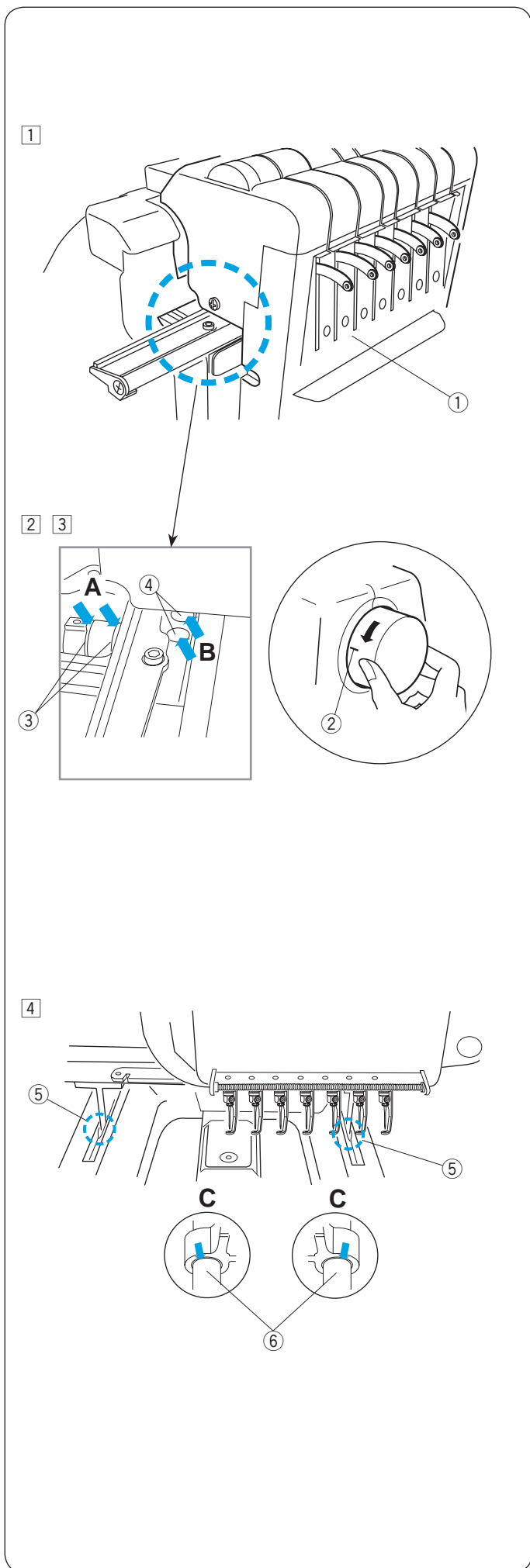
- 4 Dodaj kilka kropli oleju na Y-tuleję przez szczelinę pokrywy dolnej.

- 5 Szczelina

- 6 Y-tuleja

UWAGA:

Używaj tylko dobrej jakości oleju do maszyn do szycia. Nie nakładaj za dużo oleju, w przeciwnym razie nici i tkanina mogą zostać poplamione nadmiarem oleju. Zetrzyj nadmiar oleju za pomocą ściereczki.



Komunikat o błędzie

Komunikat	Opis błędu	Rozwiązanie
[E : 00]	Błąd komunikacji z jednostką RCS.	Wyłącz zasilanie i włącz ponownie.
[E : 01]	Błąd startu.	Wyłącz zasilanie i włącz ponownie.
[E : 02]	Błąd przełączania igły.	Wyłącz zasilanie i włącz ponownie.
[E : 03]	Błąd pozycji zatrzymania igły.	Naciśnij przycisk ENTER, aby zresetować maszynę.
[E : 04]	Silnik zatrzymuje się z powodu przeciążenia.	Po 15 sekundach na ekranie LCD pojawi się tryb gotowości do szycia. Usuń zaplątaną nitkę lub inną przyczynę przeciążenia.
[E : 05]	Nitka się zerwała lub skończyła.	Naciśnij przycisk TRYBU, aby powrócić do trybu gotowości do szycia i nawlec igłę.
[E : 06]	Błąd ustawienia igielnicy.	Naciśnij przycisk MODE, aby powrócić do trybu gotowości do szycia, a następnie włącz przełącznik zasilania i ustaw numer igielnicy.
[E : 07]	Błąd automatycznego obcinania nici.	Wyłącz zasilanie i włącz ponownie.
[E : 08]	Dyski naprężacza otwierają się podczas szycia.	Pociągnij za dźwignię zwalniającą naprężenie, aby zamknąć dyski naprężające. Na ekranie LCD wyświetli się tryb gotowości do szycia.
[E : 09]	Błąd pozycji zatrzymania górnego wału.	Wyłącz zasilanie i włącz ponownie.
[E : 11]	Błąd startu silnika chwytnicy nici.	Naciśnij przycisk ENTER, aby zrestartować silnik.
[E : 12]	Obszar haftu przekracza rozmiar tamborka.	Naciśnij przycisk ENTER. Sprawdź typ tamborka i obszar haftu.

* Jeśli komunikat o błędzie pojawia się wielokrotnie, skontaktuj się z centrum serwisowym lub sklepem, w którym kupiłeś maszynę.

Sygnały dźwiękowe

Sygnal dźwiękowy	Brzęczyk brzmi, gdy:
pip	Normalne działanie
pip-pip-pip-pip	Nieprawidłowa operacja lub nieprawidłowe działanie
pip-pip	Zmiana koloru nici
pip-peep pip-peep	Haftowanie zakończone
peep	Nieprawidłowe działanie

Rozwiązywanie problemów

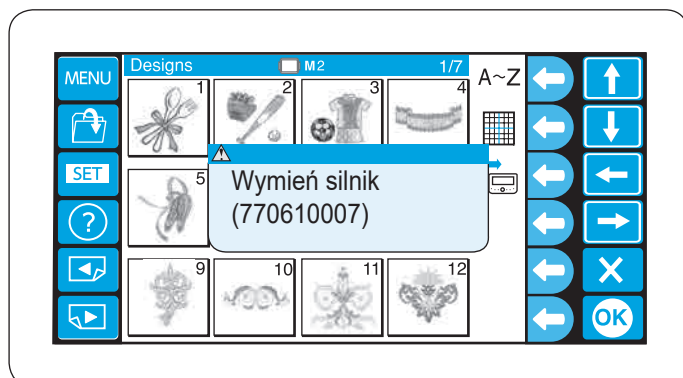
Problem	Przyczyna	Referencje
Maszyna nie działa.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Maszyna nie jest prawidłowo podłączona. 2. Nić zaplątała się w chwytaczu lub wokół szarpaka. 3. Wyświetla się komunikat potwierdzający lub komunikat o błędzie. 4. System sterowania nie działa poprawnie. 	<p>Strona 13. Usuń zaplątaną nić.</p> <p>Postępuj zgodnie z wiadomością, aby wyłączyć komunikat.</p> <p>Wyłącz zasilanie i włącz ponownie.</p>
Maszyna pracuje głośno.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zanieczyszczenia zgromadziły się w chwytaczu. 2. W maszynie zabrakło oleju. 	<p>Strona 84. Strony 87-88.</p>
Niść od igły się zrywa.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nić od igły nie jest prawidłowo nawleczona. 2. Naprężenie nici igły jest zbyt mocne. 3. Igła jest zgięta lub tępa. 4. Igła nie jest prawidłowo włożona. 5. Ścieg jest zbyt gęsty. 6. Użyto nici niskiej jakości. 7. Nić dolna nie jest prawidłowo nawleczona. 	<p>Strony 18-20. Strona 31. Strona 32. Strona 32. Zmodyfikuj wzór za pomocą programu do haftowania. Użyj nici wysokiej jakości. Strona 17.</p>
Niść dolna się zrywa.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nić dolna jest nieprawidłowo nawleczona. 2. Zanieczyszczenia zgromadziły się w chwytaczu. 3. Szpulka jest niewłaściwie włożona do bębna. 4. Szpulka lub bębenek jest porysowany lub ma nacięcie. 	<p>Strona 17. Strona 84. Strona 17.</p> <p>Wymień szpulkę lub bębenek.</p>
Igła się łamie.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Igła jest nieprawidłowo włożona. 2. Igła jest zgięta lub tępa. 3. Śruba zacisku igły jest poluzowana. 4. Naprężenie nici od igły jest zbyt mocne. 5. Ścieg jest zbyt gęsty. 6. Nić od igły jest niepoprawnie nawleczona. 	<p>Strona 32. Strona 32. Strona 32. Strona 31. Zmodyfikuj wzór za pomocą programu do haftowania. Strony 18-20.</p>
Przepuszczanie ściegów.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Igła jest nieprawidłowo włożona. 2. Igła jest zgięta lub tępa. 3. Nić od igły jest nieprawidłowo nawleczona. 4. Materiał nie jest wystarczająco napięty w tamborku. 	<p>Strona 32. Strona 32. Strony 18-20. Strona 22.</p>
Wzór haftu jest zniekształcony lub niewyraźny.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Naprężenie nici od igły jest zbyt mocne. 2. Materiał nie jest wystarczająco napięty w tamborku. 3. Nie użyto stabilizatora. 4. Tkanina zaczepiła się podczas szycia. 5. Nici zaplątały się na spodzie materiału. 6. Krótkie ściegi są wyeliminowane za pomocą ustawienia "Ignoruj krótkie ściegi". 	<p>Strona 31. Strona 22. Strona 21. Strona 28. Odetnij i usuń zaplątane nici. Strony 64, 74.</p>
Nitka zapętała się.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Naprężenie nici od igły jest zbyt słabe. 2. Szpulka jest nieprawidłowo włożona. 3. Użyto nici niskiej jakości. 	<p>Strona 31. Strona 17. Użyj nici wysokiej jakości.</p>

Problem	Przyczyna	Referencje
Materiał się marszczy.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Naprężenie nici od igły jest zbyt mocne. 2. Materiał nie jest wystarczająco napięty w tamborku. 3. Nie użyto stabilizatora. 	<p>Strona 31. Strona 22. Strona 21.</p>
Ekran LCD jest niewyraźny.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Jasność ekranu LCD nie jest odpowiednio wyregulowana. 	Strony 24, 67.
Panel dotykowy nie pracuje prawidłowo.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pozycja przycisków nie jest wyrównana. 2. System sterowania nie działa poprawnie. 	Strona 69. Wyłącz zasilanie i włącz ponownie.
Pamięć USB nie działa.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pamięć USB nie jest poprawnie włożona. 2. Pamięć USB jest uszkodzona. 	Strona 83. Strona 71.
Nie działa komunikacja z komputerem.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kabel USB nie jest prawidłowo podłączony. 2. Używany jest istniejący numer ID maszyny. 	Strona 14. Strony 62, 70.
Pojawia się komunikat o zerwanej nici, mimo że nić nie jest zerwana.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Czułość czujnika pękniętej nici jest zbyt wysoka. 	Strony 64, 75.

UWAGA:

Nie jest niczym niezwykłym, że z wewnętrznych silników dochodzi lekki szum, gdy maszyna stoi w miejscu.

Komunikat o wymianie silnika



Gdy całkowity czas pracy silnika osiągnie 1000 godzin, pojawi się komunikat z zaleceniem wymienić silnik.

Jeśli pojawi się ten komunikat, skontaktuj się ze sprzedawcą, od którego kupiłeś maszynę.

Zaleca się wymianę silnika przed końcem jego okresu eksploatacji.

