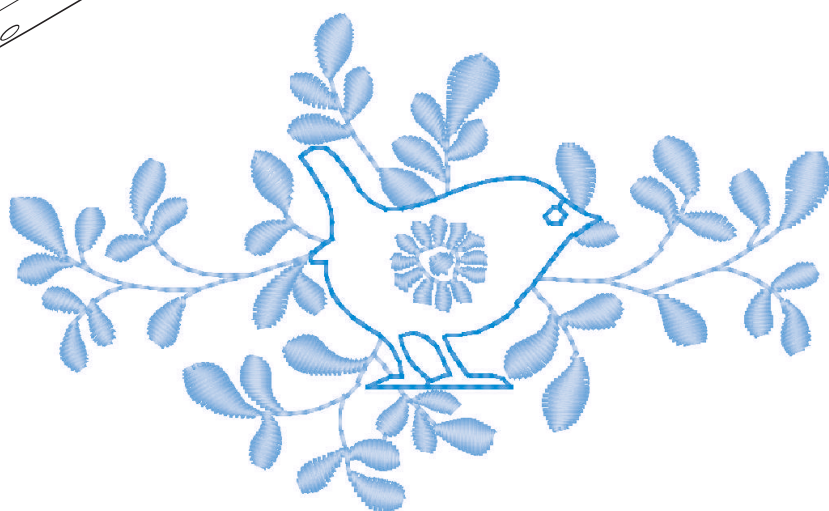
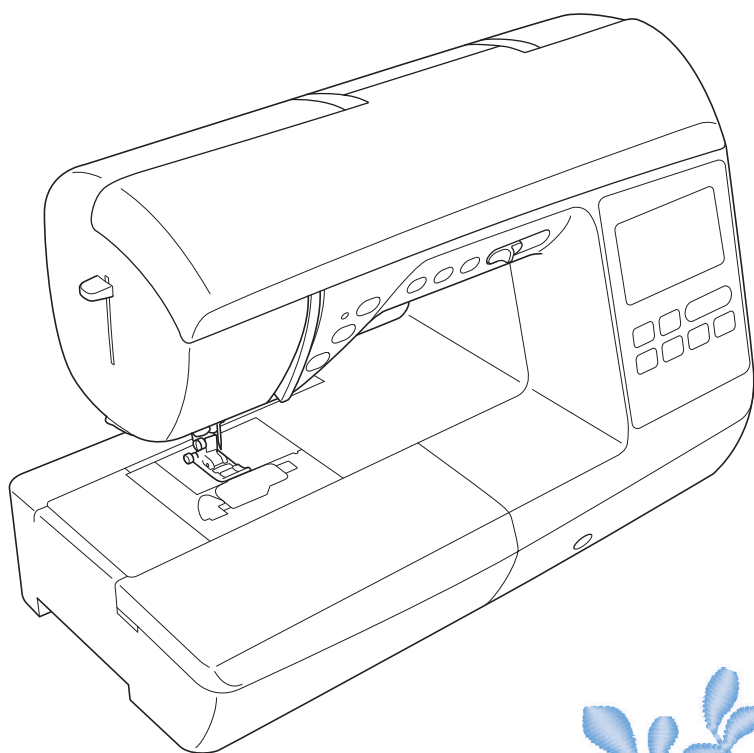


Instrukcja obsługi

Maszyna do szycia i haftowania

Product Code (Kod produktu): 888-G00/G02/G04/G05



Przed przystąpieniem do używania maszyny zapoznaj się z niniejszym dokumentem. Zalecamy zachowanie tego dokumentu na przyszłość i przechowywanie go w dostępnym miejscu.

WPROWADZENIE

Dziękujemy za zakup maszyny. Przed użyciem maszyny przeczytaj uważnie rozdział „WAŻNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA”, a następnie zapoznaj się z tą instrukcją w celu uzyskania informacji dotyczących prawidłowej obsługi poszczególnych funkcji maszyny.

Po przeczytaniu instrukcji należy przechowywać ją w miejscu, w którym będzie można łatwo skorzystać z niej w przyszłości.

WAŻNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Przed rozpoczęciem pracy z maszyną przeczytaj informacje dotyczące bezpieczeństwa.

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO — Aby zmniejszyć ryzyko

porażenia prądem elektrycznym:

- 1** Zawsze wyjmuj wtyczkę z gniazdka natychmiast po zakończeniu pracy, przed czyszczeniem maszyny oraz przed wykonaniem wszelkich czynności serwisowych opisanych w tej instrukcji lub w przypadku pozostawienia maszyny bez nadzoru.

⚠ OSTRZEŻENIE — Aby zmniejszyć ryzyko poparzeń, pożaru, porażenia

prądem lub obrażeń cielesnych:

- 2** Zawsze wyjmuj wtyczkę z gniazdka przed wykonaniem wszelkich czynności serwisowych opisanych w tej instrukcji.

- Aby wyjąć wtyczkę z gniazdka, ustaw włącznik maszyny w pozycji „O” w celu jej wyłączenia, a następnie przytrzymaj wtyczkę i wyciągnij ją z gniazdka elektrycznego. Nie ciągnij za przewód.
- Podłączaj maszynę bezpośrednio do gniazdka elektrycznego. Nie używaj przedłużaczy.
- Zawsze wyjmuj wtyczkę z gniazda w przypadku przerwy w dostawie energii elektrycznej.

3 Zagrożenia elektryczne:

- Maszynę należy podłączyć do źródła zasilania prądem przemiennym w zakresie podanym na etykiecie znamionowej. Nie podłączaj jej do źródła zasilania prądem stałym lub konwertera. Jeśli nie masz pewności, jakim źródłem zasilania dysponujesz, zapytaj wykwalifikowanego elektryka.
- Maszyna jest zatwierdzona do użytku wyłącznie w kraju, w którym została zakupiona.

- 4** Nie używaj maszyny, jeżeli przewód lub wtyczka są uszkodzone, jeśli maszyna nie działa prawidłowo, została upuszczona lub uszkodzona bądź miała kontakt z wodą. Przekaż maszynę do najbliższego autoryzowanego sprzedawcy produktów firmy Brother w celu jej sprawdzenia, naprawy, regulacji elektrycznych lub mechanicznych.

- Jeśli zauważysz nietypowe objawy, na przykład zapach lub ciepło wydzielane przez maszynę, odbarwienia lub deformacje jej powierzchni, zarówno podczas przechowywania, jak i użytkowania maszyny, natychmiast wyłącz maszynę i odłącz ją od źródła zasilania.
- Transportując maszynę, przenoś ją za uchwyt. Podnoszenie maszyny za inne części może spowodować jej uszkodzenie lub usterkę, co z kolei może prowadzić do obrażeń cielesnych.
- Podnosząc maszynę nie wykonuj nagłych ani nieostrożnych ruchów, które mogą spowodować obrażenia cielesne.

5 Zawsze zachowuj czystość w miejscu pracy:

- Nigdy nie używaj maszyny, jeśli jej otwory wentylacyjne są zablokowane. Zwracaj uwagę na to, aby otwory wentylacyjne i sterownik nożny były wolne od nagromadzonych skrawków materiału, kurzu czy luźnych kawałków tkaniny.
- Nie umieszczaj żadnych przedmiotów na sterowniku nożnym.
- Nie używaj przedłużaczy. Podłączaj maszynę bezpośrednio do gniazdka elektrycznego.
- Nie upuszczaj ani nie umieszczaj żadnych przedmiotów w otworach.
- Nie używaj maszyny w pomieszczeniu, w którym używane są substancje w aerozolu (spray) lub w którym jest podawany tlen.
- Nie używaj maszyny w pobliżu źródła ciepła, takiego jak piecyk lub żelazko; w przeciwnym razie maszyna, przewód zasilający lub materiał mogą się zapalić, skutkując pożarem lub porażeniem prądem elektrycznym.
- Nie umieszczaj maszyny na niestabilnej powierzchni, na przykład na niestabilnym lub pochylonym stole. W przeciwnym razie maszyna można spaść na podłogę, wywołując obrażenia cielesne.

6 Wymagane jest zachowanie szczególnej ostrożności podczas szycia:

- Zawsze zwracaj szczególną uwagę na igłę. Nie używaj wygiętych ani uszkodzonych igieł.
- Nie zbliżaj palców do żadnych ruchomych części. Wymagane jest zachowanie szczególnej ostrożności podczas czynności wykonywanych w obszarze pracy igły.
- W momencie wykonywania jakichkolwiek regulacji w obszarze pracy igły, ustaw włącznik maszyny w pozycji „O” w celu jej wyłączenia.
- Nie używaj uszkodzonej lub nieodpowiedniej płytki ścięgowej. W przeciwnym razie może dojść do złamania igły.
- Nie popychaj materiału podczas szycia ani nie ciągnij go; skrupulatnie przestrzegaj instrukcji podczas szycia swobodnego, aby nie wygiąć igły i nie spowodować jej złamania.

7 Maszyna nie jest przeznaczona do zabawy:

- Należy postępować ze szczególną ostrożnością w przypadku, gdy maszyna jest używana przez lub w pobliżu dzieci.
- Plastikowy worek, w którym została dostarczona maszyna, należy przechowywać poza zasięgiem dzieci lub wyrzucić. Nie wolno zezwalać dzieciom na zabawę workiem z uwagi na ryzyko uduszenia.
- Nie używaj maszyny poza pomieszczeniami.

8 Aby przedłużyć okres sprawności maszyny:

- Nie przechowuj maszyny w miejscach wystawionych na bezpośrednie działanie światła słonecznego lub o dużej wilgotności. Nie korzystaj ani nie przechowuj maszyny w pobliżu ogrzewaczy wewnętrznych, żelazek, lamp halogenowych lub innych tego typu gorących obiektów.
- Do czyszczenia obudowy używaj wyłącznie neutralnych mydeł lub detergentów. Nigdy nie stosuj do czyszczenia benzenu, rozcieńczalnika ani proszku do szorowania. Mogą one uszkodzić obudowę lub maszynę.
- Zawsze korzystaj z instrukcji obsługi podczas wymiany lub instalacji zespołów, stopki, igły lub innych części w celu zapewnienia ich prawidłowej instalacji.

9 Aby przeprowadzić naprawę lub regulację:

- W razie uszkodzenia ekranu konieczna jest jego wymiana u autoryzowanego sprzedawcy produktów firmy Brother.
- W razie wystąpienia usterki lub konieczności regulacji maszyny zawsze najpierw zapoznaj się z tabelą rozwiązywania problemów znajdującą się z tyłu instrukcji obsługi w celu zidentyfikowania problemu i przeprowadzenia samodzielnej regulacji. Jeśli problem nie zostanie rozwiązany, skontaktuj się z lokalnym autoryzowanym sprzedawcą firmy Brother.

Używaj maszyny zgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w instrukcji obsługi.

Używaj akcesoriów zalecanych przez producenta i wymienionych w instrukcji.

Zawartość instrukcji oraz specyfikacje produktu mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Dodatkowe informacje na temat produktu oraz jego aktualizacji znajdują się na stronie internetowej www.brother.com

ZACHOWAJ TĘ INSTRUKCJĘ.

Ta maszyna jest przeznaczona wyłącznie do użytku domowego.

DO UŻYTKOWNIKÓW W KRAJACH POZA OBSZAREM EUROPY


To urządzenie nie jest przeznaczone do użycia przez osoby z ograniczoną sprawnością ruchową, czuciową lub umysłową (w tym dzieci) lub niedysponujące odpowiednim doświadczeniem i wiedzą bez nadzoru lub przeszkolenia w dziedzinie użytkowania urządzenia ze strony osoby odpowiedzialnej za bezpieczeństwo. Nie należy zostawiać dzieci bez dozoru w pobliżu urządzenia, aby nie dopuścić do zabawy z urządzeniem.

DO UŻYTKOWNIKÓW W KRAJACH EUROPEJSKICH

Urządzenie może być używane przez dzieci od 8 lat wzwyż oraz przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych lub nie posiadające doświadczenia ani odpowiedniej wiedzy, pod warunkiem, że pracują pod nadzorem lub zostały poinstruowane o zasadach bezpiecznego użytkowania urządzenia i są świadome możliwych zagrożeń. Dzieci nie powinny się bawić urządzeniem. Czyszczenie oraz czynności konserwacyjne nie powinny być wykonywane przez dzieci bez nadzoru.

INFORMACJE DOTYCZĄCE WYŁĄCZNIE UŻYTKOWNIKÓW Z WIELKIEJ BRYTANII, IRLANDII, MALTY I CYPRU

WAŻNE

- W przypadku wymiany bezpiecznika instalowanego we wtyczce, skorzystaj z zatwierdzonego przez ASTA bezpiecznika typu BS 1362, tzn. oznaczonego symbolem  i o natężeniu identycznym z zaznaczonym na wtyczce.
- Zawsze zakładaj pokrywę bezpiecznika. Nigdy nie korzystaj z wtyczek bez pokrywy bezpiecznika.
- Jeśli dostępne gniazdko elektryczne nie jest przystosowane do wtyczki dostarczonej wraz z maszyną, skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother w celu uzyskania odpowiedniego przewodu.

ZNAKI TOWAROWE

IMPORTANT:

READ BEFORE DOWNLOADING, COPYING, INSTALLING OR USING.

By downloading, copying, installing or using the software you agree to this license. If you do not agree to this license, do not download, install, copy or use the software.

Intel License Agreement For Open Source Computer Vision Library

Copyright © 2000, Intel Corporation, all rights reserved. Third party copyrights are property of their respective owners.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistribution's of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistribution's in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- The name of Intel Corporation may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

This software is provided by the copyright holders and contributors "as is" and any express or implied warranties, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose are disclaimed. In no event shall Intel or contributors be liable for any direct, indirect, incidental, special, exemplary, or consequential damages (including, but not limited to, procurement of substitute goods or services; loss of use, data, or profits; or business interruption) however caused and on any theory of liability, whether in contract, strict liability, or tort (including negligence or otherwise) arising in any way out of the use of this software, even if advised of the possibility of such damage.

All information provided related to future Intel products and plans is preliminary and subject to change at any time, without notice.

SPIS TREŚCI

WPROWADZENIE.....	i
WAŻNE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.....	i
ZNAKI TOWAROWE.....	iv

B Podstawowe operacje

Rozdział 1 PRZYGOTOWANIE 2

Nazwy części maszyny wraz z funkcjami.....	2
Maszyna	2
Obszar igły i stopki	3
Moduł haftujący	3
Przyciski obsługowe	4
Panel sterowania i przyciski ekranowe	4
Używanie przystawki płaskiej	5
Akcesoria w zestawie	6
Akcesoria opcjonalne	7
Włączanie i wyłączanie maszyny	9
Włączanie maszyny	10
Wyłączanie maszyny	10
Pierwszy wybór ustawień maszyny	10
Korzystanie z ekranu LCD	11
Podgląd ekranu LCD	11
Używanie przycisków ustawień	13
Regulacja poziomu czułości przycisków ekranowych	16
Zapisywanie obrazu ekranu ustawień na nośniku USB	17
Sprawdzanie funkcji roboczych maszyny	17
Nawijanie nici / zakładanie szpulki dolnej	18
Nawijanie szpulki dolnej	18
Zakładanie szpulki dolnej	21
Nawlekanie górnej nici.....	24
Nawlekanie górnej nici	24
Nawlekanie nici na igłę	26
Ręczne nawlekanie igły (bez użycia nawlekacza)	27
Podciąganie dolnej nici	27
Używanie igły podwójnej	28
Wymiana igły	30
Kombinacje tkaniny/nici/igły	30
Kontrola igły	31
Wymiana igły	31
Wymiana stopki.....	33
Wymiana stopki	33
Zdejmowanie i zakładanie uchwytu stopki	34

Rozdział 2 ROZPOCZYNIANIE SZYCIA 35

Szycie	35
Typy ściegów	35
Szycie ściegu	35
Szycie ściegów wzmacniających	38
Automatyczny ścieg wzmacniający	38
Ustawianie ściegu.....	40
Ustawianie szerokości ściegu	40
Ustawianie długości ściegu	40
Regulacja ustawienia „Przesunięcie lewo/prawo”	41
Ustawianie naprężenia nici	41
Zapisywanie ustawień ściegu	42
Przydatne funkcje.....	43
Automatyczne przycinanie nici	43
Lustrzane odbicie ściegu	43
Regulacja docisku stopki	43
Automatyczny czujnik materiału (automatyczny docisk stopki)	44
Obracanie	44
Szycie w trybie ruchu swobodnego	45

Bezdotykowe podnoszenie i opuszczanie stopki	46
Tabela ustawień ściegów.....	47

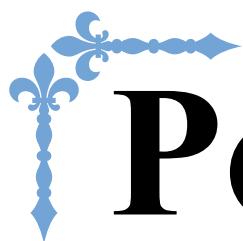
Rozdział 3 ROZPOCZYNIANIE HAFTOWANIA 52

Haftowanie krok po kroku	52
Mocowanie stopki do haftu	53
Mocowanie modułu haftującego.....	54
Haftowanie atrakcyjnych wykończeń	56
Przygotowanie tkaniny.....	57
Mocowanie wprasowywanych materiałów stabilizujących do tkanin	57
Rozciąganie tkaniny na tamborku	58
Haftowanie małych tkanin lub na brzegach	60
Mocowanie tamborka	61
Wybór wzorów haftu.....	62
Informacje o prawach autorskich	62
Rodzaje wzorów haftu	62
Wybór wzoru haftu	62
Potwierdzanie umiejscowienia wzoru.....	63
Sprawdzanie umiejscowienia wzoru	63
Podgląd wybranego wzoru	63
Haftowanie	64
Haftowanie wzoru	64
Zmiana wyświetlanego koloru nici	65

A Aneks

Rozdział 1 KONSERWACJA I ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW 2

Utrzymanie i konserwacja	2
Zasady dotyczące smarowania	2
Zalecenia dotyczące przechowywania maszyny	2
Czyszczenie ekranu LCD	2
Czyszczenie powierzchni maszyny	2
Czyszczenie chwytacza	2
Informacje o komunikacie konserwacji	4
Panel dotykowy nie działa	4
Sygnal dźwiękowy operacji	4
Rozwiązywanie problemów	5
Najczęściej występujące problemy i ich rozwiązania	5
Górna nić jest naprężona	5
Splątana nić na spodniej stronie tkaniny	6
Nieprawidłowe naprężenie nici	7
Tkanina jest pochwycona w maszynie i nie może się przesuwać	8
Gdy nić zaplącze się pod nawijaczem szpulki dolnej	11
Lista objawów	13
Komunikaty o błędach	19
Dane techniczne	21
Uaktualnianie oprogramowania maszyny za pomocą pamięci USB.....	22
Indeks	23



Podstawowe operacje

W niniejszym rozdziale znajdują się szczegółowe informacje o wstępnych procedurach konfiguracji oraz opis najbardziej przydatnych funkcji maszyny.

Numery stron rozpoczynają się od litery „B”.

Rozdział1 PRZYGOTOWANIE	B-2
Rozdział2 ROZPOCZYNIANIE SZYCIA	B-35
Rozdział3 ROZPOCZYNIANIE HAFTOWANIA.....	B-52

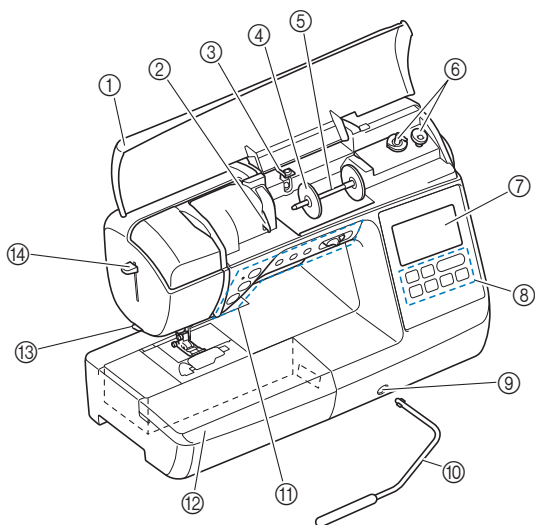
Rozdział 1 PRZYGOTOWANIE

Nazwy części maszyny wraz z funkcjami

Poniżej opisano szereg różnych części maszyny wraz z pełnionymi przez nie funkcjami. Przed użyciem maszyny należy dokładnie przeczytać te opisy w celu zaznajomienia się z nazwami części maszyny i ich umiejscowieniem.

Maszyna

■ Widok z przodu



- ① **Pokrywa górna**
Otwórz górną pokrywę, aby założyć szpulkę z nicią na trzpień szpulki.
- ② **Płytkę przewodnika nici**
W trakcie nawlekania górnej nici załóż ją wokół płytki przewodnika nici.
- ③ **Przewodnik nawijania szpulki dolnej i tarcza naprężacza**
W trakcie nawijania dolnej nici przeprowadź ją poniżej tego przewodnika nici i wokół tarczy naprężacza.
- ④ **Nasadka szpulki**
Nasadka szpulki przytrzymuje szpulkę nici na miejscu.
- ⑤ **Trzpień szpulki**
Nałóż szpulkę z nicią na trzpień szpulki.
- ⑥ **Nawijacz szpulki dolnej**
Do nawijania dolnej nici używaj nawijacza szpulki dolnej.
- ⑦ **Ekran LCD (wyświetlacz ciekłokrystaliczny)**
Na ekranie LCD są wyświetlane ustawienia wybranego ściegu i komunikaty o błędach. (strona B-11)
- ⑧ **Panel sterowania**
Panel sterowania umożliwia wybór i edycję ustawień ściegu oraz wybór operacji wykonywanych przez maszynę (strona B-4).
- ⑨ **Szczelina montażowa podnośnika do noża**
Umieść podnośnik do noża w szczelinie montażowej.
- ⑩ **Podnośnik do noża**
Podnośnik do noża służy do unoszenia i opuszczania stopki. (strona B-46)
- ⑪ **Przyciski obsługowe i regulator szybkości szycia**
Te przyciski i regulator służą do obsługi maszyny. (strona B-4)

⑫ **Przystawka płaska**

Włóż tackę akcesoriów stopki do przedziału na akcesoria przystawki płaskiej. Wyjmij przystawkę płaską na czas szycia fragmentów owalnych, takich jak mankiety rękawów.

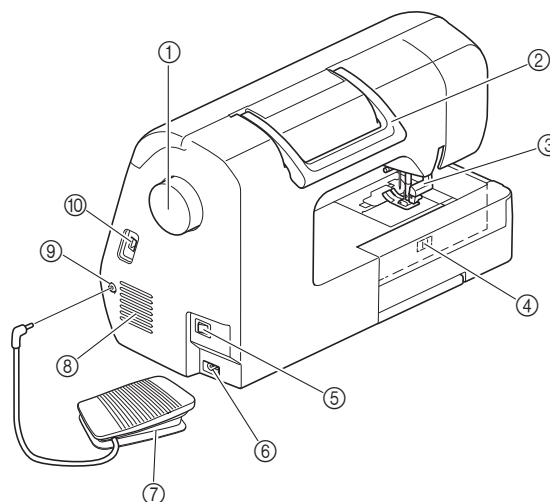
⑬ **Przecinak nici**

Przeprowadź nici przez przecinak, aby je obciąć.

⑭ **Dźwignia nawlekacza igły**

Użyj dźwigni nawlekacza igły do nawlekania igły.

■ Prawa strona / widok z tyłu



① **Pokrętło**

Kręć pokrętłem do siebie (w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara), aby podnieść lub opuścić igłę w celu wyszycia ściegu.

② **Uchwyt**

Podczas przenoszenia trzymaj maszynę za uchwyt.

③ **Dźwignia podnoszenia stopki**

Podnieś i opuść dźwignię podnoszenia stopki w celu podniesienia i opuszczenia stopki.

④ **Przełącznik pozycji transportera**

Przełącznik pozycji transportera służy do opuszczania transporterów.

⑤ **Włącznik zasilania**

Używaj włącznika zasilania do włączania i wyłączenia maszyny.

⑥ **Gniazdo zasilania**

Włóż wtyczkę przewodu zasilania do gniazda zasilania.

⑦ **Sterownik nożny**

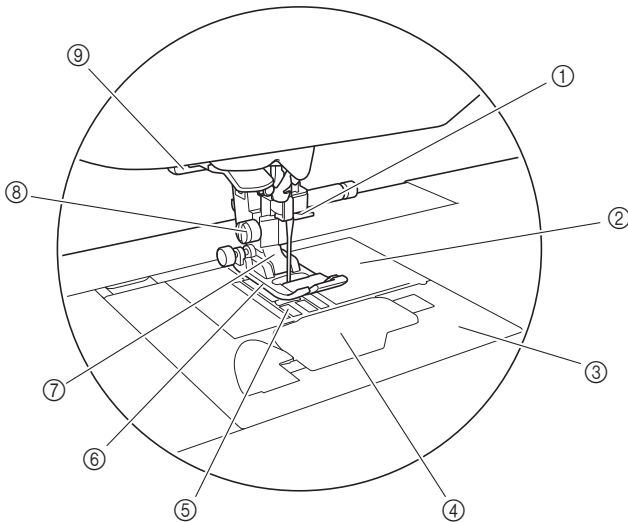
Naciśnij sterownik nożny, aby zmienić szybkość pracy maszyny. (strona B-37)

⑧ **Otwór wentylacyjny**

Otwór wentylacyjny zapewnia cyrkulację powietrza krążącego wokół silnika. Nie wolno zakrywać otworu wentylacyjnego w trakcie korzystania z maszyny.

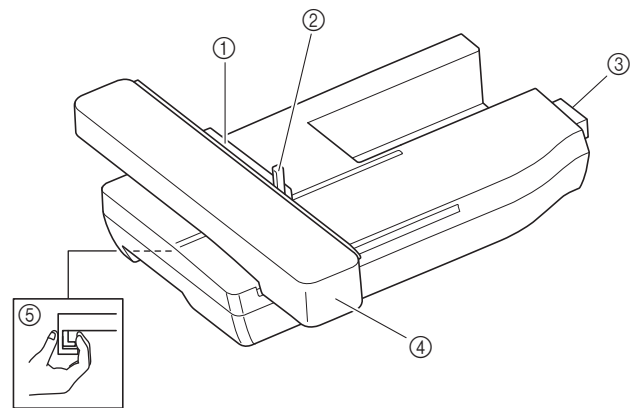
- ⑨ **Gniazdo sterownika nożnego**
Włóż wtyczkę kabla od strony sterownika nożnego do gniazda modułu.
- ⑩ **Port USB (do podłączenia pamięci USB)**
Aby zaimportować wzory z pamięci USB, włóż pamięć USB bezpośrednio do portu USB.

Obszar igły i stopki



- ① **Prowadnik nici igielnicy**
Przełóż górną nić przez prowadnik nici igielnicy.
- ② **Płytkę ściegową**
Na płytce ściegowej znajdują się oznaczenia do szycia prostych ściegów.
- ③ **Pokrywa płytki ściegowej**
Zdejmij pokrywę płytki ściegowej w celu wyczyszczenia bębna i chwytacza.
- ④ **Pokrywa szpulki dolnej / Bębenek**
Zdejmij pokrywę, a następnie włóż szpulkę dolną do bębna.
- ⑤ **Transportery**
Transportery podają tkaninę zgodnie z kierunkiem szycia.
- ⑥ **Stopka**
Stopka jednostajnie dociska tkaninę podczas szycia. Zastosowana stopka musi odpowiadać wybranemu ściegowi.
- ⑦ **Uchwyt stopki**
Stopka jest zamocowana do uchwytu stopki.
- ⑧ **Śruba uchwytu stopki**
Śruba uchwytu stopki służy do mocowania stopki na miejscu. (strona B-34, B-53)
- ⑨ **Dźwignia otworów na guziki**
Dźwignia otworów na guziki powinna być opuszczona podczas szycia otworów na guziki i rygli oraz podczas cerowania.

Moduł haftujący

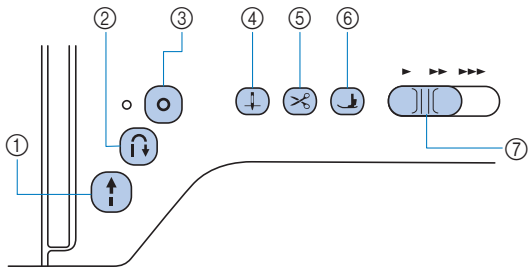


- ① **Uchwyt tamborka**
Uchwyt tamborka służy do utrzymywania tamborka na miejscu. (strona B-61)
- ② **Dźwignia zabezpieczająca tamborek**
Naciśnij dźwignię zabezpieczającą tamborek, aby zabezpieczyć tamborek. (strona B-61)
- ③ **Złącze modułu haftującego**
Podłącz złącze modułu haftującego do portu podczas podłączania modułu. (strona B-54)
- ④ **Ramię**
Ramię automatycznie przesuwając tamborek podczas haftowania. (strona B-54)
- ⑤ **Przycisk zwalnający (pod modułem haftującym)**
Naciśnij przycisk zwalnający, aby wyjąć moduł haftujący. (strona B-55)

⚠ PRZESTROGA

- Przed włożeniem i wyjęciem modułu haftującego przełącz główny wyłącznik zasilania w pozycję OFF.
- Po ustawieniu tamborka w uchwycie upewnij się, że dźwignia zabezpieczająca jest prawidłowo opuszczona.

Przyciski obsługowe



- 1 Przycisk „Start/Stop”**

Naciśnij przycisk „Start/Stop”, aby rozpocząć lub zatrzymać szycie. Po naciśnięciu przycisku maszyna zaczyna szycie ściegów z małą szybkością. Po zatrzymaniu szycia igła pozostaje wbita w tkaninę. Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w rozdziale „ROZPOCZYNIANIE SZYCIA” na stronie B-35.

Kolor przycisku zmienia się w zależności od trybu pracy maszyny.

 - Zielony: Maszyna jest gotowa do szycia lub jest w trakcie pracy.
 - Czerwony: Maszyna nie szyje.
 - Pomarańczowy: Trwa nawijanie nici na szpulkę dolną albo trzpień nawijacza szpulkę dolnej jest przesunięty w prawo.
- 2 Przycisk ściegu wstecznego**

W przypadku ściegów prostych, zygzakowych i elastycznych zygzakowych, które używają ściegu wstecznego, maszyna będzie szycić ściegi wsteczne z małą szybkością tylko przy naciśnięciu przycisku ściegu wstecznego. Ściegi są wyszywane na przeciwnej pozycji.

W przypadku innych ściegów ten przycisk umożliwia szycie ściegów wzmacniającego na początku i na końcu szycia. Po naciśnięciu i przytrzymaniu tego przycisku maszyna wyszyje trzy ściegi w tym samym miejscu i automatycznie zatrzyma pracę. (strona B-39)
- 3 Przycisk ściegu wzmacniającego**

Ten przycisk służy do powtarzalnego szycia jednego ściegu, po którym następuje odsunięcie.

W przypadku ściegów literowych/dekoracyjnych naciśnij ten przycisk, aby zakończyć pełnym ściegiem, a nie ściegiem na środku. Kontrolka LED za przyciskiem zaświeca się, gdy maszyna wyszywa pełny motyw, i automatycznie gaśnie po zatrzymaniu szycia. (strona B-38)
- 4 Przycisk pozycji igły**

Naciśnij przycisk pozycji igły, aby podnieść lub opuścić igłę. Dwukrotne naciśnięcie tego przycisku powoduje uszycie jednego ściegu.
- 5 Przycisk przecinaka nici**

Naciśnij przycisk przecinaka nici po zatrzymaniu szycia, aby obciąć górną i dolną nić. Aby uzyskać szczegółowe informacje, patrz punkt 12 w temacie „Szycie ściegu”, na stronie strona B-36.
- 6 Przycisk podnoszenia stopki**

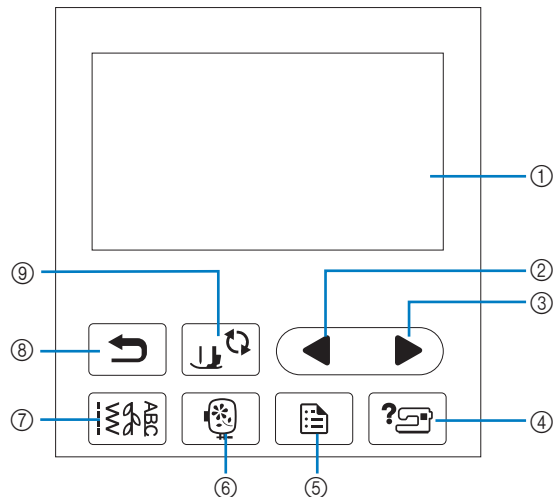
Ten przycisk służy do opuszczania i podnoszenia stopki oraz dociskania tkaniny. Ponowne naciśnięcie przycisku podnosi stopkę.
- 7 Regulator szybkości szycia**

Przesuń regulator szybkości szycia, aby zmienić szybkość szycia.

PRZESTROGA

- Nie naciskaj przycisku (przycisk przecinaka nici), jeśli nić została już obcięta. W przeciwnym razie może dojść do złamania igły, splątania nici lub uszkodzenia maszyny.

Panel sterowania i przyciski ekranowe



- 1 Ekran LCD (ciekłokrystaliczny) (panel dotykowy)**

Są na nim wyświetlane wybrane ustawienia wzorów i komunikaty.

Używaj przycisków wyświetlanych na ekranie LCD do obsługi funkcji maszyny.

Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w rozdziale „Korzystanie z ekranu LCD” na stronie B-11.
- 2 Przycisk poprzedniej strony**

Wyświetla poprzedni ekran, jeżeli istnieją pozycje, które nie są widoczne na wyświetlaczu LCD.
- 3 Przycisk następnej strony**

Wyświetla następny ekran, jeżeli istnieją pozycje, które nie są widoczne na wyświetlaczu LCD.
- 4 Przycisk pomocy**

Naciśnij ten przycisk, aby uzyskać pomoc dotyczącą obsługi maszyny.
- 5 Przycisk ustawień**

Naciśnij, aby ustawić pozycję zatrzymania igły, sygnał dźwiękowy i inne opcje.
- 6 Przycisk haftowania**

Naciśnij ten przycisk, aby ustawić haftowany wzór.
- 7 Przycisk ściegu użytkowego**

Naciśnij ten przycisk, aby wybrać ścieg użytkowy lub dekoracyjny.
- 8 Przycisk cofania**

Naciśnij ten przycisk, aby powrócić do poprzedniego ekranu.
- 9 Przycisk wymiany stopki/igły**

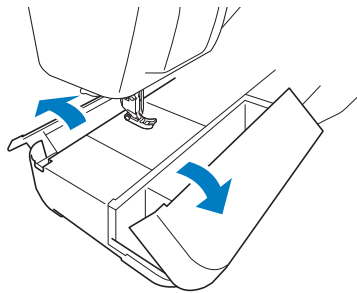
Naciśnij ten przycisk przed wymianą igły, stopki itp. Ten przycisk blokuje funkcje wszystkich przycisków, aby uniemożliwić pracę maszyny.

Uwaga

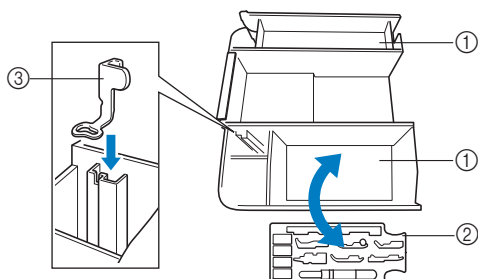
- Przyciski ekranowe maszyny to dotykowe czujniki pojemnościowe. Należy je obsługiwać poprzez dotyk palcami. Reakcja przycisków różni się w zależności od użytkownika. Nacisk wywierany na przycisk nie ma wpływu na ich reakcję.
- Ponieważ przyciski ekranowe różnie reagują na obsługę przez różnych użytkowników, wyreguluj ustawienie opcji „Regulacja poziomu czułości przycisków ekranowych” na stronie B-16.
- W przypadku używania pióra dotykowego upewnij się, że jego końcówka ma co najmniej 8 mm długości. Nie używaj pióra dotykowego, którego końcówka jest cienka lub ma nietypowy kształt.

Używanie przystawki płaskiej

Pociągnij za górną część przystawki płaskiej, aby otworzyć przedział na akcesoria.



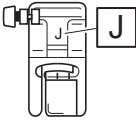
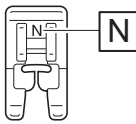
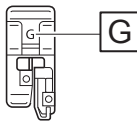
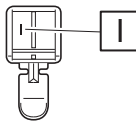
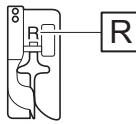
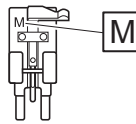
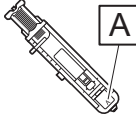

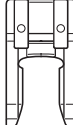
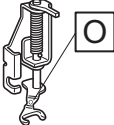

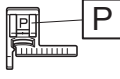
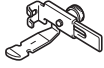







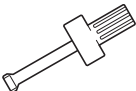







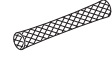




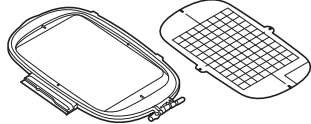
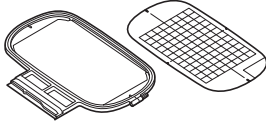
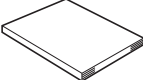
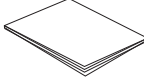

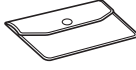
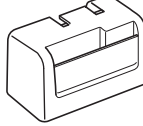


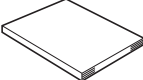
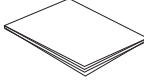

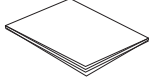
Tacka na akcesoria stopki znajduje się w przedziale na akcesoria przystawki płaskiej.



- ① Miejsce na przechowywanie w przystawce płaskiej
- ② Tacka na akcesoria stopki
- ③ Stopka do haftu „U”

Akcesoria w zestawie

Akcesoria dołączone do zestawu mogą różnić się od akcesoriów wymienionych w poniższej tabeli w zależności od modelu zakupionej maszyny. Więcej szczegółowych informacji o dołączonych akcesoriach oraz ich numerach części odpowiadających używanej maszynie podano w Skróconej instrukcji obsługi.

<p>1.</p>  <p>Stopka do ściegu zygzakowego „J” (w maszynie)</p>	<p>2.</p>  <p>Stopka do monogramów „N”</p>	<p>3.</p>  <p>Stopka do obrębiania „G”</p>	<p>4.</p>  <p>Stopka do wszywania zamków błyskawicznych „I”</p>	<p>5.</p>  <p>Stopka do ściegu krytego „R”</p>	<p>6.</p>  <p>Stopka do wszywania guzików „M”</p>
<p>7.</p>  <p>Stopka do obszywania dziurek „A”</p>	<p>8.</p>  <p>Stopka do haftu „U”</p>	<p>9.</p>  <p>Stopka otwarta</p>	<p>10.</p>  <p>Otwarta stopka do pikowania „O” umożliwiająca swobodne poruszanie materiałem</p>	<p>11.</p>  <p>Stopka z materiału nieprzywierającego</p>	<p>12.</p>  <p>Stopka z przewodnikiem „P”</p>
<p>13.</p>  <p>Regulowana stopka do wszywania zamków/lamówek</p>	<p>14.</p>  <p>Zestaw igły (2 igły o grubości 75/11, 2 igły o grubości 90/14, 2 igły o grubości 90/14: igła z okrągłym czubkiem (w kolorze złotym))</p>	<p>15.</p>  <p>Igła podwójna Igła 2,0/11</p>	<p>16.</p>  <p>Bębnek (4) (jeden znajduje się w maszynie)</p>	<p>17.</p>  <p>Nóż do szwów</p>	<p>18.</p>  <p>Nożyczki</p>
<p>19.</p>  <p>Szczotka do czyszczenia</p>	<p>20.</p>  <p>Dziurkacz</p>	<p>21.</p>  <p>Śrubokręt (duży)</p>	<p>22.</p>  <p>Śrubokręt (mały)</p>	<p>23.</p>  <p>Śrubokręt w kształcie litery L</p>	<p>24.</p>  <p>Śrubokręt w kształcie dysku</p>
<p>25.</p>  <p>Poziomy trzpień szpulki</p>	<p>26.</p>  <p>Nasadka szpulki (duża)</p>	<p>27.</p>  <p>Nasadka szpulki (średnia) (2) (jedna znajduje się w maszynie.)</p>	<p>28.</p>  <p>Nasadka szpulki (mała)</p>	<p>29.</p>  <p>Wkładka szpulki z nicią (szpulka z nicią mini king)</p>	<p>30.</p>  <p>Siatka na szpulkę</p>
<p>31.</p>  <p>Podnośnik do noża</p>	<p>32.</p>  <p>Bębnek standardowy (zielone oznaczenie na śrubie) (w maszynie)</p>	<p>33.*</p>  <p>Bębnek zamienny (bez kolorowego oznaczenia na śrubie)</p>	<p>34.</p>  <p>Moduł sterowania stopką</p>	<p>35.*</p>  <p>Zestaw do haftowania (bardzo duży) 26 cm wys. × 16 cm szer. (10 1/4 cala wys. × 6 1/4 cala szer.)</p>	
<p>36.*</p>  <p>Zestaw do haftowania (duży) 18 cm wys. × 13 cm szer. (7 cali wys. × 5 cali szer.)</p>	<p>41.</p>  <p>Instrukcja obsługi</p>	<p>42.</p>  <p>Skrócona instrukcja obsługi</p>	<p>43.</p>  <p>Nić dolna do haftowania (gramatura 60, biała)</p>	<p>37.*</p>  <p>Torba na akcesoria</p>	<p>38.</p>  <p>Sztynny futerał</p>
<p>39.*</p>  <p>Zestaw do haftowania (bardzo duży) 26 cm wys. × 16 cm szer. (10 1/4 cala wys. × 6 1/4 cala szer.)</p>	<p>40.</p>  <p>Zestaw arkuszy z siatką</p>	<p>41.</p>  <p>Instrukcja obsługi</p>	<p>42.</p>  <p>Skrócona instrukcja obsługi</p>	<p>43.</p>  <p>Nić dolna do haftowania (gramatura 60, biała)</p>	<p>44.</p>  <p>Przewodnik projektowania haftów</p>

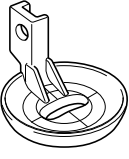

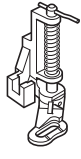
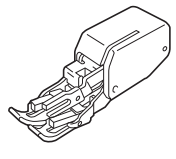

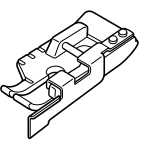
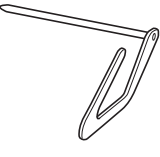
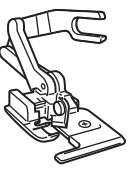
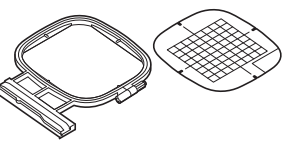
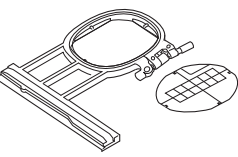
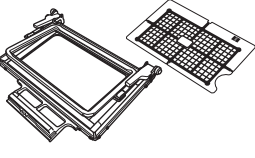
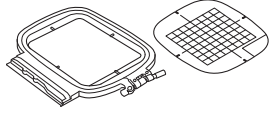


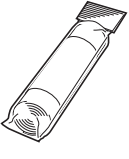
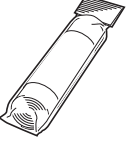
* Te akcesoria znajdują się w tym samym pudełku, co moduł haftujący.

**Uwaga**

- Śrubę uchwytu stopki można zamówić u autoryzowanego sprzedawcy produktów firmy Brother. (Kod części: XG1343-001)
- Tackę na akcesoria stopki można zamówić u autoryzowanego sprzedawcy produktów firmy Brother. (Kod części: XF8650-001)

Akcesoria opcjonalne

Wymienione niżej części są dostępne w sprzedaży jako akcesoria opcjonalne. Więcej opcjonalnych akcesoriów oraz ich kody części można znaleźć w Skróconej instrukcji obsługi.

1.  Odwrócona stopka do pikowania „E” umożliwiająca swobodne poruszanie materiałem	2.  Stopka do pikowania „C” umożliwiająca swobodne poruszanie materiałem	3.  Stopka do pikowania	4.  Stopka krocząca	5.  Stopka do pikowania 1/4”	6.  Stopka do pikowania 1/4” z przewodnikiem
7.  Przewodnik do pikowania	8.  Przecinak do brzegów „S”	9.  Zestaw do haftowania (średni) 10 cm wys. × 10 cm szer. (4 cale wys. × 4 cale szer.)	10.  Zestaw do haftowania (mały) 2 cm wys. × 6 cm szer. (1 cal wys. × 2 1/2 cala szer.)		
11.  Zestaw do haftowania na obrzeżach 18 cm wys. × 10 cm szer. (7 cali wys. × 4 cale szer.)	12.  Ramka do haftowania kwadratów 15 cm wys. × 15 cm szer. (6 cali wys. × 6 cali szer.)	13.  Nić dolna do haftowania (waga 60, biała/czarna)	14.  Stopka do ściegów prostych i zestaw płytki igły		
15.  Materiał stabilizujący do haftowania	16.  Materiał stabilizujący rozpuszczalny w wodzie				

**Przypomnienie**

- W celu uzyskania części i akcesoriów opcjonalnych skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother.
- Wszystkie specyfikacje są aktualne w momencie drukowania tej instrukcji. Należy pamiętać, że niektóre dane techniczne mogą zostać zmienione bez powiadomienia.
- Pełną listę akcesoriów opcjonalnych dostępnych do maszyny tego rodzaju można uzyskać u najbliższego autoryzowanego sprzedawcy produktów firmy Brother.
- Należy zawsze używać akcesoriów zalecanych do tej maszyny.

Włączanie i wyłączanie maszyny

OSTRZEŻENIE

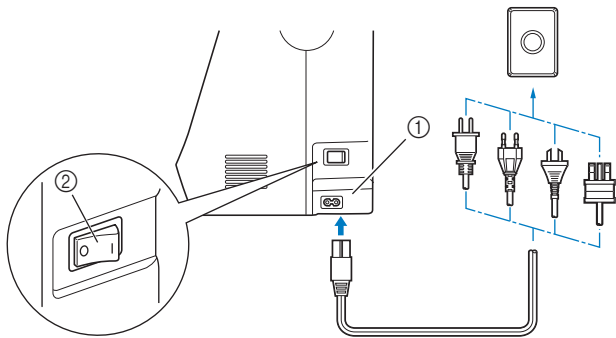
- Jako źródła zasilania używaj tylko standardowej sieci elektrycznej. Korzystanie z innych źródeł zasilania grozi pożarem, porażeniem prądem elektrycznym lub uszkodzeniem maszyny.
- Upewnij się, że wtyczki przewodu zasilania są mocno dociśnięte do gniazdka elektrycznego oraz gniazdka zasilania maszyny. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym.
- Nie wkładaj wtyczki przewodu zasilania do gniazdka elektrycznego, które jest w kiepskim stanie.
- Wyłącz zasilanie sieciowe i wyjmij wtyczkę w następujących przypadkach:
Oddalenie się od maszyny
Zakończenie pracy z maszyną
Przerwa w dostawie energii elektrycznej w trakcie korzystania z maszyny
Nieprawidłowe funkcjonowanie maszyny z powodu złego podłączenia do zasilania lub jej odłączenia
W trakcie burzy

PRZESTROGA

- Używaj tylko przewodu zasilania dołączonego do maszyny.
- Nie używaj przedłużaczy ani rozgałęźników, do których podłączone są jakiegokolwiek inne urządzenia. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może być przyczyną pożaru lub porażenia prądem elektrycznym.
- Nie dotykaj wtyczki mokrymi rękami. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym.
- Zawsze wyłączaj maszynę przed wyjęciem wtyczki z gniazdka. Wyjmując wtyczkę z gniazdka elektrycznego, trzymaj ją zawsze za obudowę. Trzymanie wtyczki za przewód w trakcie jej wyjmowania może spowodować uszkodzenie przewodu lub być przyczyną pożaru bądź też porażenia prądem elektrycznym.
- Nie pozwól, aby przewód zasilania uległ przecięciu, uszkodzeniu, splątaniu, nienaturalnemu wygięciu, pociągnięciu, skręceniu lub zwinięciu. Nie kładź na przewodzie ciężkich przedmiotów. Trzymaj przewód z dala od źródeł ciepła. Powyższe przypadki mogą spowodować uszkodzenie przewodu, być przyczyną pożaru lub porażenia prądem elektrycznym. W razie uszkodzenia przewodu lub wtyczki maszynę należy oddać do autoryzowanego sprzedawcy produktów firmy Brother w celu naprawy.
- Jeżeli maszyna nie jest używana przez dłuższy czas, wyjmij wtyczkę z gniazdka. W przeciwnym razie może dojść do pożaru.
- W przypadku pozostawienia maszyny bez nadzoru aktywuj główny wyłącznik maszyny albo wyjmij wtyczkę z gniazdka elektrycznego.
- Przed rozpoczęciem serwisowania maszyny oraz zdejmowania jej pokryw odłącz maszynę od zasilania.

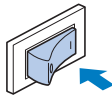
Włączanie maszyny

- 1 Sprawdź, czy maszyna jest wyłączona (włącznik zasilania jest ustawiony w pozycji „0”), a następnie podłącz przewód zasilania do gniazdka zasilania znajdującego się z prawej strony maszyny.
- 2 Włóż wtyczkę przewodu zasilania do gniazdka elektrycznego.



- 1 Gniazdo zasilania
- 2 Włącznik zasilania

- 3 Włącz maszynę, naciskając prawą stronę włącznika zasilania znajdującego się z prawej strony maszyny (ustaw włącznik w pozycji „I”).



→ Po włączeniu maszyny zaświecają się lampki kontrolne, ekran LCD i podświetlenie przycisku „Start/Stop”.



Przypomnienie

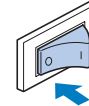
- Gdy maszyna jest włączona, przesuwające się transportery i igła wydają dźwięki. Nie jest to usterka.
- Jeśli maszyna zostanie wyłączona w trakcie szycia przy użyciu funkcji „Szycie”, operacja nie zostanie wznowiona po ponownym włączeniu zasilania.

- 4 Po włączeniu maszyny zostaje wyświetlony film powitalny. Dotknij dowolnego miejsca na ekranie.

Wyłączanie maszyny

Po zakończeniu pracy z maszyną wyłącz ją. Maszynę należy ponadto wyłączyć przed przeniesieniem jej w inne miejsce.

- 1 Upewnij się, że maszyna nie szyje.
- 2 Wyłącz maszynę, naciskając włącznik zasilania z prawej strony maszyny w kierunku symbolu „0”.



Pierwszy wybór ustawień maszyny

Po pierwszym włączeniu maszyny wybierz język. Po automatycznym wyświetleniu ekranu ustawień wykonaj poniższą procedurę.

- 1 Wybierz język przyciskami ◀ i ▶.




- 2 Naciśnij przycisk .

Korzystanie z ekranu LCD

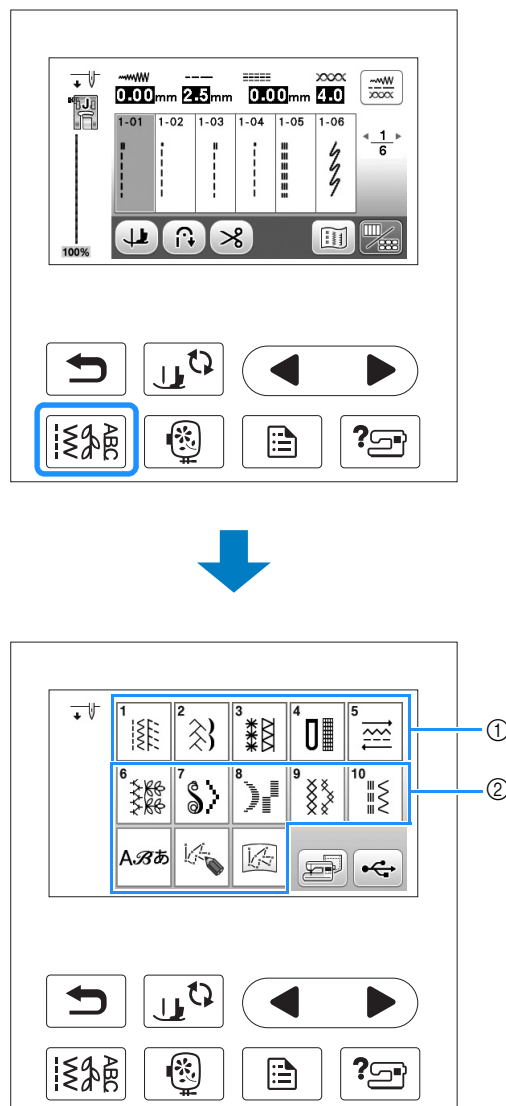
Podgląd ekranu LCD

Po włączeniu maszyny może być wyświetlany film powitalny. Dotknięcie ekranu LCD w czasie trwania filmu powitalnego spowoduje wyświetlenie ekranu menu. Naciśnij przycisk palcem, aby wybrać wzór ściegu, funkcję maszyny lub operację odpowiadającą przyciskowi.

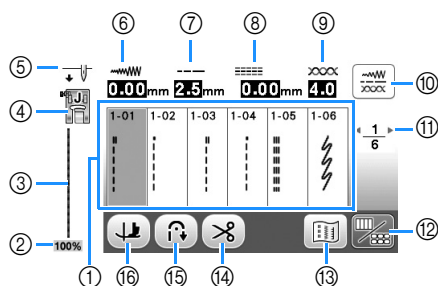
Poniższy ekran jest wyświetlany po naciśnięciu przycisku  na panelu sterowania.

W tym rozdziale znajduje się opis ekranu ściegów użytkowych, który pojawia się po naciśnięciu dowolnego przycisku oznaczonego cyfrą ①.

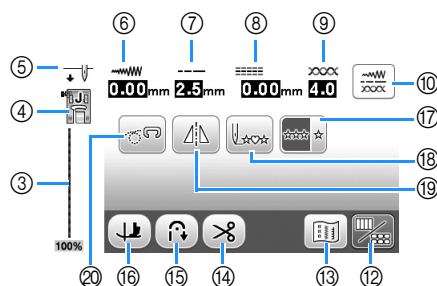
Naciśnięcie dowolnego przycisku oznaczonego cyfrą ② powoduje wyświetlenie ekranu ściegów literowych/dekoracyjnych.



■ Ekran ściegów użytkowych



■ Ekran edycji ściegów użytkowych



Nr	Wyświetlacz	Nazwa przycisku	Objaśnienie	Strona
①	–	Ściegi	Naciśnij przycisk odpowiadający wzorowi, który ma być szyty.	B-35
②	100%	Rozmiar wyświetlania wzoru	Informuje o przybliżonym rozmiarze wybranego wzoru. 100%: rozmiar prawie taki sam jak rozmiar szytego wzoru 50%: 1/2 rozmiaru szytego wzoru 25%: 1/4 rozmiaru szytego wzoru Rzeczywisty rozmiar szytego wzoru zależy od typu tkaniny oraz typu używanej nici.	–
③	–	Podgląd ściegu	Wyświetla podgląd wybranego ściegu. Przybliżony rozmiar wybranego ściegu jest widoczny w dolnej części ekranu podglądu ściegu. Jeśli skala jest równa 100%, rozmiar ściegu na ekranie jest prawie taki sam jak faktyczny rozmiar ściegu.	B-35
④		Stopka	Informuje o typie używanej stopki.	B-33
⑤		Ustawienie pozycji igły	Informuje o ustawionym trybie igły – pojedyncza lub podwójna – oraz o pozycji zatrzymania igły. ↓ ↕ : igła pojedyncza / pozycja dolna ↑ ↕ : igła pojedyncza / pozycja górna ↓ ↕↕ : igła podwójna / pozycja dolna ↑ ↕↕ : igła podwójna / pozycja górna	B-13
⑥		Szerokość ściegu	Informuje o szerokości ściegu obecnie wybranego wzoru ściegu.	B-40
⑦		Długość ściegu	Informuje o długości ściegu obecnie wybranego wzoru ściegu.	B-40
⑧		Przesunięcie lewo/prawo	Informuje o tendencji odchylenia w lewo/prawo od linii środkowej pierwotnego ściegu zygzakowego.	B-41
⑨		Naprężenie nici	Informuje o automatycznie ustawionym naprężeniu nici obecnie wybranego wzoru ściegu.	B-41
⑩		Przycisk regulacji ręcznej	Naciśnij ten przycisk, aby wyświetlić poniższy ekran regulacji ręcznej. Wartość każdej pozycji można ustawić przyciskami –/+ . ① Naciśnij, aby zapisać ustawienia ściegu w pamięci maszyny (szerokość, długość, przesunięcie lewo/prawo, naprężenie nici). ② Naciśnij, aby przywrócić domyślne ustawienia ściegu.	B-42
⑪		Wyświetlanie stron	Informuje o dodatkowych stronach możliwych do wyświetlenia.	–
⑫		Przycisk edycji / przełączania ściegu	Naciśnij ten przycisk, aby przejść do ekranu edycji ściegów użytkowych.	–
⑬		Przycisk obrazu	Wyświetla podgląd szytego wzoru.	–
⑭		Przycisk automatycznego przycinania nici	Naciśnij ten przycisk, aby ustawić funkcję automatycznego przycinania nici.	B-43
⑮		Przycisk automatycznego ściegu wstecznego/ wzmacniającego	Naciśnij ten przycisk, aby użyć funkcji automatycznego ściegu wstecznego/ wzmacniającego.	B-38
⑯		Przycisk obrotu	Naciśnij ten przycisk, aby wybrać funkcję obrotu.	B-44
⑰		Przycisk wyboru szycia pojedynczego/powtarzanego	Naciśnij ten przycisk, aby wybrać wzory pojedyncze lub ciągłe. W przypadku niektórych ściegów ten przycisk może być nieaktywny.	–
⑱		Przycisk powrotu na początek	Po zakończeniu szycia naciśnij ten przycisk, aby wrócić na początek wzoru.	–

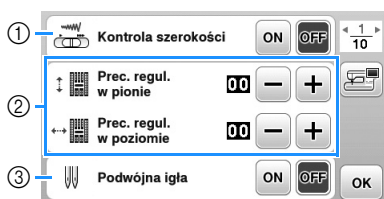
Nr	Wyświetlacz	Nazwa przycisku	Objaśnienie	Strona
19		Przycisk odbicia lustrzanego	Po wybraniu wzoru ściegu naciśnij ten przycisk, aby utworzyć poziome odbicie lustrzane wzoru ściegu.	B-43
20		Przycisk trybu ruchu swobodnego	Naciśnij ten przycisk, aby włączyć tryb szycia swobodnego.	B-45

Używanie przycisków ustawień

Naciśnij przycisk , aby zmienić domyślne ustawienia maszyny (pozycja zatrzymania igły, szybkość haftowania, ekran powitalny itp.). Po zmianie niezbędnych ustawień naciśnij przycisk lub .

■ Ustawienia szycia

Strona 1



Strona 2



Strona 3



- ① Określ, czy do ustawiania szerokości zygzaka chcesz używać regulatora szybkości szycia.
- ② Wprowadź modyfikacje wzorów ściegu literowego lub dekoracyjnego.
- ③ Ustaw na „ON” w przypadku używania igły podwójnej. (strona B-28)
- ④ Wyreguluj wysokość stopki. (Wybierz wysokość stopki, gdy stopka jest podniesiona).
- ⑤ Wyreguluj docisk stopki. (Im większa wartość, tym większy docisk. W przypadku normalnego szycia ustaw docisk na „3”). (strona B-43)
- ⑥ Jako ścieg użytkowy wybierz opcję „Ścieg prosty (z lewej) 1-01” lub „Ścieg prosty (na środku) 1-03”. Będzie ona wybierana automatycznie po włączeniu maszyny.
- ⑦ Zmień wysokość stopki po zatrzymaniu szycia, gdy jest wybrany przycisk obrotu. Wybierz jedną z trzech wysokości stopki (3,2 mm, 5,0 mm lub 7,5 mm). (strona B-44)
- ⑧ Zmień wysokość stopki po zatrzymaniu szycia, gdy maszyna pracuje w trybie ruchu swobodnego (strona B-45).
- ⑨ W przypadku wybrania opcji „ON” grubość tkaniny jest automatycznie wykrywana podczas szycia przez czujnik wewnętrzny. Dzięki temu tkanina może być płynnie podawana (strona B-44).
- ⑩ W przypadku wybrania opcji „ON” ściegi wzmocniające są szyte na początku i/lub na końcu przy użyciu wzoru ściegu wzmocniającego, nawet jeśli jest naciśnięty przycisk ściegu odwrotnego.

■ Ustawienia haftowania

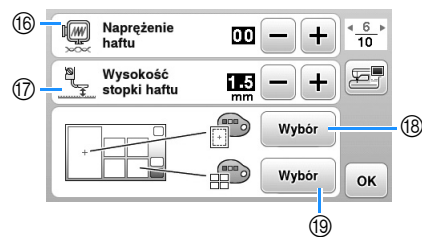
Strona 4



Strona 5

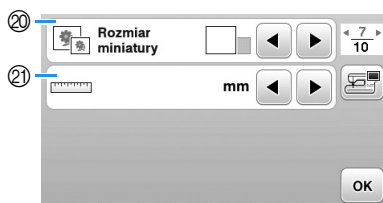


Strona 6



- ⑪ Wybierz tamborek, który ma być używany i wyświetlany jako odniesienie.
- ⑫ W przypadku wybrania opcji „ON” wzór haftowania można wybrać zgodnie z rozmiarem tamborka określonego przyciskami ⑪.
- ⑬ Zmień kolor nici wyświetlany na ekranie „Haft”, liczbę nici oraz nazwę koloru. (strona B-65).
- ⑭ Gdy wybrany numer nici to „#123”, można wybierać spośród sześciu marek nici. (strona B-65).
- ⑮ Zmień ustawienie maksymalnej szybkości haftowania.
- ⑯ Zmień naprężenie górnej nici stosowane podczas haftowania.
- ⑰ Wybierz wysokość stopki do haftu stosowaną podczas haftowania. (strona B-57).
- ⑱ Zmień kolor tła obszaru wyświetlania haftu.
- ⑲ Zmień kolor tła obszaru wyświetlania miniatury.

Strona 7



- ⑳ Naciśnij, aby określić rozmiar miniatury wzoru.
- ㉑ Zmień wyświetlane jednostki miary (mm/cal).

■ Ustawienia ogólne

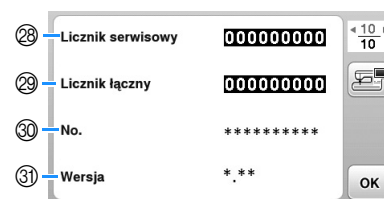
Strona 8



Strona 9




Strona 10






- 22 Wybierz pozycję zatrzymania igły (pozycja igły, gdy maszyna nie pracuje) — na górze lub na dole. Wybierz pozycję dolną używaną z przyciskiem obrotu. (strona B-44)
- 23 Określ, czy chcesz słyszeć sygnał dźwiękowy operacji. Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w temacie „Sygnał dźwiękowy operacji” w rozdziale „Aneks”.
- 24 Określ, czy po włączeniu maszyny ma być wyświetlany ekran startowy.
- 25 Wybierz wyświetlany język. (strona B-16)
- 26 Określ, czy ma być włączone oświetlenie obszaru igły i obszaru roboczego.
- 27 Wybierz poziom czułości reakcji przycisków ekranowych. (strona B-16)
- 28 Wyświetl licznik serwisowy, który przypomina o konieczności poddawania maszyny regularnym przeglądom serwisowym. (W celu uzyskania szczegółowych informacji skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother).
- 29 Wyświetla łączną liczbę ściegów wyszytych przez używaną maszynę.
- 30 Atrybut „No.” to wewnętrzny numer maszyny.
- 31 Wyświetla wersję oprogramowania ekranu LCD.

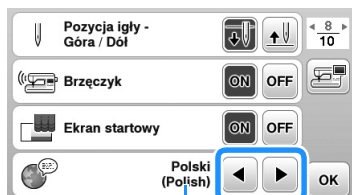


Przypomnienie

- Najnowsza wersja oprogramowania zainstalowana w maszynie. Aby uzyskać informacje o dostępności uaktualnień, skontaktuj się z lokalnym autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother lub odwiedź witrynę „<http://support.brother.com/>”. Szczegółowe informacje znajdują się w temacie „Uaktualnianie oprogramowania maszyny za pomocą pamięci USB” w rozdziale „Aneks”.
- Naciśnij przycisk , aby zapisać obraz bieżącego ekranu ustawień w pamięci USB. (strona B-17)

■ Wybór wyświetlanego języka

- 1 Naciśnij przycisk .
- 2 Wyświetl stronę 8.
- 3 Wybierz wyświetlany język przyciskami  i .



① Wyświetlany język




- 4 Naciśnij przycisk , aby wrócić do pierwotnego ekranu.

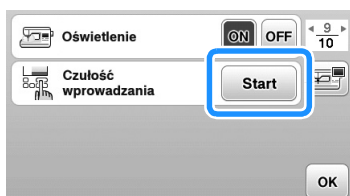
Regulacja poziomu czułości przycisków ekranowych

Można wybrać pięć różnych poziomów czułości reakcji przycisków ekranowych. Wyświetl ekran ustawień, aby ustawić poziom.



① Przyciski ekranowe

- 1 Naciśnij przycisk , aby wyświetlić ekran ustawień.
- 2 Wyświetl stronę 9, naciskając przyciski  / .
- 3 Naciśnij przycisk „Start”.



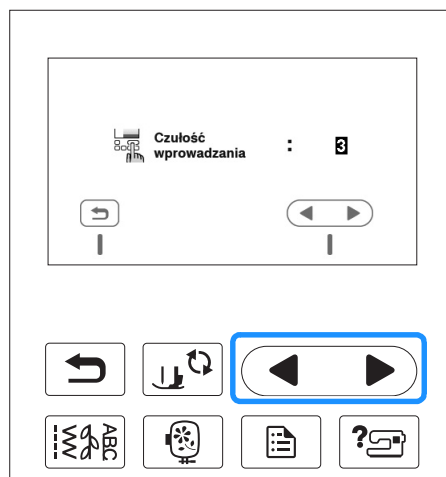
→ Zostanie wyświetlony ekran regulacji.

- 4 Zmień ustawienie „Czułość wprowadzania” przyciskami  / .

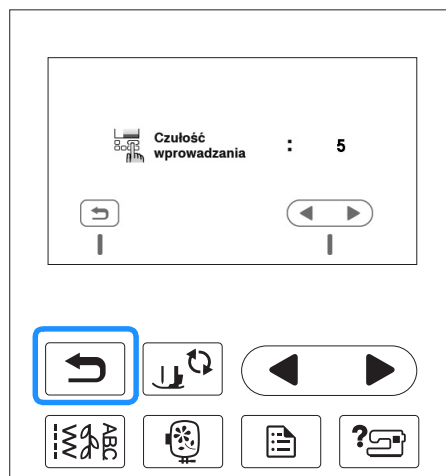
- Im wyższa wartość, tym większa czułość przycisków. Ustawienie domyślne to „3”.

Uwaga


- W przypadku używania elektrostatycznego pióra dotykowego zalecamy wybranie najwyższego ustawienia.



- 5 Naciśnij przycisk , aby wrócić do poprzedniego ekranu.



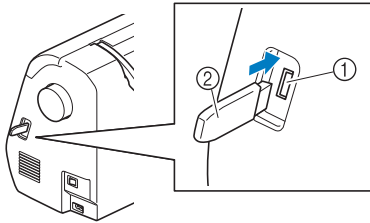
■ Jeśli maszyna nie odpowiada na naciśnięcie przycisków ekranowych

Przytrzymaj przycisk  (przycisk przecinaka nici) i włącz maszynę, aby zresetować ustawienia. Wyświetl ekran ustawień i ponownie wyreguluj ustawienie.

Zapisywanie obrazu ekranu ustawień na nośniku USB

Obraz ekranu ustawień można zapisać jako plik BMP.

- 1 **Włóż pamięć USB do portu USB z prawej strony maszyny.**



- 1 Port USB
- 2 Pamięć USB

- 2 **Naciśnij przycisk .**

→ Wyświetlony zostanie ekran ustawień. Wybierz stronę ekranu ustawień, wprowadź zmiany i zapisz obraz ekranu.

- 3 **Naciśnij przycisk .**

→ Plik obrazu zostanie zapisany w pamięci USB.

- 4 **Wymij pamięć USB, a następnie sprawdź na komputerze, czy zapisany obraz nadaje się do przyszłego wykorzystania.**

- Pliki obrazów ekranu ustawień są zapisywane z nazwą „S#####.bmp” w folderze o nazwie „bPocket”.

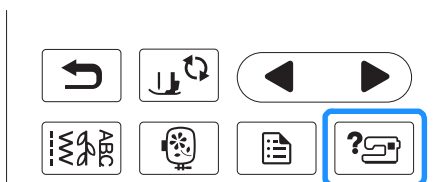
Sprawdzanie funkcji roboczych maszyny

- 1 **Włącz maszynę.**

→ Nastąpi włączenie ekranu LCD.

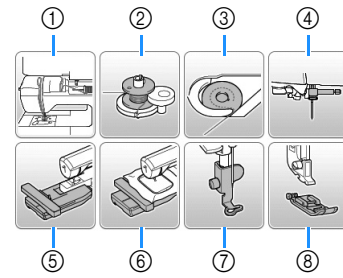
- 2 **Dotknij dowolnego miejsca na ekranie LCD.**

- 3 **Naciśnij przycisk  na panelu sterowania.**




→ Zostanie wyświetlony ekran pomocy.

- 4 **Wybierz pozycję, która ma zostać wyświetlona.**




- 1 Nawlekanie górnej nici
- 2 Nawijanie dolnej nici
- 3 Zakładanie szpulki dolnej
- 4 Wymiana igły
- 5 Mocowanie modułu haftującego
- 6 Mocowanie tamborka
- 7 Mocowanie stopki do haftu
- 8 Wymiana stopki

→ Zostanie wyświetlony pierwszy ekran z opisem funkcji wybranego zagadnienia.

- Naciśnij przycisk , aby wrócić do ekranu wyboru pozycji.

- 5 **Naciśnij przycisk , aby przejść do następnej strony.**

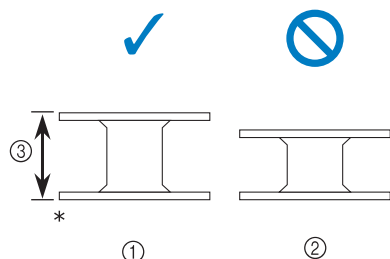
Po naciśnięciu przycisku  nastąpi powrót na poprzednią stronę.

- 6 **Po zakończeniu wyświetlania dwukrotnie naciśnij przycisk .**

Nawijanie nici / zakładanie szpulki dolnej

⚠ PRZESTROGA

- Używaj wyłącznie szpułek dolnych (nr części: SA156, SFB: XA5539-151) zaprojektowanych specjalnie do tej maszyny. Stosowanie szpułek innego rodzaju może być przyczyną obrażeń lub uszkodzenia maszyny.
- Szpulka dolna dołączona do maszyny została zaprojektowana specjalnie dla tej maszyny. W przypadku użycia szpułek dolnych przeznaczonych do innych modeli maszyna nie będzie funkcjonować prawidłowo. Używaj wyłącznie szpulki dolnej dołączonej do maszyny lub szpułek dolnych tego samego rodzaju (nr części: SA156, SFB: XA5539-151). SA156 to szpulka dolna typu Class15.



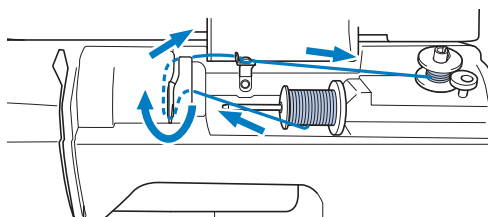
- * Rozmiar rzeczywisty
- ① Ten model
② Inne modele
③ 11,5 mm (ok. 7/16 cala)

📖 Przypomnienie

- Gdy jest podłączony sterownik nożny, nawijanie szpulki dolnej można rozpocząć i zakończyć za jego pomocą.

Nawijanie szpulki dolnej

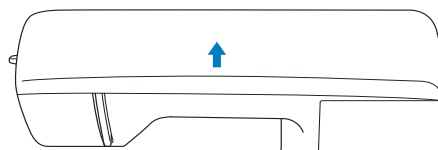
W tym rozdziale opisano procedurę nawlekania nici na szpulkę dolną.



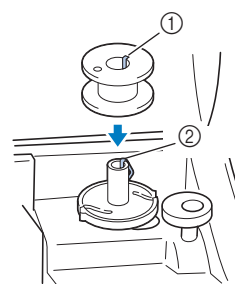
📖 Przypomnienie

- Podczas nawijania szpulki dolnej w celu haftowania pamiętaj, aby użyć nici dolnej zalecanej dla używanej maszyny.

- 1 Otwórz górną pokrywę.

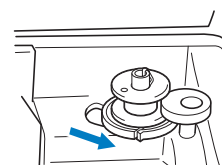


- 2 Umieść szpulkę dolną na wałku nawijacza szpulki dolnej w taki sposób, aby sprężyna na wałku weszła w rowek na szpulce. Naciskaj na szpulkę do momentu, aż zablokuje się na swoim miejscu.



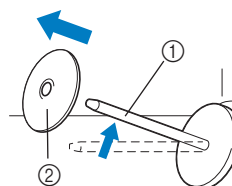
- ① Rowek
② Sprężyna wałka nawijacza szpulki dolnej

- 3 Przesuwaj nawijacz szpulki dolnej w kierunku oznaczonym strzałką do momentu zatrzaśnięcia we właściwej pozycji.



- Przycisk „Start/Stop” zaświeci się na pomarańczowo.

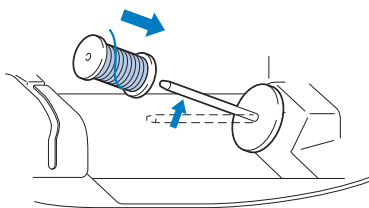
- 4 Zdejmij nasadkę szpulki umieszczoną na trzpieniu szpulki.



- ① Trzpień szpulki
② Nasadka szpulki

5 Nałóż szpulkę z nicią na trzpień szpulki.

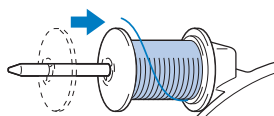
Nasun szpulkę na trzpień, utrzymując ją w pozycji poziomej, tak aby nić odwijiała się od spodu do przodu szpulki.



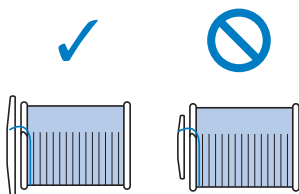
- Jeśli szpulka nie została umieszczona w sposób umożliwiający prawidłowe rozwijanie nici, nić może zaplątać się wokół trzpienia szpulki.

6 Nasun nasadkę szpulki na trzpień szpulki.

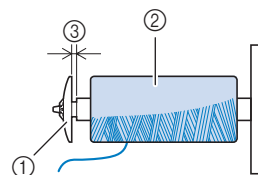
Nasun nasadkę szpulki jak najdalej w prawo, jak pokazano na rysunku, okrągłą stroną zwróconą w lewo.

**⚠ PRZESTROGA**

- Jeśli szpulka lub nasadka szpulki nie zostały założone poprawnie, nić może zaplątać się wokół trzpienia szpulki i spowodować złamanie igły.
- Nasadki szpulki są dostępne w trzech rozmiarach, umożliwiając dopasowanie nasadki szpulki do rozmiaru użytej szpulki. Jeśli nasadka szpulki jest za mała względem użytej szpulki, nić może zakleszczyć się w rowku szpulki lub spowodować uszkodzenie maszyny.

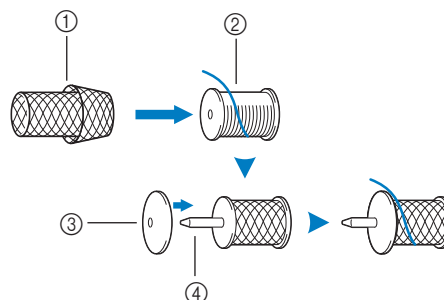
**Przypomnienie**

- W przypadku korzystania z mocnych nici nawiniętych krzyżowo użyj małej nasadki szpulki i zostaw niewielki odstęp między nasadką a szpulką.



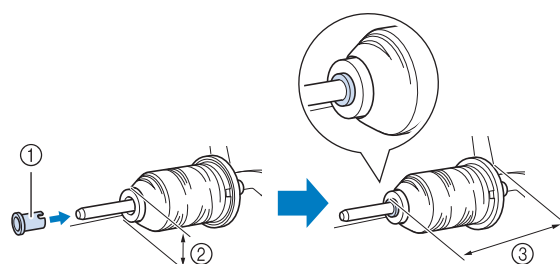
- 1 Nasadka szpulki (mała)
- 2 Szpulka (nici nawinięte krzyżowo)
- 3 Odstęp

- W przypadku korzystania z szybko odwijającej się nici, takiej jak przezroczysta nić nylonowa lub nić metaliczna, nałóż siatkę szpulki na szpulkę przed umieszczeniem jej na trzpieniu szpulki. Jeśli siatka na szpulkę jest za długa, złóż ją do rozmiaru szpulki.



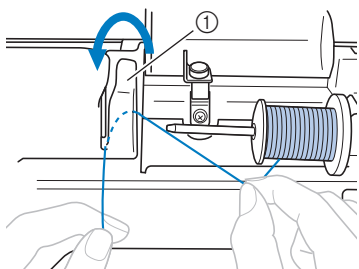
- 1 Siatka na szpulkę
- 2 Szpulka
- 3 Nasadka szpulki
- 4 Trzpień szpulki

- Jeśli do trzpienia szpulki jest włożona szpulka nici z rdzeniem o średnicy 12 mm (1/2 cala) i wysokości 75 mm (3 cale), użyj wkładki szpulki z nicią (szpulka z nićmi mini king).



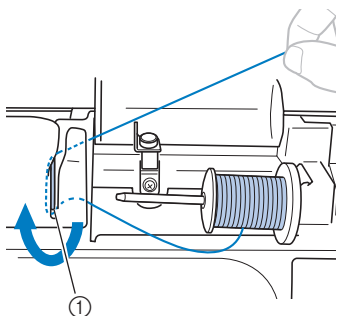
- 1 Wkładka szpulki z nicią (szpulka z nićmi mini king)
- 2 12 mm (1/2 cala)
- 3 75 mm (3 cale)

- 7** Przytrzymując nić przy szpuli prawą ręką, jak pokazano na rysunku, pociągnij nić lewą ręką i przelóż ją przez pokrywę przewodnika nici do przodu.



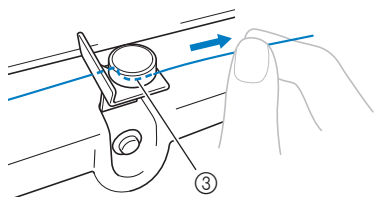
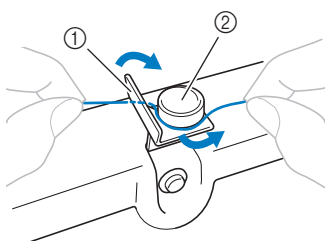
① Pokrywa przewodnika nici

- 8** Przelóż nić pod płytką przewodnika nici i pociągnij ją w prawo.



① Płytkę przewodnika nici

- 9** Przelóż nić pod haczykiem na przewodniku nici, a następnie nawiń ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara pod tarczą naprężacza.



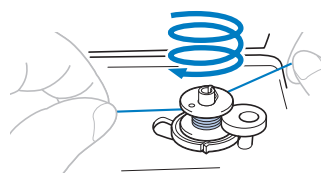
① Przewodnik nici
② Tarcza naprężacza
③ Wepchnij możliwie najdalej



Uwaga

- Sprawdź, czy nić przechodzi pod tarczą naprężacza.

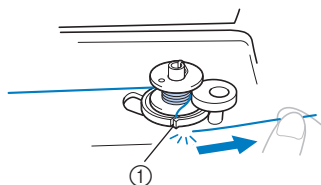
- 10** Przytrzymując nić lewą ręką, prawą ręką nawiń wyciągniętą nić pięć lub sześć razy na szpulkę dolną w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.



Uwaga

- Sprawdź, czy między szpulką a szpulką dolną nić jest prawidłowo naprężona.
- Sprawdź, czy nić jest nawinięta na szpulkę dolną w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, w przeciwnym razie może dojść do zaplątania się nici wokół wałka nawijacza szpulki dolnej.

- 11** Przeciągnij końcówkę nici przez szczelinę prowadzącą w gnieździe nawijacza szpulki dolnej, a następnie pociągnij nić w prawo w celu jej przycięcia.

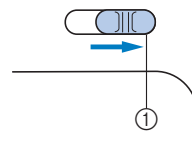


① Szczelina prowadząca w gnieździe nawijacza szpulki dolnej (z wbudowanym przecinakiem)

⚠ PRZESTROGA

- Pamiętaj o przycięciu nici zgodnie z opisem. Jeśli nić zostanie nawinięta na szpulkę dolną, a nie zostanie przycięta za pomocą przecinaka wbudowanego w szczelinę gniazda nawijacza szpulki dolnej, może ona zaplątać się na szpulce lub spowodować wygięcie lub złamanie igły w trakcie rozwijania nici dolnej.

- 12** Przesuń regulator szybkości szycia w prawo.



① Regulator szybkości

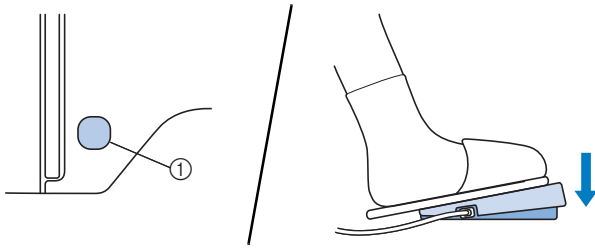


Uwaga

- Szybkość nawijania szpulki dolnej może zależeć od typu nawijanej nici.

- 13** Włącz maszynę.

- 14 Naciśnij jeden raz przycisk „Start/Stop”, aby rozpocząć nawijanie nici na szpulkę dolną. Gdy jest podłączony sterownik nożny, naciśnij go.



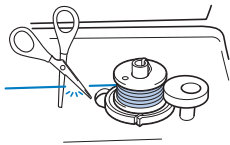
① Przycisk „Start/Stop”

- 15 Gdy nici zaczną nawijać się na szpulkę dolną z coraz mniejszą prędkością, naciśnij przycisk „Start/Stop”, aby zatrzymać maszynę. Gdy jest podłączony sterownik nożny, zdejmij z niego stopę.

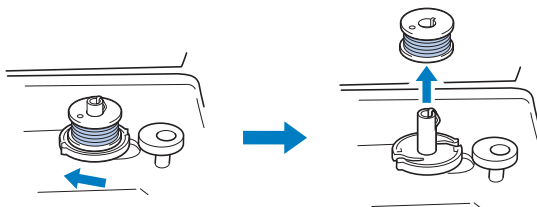
⚠ PRZESTROGA

- Gdy nici zaczną nawijać się z coraz mniejszą prędkością, zatrzymaj maszynę, aby zapobiec jej uszkodzeniu.

- 16 Przytnij nożyczkami końcówkę nici owiniętej wokół szpulki dolnej.



- 17 Przesuń wałek nawijacza szpulki dolnej w lewo i zdejmij szpulkę z wałka.



📖 Przypomnienie

- Jeśli wałek nawijacza szpulki dolnej jest przesunięty w prawo, igła nie poruszy się. (Szycie nie jest możliwe).

- 18 Przesuń regulator szybkości szycia w wybrane położenie szybkości.

- 19 Zdejmij szpulkę z nicią z trzpienia szpulki.

📖 Przypomnienie

- Po nawinięciu nici dolnej i uruchomieniu maszyny lub przekręceniu pokrętła szpulki dolnej rozlegnie się odgłos kliknięcia. Nie jest on oznaką usterki.

Zakładanie szpulki dolnej

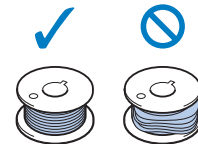
Założ szpulkę dolną z nawiniętą nicią. Szycie można rozpocząć natychmiast bez podciągania nici dolnej poprzez włożenie szpulki dolnej do bębna i przewleczenie nici przez szczelinę w pokrywie płytki ściegowej.

📖 Przypomnienie

- Szczegółowe informacje o szyciu po podciągnięciu nici dolnej, na przykład w celu wykonania zmarszczenia lub swobodnego pikowania, znajdują się w temacie „Podciąganie dolnej nici” na stronie B-27.

⚠ PRZESTROGA

- Użyj szpulki dolnej z prawidłowo nawiniętą nicią, w przeciwnym razie może dojść do złamania igły lub nieprawidłowego naprężenia nici.

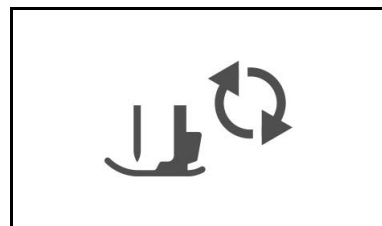


- Przed włożeniem lub wymianą szpulki dolnej pamiętaj o naciśnięciu przycisku na panelu sterowania, aby zablokować wszystkie klawisze i przyciski. W przeciwnym razie naciśnięcie przycisku „Start/Stop” lub dowolnego innego przycisku może skutkować uruchomieniem maszyny, prowadząc do obrażeń ciała.

- 1 Raz lub dwa razy naciśnij przycisk (przycisk pozycji igły), aby podnieść igłę.

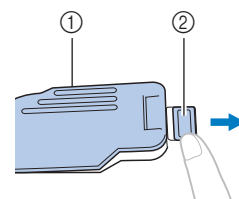
- 2 Naciśnij przycisk .

- Gdy na ekranie LCD jest wyświetlany komunikat „Na pewno automatycznie opuścić stopkę?”, naciśnij przycisk , aby kontynuować.
- Ekran zmieni się, a wszystkie przyciski oraz przyciski obsługowe (z wyjątkiem) zostaną zablokowane.



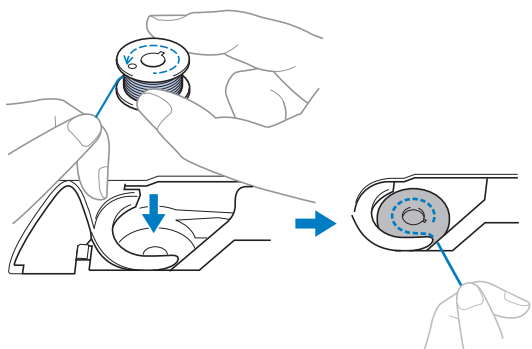
- 3 Podnieś dźwignię podnoszenia stopki.

- 4 Przesuń zatrzask pokrywy szpulki dolnej w prawo.

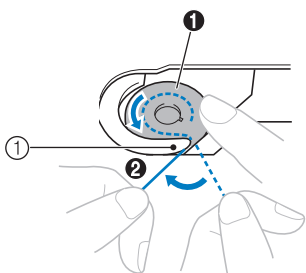


① Pokrywa szpulki dolnej
② Zatrzask

- 5 Zdejmij pokrywę szpulki dolnej.
- 6 Prawą ręką przytrzymaj szpulkę dolną, tak aby nić rozwijała się w lewo, a lewą ręką przytrzymaj końcówkę nici. Następnie prawą ręką umieść szpulkę dolną w bębnieku.



- 7 Ostrożnie chwyć prawą ręką szpulkę dolną (1) i przełóż lewą ręką koniec nici wokół zaczepu pokrywy płytki ścięgowej (2).



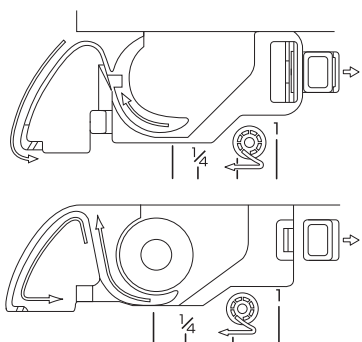
① Zaczep

⚠ PRZESTROGA

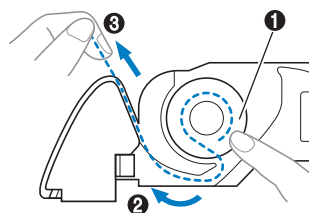
- Pamiętaj, aby trzymać szpulkę dolną palcem w sposób umożliwiający rozwijanie nici dolnej w prawidłowym kierunku. W przeciwnym razie może dojść do zerwania lub nieprawidłowego naprężenia nici.

📖 Przypomnienie

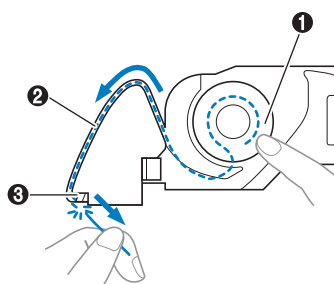
- Sposób, w jaki nić dolna powinna przechodzić przez bębenek, został oznaczony strzałkami wokół bębna. Sprawdź, czy nić została założona we wskazany sposób.



- 8 Ostrożnie przytrzymując prawą ręką szpulkę dolną (1), przełóż nić owleczoną wokół zaczepu przez szczelinę w pokrywie płytki ścięgowej (2) i lekko pociągnij ją lewą ręką (3).

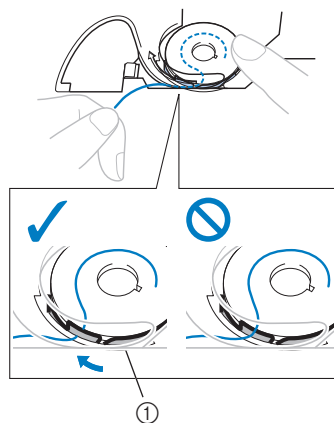


- 9 Ostrożnie przytrzymując prawą ręką szpulkę dolną (1), kontynuuj przekładanie nici przez szczelinę lewą ręką (2). Następnie odetnij nić przecinakiem (3).



💡 Uwaga

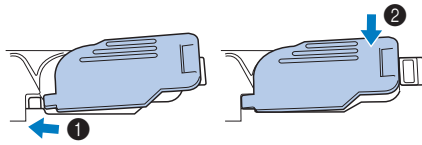
- Jeśli nić nie została poprawnie przełożona przez sprężynę regulującą naprężenie w bębnieku, jej naprężenie może być nieprawidłowe.



① Sprężyna regulująca naprężenie

10 Załóż z powrotem pokrywę szpulki dolnej.

Wsuń zaczep w lewym dolnym rogu pokrywy szpulki dolnej, a następnie dociśnij ją lekko z prawej strony.




→ Nawijanie nici dolnej zostało zakończone.

W następnej kolejności załóż górną nić. Wykonaj czynności opisane w rozdziale „Nawlekanie górnej nici” na stronie B-24.

**Przypomnienie**

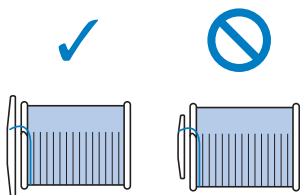
- Szycie można rozpocząć bez podciągania nici dolnej. Jeśli chcesz podciągnąć nić dolną przed rozpoczęciem szycia, wykonaj procedurę opisaną w temacie „Podciąganie dolnej nici” na stronie B-27.

11 Naciśnij przycisk , aby odblokować wszystkie przyciski.

Nawlekanie górnej nici

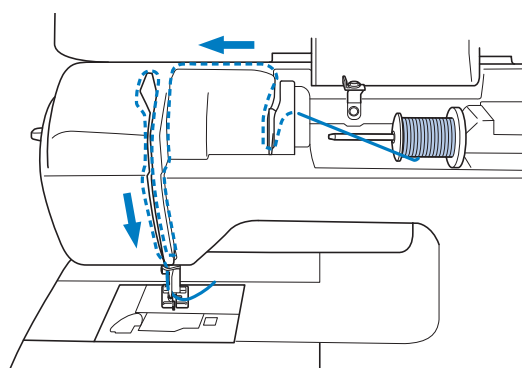
⚠ PRZESTROGA

- Nasadki szpulki są dostępne w trzech rozmiarach, umożliwiając dopasowanie nasadki szpulki do rozmiaru użytej szpulki. Jeśli nasadka szpulki jest za mała dla użytej szpulki, nić może zakleszczyć się w rowku szpulki lub spowodować złamanie igły. Aby uzyskać więcej informacji o dobieraniu nasadki szpulki do stosowanej nici, patrz strona B-19.



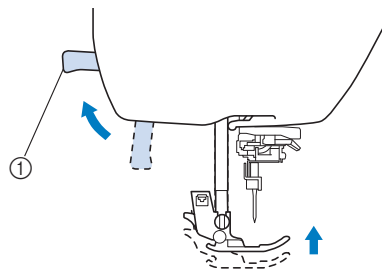
- W trakcie nawlekania górnej nici postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami. Nieprawidłowe nawleczenie górnej nici może doprowadzić do zaplątania się nici lub do wygięcia bądź złamania igły.
- Nigdy nie używaj nici o gramaturze 20 lub mniejszej.
- Stosuj prawidłową kombinację igły i nici. Szczegółowe informacje na temat kombinacji igieł i nici znajdują się w temacie „Kombinacje tkaniny/nici/igły” na stronie B-30.

Nawlekanie górnej nici



- 1 Włącz maszynę.

- 2 Podnieś stopkę za pomocą dźwigni podnoszenia stopki.



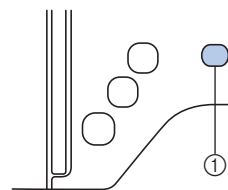
- 1 Dźwignia podnoszenia stopki
→ Przesłona górnej nici otworzy się, umożliwiając nawleczenie.




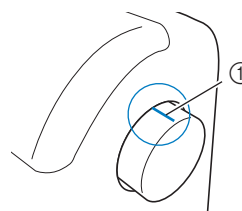
Uwaga

- Nici nie można nawlec bez podniesienia stopki.

- 3 Raz lub dwa razy naciśnij przycisk  (przycisk pozycji igły), aby podnieść igłę.

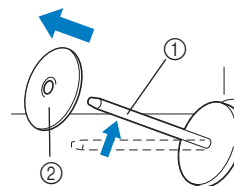


- 1 Przycisk pozycji igły
→ Igła została prawidłowo podniesiona, jeżeli oznaczenie na pokrętle znajduje się u góry, jak na poniższym rysunku. Sprawdź, czy oznaczenie na pokrętle znajduje się u góry. Jeśli nie, naciskaj przycisk  (przycisk pozycji igły) do momentu, aż oznaczenie znajdzie się u góry.



- 1 Oznaczenie na pokrętle

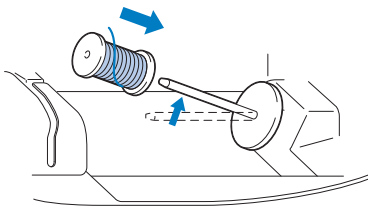
- 4 Zdejmij nasadkę szpulki umieszczoną na trzpieniu szpulki.



- 1 Trzpień szpulki
- 2 Nasadka szpulki

5 Nałóż szpulkę z nicią na trzpień szpulki.

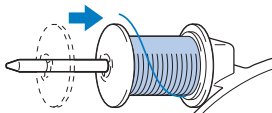
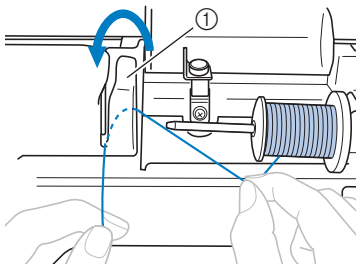
Nasuń szpulkę na trzpień, utrzymując ją w pozycji poziomej, tak aby nić odwijiała się od spodu do przodu szpulki.

**⚠ PRZESTROGA**

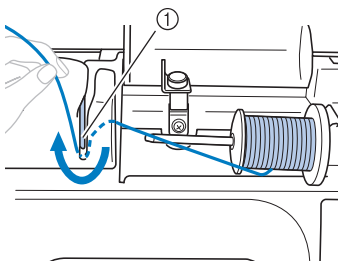
- Jeśli szpulka lub nasadka szpulki nie zostały ustawione poprawnie, nić może zaplątać się wokół trzpienia szpulki lub może dojść do złamania igły.

6 Nasuń nasadkę szpulki na trzpień szpulki.

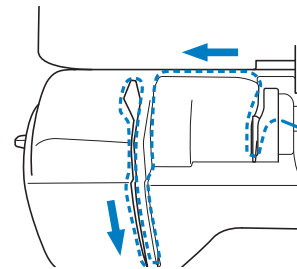
Nasuń nasadkę szpulki jak najdalej w prawo, jak pokazano na rysunku, okrągłą stroną zwróconą w lewo.

**7** Przytrzymując nić lekko prawą ręką, pociągnij nić lewą ręką i przełóż ją przez pokrywę przewodnika nici do przodu.

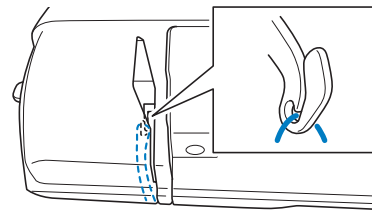

① Pokrywa przewodnika nici



8 Przełóż nić pod płytką przewodnika nici, a następnie pociągnij ją do góry.

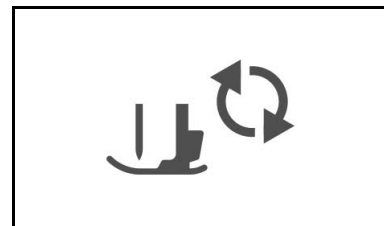
① Płytkę przewodnika nici

9 Przytrzymując lekko prawą ręką nić przechodzącą pod płytką przewodnika nici, przełóż nić przez przewodniki w sposób pokazany poniżej.**💡 Uwaga**

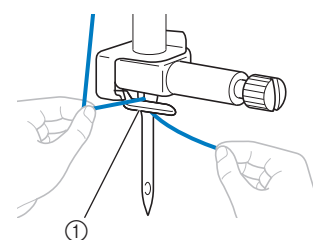
- Maszyny nie można nawlec, jeśli stopka jest opuszczona, a przesłona zamknięta. Pamiętaj, aby podnieść stopkę i otworzyć przesłonę przed nawlecaniem maszyny. Ponadto pamiętaj, aby przed wyjęciem górnej nici podnieść stopkę i otworzyć przesłonę.
- Maszyna jest wyposażona w okienko umożliwiające sprawdzenie położenia dźwigni podnoszenia nici. Popatrz przez okienko i sprawdź, czy nić jest prawidłowo podawana przez dźwignię podnoszenia.

**10** Naciśnij przycisk .

- Gdy na ekranie LCD jest wyświetlany komunikat „Na pewno automatycznie opuścić stopkę?”, naciśnij przycisk , aby kontynuować.
- Ekran zmieni się, a wszystkie przyciski oraz przyciski obsługowe (z wyjątkiem ) zostaną zablokowane.

**11** Przełóż nić przez przewodnik nici igielnicy.

Niść można z łatwością przełożyć przez przewodnik nici igielnicy, przytrzymując ją lewą ręką i przekładającą prawą, jak pokazano na rysunku.



① Przewodnik nici igielnicy

12 Podnieś dźwignię podnoszenia stopki.

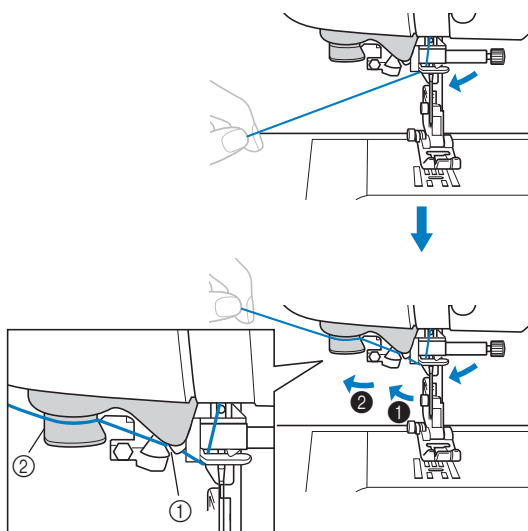
Nawlekanie nici na igłę

Przypomnienie

- Z nawlekačem można stosować igły do szycia o wielkości od 75/11 do 100/16.
- Nawlekača nie można używać z igłą skrzydełkową ani igłą podwójną.
- Do nawlekania nici takich jak przezroczyste nici nylonowe z przędzy jednowłóknowej (monofilamentu) lub nici specjalnych nie zaleca się stosowania nawlekača.
- Informacje na temat rozwiązywania problemów w sytuacji, gdy nie można zastosować nawlekača, znajdują się w rozdziale „Ręczne nawlekanie igły (bez użycia nawlekača)” na stronie B-27.

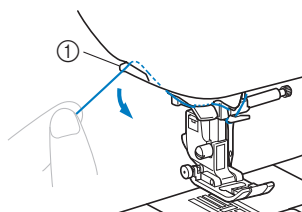
1 Pociągnij w lewo końcówkę nici przeprowadzoną przez prowadnik nici igielnicy, a następnie przełóż nić przez rowek prowadnika nici ①. Mocno pociągnij nić z przodu i całkowicie włóż ją w szczelinę tarczy prowadnika nici z oznaczeniem „7” ②.

- Upewnij się, że nić przechodzi przez rowek prowadnika nici.



- ① Rowek prowadnika nici
- ② Tarcza prowadnika nici

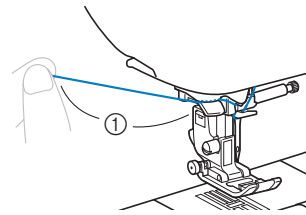
2 Przytnij nić przecinakiem znajdującym się z lewej strony maszyny.



- ① Przecinak

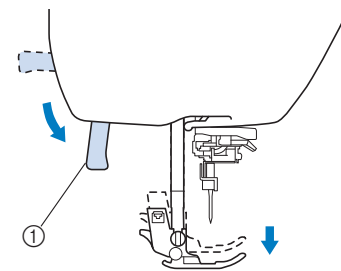
Uwaga

- Jeśli nie można prawidłowo przyciąć wyciągniętej nici, opuść dźwignię stopki tak, aby przytrzymała nić przed jej przycięciem. Po wykonaniu tej czynności pomiń krok ③.
- W przypadku korzystania z nici szybko odwijającej się ze szpulkki, takiej jak nić metaliczna, nawleczenie nici na igłę może być trudne po przycięciu nici. Dlatego też nie korzystaj z przecinaka nici, tylko wyciągnij około 80 mm (ok. 3 cale) nici już po przełożeniu jej przez tarczę prowadnika nici (oznaczonej jako „7”).



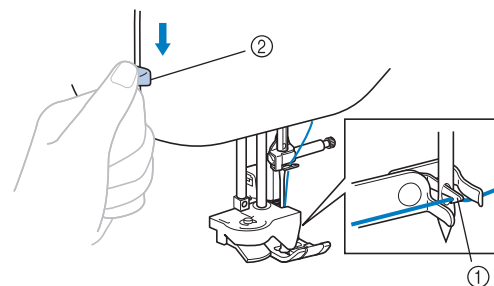
- ① 80 mm (ok. 3 cale) lub więcej

3 Opuść stopkę za pomocą dźwigni podnoszenia stopki.



- ① Dźwignia podnoszenia stopki

4 Opuszczaj dźwignię nawlekača znajdującą się z lewej strony maszyny do momentu usłyszenia odgłosu kliknięcia. Następnie powoli ustaw dźwignię w pierwotnej pozycji.



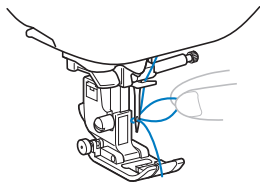
- ① Haczyk
 - ② Dźwignia nawlekača
- Haczyk obraca się i przechodzi przez ucho igły.

Uwaga

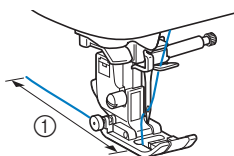
- Nawleczenie nici na igłę przez nawlekača jest niemożliwe, jeśli igła nie jest podniesiona do najwyższej pozycji. Przekręć pokrętło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby ustawić igłę w najwyższym położeniu. Igła została prawidłowo podniesiona, jeżeli oznaczenie na pokrętle znajduje się u góry, jak przedstawiono w punkcie ③ na stronie strona B-24.

5 Ostrożnie pociągnij koniec nici przeprowadzony przez ucho igły.


Jeśli na nici przewleczonej przez ucho igły utworzyła się pętla, ostrożnie przeciągnij ją przez ucho igły i wyciągnij końcówkę nici.

**⚠ PRZESTROGA**

- W trakcie wyciągania nici nie używaj dużej siły, gdyż może to doprowadzić do złamania lub wygięcia igły.

6 Podnieś dźwignię podnoszenia stopki, przełóż końcówkę nici przez stopkę i pod nią, a następnie wyciągnij nić na ok. 5 cm (ok. 2 cale) w stronę tyłu maszyny.

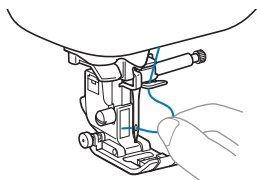

① 5 cm (ok. 2 cale)

7 Naciśnij przycisk , aby odblokować wszystkie przyciski.**Ręczne nawlekanie igły (bez użycia nawlekaacza)**

W przypadku używania specjalnych nici, takich jak przezroczyste nici nylonowe, igły skrzydełkowej i igły podwójnej nie można nawlekać za pomocą nawlekaacza. Igłę należy wtedy nawlec w sposób opisany poniżej.

1 Nawlec nić na prowadnik nici igielnicy.

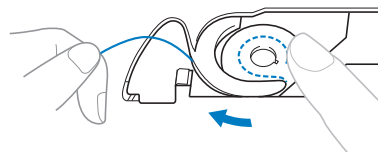

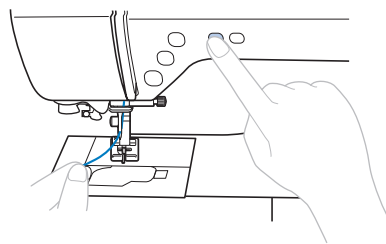
- Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w rozdziale „Nawlekanie górnej nici” na stronie B-24.

2 Przewlec nić przez ucho igły w kierunku od siebie.**3 Podnieś dźwignię podnoszenia stopki, przełóż końcówkę nici przez stopkę i pod nią, a następnie wyciągnij nić na ok. 5 cm (ok. 2 cale) w stronę tyłu maszyny.****4 Naciśnij przycisk , aby odblokować wszystkie przyciski.****Podciąganie dolnej nici**

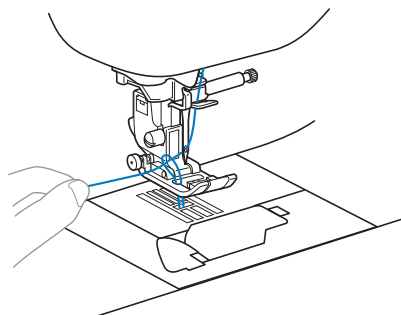
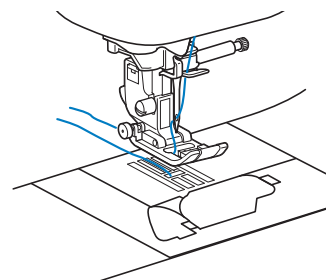
W przypadku wykonywania zmarszczeń lub swobodnego pikowania najpierw podciągnij nić dolną w opisany niżej sposób.

1 Informacje o nawlekanii górnej nici w maszynie i przewlekanii ją przez igłę znajdują się w temacie „Nawlekanie górnej nici” (strona B-24).**2 Aby włożyć szpulkę dolną do bębna, wykonaj czynności z punktów od 6 do 9 w sekcji „Zakładanie szpulki dolnej” (strona B-21) dotyczącej instalacji szpulki dolnej.****3 Przeprowadź nić dolną przez szczelinę.**

Nie obcinaj nici przecinakiem.

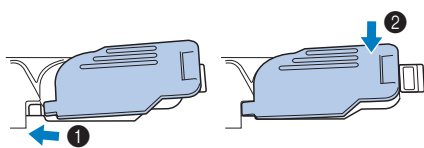
**4 Przytrzymując ostrożnie górną nić lewą ręką, dwa razy naciśnij przycisk , aby podnieść igłę.**

→ Nić dolna jest owinięta wokół górnej nici i można ją podciągnąć.

5 Ostrożnie podciągnij górną nić, aby wyciągnąć koniec dolnej nici.**6 Podciągnij nić dolną, przeprowadź ją pod stopką i pociągnij ją na ok. 10 cm (4 cale) w stronę tyłu maszyny, tak aby zrównała się z górną nicią.**

7 Załóż z powrotem pokrywę szpulki dolnej.

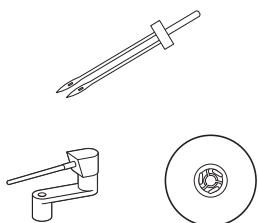
Wsuń zaczep w lewym dolnym rogu pokrywy szpulki dolnej, a następnie dociśnij ją lekko z prawej strony.



Używanie igły podwójnej

Przy użyciu igły podwójnej można szyc dwie równoległe linie tego samego ścięgu z wykorzystaniem różnych nici. Grubość i jakość górnych nici powinny być takie same. Pamiętaj, aby używać igły podwójnej, poziomego trzpienia szpulki oraz odpowiedniej nasadki szpulki.

Szczegółowe informacje o ścięgach, jakie można szyc za pomocą igły podwójnej, znajdują się w temacie „Tabela ustawień ścięgów”, od strona B-47.



Przypomnienie

- Igła podwójna jest zwykle stosowana do tworzenia bardzo wąskich fałd i zakładek. Aby zakupić opcjonalną stopkę do wąskich fałd i zakładek, skontaktuj się z najbliższym autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother (SA194, F069: XF5832-001).

⚠ PRZESTROGA

- Używaj wyłącznie igły podwójnej (igła 2,0/11, kod części: X59296-121). Użycie igieł innego rodzaju może spowodować wygięcie igły lub uszkodzenie maszyny.
- Nigdy nie używaj wygiętych igieł. Wygięte igły mogą łatwo ulec złamaniu, co może grozić odniesieniem obrażeń.
- Z igłą podwójną nie można używać nawlekaacza. W przypadku użycia nawlekaacza z igłą podwójną może dojść do uszkodzenia maszyny.

1 Załóż igłę podwójną.

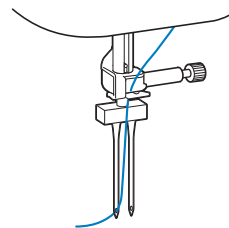
- Szczegółowe informacje dotyczące zakładania igły znajdują się w temacie „Wymiana igły” na stronie B-31.

2 Przewlecż górną nić przez ucho lewej igły.

- Szczegółowe informacje znajdują się w punktach od **1** do **11** w temacie „Nawlekanie górnej nici” na stronie B-24.

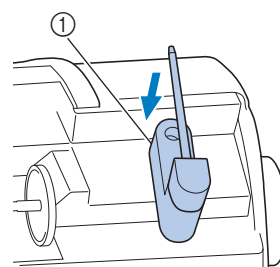
3 Ręcznie przewlecż górną nić przez lewą igłę.

Przeprowadź nić przez ucho igły od przodu.



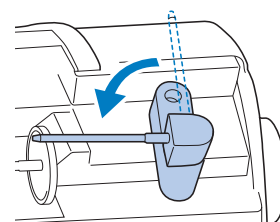
4 Włóż poziomy trzpień szpulki do wałka nawijacza szpulki dolnej.

Włóż trzpień szpulki tak, aby był ustawiony prostopadłe względem wałka nawijacza szpulki dolnej.



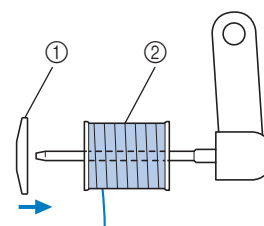
① Wałek nawijacza szpulki dolnej

5 Przechyl trzpień szpulki w lewo, aby ustawić go poziomo.



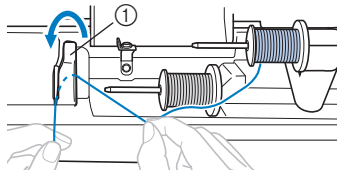
6 Umieść szpulkę górnej nici dla igły z prawej strony na trzpieniu szpulki, a następnie załóż nasadkę szpulki.

Niść powinna odwijać się z przodu od góry szpulki.



① Nasadka szpulki
② Szpulka

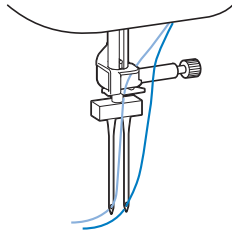
- 7 Przewlec górną nić z prawej strony w taki sam sposób jak przez ucho lewej igły.



- ① Pokrywa prowadnika nici
- Szczegółowe informacje znajdują się w punktach od 7 do 9 w temacie „Nawlekanie górnej nici” na stronie B-24.

- 8 Ręcznie nawlecz nić na prawą igłę bez przeprowadzania nici przez prowadnik nici igielnicy.

Przeprowadź nić przez ucho igły od przodu.



- Z igłą podwójną nie można używać nawlekaacza. W przypadku użycia nawlekaacza z igłą podwójną może dojść do uszkodzenia maszyny.

- 9 Załóż stopkę do ściegu zygzakowego „J”.

- Szczegółowe informacje dotyczące wymiany stopki znajdują się w temacie „Wymiana stopki” na stronie B-33.

⚠ PRZESTROGA


- Pamiętaj, aby z igłą podwójną stosować stopkę do ściegu zygzakowego „J”. W przypadku wystąpienia nieregularnych ściegów użyj stopki „N” lub zamocuj materiał stabilizujący.

- 10 Włącz maszynę i wybierz ścieg.

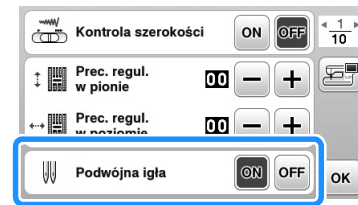
- Informacje o wyborze ściegu znajdują się w temacie „Szycie ściegu” na stronie B-35.
- Ściegi stosowane z igłą podwójną wymieniono w temacie „Tabela ustawień ściegów” na stronie B-47.


⚠ PRZESTROGA

- Pamiętaj, aby dla igły podwójnej wybrać odpowiedni ścieg. W przeciwnym razie igła może się złamać i może dojść do uszkodzenia maszyny.

- 11 Naciśnij przycisk , aby wyświetlić ekran ustawień.

- 12 Ustaw opcję „Podwójna igła” na „ON”.



- 13 Naciśnij przycisk .

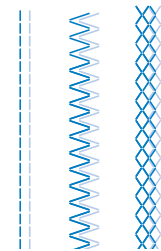
⚠ PRZESTROGA

- Pamiętaj, aby podczas używania igły podwójnej wybrać ustawienie igły podwójnej. W przeciwnym razie igła może się złamać i może dojść do uszkodzenia maszyny.


- 14 Rozpocznij szycie.

- Szczegółowe informacje dotyczące rozpoczynania szycia znajdują się w temacie „ROZPOCZYNANIE SZYCIA” na stronie B-35.

→ Dwie linie ściegu są wyszywane równoległe do siebie.



💡 Uwaga

- Aby zmienić kierunek szycia, naciśnij przycisk  (przycisk pozycji igły), aby podnieść igłę z tkaniny, a następnie podnieś dźwignię podnoszenia stopki i obróć tkaninę.

⚠ PRZESTROGA

- Nie próbuj obracać tkaniny, gdy igła podwójna jest opuszczona na tkaninę. W przeciwnym razie igła może się złamać i może dojść do uszkodzenia maszyny.

Wymiana igły

Należy przestrzegać następujących środków ostrożności dotyczących obchodzenia się z igłą. Niezastosowanie się do tych zaleceń jest wyjątkowo niebezpieczne, gdyż igła może przykładowo pęknąć, a jej odłamki mogą ulec rozrzuceniu. Pamiętaj, aby zapoznać się i postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami.

⚠ PRZESTROGA

- Używaj tylko igieł zalecanych do stosowania w domowych maszynach do szycia. Użycie igieł innego rodzaju może spowodować wygięcie igły lub uszkodzenie maszyny.
- Nigdy nie używaj wygiętych igieł. Wygięte igły mogą łatwo ulec złamaniu, co może grozić odniesieniem obrażeń.

Kombinacje tkaniny/nici/igły

Igła maszyny, której należy używać, zależy od typu szytej tkaniny oraz grubości nici. Wybierając nić i igłę odpowiednie do szytej tkaniny, posługuj się informacjami z poniższej tabeli.

Typ tkaniny / Zastosowanie		Nić		Rozmiar igły
		Typ	Rozmiar	
Tkaniny o średniej gramaturze	Popelina	Niść bawełniana	60–90	75/11–90/14
	Tafta	Niść syntetyczna		
	Flanela, gabardyna	Niść jedwabna	50	
Tkaniny cienkie	Batyst	Niść bawełniana	60–90	65/9–75/11
	Żorzeta	Niść syntetyczna		
	Szalis, satyna	Niść jedwabna	50	
Tkaniny ciężkie	Dżins	Niść bawełniana	30	100/16
			50	
	Sztruks	Niść syntetyczna	50–60	90/14–100/16
	Tweed	Niść jedwabna		
Tkaniny elastyczne	Dzianina	Nici do węzłów	50–60	Igła kulkowa 75/11–90/14 (kolor złoty)
	Trykot			
Tkaniny łatwo strzępiące się		Niść bawełniana	50–90	65/9–90/14
		Niść syntetyczna		
		Niść jedwabna	50	
Do ściągów wierzchnich		Niść syntetyczna	30	100/16
		Niść jedwabna	50–90	90/11–90/14



Uwaga

- Nigdy nie używaj nici o gramaturze 20 lub mniejszej. Może to doprowadzić do awarii maszyny.

■ Numer nici i igły

Im mniejszy numer nici, tym cięższa nić. Im większy numer igły, tym większa igła.

■ Igła kulkowa (kolor złoty)

Aby uniknąć pomijania ściągów, w przypadku tkanin elastycznych stosuj igły kulkowe (75/11–90/14).

■ Przezroczyista nić nylonowa

Bez względu na tkaninę i nić stosuj igły od 90/14 do 100/16.

■ Igły do haftowania

Używaj igieł przeznaczonych do domowych maszyn do szycia o grubości 75/11. W przypadku haftowania na grubych tkaninach, takich jak materiał dżinsowy, używaj igieł przeznaczonych do domowych maszyn do szycia o grubości 90/14 lub 100/16.

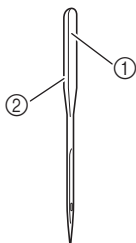
⚠ PRZESTROGA

- Dozwolone kombinacje tkaniny, nici i igły pokazano w powyższej tabeli. Jeśli kombinacja tkaniny, nici i igły nie jest prawidłowa, zwłaszcza przy szyciu grubych tkanin (jak materiał dżinsowy) cienkimi igłami (na przykład od 65/9 do 75/11), igła może się wygiąć lub złamać. Dodatkowo szew może być nierówny lub pofałdowany oraz mogą występować pominięte ścięgi.

Kontrola igły

Szycie z wygiętą igłą jest wyjątkowo niebezpieczne, gdyż może ona ulec złamaniu w trakcie pracy maszyny.

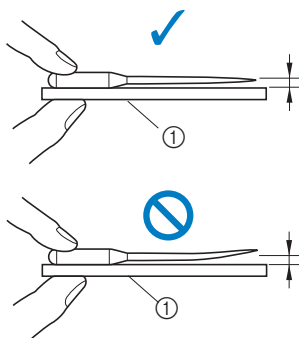
Przed założeniem igły połóż ją płaską stroną na równej powierzchni i sprawdź, czy odległość między igłą a powierzchnią jest równa na całej długości igły.



- ① Płaska strona
- ② Oznaczenie rodzaju igły

⚠ PRZESTROGA

- Jeżeli odległość między igłą a płaską powierzchnią na całej długości nie jest równa, oznacza to, że igła jest wygięta. Nie używaj wygiętej igły.



- ① Płaska powierzchnia

Wymiana igły

Używaj śrubokręta i igły określonej jako prosta zgodnie z instrukcjami przedstawionymi w temacie „Sprawdzanie igły”.

- 1 Raz lub dwa razy naciśnij przycisk (przycisk pozycji igły), aby podnieść igłę.
- 2 Umieść tkaninę lub kartkę papieru pod stopką, zakrywając otwór w płycie ściegowej.



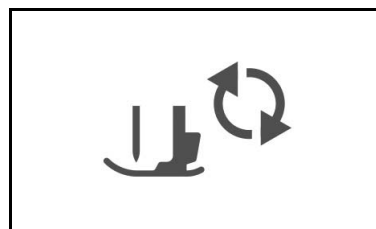
Uwaga

- Przed wymianą igły zakryj otwór w płycie ściegowej tkaniną lub kartką papieru, co zapobiegnie wpadnięciu igły do wnętrza maszyny.

- 3 Naciśnij przycisk .

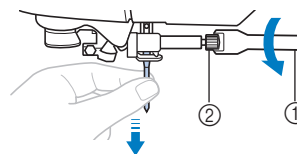
- Gdy na ekranie LCD jest wyświetlany komunikat „Na pewno automatycznie opuścić stopkę?”, naciśnij przycisk , aby kontynuować.

→ Ekran zmieni się, a wszystkie przyciski oraz przyciski obsługowe (z wyjątkiem) zostaną zablokowane.



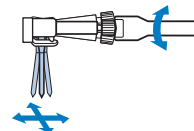
- 4 Przytrzymaj igłę lewą ręką, a następnie przekręć do siebie śrubokrętem śrubę mocującą igły (w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara), aby zdjąć igłę.

- Śrubę mocującą igły można wykręcić i wkręcić również śrubokrętem w kształcie litery L (lub dysku).

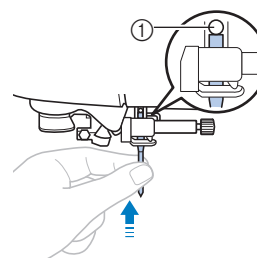


- ① Śrubokręt
- ② Śruba mocująca igły

- W trakcie odkręcania lub przykręcania śruby mocującej igły nie używaj nadmiernej siły, gdyż może to doprowadzić do uszkodzenia niektórych części maszyny.

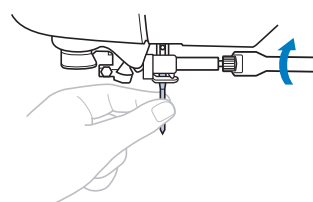


- 5 Wsuń igłę do momentu napotkania punktu oporu igły, płaską stroną igły kierując ku tylnej części maszyny.




- ① Punkt oporu igły

- 6 Przytrzymaj igłę lewą ręką i dokręć śrubę mocującą igły śrubokrętem, obracając go zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.



! PRZESTROGA

- Sprawdź, czy włożona igła dotyka punktu oporu igły oraz czy śruba mocująca igły jest mocno dokręcona. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia lub złamania igły.





7 Naciśnij przycisk , aby odblokować wszystkie przyciski.

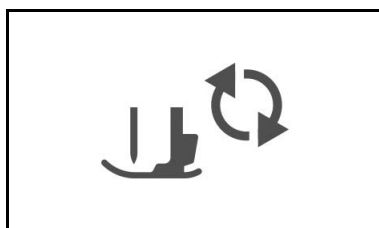
Wymiana stopki

⚠ PRZESTROGA

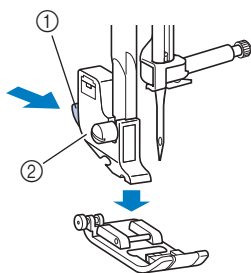
- Używaj stopki, która jest odpowiednia do typu stosowanego ściegu. W przeciwnym razie igła może uderzać o stopkę, a to z kolei może skutkować wygięciem lub złamaniem igły.
- Używaj tylko stoppek przeznaczonych specjalnie do maszyn tego typu. Stosowanie stoppek innego rodzaju może być przyczyną obrażeń lub uszkodzenia maszyny.

Wymiana stopki

- 1 Raz lub dwa razy naciśnij przycisk  (przycisk pozycji igły), aby podnieść igłę.
- 2 Naciśnij przycisk .
 - Gdy na ekranie LCD jest wyświetlany komunikat „Na pewno automatycznie opuścić stopkę?”, naciśnij przycisk , aby kontynuować.
 - Ekran zmieni się, a wszystkie przyciski oraz przyciski obsługowe (z wyjątkiem ) zostaną zablokowane.

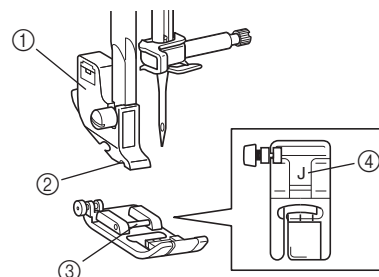


- 3 Podnieś dźwignię podnoszenia stopki.
- 4 Naciśnij czarny przycisk z tyłu uchwytu stopki, aby zdjąć stopkę.



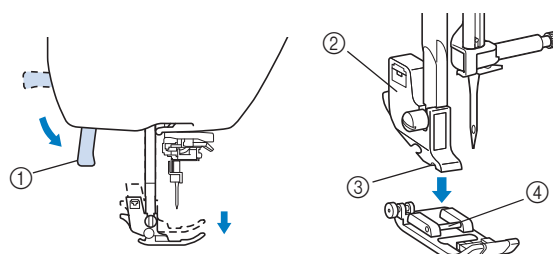
- 1 Czarny przycisk
- 2 Uchwyt stopki

- 5 Umieść inną stopkę pod uchwyt, tak aby trzpień stopki był zrównany z rowkiem uchwytu.



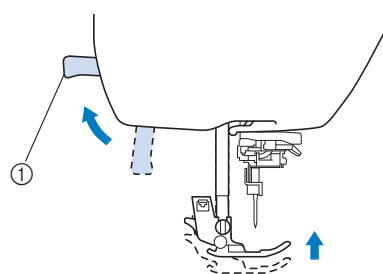
- 1 Uchwyt stopki
- 2 Rowek
- 3 Trzpień
- 4 Typ stopki

- 6 Powoli opuść dźwignię podnoszenia stopki, tak aby trzpień stopki zablokował się w rowku uchwytu stopki.




- 1 Dźwignia podnoszenia stopki
 - 2 Uchwyt stopki
 - 3 Rowek
 - 4 Trzpień
- Stopka jest zamocowana.

- 7 Unieś dźwignię podnoszenia stopki, aby sprawdzić, czy stopka jest prawidłowo zamocowana.

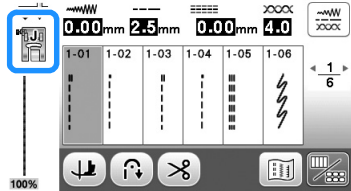









- 1 Dźwignia podnoszenia stopki

- 8 Naciśnij przycisk , aby odblokować wszystkie przyciski.

Uwaga

- Po wybraniu ściegu na ekranie pojawi się ikona stopki, która powinna być używana. Przed rozpoczęciem szycia sprawdź, czy jest zamocowana odpowiednia stopka. Jeśli zamocowana stopka jest nieprawidłowa, wyłącz maszynę, załóż odpowiednią stopkę, ponownie włącz maszynę i jeszcze raz wybierz ścieg.



-  Stopka do ściegu zygzakowego „J”
-  Stopka do monogramów „N”
-  Stopka do obrębiania „G”
-  Stopka do obszycia dziurek „A”
-  Stopka do ściegu krytego „R”
-  Stopka do mocowania guzików „M”
-  Precinak do brzegów „S”

- Szczegółowe informacje o stopce, która powinna być używana z wybranym ściegiem, znajdują się w temacie „Tabela ustawień ściegów”, od strona B-47.

Zdejmowanie i zakładanie uchwyty stopki

Uchwyt stopki zdejmuj przed czyszczeniem maszyny oraz montażem stopki, która nie używa uchwyty, na przykład stopki kroczącej i stopki do pikowania. Zdemontuj uchwyt stopki śrubokrętem.

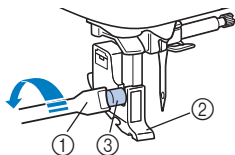
1 Zdejmij stopkę.

- Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w rozdziale „Wymiana stopki” na stronie B-33.

2 Wykręć śrubę uchwyty stopki śrubokrętem.

Przekręć śrubę w stronę tyłu maszyny (przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara).

- Śrubę uchwyty stopki można wykręcić i wkręcić również śrubokrętem w kształcie litery L (lub dysku).

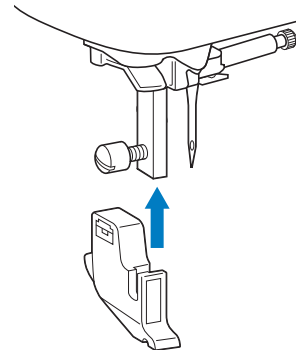


- ① Śrubokręt
- ② Uchwyt stopki
- ③ Śruba uchwyty stopki

■ Zakładanie uchwyty stopki

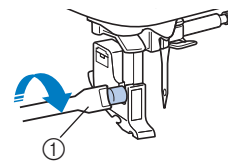
1 Podnieś dźwignię podnoszenia stopki.

2 Wyrównaj uchwyt stopki z dolną lewą stroną prowadnika stopki.



3 Przytrzymaj uchwyt stopki w miejscu prawą dłonią, a następnie lewą dłonią dokręć śrubę śrubokrętem.

Przekręć śrubę do siebie (zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara).



- ① Śrubokręt

⚠ PRZESTROGA

- Pamiętaj, aby mocno dokręcić śrubę uchwyty stopki. W przeciwnym razie uchwyt stopki może spaść i uderzyć o igłę, wyginając ją lub łamiąc.

Uwaga

- Nieprawidłowe założenie uchwyty stopki będzie przyczyną nieprawidłowego naprężenia nici.

Rozdział 2 ROZPOCZYNANIE SZYCIA

B

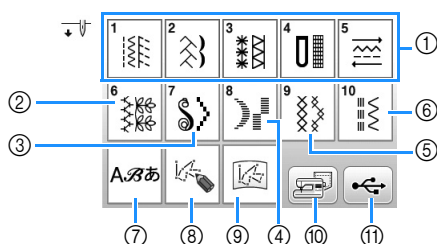
ROZPOCZYNANIE SZYCIA

Szycie

⚠ PRZESTROGA

- Gdy maszyna pracuje, zwracaj szczególną uwagę na położenie igły. Dodatkowo trzymaj dłonie z dala od ruchomych części, takich jak igła i pokrętło. W przeciwnym razie może dojść do obrażeń ciała.
- Nie ciągnij tkaniny zbyt mocno ani nie pchaj jej, gdyż może to skutkować obrażeniami ciała lub złamaniem igły.
- Nigdy nie używaj wygiętych igieł. Wygięte igły mogą łatwo ulec złamaniu, co może grozić odniesieniem obrażeń.
- Upewnij się, że igła nie uderza o szpilki fastrygi, gdyż może to skutkować złamaniem lub wygięciem igły.

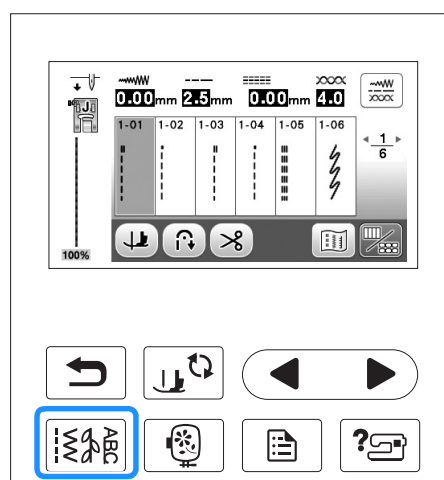
Typy ściegów



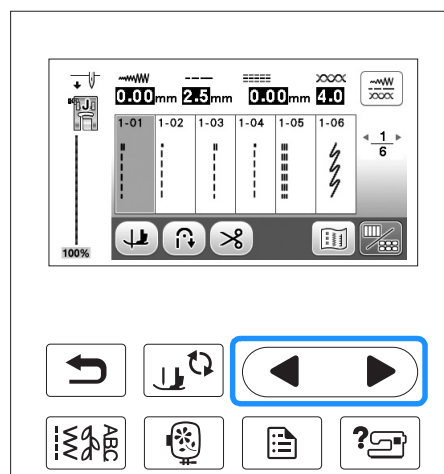
- ① Ściegi użytkowe
Można wybierać spośród ściegów użytkowych, w tym ściegów prostych, obrębowych, do dziurek na guziki i podstawowych ściegów dekoracyjnych. Szczegółowe informacje o różnych ściegach znajdują się w temacie „Tabela ustawień ściegów”, od strony B-47.
- ② Ściegi dekoracyjne
- ③ Ściegi satynowe
- ④ Ściegi satynowe 7 mm
- ⑤ Ściegi krzyżkowe
- ⑥ Dekoracyjne ściegi użytkowe
- ⑦ Ściegi literowe
- ⑧ MY CUSTOM STITCH (MÓJ WŁASNY ŚCIEG)
Można projektować oryginalne ściegi.
- ⑨ Wzór MY CUSTOM STITCH (MÓJ WŁASNY ŚCIEG) przechowywany w pamięci maszyny lub w pamięci USB
Można szyc przy użyciu wzoru MY CUSTOM STITCH (MÓJ WŁASNY ŚCIEG) przechowywanego w pamięci maszyny lub w pamięci USB.
- ⑩ Wzory przechowywane w pamięci maszyny
Można szyc przy użyciu wzorów wywołanych z pamięci maszyny.
- ⑪ Wzory przechowywane w pamięci USB
Można szyc przy użyciu wzorów wywołanych z pamięci USB.

Szycie ściegu

- 1 Ustaw włącznik zasilania w pozycji ON i naciśnij przycisk (przycisk pozycji igły), aby podnieść igłę.
→ Zostanie wyświetlony ekran . Jeśli chcesz szyc dowolny ścieg z kategorii , przejdź do punktu 4.
- 2 Naciśnij przycisk na panelu sterowania.



- 3 Wybierz typ ściegu.
- 4 Wybierz ścieg przyciskami.
Przycisk wyświetla poprzedni ekran, a przycisk wyświetla następny ekran.
 - Szczegółowe informacje na temat funkcji przycisków znajdują się w rozdziale „Podgląd ekranu LCD” na stronie B-11.



- 5** W razie potrzeby określ ustawienie automatycznego ściegu wstecznego/wzmacniającego, zmień szerokość ściegu itd.

- Szczegółowe informacje dotyczące regulacji szerokości i długości ściegu znajdują się w tematach „Ustawianie szerokości ściegu” na stronie B-40 i „Ustawianie długości ściegu” na stronie B-40.



Uwaga


- Po wybraniu ściegu na ekranie pojawi się ikona stopki, która powinna być używana. Przed rozpoczęciem szycia sprawdź, czy jest zamocowana odpowiednia stopka. Jeśli zamocowana stopka jest nieprawidłowa, wyłącz maszynę, załóż odpowiednią stopkę, ponownie włącz maszynę i jeszcze raz wybierz ścieg.

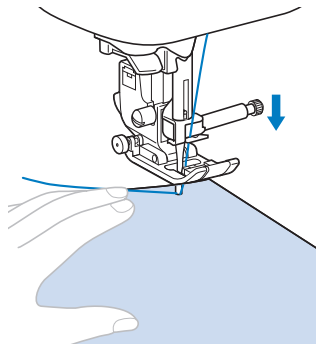
- 6** Załóż stopkę.

- Szczegółowe informacje dotyczące wymiany stopki znajdują się w temacie „Wymiana stopki” na stronie B-33.

⚠ PRZESTROGA

- Zawsze używaj odpowiedniej stopki. Użycie niewłaściwej stopki może być przyczyną uderzenia igły o stopkę, co w konsekwencji może prowadzić do złamania lub wygięcia igły oraz odniesienia obrażeń ciała. Aby sprawdzić zalecenia dotyczące stopki, patrz strona B-47.

- 7** Włóż tkaninę pod stopkę. Przytrzymaj tkaninę i nić lewą ręką, a następnie obróć pokrętko przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara lub naciśnij przycisk  (przycisk pozycji igły), aby ustawić igłę w pozycji początkowej szycia.



Przypomnienie

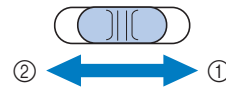
- Czarny przycisk z lewej strony stopki „J” należy naciskać tylko wtedy, gdy tkanina nie jest podawana, lub gdy szyta tkanina jest gruba.

- 8** Opuść stopkę.

- Podciąganie nici dolnej nie jest konieczne.

- 9** Ustaw szybkość szycia regulatorem szybkości szycia.

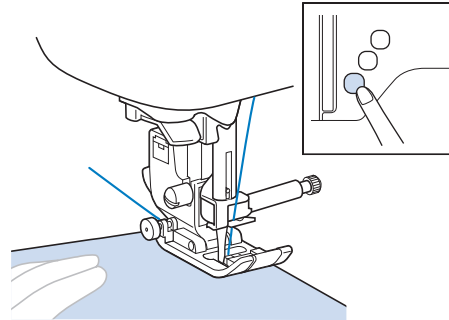
Ten regulator umożliwia zmianę szybkości szycia podczas szycia.



- ① Szybko
- ② Wolno

- 10** Naciśnij przycisk „Start/Stop”, aby rozpocząć szycie.

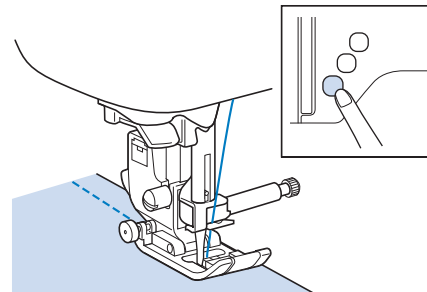
Przesuwaj tkaninę dłonią.




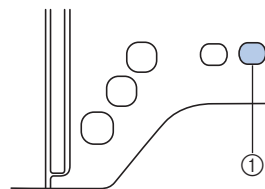
Przypomnienie

- Gdy jest używany sterownik nożny, szycie nie można rozpocząć poprzez naciśnięcie przycisku „Start/Stop”.

- 11** Aby zatrzymać szycie, ponownie naciśnij przycisk „Start/Stop”.





- 12** Naciśnij przycisk  (przycisk przecinaka nici), aby przyciąć górną i dolną nić.



- ① Przycisk przecinaka nici
→ Igła automatycznie wróci do pozycji górnej.

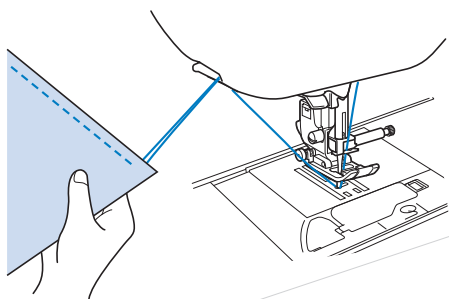
⚠ PRZESTROGA

- Nie naciskaj przycisku  (przycisk przecinaka nici), jeśli nić została już obcięta. Może to skutkować splątaniem nici, złamaniem igły lub uszkodzeniem maszyny.
- Nie naciskaj przycisku  (przycisk przecinaka nici) podczas pracy maszyny oraz jeśli w maszynie nie ma tkaniny. Nić może się splątać i doprowadzić do uszkodzenia maszyny.



Uwaga

- Do obcinania nici nylonowych z przędzy jednowłóknowej (monofilamentu) lub innego rodzaju nici dekoracyjnych używaj przecinaka nici znajdującego się z boku maszyny.



- 13** Gdy igła przestanie się ruszać, unieś stopkę i wyjmij tkaninę.



Przypomnienie

- Maszyna jest wyposażona w czujnik nici dolnej, który ostrzega o zbliżającym się końcu nici dolnej. Gdy nić dolna jest prawie cała zużyta, maszyna automatycznie wstrzymuje pracę. Jeśli jednak zostanie naciśnięty przycisk „Start/Stop”, można wyszyć jeszcze kilka ściegów. Po wyświetleniu ostrzeżenia natychmiast wymień szpulkę dolną.

■ Używanie sterownika nożnego

Szycie można również rozpoczynać i kończyć przy użyciu sterownika nożnego.

⚠ PRZESTROGA

- Nie pozwól, aby w sterowniku nożnym gromadziły się skrawki tkaniny i kurz. Może to skutkować pożarem i porażeniem prądem elektrycznym.

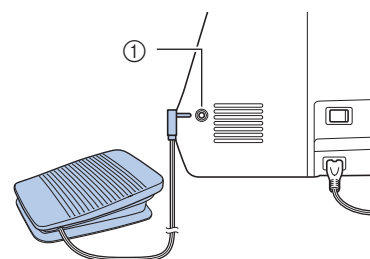


Przypomnienie

- Gdy jest używany sterownik nożny, szycia nie można rozpocząć poprzez naciśnięcie przycisku „Start/Stop”.
- Za pomocą sterownika nożnego można rozpoczynać i kończyć nawijanie szpulki dolnej.
- Sterownika nożnego nie można używać podczas haftowania.

- 1** Wyłącz maszynę.

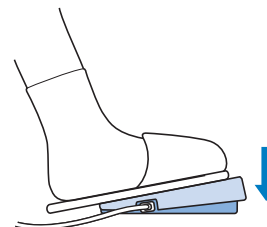
- 2** Włóż wtyczkę sterownika nożnego do gniazda maszyny.



① Gniazdo sterownika nożnego

- 3** Włącz maszynę.

- 4** Powoli naciśnij sterownik nożny, aby rozpocząć szycie.





Przypomnienie

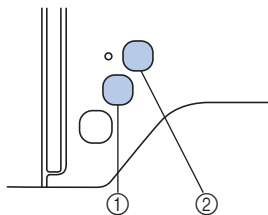
- Szybkość ustawiona regulatorem szybkości szycia będzie odpowiadać maksymalnej szybkości szycia aktywowanego sterownikiem nożnym.

- 5** Aby zatrzymać maszynę, zwolnij sterownik nożny.



Szycie ściegów wzmacniających

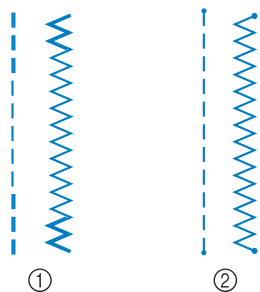
Szycie ściegów wstecznych i wzmacniających jest zwykle konieczne na początku i na końcu szycia. Do szycia ściegów wstecznych/wzmacniających można używać przycisku  (przycisk ściegu wstecznego). Patrz „Tabela ustawień ściegów” poniżej kolumny „Szycie ściegów wstecznych/wzmacniających” na stronie B-47.

Przytrzymanie przycisku  (przycisk ściegu wzmacniającego) powoduje, że maszyna będzie szyc w bieżącym miejscu 3 do 5 ściegów wzmacniających, a następnie zatrzyma pracę.



- ① Przycisk ściegu wstecznego
- ② Przycisk ściegu wzmacniającego



Jeśli na ekranie wybrano opcję automatycznego ściegu wzmacniającego, ściegi wsteczne (lub wzmacniające) będą szyte automatycznie na początku szycia, gdy jest naciśnięty przycisk „Start/Stop”. Naciśnij przycisk  (przycisk ściegu wstecznego) lub , aby automatycznie dodawać ściegi wsteczne lub wzmacniające na końcu szycia.



- ① Ścieg wsteczny
- ② Ścieg wzmacniający


Operacja wykonywana po naciśnięciu przycisku zależy od wybranego wzoru. Patrz tabela w temacie „Automatyczny ścieg wzmacniający” na stronie B-38.

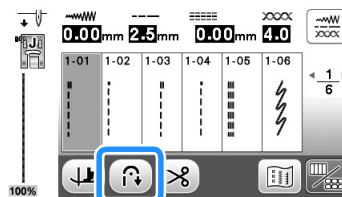
Przypomnienie

- Jeśli podczas szycia wzoru ściegu literowego/dekoracyjnego naciśniesz przycisk  (przycisk ściegu wzmacniającego), szycie możesz zakończyć kompletnym motywem zamiast w punkcie środkowym motywu ściegu.
- Zielona kontrolka z lewej strony przycisku  (przycisk ściegu wzmacniającego) zaświeca się, gdy maszyna wyszywa pełny motyw, i automatycznie gaśnie po zatrzymaniu szycia.

Automatyczny ścieg wzmacniający


Po wybraniu motywu ściegu, przed szyciem włącz funkcję automatycznego ściegu wzmacniającego. Maszyna automatycznie wyszyje ściegi wzmacniające (lub ściegi wsteczne, zależnie od motywu) na początku i na końcu szycia. Patrz tabela na stronie strona B-39.

- 1 Wybierz wzór ściegu.
- 2 Naciśnij przycisk , aby ustawić funkcję automatycznego ściegu wzmacniającego.

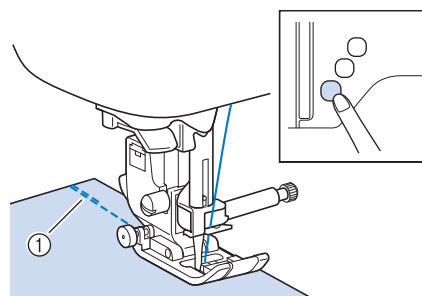


→ Przycisk wyświetlany na ekranie to .

Przypomnienie

- Niektóre ściegi, takie jak ściegi do otworów na guziki i ścieg ryglowy, wymagają zastosowania ściegu wzmacniającego na początku szycia. W przypadku wybrania jednego z tych ściegów maszyna automatycznie włączy tę funkcję (przycisk widoczny na ekranie po wybraniu ściegu to .

- 3 Ustaw tkaninę w pozycji początkowej i rozpocznij szycie.





- ① Ściegi wsteczne (lub ściegi wzmacniające)
- Maszyna automatycznie wyszyje ściegi wsteczne (lub ściegi wzmacniające), a następnie będzie kontynuować szycie.

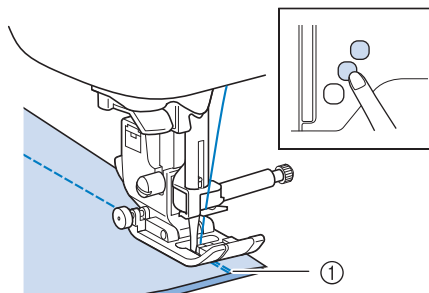
Przypomnienie

- W przypadku wybrania następujących ściegów maszyna automatycznie użyje ściegu wstecznego na początku ściegu.





- Jeśli naciśniesz przycisk „Start/Stop” w celu wstrzymania szycia, naciśnij go ponownie, aby kontynuować. Maszyna nie będzie ponownie szyc ściegów wstecznych/wzmacniających.

4 Naciśnij przycisk  (przycisk ściegu wstecznego) lub  (przycisk ściegu wzmacniającego).








- ① Ściegi wsteczne (lub ściegi wzmacniające)
- Maszyna wyszyje ściegi wsteczne (lub ściegi wzmacniające) i zatrzyma pracę.

 **Przypomnienie**

- Aby wyłączyć funkcję automatycznego ściegu wzmacniającego, ponownie naciśnij przycisk , tak aby był wyświetlany jako .


Operacja wykonywana po naciśnięciu przycisku zależy od wybranego wzoru. Szczegółowe informacje o operacji wykonywanej po naciśnięciu przycisku znajdują się w poniższej tabeli.

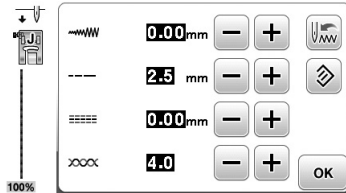
	Przycisk ściegu wstecznego 	Przycisk ściegu wzmacniającego 
Gdy funkcja automatycznego ściegu wzmacniającego nie jest aktywna podczas wybierania ściegów użytkowych takich jak poniższe 	Maszyna rozpoczyna szycie ściegów i szyje ściegi wsteczne tylko przy naciśniętym przycisku ściegu wstecznego.	Maszyna rozpoczyna szycie ściegów i szyje od 3 do 5 ściegów wzmacniających przy naciśniętym przycisku ściegu wzmacniającego.
Gdy funkcja automatycznego ściegu wzmacniającego nie jest aktywna podczas wybierania ściegów użytkowych takich jak poniższe 	Maszyna rozpoczyna szycie ściegów i szyje ściegi wsteczne tylko przy naciśniętym przycisku ściegu wstecznego.*	Maszyna rozpoczyna szycie ściegów i szyje od 3 do 5 ściegów wzmacniających przy naciśniętym przycisku ściegu wzmacniającego.
Gdy funkcja automatycznego ściegu wzmacniającego jest aktywna podczas wybierania ściegów użytkowych takich jak poniższe 	Maszyna szyje ściegi wsteczne na początku i na końcu szycia.	Maszyna szyje ściegi wsteczne na początku szycia oraz ściegi wzmacniające na końcu szycia.


	Przycisk ściegu wstecznego 	Przycisk ściegu wzmacniającego 
Gdy funkcja automatycznego ściegu wzmacniającego jest aktywna podczas wybierania ściegów użytkowych takich jak poniższe 	Maszyna szyje ściegi wzmacniające na początku szycia oraz ściegi wsteczne na końcu szycia.*	Maszyna szyje ściegi wzmacniające na początku i na końcu szycia.
Gdy funkcja automatycznego ściegu wzmacniającego nie jest aktywna podczas wybierania ściegów literowych/dekoracyjnych	Maszyna rozpoczyna szycie i przy naciśniętym przycisku ściegu wstecznego szyje ściegi wzmacniające.	Maszyna rozpoczyna szycie na początku, a następnie kończy wzór i szyje ściegi wzmacniające na końcu szycia.
Gdy funkcja automatycznego ściegu wzmacniającego jest aktywna podczas wybierania ściegów literowych/dekoracyjnych	Maszyna szyje ściegi wzmacniające na początku szycia oraz szyje ściegi wzmacniające, gdy jest naciśnięty przycisk ściegu wstecznego.	Maszyna szyje ściegi wzmacniające na początku, a następnie kończy wzór i szyje ściegi wzmacniające na końcu szycia.

* Jeśli opcja „Priorytet wzmocnienia” na stronie 3 ekranu ustawień jest ustawiona na „ON”, zamiast ściegów wstecznych są szyte ściegi wzmacniające.

Ustawianie ściegu

W maszynie w przypadku każdego ściegu są fabrycznie ustawione domyślne opcje szerokości ściegu, długości ściegu, „Przesunięcie lewo/prawo” oraz naprężenia górnej nici. Można jednak zmienić dowolne z tych ustawień, naciskając przycisk  na ekranie ściegu użytkowego, a następnie wykonując procedurę opisaną w tym rozdziale.



Po zmianie ustawień naciśnij przycisk , aby wrócić do ekranu ściegu użytkowego.

Uwaga

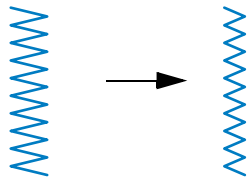
- Gdy maszyna zostanie wyłączona albo przed zapisaniem ustawień ściegu zostanie wybrany inny ścieg, następuje przywrócenie wartości domyślnych zmienionych ustawień ściegu (patrz sekcja „Zapisywanie ustawień ściegu” na stronie B-42).

Ustawianie szerokości ściegu

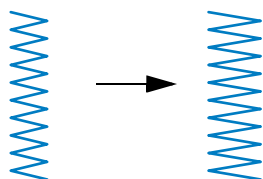
Szerokość ściegu (szerokość zygzak) można zmienić, tak aby ścieg był szerszy lub węższy.





Każde naciśnięcie przycisku  powoduje zwężenie ściegu zygzakowego.



Każde naciśnięcie przycisku  powoduje rozszerzenie ściegu zygzakowego.



Przypomnienie

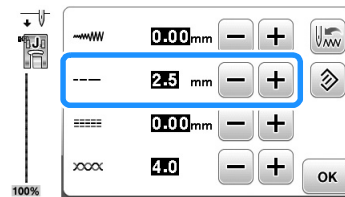
- Aby przywrócić domyślne ustawienie, naciśnij przycisk .
- Jeśli wybrano ścieg prosty (lewa pozycja igły lub ścieg elastyczny potrójny), zmiana szerokości ściegu powoduje zmianę pozycji igły. Zwiększenie szerokości przesuwają igłę w prawo, a zmniejszenie szerokości przesuwają igłę w lewo.
- Symbol  oznacza, że ustawienie nie może być zmieniane.

PRZESTROGA

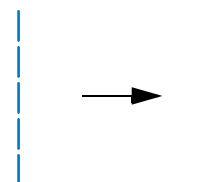
- Po zmianie szerokości ściegu powoli obróć pokrętko do siebie (przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara) i sprawdź, czy igła nie dotyka stopki. Jeśli igła uderza o stopkę, igła może się wygiąć lub złamać.

Ustawianie długości ściegu

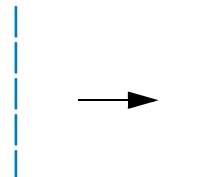
Długość ściegu można zmienić, tak aby ścieg był grubszy (dłuższy) lub cieńszy (krótszy).





Każde naciśnięcie przycisku  powoduje skrócenie ściegu.



Każde naciśnięcie przycisku  powoduje wydłużenie ściegu.

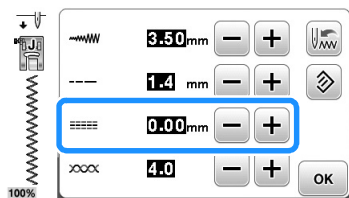


Przypomnienie

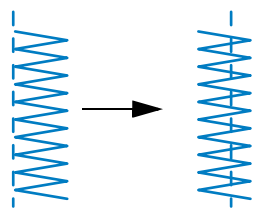
- Aby przywrócić domyślne ustawienie, naciśnij przycisk .
- Symbol  oznacza, że ustawienie nie może być zmieniane.

Regulacja ustawienia „Przesunięcie lewo/prawo”

Jeśli chcesz zmienić położenie wzoru ściegu zygzakowego poprzez przesunięcie w lewo lub w prawo, wykonaj poniższą procedurę.

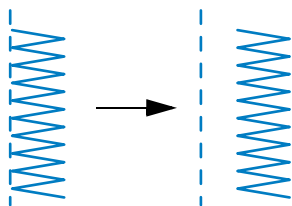


Naciśnij przycisk **-**, aby przesunąć wzór w lewo.



→ Wartość na ekranie zostanie wyświetlona ze znakiem „minus”.



Naciśnij przycisk **+**, aby przesunąć wzór w prawą stronę pozycji lewej igły.



→ Wartość na ekranie zostanie wyświetlona ze znakiem „plus”.



Przypomnienie

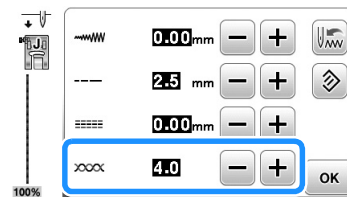
- Aby przywrócić domyślne ustawienie, naciśnij przycisk .
- Symbol  oznacza, że ustawienie nie może być zmieniane.

⚠ PRZESTROGA

- Po zmianie opcji „Przesunięcie lewo/prawo” powoli obróć pokrętło do siebie (przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara) i sprawdź, czy igła nie dotyka stopki. Jeśli igła uderza o stopkę, igła może się wygiąć lub złamać.
- Jeśli ściegi są ściśnięte ze sobą, zwiększ długość ściegu. Dalsze szycie ściśniętych może skutkować wygięciem lub złamaniem igły.

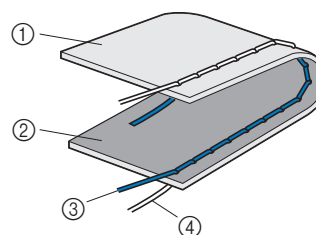
Ustawianie naprężenia nici

Może być konieczna zmiana naprężenia nici w zależności od typu tkaniny oraz typu używanej nici.



■ Prawidłowe naprężenie nici

Górna nić i dolna nić powinny przechodzić w pobliżu środka tkaniny. Z wierzchu tkaniny powinna być widoczna tylko górna nić, a od spodu tkaniny powinna być widoczna tylko dolna nić.



- ① Spodnia strona tkaniny
- ② Wierzchnia strona tkaniny
- ③ Górna nić
- ④ Nić dolna

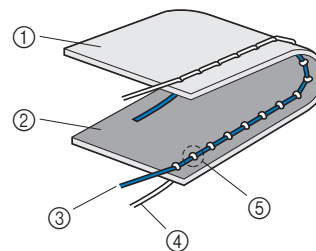
■ Górna nić jest zbyt naprężona

Jeśli dolna nić wystaje z wierzchu tkaniny, górna nić jest zbyt mocno naprężona.



Uwaga

- Nieprawidłowe nawleczenie dolnej nici może oznaczać, że górna nić jest zbyt mocno naprężona. W takiej sytuacji zapoznaj się z tematem „Zakładanie szpulki dolnej” na stronie B-21 i ponownie nawlecz dolną nić.



- ① Spodnia strona tkaniny
- ② Wierzchnia strona tkaniny
- ③ Górna nić
- ④ Nić dolna
- ⑤ Dolna nić wystaje z wierzchu tkaniny.

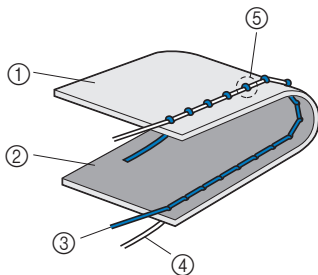
Każde naciśnięcie przycisku **-** powoduje zmniejszenie naprężenia nici.

■ Górna nić jest zbyt luźna

Jeśli górna nić wystaje ze spodu tkaniny, górna nić jest zbyt słabo naprężona.

Uwaga

- Górna nić może być zbyt słabo naprężona z powodu jej nieprawidłowego nawleczenia. W takiej sytuacji zapoznaj się z tematem „Nawlekanie górnej nici” na stronie B-24 i ponownie nawlecz górną nić.



- ① Spodnia strona tkaniny
- ② Wierzchnia strona tkaniny
- ③ Górna nić
- ④ Nić dolna
- ⑤ Górna nić wystaje ze spodu tkaniny.

Każde naciśnięcie przycisku powoduje zwiększenie naprężenia nici.

Uwaga

- Jeśli górna nić nie jest prawidłowo nawinięta lub szpulka dolna nie jest prawidłowo założona, ustawienie odpowiedniego naprężenia nici może być niemożliwe. Jeśli nie można ustawić odpowiedniego naprężenia nici, ponownie nawlecz górną nić i załóż prawidłowo szpulkę dolną.

Zapisywanie ustawień ściegu

Jeśli chcesz zapisać nowe, zmienione ustawienia wybranego ściegu, tak aby można było ich użyć w przyszłości, naciśnij przycisk .

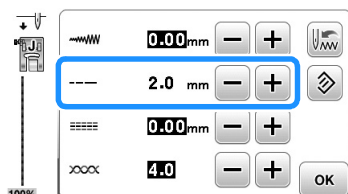
Tej funkcji można używać wyłącznie ze ściegami użytkowymi.

- Aby użyć długości ściegu 2,0 mm dla ściegu prostego

1 Wybierz ścieg prosty.

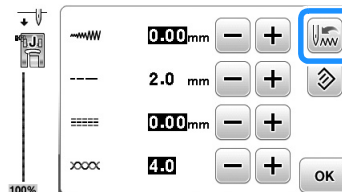
2 Naciśnij przycisk .

3 Ustaw długość ściegu na 2,0 mm.



4 Naciśnij przycisk .

- Aby przywrócić domyślne ustawienia wybranego wzoru ściegu, naciśnij przycisk , a następnie przycisk .



5 Naciśnij przycisk .

→ Zostanie wyświetlony ekran pierwotny.


Uwaga

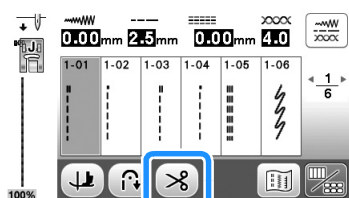
- Przy kolejnym wybraniu tego ściegu prostego jego długość będzie ustawiona na 2,0 mm.
- Są zapisywane wszystkie ustawienia ściegu (szerokość ściegu (szerokość zygzaka), długość ściegu, przesunięcie lewo/prawo, naprężenie nici), a nie tylko zmienione ustawienie. Po wybraniu tego samego wzoru ściegu zostaną wyświetlone poprzednie ustawienia, nawet jeśli wyłączono maszynę. W przypadku ponownej zmiany ustawień lub naciśnięcia przycisku w celu przywrócenia wartości domyślnych nowe ustawienia nie są zapisywane, chyba że zostanie ponownie naciśnięty przycisk . Nawet jeśli zostanie naciśnięty przycisk , ustawienia zaprogramowanego przycinania nici i funkcji automatycznego ściegu wstecznego/ wzmocniającego nie mogą zostać zresetowane.




Przydatne funkcje



Automatyczne przycinanie nici

Maszynę można skonfigurować do automatycznego przycinania nici na końcu ściegu. Nazwa tej funkcji to „zaprogramowane przycinanie nici”. Jeśli funkcja zaprogramowanego przycinania nici jest aktywna, jest również aktywna funkcja automatycznego ściegu wstecznego/wzmacniającego.

- 1 **Włącz maszynę.**
- 2 **Wybierz ścieg.**
 - Szczegółowe informacje o wybieraniu ściegu znajdują się w temacie „Szycie ściegu” na stronie B-35.
- 3 **Naciśnij przycisk  na ekranie.**

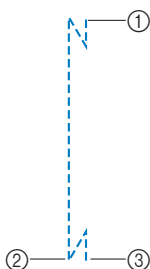




- Zostaną udostępnione opcje  , a w maszynie nastąpi włączenie funkcji zaprogramowanego przycinania nici oraz automatycznego ściegu wstecznego/wzmacniającego.
- Aby wyłączyć zaprogramowane przycinanie nici, naciśnij przycisk .

- 4 **Ustaw tkaninę na miejscu i naciśnij jeden raz przycisk „Start/Stop”.**
 - Szycie ściegu rozpocznie się po ukończeniu ściegów wstecznych lub wzmacniających.
- 5 **Po zakończeniu szycia ściegu naciśnij przycisk  (przycisk ściegu wstecznego) lub  (przycisk ściegu wzmacniającego).**



W przypadku wyboru ściegu, w ramach którego szyty jest ścieg wzmacniający, na przykład ściegu do otworów na guziki oraz ryglowego, ta operacja nie jest konieczna.

→ Po wyszyciu ściegu wstecznego lub wzmacniającego maszyna zakończy pracę i nastąpi przycięcie nici.





- ① Moment, w którym naciśnięto przycisk „Start/Stop”.
- ② Moment, w którym naciśnięto przycisk  (przycisk ściegu wstecznego) lub  (przycisk ściegu wzmacniającego).
- ③ W tym momencie następuje przycięcie nici.

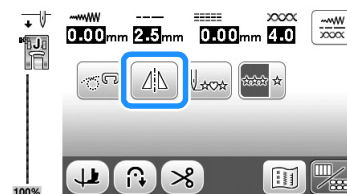
Przypomnienie

- Zaprogramowane przycięcie nici nie nastąpi, jeśli podczas szycia naciśnięto przycisk „Start/Stop”. Na końcu szycia naciśnij przycisk  (przycisk ściegu wstecznego) lub  (przycisk ściegu wzmacniającego).
- Jeśli zostanie wyłączone zasilanie, nastąpi wyłączenie funkcji zaprogramowanego przycinania nici.

Lustrzane odbicie ściegu

Można szyc ścieg będący lustrzanym odbiciem innego ściegu w poziomie (lewo i prawo).

- 1 **Włącz maszynę.**
- 2 **Wybierz ścieg.**
 - Szczegółowe informacje o wybieraniu ściegu znajdują się w temacie „Szycie ściegu” na stronie B-35.
- 3 **Naciśnij na ekranie przycisk , a następnie przycisk .**



→ Przycisk zmieni się na , a wzór wyświetlany w górnej części ekranu zostanie lustrzanie odbity.


- Aby wyłączyć lustrzane odbicie ściegu, naciśnij przycisk .

Przypomnienie

- Tworzenie lustrzanego odbicia nie jest możliwe, gdy ikona lustrzanego odbicia jest nieaktywna na ekranie edycji. W przypadku niektórych ściegów, jak na przykład podczas szycia otworów na guziki itp., nie można zastosować funkcji lustrzanego odbicia.
- W momencie wyłączenia maszyny ustawienie lustrzanego odbicia zostaje anulowane.

Regulacja docisku stopki

Docisk stopki (siła docisku stopki do tkaniny) można regulować na ekranie ustawień. Im większa wartość, tym większy docisk. W przypadku normalnego szycia ustaw docisk na „3”.

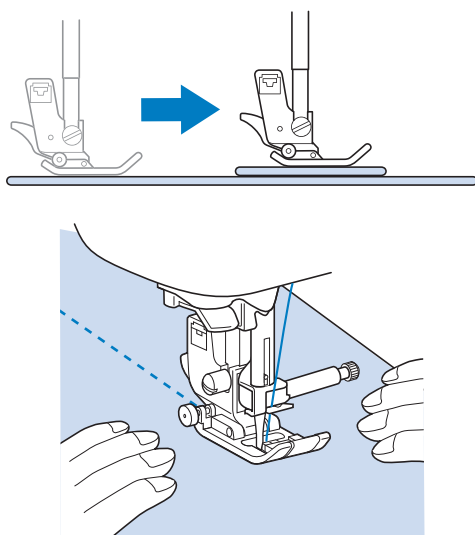
- 1 **Naciśnij przycisk , aby wyświetlić ekran ustawień.**
- 2 **Wyświetl stronę 2.**


3 Zmień ustawienie „Docisk stopki” przyciskami / .



Automatyczny czujnik materiału (automatyczny docisk stopki)

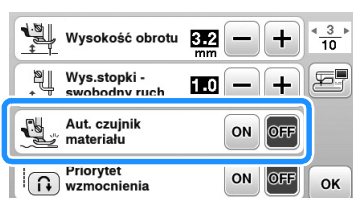
Aby zagwarantować płynne podawanie tkaniny, podczas szycia czujnik wewnętrzny automatycznie wykrywa grubość tkaniny i ustawia docisk stopki. System czujnika grubości tkaniny działa stale podczas szycia. Ta funkcja przydaje się podczas pikowania i szycia nad grubymi ściegami.



1 Naciśnij przycisk , aby wyświetlić ekran ustawień.

2 Wyświetl stronę 3.

3 Ustaw opcję „Aut. czujnik materiału” na „ON”.




4 Naciśnij przycisk , aby wrócić do pierwotnego ekranu.




Obracanie

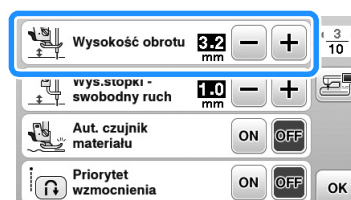
Jeśli wybrano przycisk obrotu, w chwili naciśnięcia przycisku „Start/Stop” maszyna zatrzymuje pracę z opuszczoną igłą (w tkaninie), a stopka jest automatycznie podnoszona na odpowiednią wysokość. Ponowne naciśnięcie przycisku „Start/Stop” powoduje automatyczne opuszczenie igły i kontynuację szycia. Ta funkcja przydaje się do zatrzymywania maszyny w celu obrócenia tkaniny.

⚠ PRZESTROGA







- Jeśli wybrano przycisk obrotu, maszyna rozpoczyna pracę w chwili naciśnięcia przycisku „Start/Stop” lub sterownika nożnego, nawet jeśli stopka została podniesiona przez naciśnięcie przycisku  (podnoszenia stopki). Nie zbliżaj rąk ani innych przedmiotów do igły, gdyż może to skutkować odniesieniem obrażeń ciała.

Przypomnienie

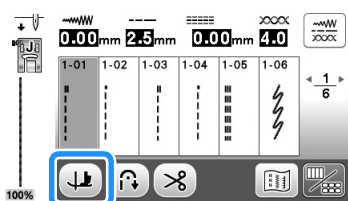
- Gdy jest wybrany przycisk obrotu, wysokość stopki po zatrzymaniu szycia można dopasować do typu używanej tkaniny. Naciśnij przycisk , aby wyświetlić na ekranie ustawień opcję „Wysokość obrotu”. Wybierz jedną z trzech wysokości stopki (3,2 mm, 5,0 mm lub 7,5 mm) przyciskami  i . Preferowane ustawienie to zazwyczaj 3,2 mm.




Uwaga

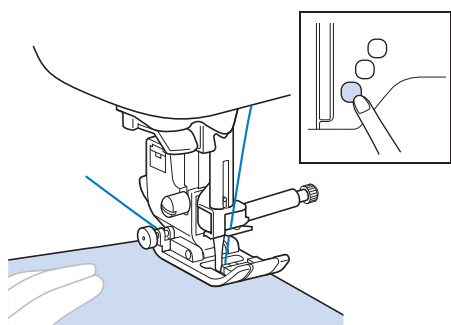
- Aby można było używać funkcji obrotu, opcja „Pozycja igły - Góra / Dół” na ekranie ustawień musi być ustawiona w pozycji dolnej . Jeśli opcja „Pozycja igły - Góra / Dół” jest ustawiona w pozycji górnej, przycisk  jest wyświetlany w kolorze jasnoszarym i nie można go używać.
- Funkcji obrotu można używać wyłącznie ze ściegami, dla których w górnym lewym narożniku ekranu jest widoczna stopka „J” lub „N”. W przypadku wybrania innego ściegu przycisk  jest wyświetlany w kolorze jasnoszarym i jest niedostępny.
- Naciśnij przycisk  (podnoszenie stopki), aby mieć pewność, że stopka jest opuszczona, a następnie naciśnij przycisk „Start/Stop”, aby kontynuować szycie.
- Jeśli jest wybrany przycisk obrotu, przyciski  i  obok opcji „Wysokość stopki” na ekranie ustawień nie są dostępne i nie można zmienić ustawienia.

- 1 Wybierz ścieg.
- 2 Naciśnij przycisk , aby wybrać funkcję obrotu.



→ Przycisk zostanie wyświetlony jako .

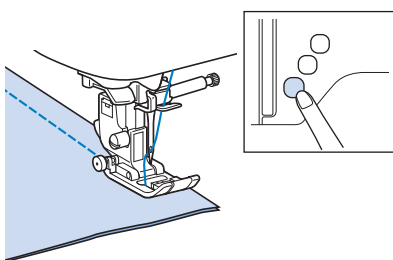
- 3 Umieść tkaninę pod stopką, gdy igła jest ustawiona w pozycji początkowej ściegu, opuść stopkę i naciśnij przycisk „Start/Stop”. Maszyna rozpocznie szycie.



Przypomnienie

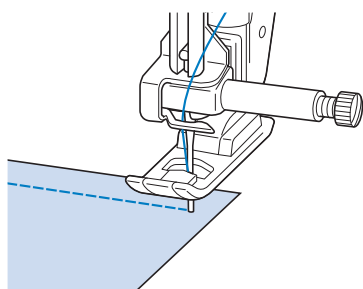
- Jeśli naciśniesz przycisk „Start/Stop” w celu wstrzymania szycia, a następnie naciśniesz go ponownie, aby kontynuować, ściegi wsteczne (oraz ściegi wzmacniające) nie zostaną wyszyte.

- 4 Naciśnij przycisk „Start/Stop”, aby zatrzymać maszynę w miejscu, w którym zmienia się kierunek szycia.



→ Maszyna zatrzyma pracę z igłą opuszczoną w tkaninie, a stopka zostanie podniesiona.

- 5 Obróć tkaninę i naciśnij przycisk „Start/Stop”.



→ Stopka zostanie automatycznie opuszczona, a szycie będzie kontynuowane.

Szycie w trybie ruchu swobodnego

W trybie ruchu swobodnego stopka jest podnoszona na odpowiednią wysokość w celu umożliwienia szycia swobodnego. W chwili rozpoczynania szycia czujnik wewnętrzny wykrywa grubość tkaniny, a stopka do pikowania jest podnoszona na wysokość zdefiniowaną na ekranie ustawień maszyny.

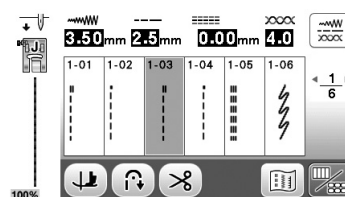
W tym trybie transportery powinny być opuszczane (za pomocą przełącznika pozycji transportera) tak, aby tkanina mogła się przesuwać swobodnie w każdym kierunku.

PRZESTROGA

- Podczas pikowania z ruchem swobodnym kontroluj szybkość podawania tkaniny, tak aby odpowiadała ona szybkości szycia. Jeśli szybkość przesuwania tkaniny będzie większa niż szybkość szycia, igła może się złamać lub może dojść do innych uszkodzeń.

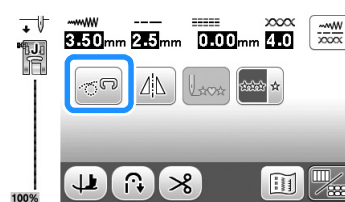
■ Regulacja wysokości stopki w trybie ruchu swobodnego


- 1 Wybierz ścieg.




- 2 Naciśnij przycisk , aby wyświetlić ekran edycji.

- 3 Naciśnij przycisk .



→ Przycisk zostanie wyświetlony jako .

- 4 Naciśnij przycisk , aby wyświetlić ekran ustawień.

- 5 Wyświetl stronę 3.
- 6 Zmień ustawienie opcji „Wys.stopki -swobodny ruch” przyciskami **-/+**, tak aby wybrać wysokość nad tkaniną, na jaką jest podnoszona stopka do pikowania.

- Na przykład w przypadku szycia bardzo elastycznej tkaniny zwiększ ustawienie przyciskiem **+**, aby ułatwić szycie.



Przypomnienie

- Aby szyc z zrównoważonym napięciem, może być konieczna zmiana napięcia górnej nici. Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w rozdziale „Ustawianie napięcia nici” na stronie B-41. Przeprowadź szycie testowe na próbnym skrawku pikowanej tkaniny.

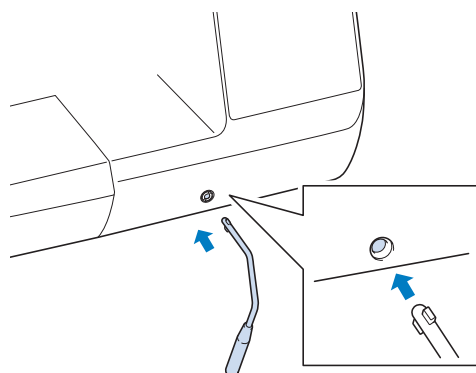
Bezdotykowe podnoszenie i opuszczanie stopki

Za pomocą podnośnika do noża można podnosić i opuszczać stopkę kolanem, dzięki czemu dłonie pozostają wolne i można nimi obsługiwać tkaninę.



■ Zakładanie podnośnika do noża

- 1 Wyłącz maszynę.
- 2 Włóż podnośnik do noża w szczelinę montażową z przodu maszyny, w prawym dolnym narożniku.
Wyrównaj zaczepy podnośnika do noża z rowkami w szczelinie montażowej, a następnie wciśnij podnośnik całkowicie do przodu.

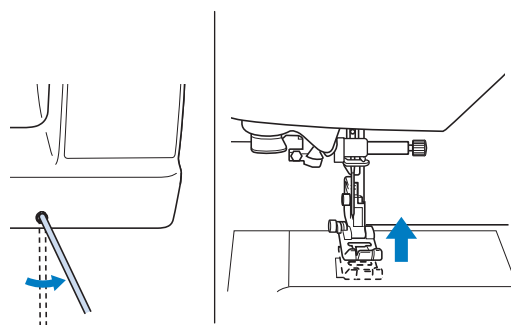


Uwaga

- Jeśli podnośnik do noża nie zostanie całkowicie wciśnięty w szczelinę montażową, może wypaść podczas pracy maszyny.

■ Używanie podnośnika do noża

- 1 Zatrzymaj maszynę.
 - Nie używaj podnośnika do noża podczas pracy maszyny.
- 2 Przesuń podnośnik do noża kolanem w prawo.
Trzymaj podnośnik do noża przesunięty w prawo.



→ Stopka zostanie podniesiona.

- 3 Zwolnij podnośnik do noża.

→ Stopka zostanie opuszczona.

⚠ PRZESTROGA

- Podczas szycia trzymaj kolano z dala od podnośnika do noża. Jeśli podnośnik do noża zostanie przesunięty podczas pracy maszyny, igła może się złamać i może dojść do uszkodzenia maszyny.

Tabela ustawień ściegów

W poniższej tabeli znajdują się takie informacje o ściegach użytkowych, jak możliwe zastosowania, długości i szerokości ściegów oraz opcje używania igieł podwójnych.



Przypomnienie

- Ściegi wymienione w tej tabeli mogą się nieznacznie różnić od wzorów ściegów wyświetlanych na ekranie LCD.

- ^{*1} W przypadku pikowania swobodnego należy używać otwartej stopki do pikowania „O” umożliwiającej swobodne poruszanie materiałem.
- ^{*2} W przypadku pikowania swobodnego należy używać stopki do pikowania „C” umożliwiającej swobodne poruszanie materiałem (sprzedawanej oddzielnie z niektórymi modelami) lub otwartej stopki do pikowania „O” umożliwiającej swobodne poruszanie materiałem.
- ^{*3} Aktywowanie przycisku automatycznego ściegu wstecznego/wzmacniającego powoduje rozpoczęcie szycia od ściegu wzmacniającego. Jeśli dla ustawienia „Priorytet wzmocnienia” na stronie 3 ekranu ustawień również wybrano opcję „ON”, maszyna szyje ściegi wzmacniające pod koniec szycia, a następnie zatrzymuje się.

Ścieg	Numer ściegu	Nazwa ściegu	Stopka	Zastosowanie	Szerokość ściegu [mm (cale)]		Długość ściegu [mm (cale)]	Igła podwójna	Ścieg wsteczny/wzmacniający	Stopka krocząca
					Autom. Ręcznie	Autom. Ręcznie				
	1-01	Ścieg prosty (z lewej)	J ^{*1}	Szycie ogólne, zmarszczenia, wąskie fałdy i zakładki itp.	0,0 (0) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wsteczny	NIE	
	1-02	Ścieg prosty (z lewej)	J ^{*1}	Szycie ogólne, zmarszczenia, wąskie fałdy i zakładki itp.	0,0 (0) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wsteczny ^{*3}	TAK	
	1-03	Ścieg prosty (na środku)	J ^{*1}	Szycie ogólne, zmarszczenia, wąskie fałdy i zakładki itp.	3,5 (1/8) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wsteczny	NIE	
	1-04	Ścieg prosty (na środku)	J ^{*1}	Szycie ogólne, zmarszczenia, wąskie fałdy i zakładki itp.	3,5 (1/8) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmacniający	NIE	
	1-05	Ścieg elastyczny potrójny	J ^{*1}	Ogólne szycie ze ściegiem wzmacniającym i dekoracyjnym	0,0 (0) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmacniający	NIE	
	1-06	Ścieg łodygowy	J ^{*1}	Ściegi wzmacniające, szycie i szycie dekoracyjne	1,0 (1/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmacniający	NIE	
	1-07	Ścieg dekoracyjny	N ^{*1}	Szycie ściegiem dekoracyjnym, stębnowanie	0,0 (0) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmacniający	NIE	
	1-08	Ścieg fastrygowy	J ^{*1}	Fastrygowanie	0,0 (0) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	20 (3/4) 5 - 30 (3/16 - 1-3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE	
	1-09	Ścieg zygzakowy	J ^{*1}	Do obrębiania, cerowania.	3,5 (1/8) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,4 (1/16) 0,0 - 5,0 (0 - 3/16)	TAK (J)	Wsteczny	NIE	
	1-10	Ścieg zygzakowy	J ^{*1}	Do obrębiania, cerowania.	3,5 (1/8) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,4 (1/16) 0,0 - 5,0 (0 - 3/16)	TAK (J)	Wsteczny ^{*3}	NIE	
	1-11	Ścieg zygzakowy (prawy)	J ^{*1}	Start w prawej pozycji igły, zygzak szyty z lewej strony.	3,5 (1/8) 2,5 - 5,0 (3/32 - 3/16)	1,4 (1/16) 0,3 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wsteczny ^{*3}	TAK	
	1-12	Ścieg zygzakowy (lewy)	J ^{*1}	Start w lewej pozycji igły, zygzak szyty z prawej strony.	3,5 (1/8) 2,5 - 5,0 (3/32 - 3/16)	1,4 (1/16) 0,3 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wsteczny ^{*3}	NIE	
	1-13	Ścieg zygzakowy elastyczny, podwójny	J ^{*1}	Obrębianie (tkaniny o średniej gramaturze i elastyczne), taśma i elastik	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,0 (1/16) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wsteczny ^{*3}	TAK	
	1-14	Ścieg zygzakowy elastyczny, potrójny	J ^{*1}	Obrębianie (tkaniny o dużej lub średniej gramaturze i elastyczne), taśma i elastik	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,0 (1/16) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wsteczny ^{*3}	NIE	
	1-15	Ścieg obrębiania	G	Wzmacnianie tkanin o małej i średniej gramaturze	3,5 (1/8) 2,5 - 5,0 (3/32 - 3/16)	2,0 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE	
	1-16	Ścieg obrębiania	G	Wzmacnianie tkanin o dużej gramaturze	5,0 (3/16) 2,5 - 5,0 (3/32 - 3/16)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE	

Tabela ustawień ściegów

Ścieg	Numer ściegu	Nazwa ściegu	Stopka	Zastosowanie	Szerokość ściegu [mm (cale)]	Długość ściegu [mm (cale)]	Igła podwójna	Ścieg wsteczny/wzmacniający	Stopka krocząca
					Autom. Ręcznie	Autom. Ręcznie			
	1-17	Ścieg obrębiania	G	Wzmacnianie tkanin o średniej i dużej gramaturze oraz tkanin łatwo strzępiących się, szycie ściegiem dekoracyjnym.	5,0 (3/16) 3,5 - 5,0 (1/8 - 3/16)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-18	Ścieg obrębiania	J*1	Wzmacnianie tkanin elastycznych	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	1-19	Ścieg obrębiania	J*1	Wzmacnianie tkanin elastycznych o średniej i dużej gramaturze, szycie ściegiem dekoracyjnym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	1-20	Ścieg obrębiania	J*1	Wzmacnianie tkanin elastycznych i szycie ściegiem dekoracyjnym	4,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	4,0 (3/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	1-21	Ścieg obrębiania	J*1	Ścieg dzianinowy	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	4,0 (3/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-22	Ścieg obrzucania w karo	J*1	Wzmacnianie i szycie tkanin elastycznych	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,0 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	1-23	Ścieg obrzucania w karo	J*1	Wzmacnianie tkanin elastycznych	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,8 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	1-24	Z przecinakiem bocznym	S	Ścieg prosty podczas cięcia tkaniny	0,0 (0) 0,0 - 2,5 (0 - 3/32)	2,5 (3/32) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-25	Z przecinakiem bocznym	S	Ścieg zygzakowy podczas cięcia tkaniny	3,5 (1/8) 3,5 - 5,0 (1/8 - 3/16)	1,4 (1/16) 0,0 - 5,0 (0 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-26	Z przecinakiem bocznym	S	Ścieg obrębiania podczas cięcia tkaniny	3,5 (1/8) 3,5 - 5,0 (1/8 - 3/16)	2,0 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-27	Z przecinakiem bocznym	S	Ścieg obrębiania podczas cięcia tkaniny	5,0 (3/16) 3,5 - 5,0 (1/8 - 3/16)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-28	Z przecinakiem bocznym	S	Ścieg obrębiania podczas cięcia tkaniny	5,0 (3/16) 3,5 - 5,0 (1/8 - 3/16)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-29	Ścieg do zszywania (prawe)	J*1	Naszywanie/łatanie, naddatek szwu zszywania 6,5 mm (ok. 1/4 cala)	5,5 (7/32) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,0 (1/16) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-30	Ścieg do zszywania (na środku)	J*2	Naszywanie/łatanie	—	2,0 (1/16) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-31	Ścieg do zszywania (lewe)	J*1	Naszywanie/łatanie, naddatek szwu zszywania 6,5 mm (ok. 1/4 cala)	1,5 (1/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,0 (1/16) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	TAK
	1-32	Ścieg do pikowania imitujący szycie ręczne	J*1	Ścieg do pikowania, który wygląda jak ścieg wykonany ręcznie	0,0 (0) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-33	Ścieg zygzakowy do pikowania aplikacji	J*1	Ścieg zygzakowy do pikowania i naszywania pikowanych aplikacji	3,5 (1/8) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,4 (1/16) 0,0 - 5,0 (0 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	TAK
	1-34	Ścieg do pikowania aplikacji	J*1	Ścieg do pikowania niewidocznych aplikacji lub mocowania wiązań	1,5 (1/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,8 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	1-35	Ścieg do pikowania wzorem	J*1	Pikowanie tła	7,0 (1/4) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,6 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	2-01	Ścieg do krytej mereżki	R	Obszywanie dzianin	00 3← - →3	2,0 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	2-02	Ścieg do naciągniętej krytej mereżki	R	Obszywanie tkanin elastycznych	00 3← - →3	2,0 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacniający	NIE
	2-03	Ścieg dzierzgany	J	Aplikacje, ścieg dekoracyjny dzierzgany	3,5 (1/8) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmacniający	NIE

Ścieg	Numer ściegu	Nazwa ściegu	Stopka	Zastosowanie	Szerokość ściegu [mm (cale)]		Długość ściegu [mm (cale)]	Igła podwójna	Ścieg wsteczny/ wzmocniający	Stopka krocząca
					Autom. Ręcznie	Autom. Ręcznie				
	2-04	Ścieg muszelkowy do zakładania	J*1	Wykańczanie fałd i zakładki tkanin ściegiem muszelkowym	4,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-05	Ścieg satynowy falisty	N*1	Dekorowanie kołnierzyków koszul, krawędzi chusteczek	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	0,5 (1/32) 0,1 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-06	Ścieg falisty	N*1	Dekorowanie kołnierzyków koszul, krawędzi chusteczek	7,0 (1/4) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,4 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmocniający	NIE	
	2-07	Ścieg wierzchni do przyszywania łątek	J*1	Ściegi do łatania, szycie ściegiem dekoracyjnym	4,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,2 (1/16) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-08	Podwójny ścieg owerlokowy do łątek	J*1	Ściegi do łatania, szycie ściegiem dekoracyjnym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-09	Ścieg powierzchniowy	J*1	Szycie ściegiem dekoracyjnym, mocowanie sznurków i haftowanie powierzchniowe	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,2 (1/16) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-10	Ścieg marszczenia	J*1	Marszczenie, szycie ściegiem dekoracyjnym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,6 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-11	Ścieg gałązkowy	J*1	Fagotowanie, szycie ściegiem dekoracyjnym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-12	Ścieg krzyżkowy do fagotowania	J*1	Fagotowanie, mostkowanie i szycie ściegiem dekoracyjnym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-13	Ścieg do przyszywania taśmy	J*1	Przyszywanie taśmy do szwu tkaniny elastycznej	4,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,0 (1/16) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-14	Ścieg drabinkowy	J*1	Szycie ściegiem dekoracyjnym	4,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,0 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmocniający	NIE	
	2-15	Ścieg z potrójnym zygakiem	J*1	Szycie wierzchnim ściegiem dekoracyjnym	4,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-16	Ścieg dekoracyjny	J*1	Szycie ściegiem dekoracyjnym	5,5 (7/32) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,6 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-17	Ścieg serpentynowy	N*1	Szycie ściegiem dekoracyjnym i przyszywanie tkanin rozciągliwych	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,0 (1/16) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-18	Ścieg dekoracyjny	N*1	Szycie ściegiem dekoracyjnym i naszywanie aplikacji	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,0 (1/16) 0,2 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	2-19	Ścieg dekoracyjny do wzorów	N*1	Szycie ściegiem dekoracyjnym	7,0 (1/4) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,6 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmocniający	NIE	
	3-01	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie, ścieg potrójny prosty z lewej	1,0 (1/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	3-02	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie, ścieg potrójny prosty na środku	3,5 (1/8) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	3-03	Ścieg obszywający zygzakowy	N*1	Dekoracyjne obszywanie, ścieg na wierzchu	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,0 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	TAK (J)	Wzmocniający	NIE	
	3-04	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie, ścieg do przyszywania koronek	3,5 (1/8) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmocniający	NIE	
	3-05	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie	3,0 (1/8) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,5 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmocniający	NIE	
	3-06	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem łańcuszkowym	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,0 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmocniający	NIE	

Tabela ustawień ściegów

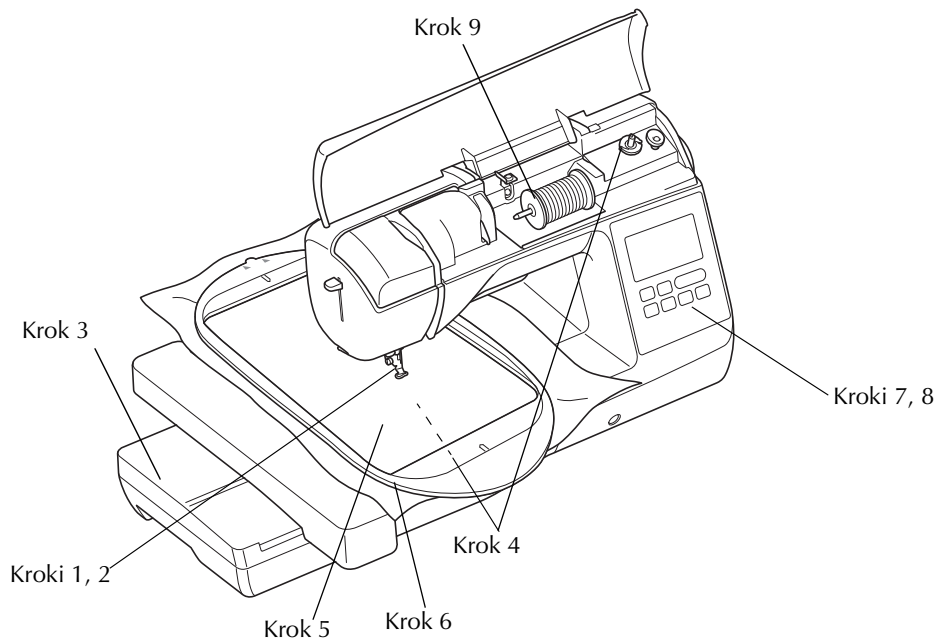
Ścieg	Numer ściegu	Nazwa ściegu	Stopka	Zastosowanie	Szerokość ściegu [mm (cale)]		Długość ściegu [mm (cale)]	Igła podwójna	Ścieg wsteczny/wzmacniający	Stopka krocząca
					Autom. Ręcznie	Autom. Ręcznie				
	3-07	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,5 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		NIE	Wzmacniający	NIE
	3-08	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,5 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		NIE	Wzmacniający	NIE
	3-09	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,5 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	3-10	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	4,0 (3/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	3-11	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	4,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	3-12	Ścieg typu „plaster miodu”	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	3-13	Ścieg typu „plaster miodu”	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,5 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	3-14	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,6 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	3-15	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,0 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		NIE	Wzmacniający	NIE
	3-16	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	4,0 (3/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	3-17	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	4,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,5 (3/32) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		NIE	Wzmacniający	NIE
	3-18	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie ściegiem pamiętkowym	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,0 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	3-19	Ścieg obszywający	N*1	Obszywanie dekoracyjne i szycie ściegiem mostkowym	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	2,0 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	3-20	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie. Fagotowanie, przyszywanie wstążek	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	3,0 (1/8) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		TAK (J)	Wzmacniający	NIE
	3-21	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie, marszczenie	6,0 (15/64) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,6 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		NIE	Wzmacniający	NIE
	3-22	Ścieg obszywający	N*1	Dekoracyjne obszywanie, marszczenie	5,0 (3/16) 0,0 - 7,0 (0 - 1/4)	1,6 (1/16) 0,4 - 5,0 (1/64 - 3/16)		NIE	Wzmacniający	NIE
	4-01	Wąski zaokrąglony ścieg do otworów na guziki	A	Otwory na guziki w tkaninach o lekkiej i średniej gramaturze	5,0 (3/16) 3,0 - 5,0 (1/8 - 3/16)	0,4 (1/64) 0,2 - 1,0 (1/64 - 1/16)		NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-02	Ścieg do otworów na guziki z zakończeniem zwężanym i zaokrąglonym	A	Wzmacniane zwężane otwory na guziki do pasa	5,0 (3/16) 3,0 - 5,0 (1/8 - 3/16)	0,4 (1/64) 0,2 - 1,0 (1/64 - 1/16)		NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-03	Ścieg do otworów na guziki z zakończeniem zaokrąglonym	A	Otwory na guziki z pionowym rygłem w tkaninach o dużej gramaturze	5,0 (3/16) 3,0 - 5,0 (1/8 - 3/16)	0,4 (1/64) 0,2 - 1,0 (1/64 - 1/16)		NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-04	Ścieg do otworów na guziki z wąskim zakończeniem prostokątnym	A	Otwory na guziki w tkaninach o lekkiej i średniej gramaturze	5,0 (3/16) 3,0 - 5,0 (1/8 - 3/16)	0,4 (1/64) 0,2 - 1,0 (1/64 - 1/16)		NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-05	Ścieg do rozciągliwych otworów na guziki	A	Otwory na guziki w dzianinach elastycznych	6,0 (15/64) 3,0 - 6,0 (1/8 - 15/64)	1,0 (1/16) 0,5 - 2,0 (1/32 - 1/16)		NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE

Ścieg	Numer ściegu	Nazwa ściegu	Stopka	Zastosowanie	Szerokość ściegu [mm (cale)]	Długość ściegu [mm (cale)]	Igła podwójna	Ścieg wsteczny/ wzmocniający	Stopka krocząca
					Autom. Ręcznie	Autom. Ręcznie			
	4-06	Ścieg pamiątkowy do otworów na guziki	A	Otwory na guziki do tkanin pamiątkowych i elastycznych	6,0 (15/64) 3,0 - 6,0 (1/8 - 15/64)	1,5 (1/16) 1,0 - 3,0 (1/16 - 1/8)	NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-07	Ścieg do ograniczonych otworów na guziki	A	Pierwszy krok w wykonywaniu ograniczonego otworu na guzik	5,0 (3/16) 0,0 - 6,0 (0 - 15/64)	2,0 (1/16) 0,2 - 4,0 (1/64 - 3/16)	NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-08	Ścieg do kluczkowych otworów na guziki	A	Otwory na guziki w tkaninach grubych i o dużej gramaturze oraz do większych guzików płaskich	7,0 (1/4) 3,0 - 7,0 (1/8 - 1/4)	0,5 (1/32) 0,3 - 1,0 (1/64 - 1/16)	NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-09	Ścieg do kluczkowych otworów na guziki z końcem zwężonym	A	Otwory na guziki w tkaninach o średniej i dużej gramaturze oraz do większych guzików płaskich	7,0 (1/4) 3,0 - 7,0 (1/8 - 1/4)	0,5 (1/32) 0,3 - 1,0 (1/64 - 1/16)	NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-10	Ścieg do kluczkowych otworów na guziki	A	Otwory na guziki z pionowym rygłem do wzmacniania w tkaninach o dużej gramaturze i tkaninach grubych	7,0 (1/4) 3,0 - 7,0 (1/8 - 1/4)	0,5 (1/32) 0,3 - 1,0 (1/64 - 1/16)	NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-11	Ścieg cerowania	A	Cerowanie tkanin o średniej gramaturze	7,0 (1/4) 2,5 - 7,0 (3/32 - 1/4)	2,0 (1/16) 0,4 - 2,5 (1/64 - 3/32)	NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-12	Ścieg cerowania	A	Cerowanie tkanin o dużej gramaturze	7,0 (1/4) 2,5 - 7,0 (3/32 - 1/4)	2,0 (1/16) 0,4 - 2,5 (1/64 - 3/32)	NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-13	Ścieg ryglowania	A	Wzmacnianie przy wpuście kieszeni itp.	2,0 (1/16) 1,0 - 3,0 (1/16 - 1/8)	0,4 (1/64) 0,3 - 1,0 (1/64 - 1/16)	NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-14	Ścieg do przyszywania guzika	M	Przyszywanie guzików	3,5 (1/8) 2,5 - 4,5 (3/32 - 3/16)	—	NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	4-15	Ścieg do oczek	N	Do wykonywania oczek, otworów w pasach itp.	7,0 (1/4) 7,0 6,0 5,0 (1/4 15/64 3/16)	7,0 (1/4) 7,0 6,0 5,0 (1/4 15/64 3/16)	NIE	Wzmacnianie automatyczne	NIE
	5-01	Ścieg wsteczny (prosty)	N	Przyszywanie aplikacji na cylindrycznych fragmentach tkaniny oraz ukosowanie narożników	—	—	NIE	Wzmacniający	NIE
	5-02	Boczenie do lewej (ścieg prosty)	N	Przyszywanie aplikacji na cylindrycznych fragmentach tkaniny	—	—	NIE	Wzmacniający	NIE
	5-03	Boczenie do prawej (ścieg prosty)	N	Przyszywanie aplikacji na cylindrycznych fragmentach tkaniny	—	—	NIE	Wzmacniający	NIE
	5-04	Do przodu (ścieg prosty)	N	Przyszywanie aplikacji na cylindrycznych fragmentach tkaniny oraz ukosowanie narożników	—	—	NIE	Wzmacniający	NIE
	5-05	Boczenie do lewej (ścieg zygzakowy)	N	Przyszywanie aplikacji na cylindrycznych fragmentach tkaniny	—	—	NIE	Wzmacniający	NIE
	5-06	Boczenie do prawej (ścieg zygzakowy)	N	Przyszywanie aplikacji na cylindrycznych fragmentach tkaniny	—	—	NIE	Wzmacniający	NIE
	5-07	Do przodu (ścieg zygzakowy)	N	Przyszywanie aplikacji na cylindrycznych fragmentach tkaniny oraz ukosowanie narożników	—	—	NIE	Wzmacniający	NIE
	5-08	Do tyłu (ścieg zygzakowy)	N	Przyszywanie aplikacji na cylindrycznych fragmentach tkaniny oraz ukosowanie narożników	—	—	NIE	Wzmacniający	NIE

Rozdział 3 ROZPOCZYNANIE HAFTOWANIA

Haftowanie krok po kroku

Aby przygotować maszynę do haftowania, wykonaj poniższe czynności.







Nr kroku	Cel	Czynność	Strona
1	Mocowanie stopki	Zamocuj stopkę do haftu „U”.	B-53
2	Kontrola igły	Do haftowania użyj igły 75/11. *	B-30
3	Mocowanie modułu haftującego	Zamocuj moduł haftujący.	B-54
4	Ustawienie nici dolnej	Nawiń dolną nić do haftowania na szpulkę i umieść ją w odpowiednim miejscu.	B-21
5	Przygotowanie tkaniny	Przymocuj materiał stabilizujący do tkaniny i załóż tkaninę na tamborek.	B-57
6	Mocowanie tamborka	Przymocuj tamborek do modułu haftującego.	B-63
7	Wybór wzoru	Włącz zasilanie i wybierz wzór haftowania.	B-62
8	Kontrola układu wzoru	Sprawdź i dopasuj rozmiar oraz położenie haftu.	B-63
9	Ustawienie nici do haftowania	Załóż nić odpowiadającą wybranemu wzorowi.	B-56

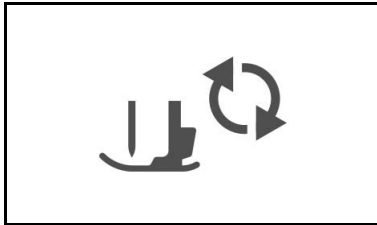
* W przypadku haftowania tkanin o dużej gramaturze oraz materiałów stabilizujących (na przykład materiału dżinsowego, materiału piankowego itp.) zaleca się stosowanie igły 90/14. Do haftowania nie zaleca się używania igły kulkowej (kolor złoty) 90/14.

Mocowanie stopki do haftu

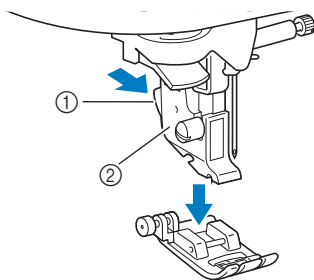
⚠ PRZESTROGA

- Upewnij się, że do haftowania jest używana stopka do haftu. Użycie innej stopki może skutkować uderzeniem igły o stopkę i prowadzić do wygięcia lub złamania igły oraz do potencjalnych obrażeń ciała.

- 1 Naciśnij przycisk  (przycisk pozycji igły), aby podnieść igłę.
- 2 Naciśnij przycisk .
 - Gdy na ekranie LCD jest wyświetlany komunikat „Na pewno automatycznie opuścić stopkę?”, naciśnij przycisk , aby kontynuować.
 → Ekran zmieni się, a wszystkie przyciski oraz przyciski obsługowe (z wyjątkiem ) zostaną zablokowane.

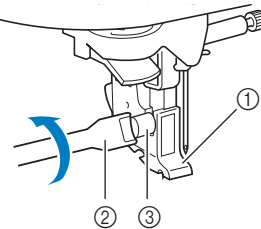


- 3 Podnieś dźwignię podnoszenia stopki.
- 4 Naciśnij czarny przycisk na uchwycie stopki, aby zdjąć stopkę.



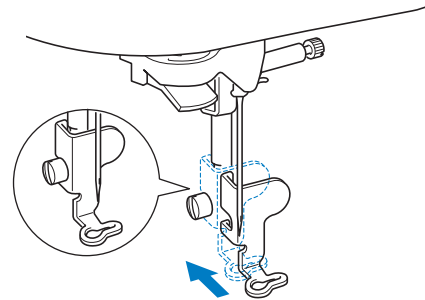
- 1 Czarny przycisk
- 2 Uchwyt stopki

- 5 Wykręć śrubę uchwytu stopki załączonym śrubokrętem, a następnie zdejmij uchwyt stopki.
 - Śrubę uchwytu stopki można wykręcić i wkręcić również śrubokrętem w kształcie litery L (lub dysku).



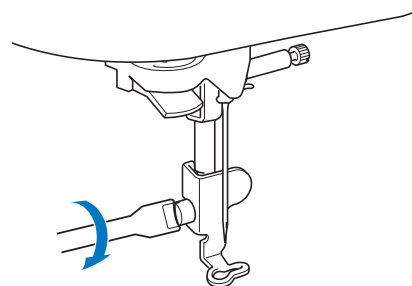
- 1 Śrubokręt
- 2 Uchwyt stopki
- 3 Śruba uchwytu stopki

- 6 Zamocuj stopkę do haftu „U”, tak aby śruba uchwytu stopki pasowała do rowka w stopce.




- Upewnij się, że stopka do haftu „U” jest mocowana w pozycji pionowej.

- 7 Przytrzymaj stopkę do haftu w miejscu prawą dłonią, a następnie mocno dokręć śrubę uchwytu stopki dołączonym śrubokrętem.

**⚠ PRZESTROGA**

- Mocno dokręć śrubę stopki do haftu dołączonym śrubokrętem. Niedokręcona śruba może być przyczyną uderzenia igły o stopkę, co może skutkować obrażeniami ciała.

- 8 Naciśnij przycisk , aby odblokować wszystkie przyciski.

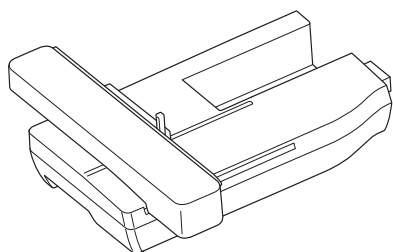
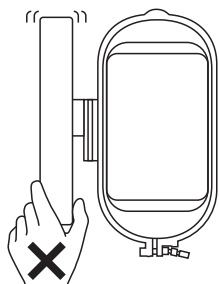
Mocowanie modułu haftującego

⚠ PRZESTROGA

- Nie zmieniaj położenia maszyny po podłączeniu modułu haftującego. Moduł może upaść i spowodować obrażenia.
- Nie zbliżaj rąk ani innych przedmiotów do ramienia haftującego i tamborka. W przeciwnym razie może dojść do obrażeń.

💡 Uwaga

- Nie dotykaj złącza w gnieździe złącza modułu haftującego. Może to doprowadzić do uszkodzenia złącza i awarii maszyny.
- Nie podnoś ramienia haftującego i nie zmieniaj jego położenia przy użyciu siły. Może to doprowadzić do awarii maszyny.

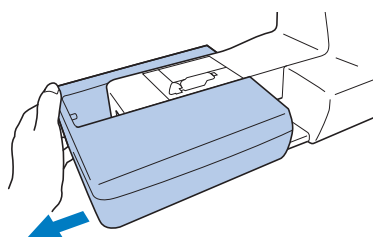


- 1 Wyłącz maszynę.

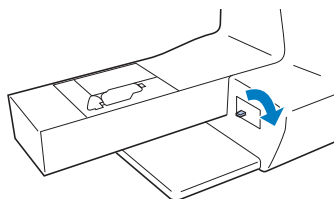
⚠ PRZESTROGA

- Zawsze wyłączaj maszynę przed przystąpieniem do mocowania modułu haftującego. W przeciwnym razie, jeśli jeden z przycisków obsługowych zostanie przypadkowo naciśnięty i maszyna zacznie haftować, może dojść do obrażeń ciała.

- 2 Przesuń przystawkę płaską do lewej strony.



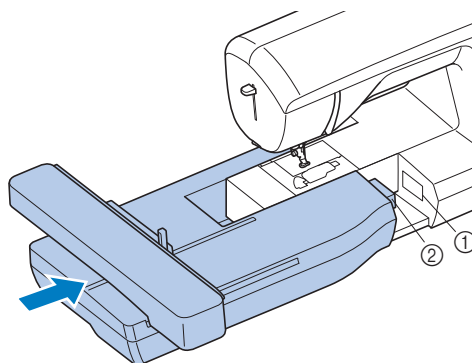
- 3 Przesuń zaczep na pokrywie portu połączeniowego w stronę wskazywaną strzałką, aby otworzyć pokrywę.



💡 Uwaga

- Pamiętaj, aby zamknąć pokrywę portu połączeniowego, gdy moduł haftujący nie jest używany.

- 4 Podłącz złącze modułu haftującego do portu połączeniowego, a następnie ostrożnie wepchnij moduł haftujący, aż zatrzaśnie się na miejscu.



- ① Port połączeniowy
② Złącze modułu haftującego

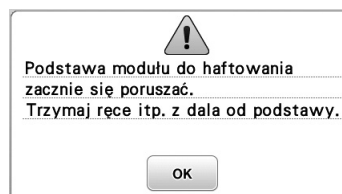
💡 Uwaga

- Upewnij się, że między modulem haftującym a maszyną nie ma odstępów. Jeśli jest odstęp, wzór haftu może być wyszywany nieprawidłowo. Pamiętaj, aby całkowicie włożyć złącze do portu połączeniowego.
- Nie popychaj ramienia podczas mocowania modułu haftującego w maszynie, gdyż może to skutkować uszkodzeniem modułu.

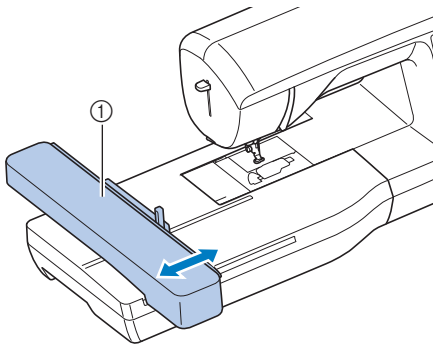
- 5 Włącz maszynę.

→ Na ekranie zostanie wyświetlony komunikat.

- 6 Upewnij się, że żadne przedmioty (ani ręce) nie znajdują się w pobliżu modułu haftującego, i naciśnij przycisk .



→ Ramię zostaje ustawione w pozycji początkowej.



① Ramię

⚠ PRZESTROGA

- Podczas haftowania nie zbliżaj rąk ani innych przedmiotów do ramienia haftującego i tamborka. W przeciwnym razie może dojść do obrażeń.



Uwaga

- Jeśli maszyna nie została prawidłowo zainicjowana, ekran startowy może nie zostać wyświetlony. Nie jest to usterka. W takiej sytuacji wyłącz maszynę i włącz ją ponownie.
- Po przesunięciu ramienia do pozycji początkowej zostanie wyświetlony komunikat z poleceniem opuszczenia dźwigni zabezpieczającej tamborka. Kontynuuj wybieranie wzoru i pamiętaj, aby opuścić dźwignię zabezpieczającą tamborka po założeniu tamborka.

→ Wyświetlony zostaje ekran z opcjami wyboru wzorów haftu.



- Szczegółowe informacje na temat wzorów haftu znajdują się w rozdziale „Wybór wzorów haftu” na stronie B-62.



Przypomnienie

- Gdy jest założony moduł haftujący, nie można wybierać ściegów użytkowych.

■ Zdejmowanie modułu haftującego

Sprawdź, czy maszyna jest całkowicie zatrzymana i postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami.

1 Zdejmij tamborek.

- Szczegółowe informacje na temat zdejmowania tamborka znajdują się w rozdziale „Mocowanie tamborka” na stronie B-61.

2 Naciśnij przycisk , a następnie przycisk .



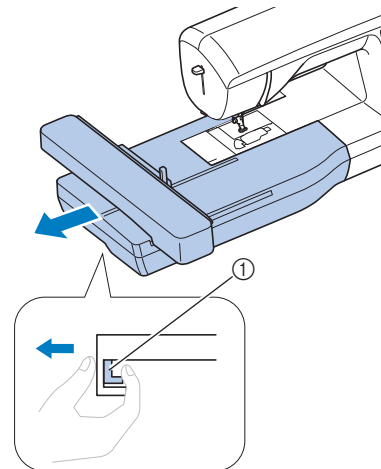
→ Ramię haftujące maszyny zostaje ustawione w pozycji spoczynku.

3 Wyłącz maszynę.

⚠ PRZESTROGA

- Zawsze wyłącz maszynę przed przystąpieniem do zdejmowania modułu haftującego. Zdejmowanie modułu przy włączonej maszynie może doprowadzić do awarii.

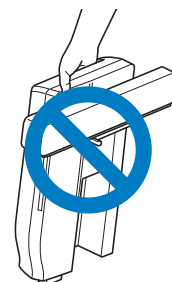
4 Przytrzymaj przycisk zwalniający znajdujący się z lewej dolnej strony modułu haftującego i powoli przesunij moduł w lewo.



① Przycisk zwalniający

⚠ PRZESTROGA

- Nie przenoś modułu haftującego, trzymając za przegrodę z przyciskiem zwalniającym.



Haftowanie atrakcyjnych wykończeń

Na wykonanie wizualnie atrakcyjnego haftu składa się wiele różnych czynników. Dwoma najważniejszymi z nich są użycie właściwego materiału stabilizującego (strona B-57) i rozciągnięcie tkaniny na tamborku (strona B-58). Oba czynniki zostały już opisane wcześniej. Kolejnym istotnym czynnikiem jest wybór odpowiedniej igły i nici. Więcej informacji na temat wyboru nici znajduje się poniżej.

■ Nić

Górna nić	Używaj nici do haftowania przeznaczonych do maszyny tego rodzaju. Użycie innych nici do haftowania może uniemożliwić uzyskanie optymalnego efektu.
Niść dolna	Używaj dolnych nici do haftowania przeznaczonych do tego rodzaju maszyny.

Uwaga

- Przed haftowaniem sprawdź, czy na szpulce dolnej znajduje się odpowiednia ilość nici. Jeśli haftowanie rozpocznie się, gdy w szpulce dolnej będzie zbyt mało nici, będzie konieczne ponowne nawleczenie szpulki w czasie haftowania.

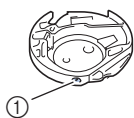
Przypomnienie

- W przypadku użycia nici innych niż podane powyżej wzór może zostać wyhaftowany nieprawidłowo.

■ Bębenek

Z maszyną są dostarczane bębneki dwóch typów. Podczas haftowania używaj bębneka pasującego do stosowanej nici dolnej. Informacje o typach bębneków znajdują się poniżej.

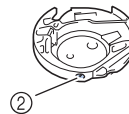
Bębenek standardowy (zalecany do szycia i haftowania z dołączoną nicią dolną o gramaturze 60)



- ① Bębenek standardowy (zielone oznaczenie na śrubie)

Bębenek standardowy montowany oryginalnie w maszynie ma zielone oznaczenie na śrubie regulacji naprężenia. W przypadku tego bębneka zalecamy używanie dołączonej nici dolnej do haftowania. W przypadku bębneka z zielonym oznaczeniem na śrubie nie używaj śruby regulacji naprężenia.

Bębenek alternatywny (do wstępnie nawiniętych nici dolnych lub innych nici dolnych do haftowania)



- ② Bębenek alternatywny (bez kolorowego oznaczenia na śrubie)

Bębenek alternatywny bez kolorowego oznaczenia na śrubie regulacji naprężenia ma ustawione większe naprężenie i jest przeznaczony do haftowania nićmi dolnymi o różnych gramaturach oraz do haftowania różnymi technikami. Ten bębenek ma czarne oznaczenie we wnętrzu. W bębnieku tego typu można używać śruby regulacji naprężenia.

- Informacje o sposobie demontażu bębneka znajdują się w temacie „Czyszczenie chwytacza” w rozdziale „Aneks”.

⚠ PRZESTROGA

- W trakcie haftowania dużych części garderoby (szczególnie kurtki lub innych ciężkich tkanin) nie pozwól, aby tkanina zwisała luźno ze stołu. W przeciwnym razie moduł haftujący nie będzie się swobodnie przesuwać, a tamborek może uderzać o igłę, powodując jej wygięcie lub złamanie oraz potencjalne obrażenia ciała. Umieść tkaninę tak, aby nie zwisała ze stołu, lub przytrzymaj ją, tak aby nie była ciągnięta.

Uwaga


- Nie zostawiaj żadnych przedmiotów w zasięgu ruchu tamborka. Tamborek może uderzyć w przedmiot, co może obniżyć jakość haftowanego wzoru.
- W trakcie haftowania dużych części garderoby (szczególnie kurtki lub innych ciężkich tkanin) nie pozwól, aby tkanina zwisała luźno ze stołu. W przeciwnym razie swoboda ruchu modułu haftującego zostanie znacznie ograniczona, co może być przyczyną niepoprawnego wyhaftowania wzoru.

Przygotowanie tkaniny

⚠ PRZESTROGA

- Używaj tkanin o grubości mniejszej niż 3 mm (ok. 1/8 cala). Używanie tkanin grubszych niż 3 mm (ok. 1/8 cala) może skutkować złamaniem igły.
- W przypadku używania warstw o grubszym wypełnieniu itp. można szyć bardziej atrakcyjne hafty. W tym celu zmień wysokość stopki do haftu na ekranie ustawień haftowania (patrz niżej).
- W przypadku ręczników z grubymi włóknami zalecamy umieszczenie na wierzchu ręcznika fragmentu materiału stabilizującego rozpuszczalnego w wodzie. Pozwoli to zmniejszyć wydatność włókien ręcznika i uzyskać bardziej atrakcyjny haft.

Uwaga

- Naciśnij przycisk . Na ekranie ustawień „Wysokość stopki haftu” użyj opcji **-** i **+**. Wyreguluj wysokość stopki dla tkanin grubych i puszystych.



- Aby zwiększyć odległość między stopką i płytką ścięgową, ustaw wysokość stopki do haftu na większą wartość. W przypadku haftu najczęściej używane ustawienie to 1,5 mm.

Mocowanie wprasowywanych materiałów stabilizujących do tkanin

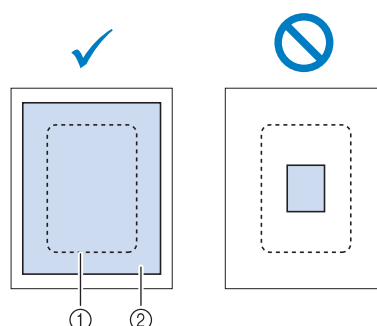
W celu uzyskania najlepszych wyników haftowania zawsze używaj materiałów stabilizujących do haftowania. Postępuj zgodnie z instrukcjami znajdującymi się na opakowaniu używanego stabilizatora.

Jeśli używane są materiały, których nie można prasować (np. ręcznik lub materiały o strukturze pętlikowej, podlegającej wydłużaniu podczas prasowania), lub w miejscach, w których prasowanie jest trudne, materiał stabilizujący należy umieścić od spodu tkaniny bez łączenia, a następnie umieścić tkaninę wraz z materiałem stabilizującym w tamborku, lub skontaktować się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother w celu uzyskania informacji o odpowiednim materiale stabilizującym.

⚠ PRZESTROGA

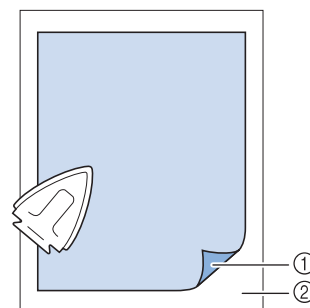
- Zawsze używaj materiału stabilizującego do haftowania, szczególnie w przypadku tkanin elastycznych, lekkich, z grubymi włóknami oraz tkanin, na których wzór się marszczy. W przeciwnym razie igła może się złamać i spowodować obrażenia ciała. Niezastosowanie materiału stabilizującego może skutkować słabą jakością haftowania.

- 1 Użyj materiału stabilizującego o rozmiarze większym niż stosowany tamborek.



- 1 Rozmiar tamborka
- 2 Wprasowywany materiał stabilizujący (spód)

- 2 Wprasuj materiał stabilizujący od spodu tkaniny.



- 1 Topliwa strona materiału stabilizującego
- 2 Tkanina (lewa strona)

Przypomnienie

- Podczas haftowania na takich cienkich tkaninach, jak organdyna lub batyst, albo na ręcznikach lub sztruksie, w celu uzyskania lepszych wyników należy stosować materiał stabilizujący rozpuszczalny w wodzie (sprzedawany oddzielnie). Materiał stabilizujący rozpuszczalny w wodzie rozpuści się całkowicie w wodzie, nadając atrakcyjniejsze wykończenie haftu.

Rozciąganie tkaniny na tamborku

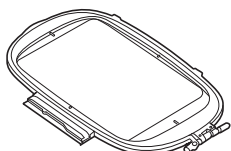
■ Typy tamborków

Typy i numery tamborków znajdujących się w zestawie różnią się w zależności od modelu maszyny.

Bardzo duży

Obszar haftowania 26 cm × 16 cm
(10-1/4 cala × 6-1/4 cala)

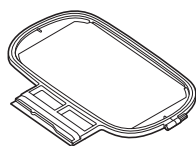
Używaj do haftowania łączonych znaków i wzorów oraz podczas haftowania dużych wzorów.



Duży (sprzedawany oddzielnie z niektórymi modelami)

Obszar haftowania 18 cm × 13 cm (7 cali × 5 cali)

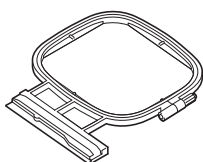
Używaj do haftowania wzorów o rozmiarze od 10 cm × 10 cm (4 cale × 4 cale) do 18 cm × 13 cm (7 cali × 5 cali).



Średni (sprzedawany oddzielnie z niektórymi modelami)

Obszar haftowania 10 cm × 10 cm (4 cale × 4 cale)

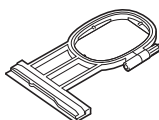
Używaj do haftowania wzorów o rozmiarze mniejszym niż 10 cm × 10 cm (4 cale × 4 cale).



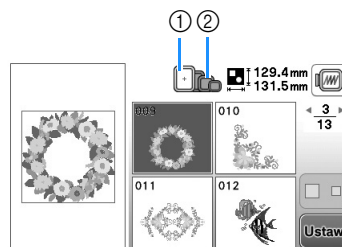
Mały (sprzedawany oddzielnie z niektórymi modelami)

Obszar haftowania 2 cm × 6 cm (1 cal × 2-1/2 cala)

Używaj do haftowania małych wzorów, na przykład identyfikatorów.



Można również używać innych tamborków opcjonalnych. Wybierając opcjonalny tamborek, który nie jest widoczny na ekranie, pamiętaj, aby sprawdzić, czy rozmiar projektu pasuje do rozmiaru obszaru haftowania tamborka. Aby uzyskać informacje o zgodności tamborka, skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother. Wybierz tamborek, który jest trochę większy niż rozmiar wzoru. Obsługiwane opcje tamborków są wyświetlane na ekranie.



- ① Wyróżnione: można używać
- ② Zaciemnione: nie można używać

⚠ PRZESTROGA

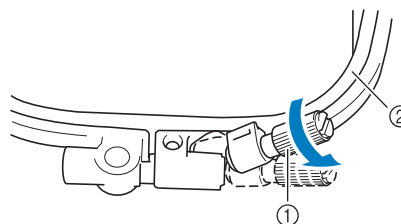
- W przypadku użycia zbyt małego tamborka stopka może uderzyć o tamborek podczas szycia i spowodować obrażenia ciała oraz uszkodzenia maszyny.

■ Zakładanie tkaniny

💡 Uwaga

- Jeśli tkanina zostanie zamocowana w tamborku zbyt luźno, jakość haftowania wzoru będzie słaba. Zakładaj tkaninę na poziomej powierzchni. Ostrożnie rozciągnij ją i zaciśnij w tamborku. Aby prawidłowo założyć tkaninę, wykonaj poniższe czynności.

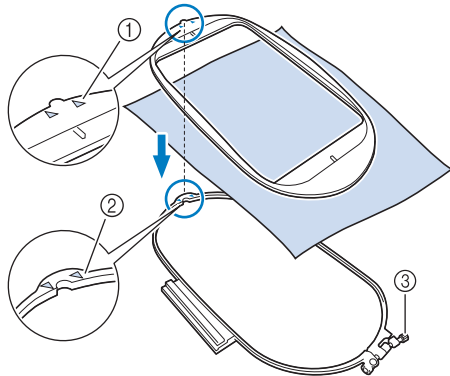
- 1 Unieś i poluzuj śrubę regulacyjną tamborka, a następnie wyjmij wewnętrzną ramkę.



- ① Śruba regulacyjna tamborka
- ② Ramka wewnętrzna

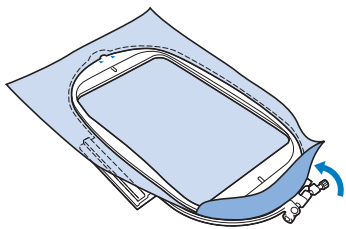
2 Ułóż tkaninę wierzchnią stroną skierowaną w górę na wierzchu ramki zewnętrznej.

Założ ramkę wewnętrzną, upewniając się, że symbol \triangle na ramce wewnętrznej jest zrównany z symbolem ∇ na ramce zewnętrznej.



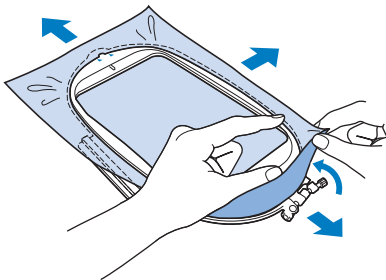
- ① Symbol \triangle na ramce wewnętrznej
- ② Symbol ∇ na ramce zewnętrznej
- ③ Śruba regulacyjna tamborka

3 Dokręć lekko śrubę regulacyjną tamborka, a następnie usuń pofałdowanie tkaniny, ostrożnie pociągając brzegi i naroża. Nie wykręcaj śruby.

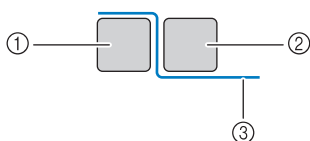


4 Lekko napnij tkaninę i dokręć śrubę regulacyjną, tak aby zabezpieczyć tkaninę przed poluzowaniem po naciągnięciu.

- Po rozciągnięciu tkaniny upewnij się, że jest napięta.



- Przed rozpoczęciem haftowania upewnij się, że ramki wewnętrzna i zewnętrzna są równo ustawione.

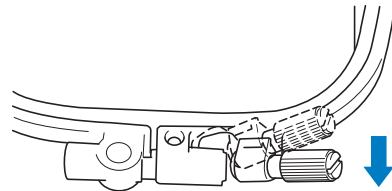


- ① Ramka zewnętrzna
- ② Ramka wewnętrzna
- ③ Tkanina

Przypomnienie

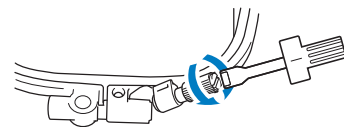
- Po rozciągnięciu tkaniny jej delikatne ostukanie powinno generować dźwięk podobny do dźwięku bębna.
- Rozciągnij tkaninę za wszystkie cztery narożniki i brzegi. Podczas rozciągania tkaniny dokręć śrubę regulacyjną tamborka.

5 Obróć śrubę regulacyjną tamborka w pozycję początkową.



Przypomnienie

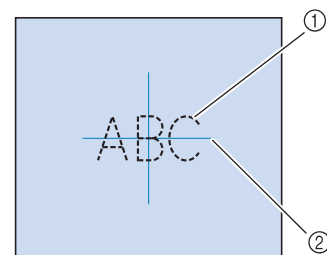
- Do wkręcania i wykręcania śruby regulacyjnej tamborka możesz używać dołączonego śrubokręta.



■ Używanie szablonu hafciarskiego

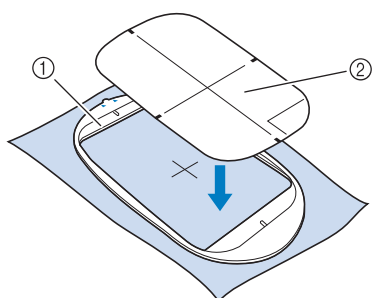
Jeśli jest konieczne wykonanie haftu w konkretnym miejscu, z tamborkiem można użyć szablonu hafciarskiego.

1 Za pomocą pióra zaznacz na tkaninie obszar do haftowania.



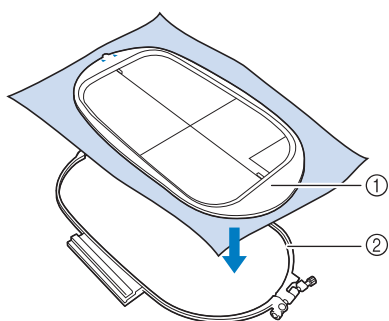
- ① Wzór haftu
- ② Zaznaczenie

- 2** Umieść szablon hafciarski na ramce wewnętrznej. Linie pomocnicze na szablonie hafciarskim zrównaj z wzorem zaznaczonym na tkaninie.



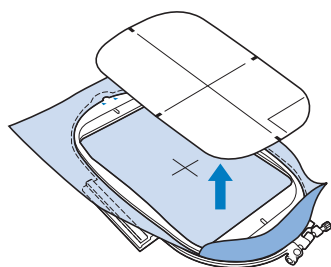
- ① Ramka wewnętrzna
- ② Linia pomocnicza

- 3** Lekko rozciągnij tkaninę, tak aby nie tworzyć fałd ani zmarszczeń, a następnie wciśnij ramkę wewnętrzną do zewnętrznej.



- ① Ramka wewnętrzna
- ② Ramka zewnętrzna

- 4** Zdejmij szablon hafciarski.

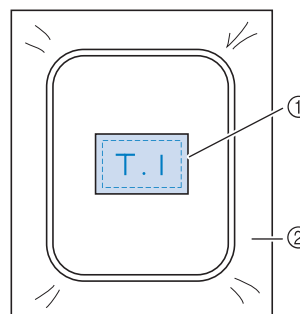


Haftowanie małych tkanin lub na brzegach

Podczas haftowania stosuj fizelinę stabilizującą. Po haftowaniu ostrożnie zdejmij materiał stabilizujący. Materiał stabilizujący zamocuj w sposób pokazany w poniższych przykładach. Zalecamy stosowanie materiału stabilizującego do haftowania.

■ Haftowanie małych tkanin

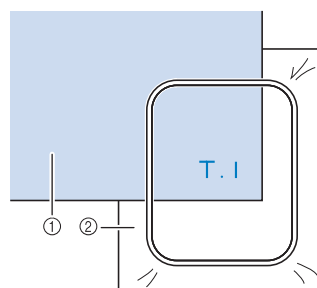
Za pomocą tymczasowego kleju w aerozolu przymocuj mały kawałek tkaniny na większym w tamborku. Jeśli nie chcesz stosować kleju, tkaninę można przyfastrygować.



- ① Tkanina
- ② Materiał stabilizujący

■ Haftowanie brzegów i naroży

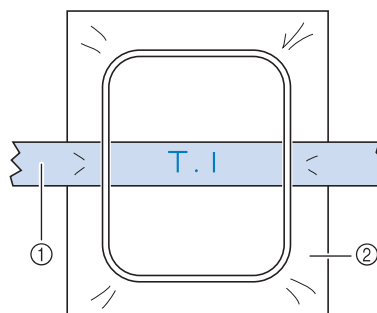
Za pomocą tymczasowego kleju w aerozolu przymocuj mały kawałek tkaniny na większym w tamborku. Jeśli nie chcesz stosować kleju, tkaninę można przyfastrygować.



- ① Tkanina
- ② Materiał stabilizujący

■ Haftowanie wstążek i taśm

Zamocuj taśmą dwustronną lub tymczasowym klejem w aerozolu.



- ① Wstążka lub taśma
- ② Materiał stabilizujący

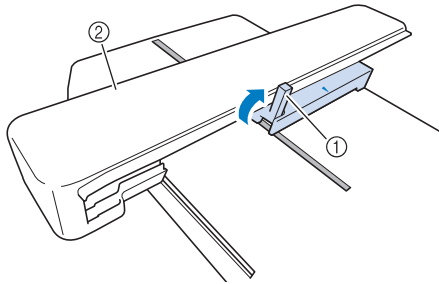
Mocowanie tamborka

**Uwaga**

- Przed zamocowaniem tamborka nawiń zalecaną nić dolną na szpulkę i załóż szpulkę dolną.

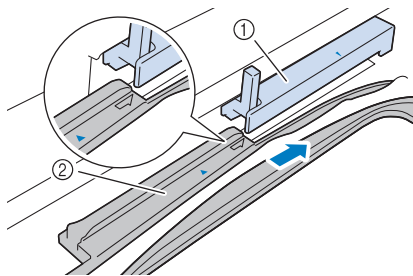
1 Naciśnij przycisk  (podnoszenie stopki), aby podnieść stopkę.

2 Unieś dźwignię zabezpieczającą tamborek.



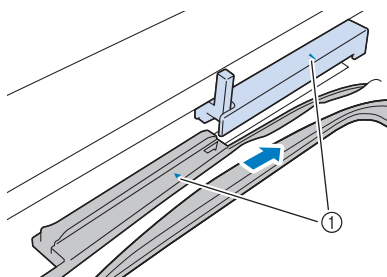
- ① Dźwignia zabezpieczająca tamborek
② Ramię

3 Wyrównaj prowadnik tamborka z prawą krawędzią uchwytu tamborka.



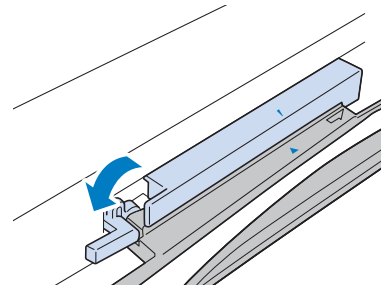
- ① Uchwyt tamborka
② Prowadnik tamborka

4 Wsuń tamborek do uchwytu tak, aby strzałka tamborka była wyrównana ze strzałką na uchwycie.



- ① Strzałka

5 Opuść dźwignię zabezpieczającą tamborek tak, aby była na jednym poziomie z tamborkiem w uchwycie.

**⚠ PRZESTROGA**

- Jeśli dźwignia zabezpieczająca tamborek nie zostanie opuszczona, zostanie wyświetlony poniższy komunikat. Szycia nie będzie można rozpocząć do momentu opuszczenia dźwigni zabezpieczającej tamborek.

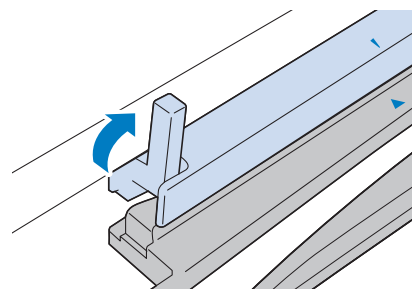
Upewnij się, że ramka do haftowania jest maksymalnie odsunięta do tyłu.
ZABLOKUJ DŹWIGNIE BLOKUJĄCĄ RAMKĘ W OPUSZCZONYM POŁOŻENIU.

OK

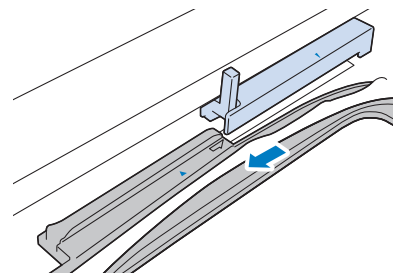
■ Zdejmowanie tamborka

1 Naciśnij przycisk  (podnoszenie stopki), aby podnieść stopkę.

2 Unieś dźwignię zabezpieczającą tamborek.



3 Pociągnij tamborek do siebie.



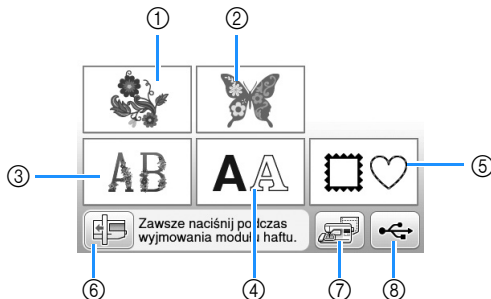
Wybór wzorów haftu

Informacje o prawach autorskich

Wzory zapisane w pamięci są przeznaczone wyłącznie do użytku prywatnego. Wszelkie publiczne lub komercyjne wykorzystanie wzorów stanowi naruszenie praw autorskich i jest surowo zabronione.

Rodzaje wzorów haftu

W pamięci maszyny jest przechowywanych wiele wzorów haftu liter i haftu dekoracyjnego (pełne informacje na temat wzorów zapisanych w pamięci znajdują się w temacie „Przewodnik projektowania haftów”). Można również korzystać ze wzorów zapisanych w pamięci USB (sprzedawana oddzielnie).



- ① Wzory haftu
- ② „Zastrzeżone” wzory firmy Brother
- ③ Florystyczne wzory liter alfabetu
- ④ Wzory liter
- ⑤ Wzory obramowań
- ⑥ Naciśnij ten przycisk, aby ustawić moduł haftujący w pozycji przechowywania
- ⑦ Wzory przechowywane w pamięci maszyny
- ⑧ Wzory zapisane w pamięci USB

Wybór wzoru haftu

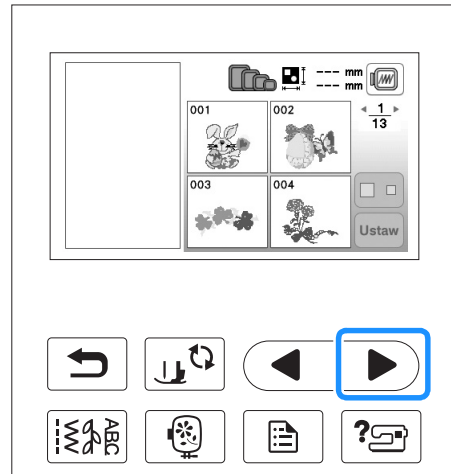
Możesz wybrać prosty wzór wbudowany w maszynie i wyhaftować go na próbę.

1 Naciśnij przycisk na ekranie wyboru typu wzoru.

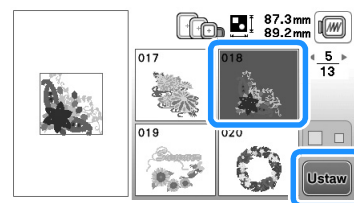
- Po zakończeniu inicjowania maszyny i przesunięciu ramienia do pozycji początkowej zostanie wyświetlony ekran wyboru typu wzoru. Jeśli zostanie wyświetlony inny ekran, naciśnij przycisk , aby wyświetlić poniższy ekran.



2 Naciśnij przycisk lub , aby wyświetlić odpowiedni wzór na ekranie. W tej procedurze naciśnij cztery razy przycisk .

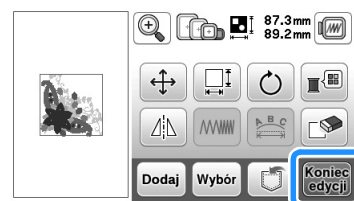


3 Naciśnij przycisk , a następnie przycisk .



→ Zostanie wyświetlony ekran edycji wzoru.

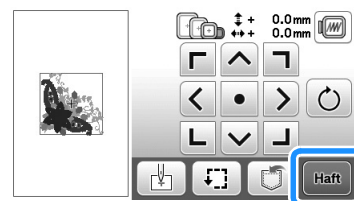
4 Naciśnij przycisk .



→ Zostanie wyświetlony ekran ustawień haftowania.

5 Naciśnij przycisk .

- Potwierdź umiejscowienie szytego wzoru zgodnie z informacjami z tematu „Potwierdzenie umiejscowienia wzoru” na stronie B-63.




→ Zostanie wyświetlony ekran haftowania.

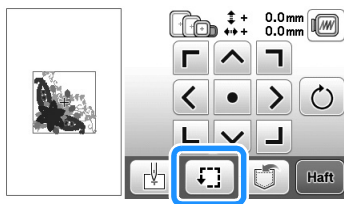
Potwierdzenie umiejscowienia wzoru


Wzór jest na ogół umiejscowiony na środku tamborka. Jeśli chcesz zmienić umiejscowienie wzoru na odzieży, możesz wyświetlić podgląd układu przed rozpoczęciem haftowania.

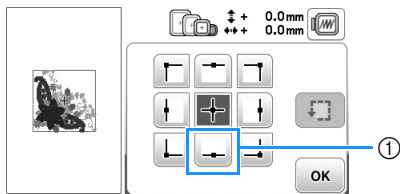
Sprawdzanie umiejscowienia wzoru

Tamborek przesunie się i pokaże umiejscowienie wzoru. Obserwuj uważnie tamborek, aby upewnić się, że wzór zostanie wyhaftowany w prawidłowym miejscu.

1 Naciśnij przycisk  na ekranie ustawień haftowania.




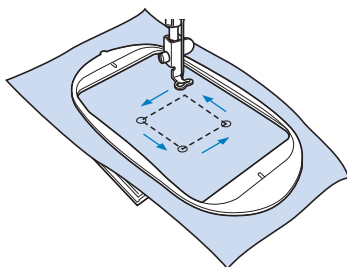
2 Na panelu  naciśnij przycisk odpowiadający pozycji, którą chcesz sprawdzić.



① Wybrana pozycja
→ Iгла przesunie się w wybrane miejsce na wzorze.

Przypomnienie

- Aby wyświetlić cały obszar haftowania, naciśnij przycisk . Tamborek przesunie się i pokaże obszar haftowania.




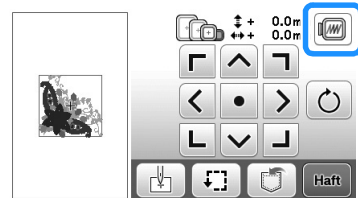
PRZESTROGA

- Upewnij się, że podczas przesuwania tamborka igła jest podniesiona. Jeśli igła będzie opuszczona, może się złamać i spowodować obrażenia ciała.

3 Naciśnij przycisk .


Podgląd wybranego wzoru

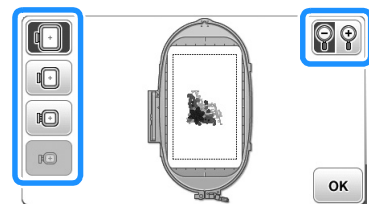
1 Naciśnij przycisk .







→ Zostanie wyświetlony rzeczywisty obraz haftowanego wzoru.

2 Naciśnij przycisk , , , aby wybrać tamborek używany w podglądzie.

- Nie można wybrać tamborków wyświetlanych w kolorze jasnoszarym.
- Naciśnij przycisk , aby powiększyć obraz wzoru.
- Wzór zostanie wyhaftowany tak samo, jak wygląda na poniższym obrazie.



■ Rozmiary tamborków wyświetlane na ekranie

Wyświetlacz	Typ tamborka i obszar haftowania
	Bardzo duży tamborek 26 cm × 16 cm (10-1/4 cala × 6-1/4 cala)
	Duży tamborek (sprzedawany oddzielnie z niektórymi modelami) 18 cm × 13 cm (7 cali × 5 cali)
	Średni tamborek (sprzedawany oddzielnie z niektórymi modelami) 10 cm × 10 cm (4 cale × 4 cale)
	Mały tamborek (sprzedawany oddzielnie z niektórymi modelami) 2 cm × 6 cm (1 cal × 2-1/2 cala)

3 Naciśnij przycisk , aby wrócić do pierwotnego ekranu.

Haftowanie

Po zakończeniu etapu przygotowań możesz rozpocząć haftowanie. W tym rozdziale opisano poszczególne etapy haftowania i naszywania aplikacji.


Haftowanie wzoru

W trakcie haftowania wzorów każda zmiana koloru wiąże się ze zmianą nici.

- 1 Przygotuj nici do haftowania w kolorze wyświetlonym na ekranie.



- 1 Numerowanie kolorów haftu

- Istnieje możliwość zmiany numerów przypisanych do wyświetlanych kolorów nici. Naciśnij przycisk  i zmień ustawienia na ekranie ustawień. Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w rozdziale „Zmiana wyświetlanego koloru nici” na stronie B-65.

- 2 Ustaw nić haftowania i nawlecz ją na igłę.

- Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w rozdziałach „Nawlekanie górnej nici” na stronie B-24 i „Nawlekanie nici na igłę” na stronie B-26.

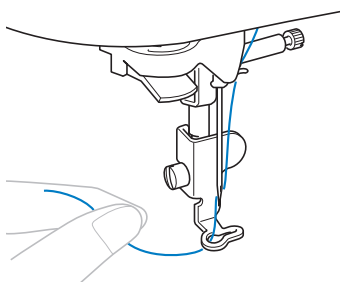


Uwaga

- Przed użyciem nawlekkacza sprawdź, czy stopka została opuszczona.

- 3 Przelóż nić przez otwór w stopce do haftu i przytrzymaj ją delikatnie lewą ręką.

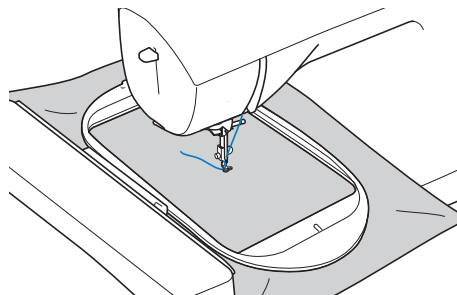
Nie napinaj mocno nici.



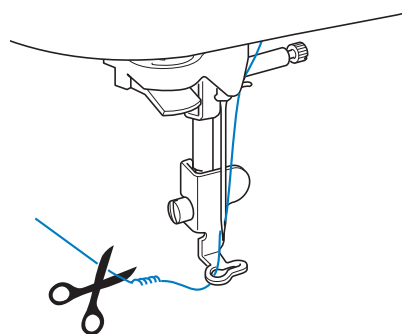
⚠ PRZESTROGA

- Jeśli nić została naciągnięta za mocno, może to spowodować złamanie lub wygięcie igły.
- W trakcie szycia staraj się nie uderzać rękoma ani innymi obiektami w ramię. Może to być przyczyną nierównego wyhaftowania wzoru.

- 4 Opuść stopkę, a następnie naciśnij przycisk „Start/Stop”, aby rozpocząć haftowanie. Po 5–6 ściegach ponownie naciśnij przycisk „Start/Stop”, aby zatrzymać maszynę.



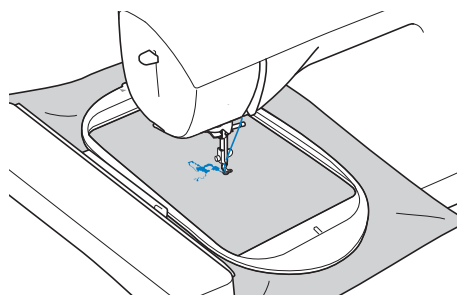
- 5 Przytnij nadmiar nici na końcu szwu. Jeśli koniec szwu znajduje się pod stopką, unieś stopkę i przytnij nadmiar nici.



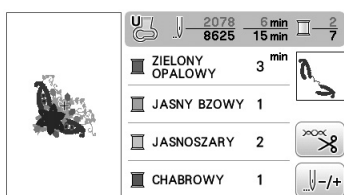
- Pozostawienie luźnej nici na początku haftowania może spowodować jej zaszcycie w trakcie haftowania wzoru, co znacznie utrudni jej obcięcie po wyhaftowaniu wzoru. Przytnij nić na początku.

- 6 Naciśnij przycisk „Start/Stop”, aby rozpocząć haftowanie.

→ Szycie ściegu zatrzyma się automatycznie ze ściegiem wzmacniającym po wyhaftowaniu jednego koloru. Jeżeli ustawiona jest opcja automatycznego przycinania, nić zostanie obcięta.



- 7 Wymij nić pierwszego koloru z maszyny. Nawlec w maszynie nić kolejnego koloru.
- 8 Powtórz te same czynności, aby wyhaftować pozostałe kolory.



→ Gdy haftowanie nicią w ostatnim z wybranych kolorów zostanie zakończone, na ekranie zostanie wyświetlony komunikat informujący o zakończeniu haftowania. Naciśnij przycisk **OK**. Zostanie wyświetlony ekran startowy.

- 9 Przytnij nadmiar nici danego koloru.




Zmiana wyświetlanego koloru nici

Można wyświetlić nazwę kolorów nici oraz numery nici haftu.



Przypomnienie

- Kolory na ekranie mogą się nieznacznie różnić od rzeczywistych kolorów szpulki.

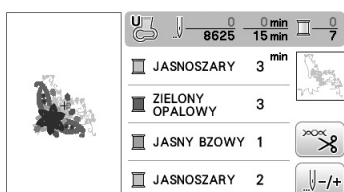
- 1 Naciśnij przycisk .
- 2 Wyświetl kolory nici przyciskami  i  na panelu sterowania.



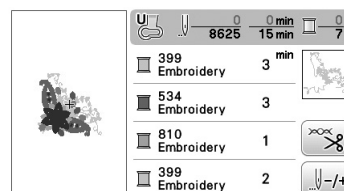
- 3 Wybierz nazwę kolorów nici lub numery nici haftu przyciskami  i .





Nazwa koloru nici



Numer nici



- 4 Gdy jest wyświetlany numer nici „#123”, wybierz jedną z sześciu pokazanych poniżej marek nici przyciskami  i .



Embroidery (nić poliestrowa)

- 399 Embroidery
- 534 Embroidery
- 810 Embroidery
- 399 Embroidery

Country (nić bawełniana)*

- 706 Country
- 483 Country
- 133 Country
- 706 Country

Madeira Poly (nić poliestrowa)

- 1860 Madeira Poly
- 1879 Madeira Poly
- 1911 Madeira Poly
- 1860 Madeira Poly

Madeira Rayon

- 1085 Madeira Rayon
- 1298 Madeira Rayon
- 1031 Madeira Rayon
- 1085 Madeira Rayon

Sulky

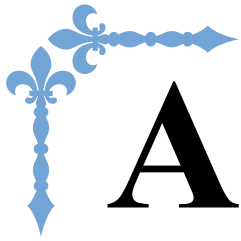
- 1218 Sulky
- 1503 Sulky
- 1121 Sulky
- 1218 Sulky

Robison-Anton (nić poliestrowa)

- 9126 R-A Poly
- 5751 R-A Poly
- 9016 R-A Poly
- 9126 R-A Poly

* W niektórych krajach i obszarach są sprzedawane nici bawełniano-poliestrowe.

- 5 Naciśnij przycisk **OK**.



Aneks

W niniejszym rozdziale umieszczono ważne informacje dotyczące obsługi tej maszyny. Znajdują się tutaj wskazówki rozwiązywania problemów oraz sposoby utrzymywania maszyny w najlepszej kondycji roboczej.

W tym rozdziale numery stron rozpoczynają się od litery „A”.

Rozdział1 KONSERWACJA I ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW...A-2

Rozdział 1 KONSERWACJA I ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Utrzymanie i konserwacja

Zasady dotyczące smarowania

Aby zapobiec uszkodzeniu maszyny, należy ją smarować.

Niniejszą maszynę fabrycznie nasmarowano niezbędną ilością oleju, aby zapewnić jej prawidłowe działanie i wyeliminować konieczność okresowego smarowania.

W razie wystąpienia problemów, na przykład trudności w obracaniu pokrętła lub nietypowego hałasu, należy natychmiast przerwać użytkowanie maszyny i skontaktować się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother lub najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.

Zalecenia dotyczące przechowywania maszyny

Nie przechowywać maszyny w żadnej z wymienionych niżej lokalizacji. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia maszyny, na przykład pojawienia się rdzy w wyniku kondensacji wilgoci.

- Miejsce narażone na ekstremalnie wysokie temperatury
- Miejsce narażone na ekstremalnie niskie temperatury
- Miejsce narażone na ekstremalne zmiany temperatury
- Miejsce narażone na dużą wilgoć lub parę
- Poblize płomienia, grzejnika lub klimatyzatora
- Miejsce na zewnątrz budynku lub narażone na bezpośrednie nasłonecznienie
- Miejsce narażone na ekstremalnie duże ilości pyłu i smaru

Uwaga

- Aby wydłużyć czas eksploatacji niniejszej maszyny, należy ją okresowo włączać i używać jej. Przechowywanie maszyny przez dłuższy czas bez używania może zmniejszyć jej efektywność.

Czyszczenie ekranu LCD

Jeśli ekran jest zabrudzony, przetrzyj go ostrożnie miękką i suchą szmatką. Nie używaj detergentów ani rozpuszczalników organicznych.

Uwaga

- Nie przecieraj ekranu LCD wilgotną szmatką.

Przypomnienie

- Co pewien czas na ekranie LCD może skraplać się wilgoć oraz może on być zaparowany. Nie jest to jednak usterka. Po chwili zaparowanie zniknie.

Czyszczenie powierzchni maszyny


Jeśli powierzchnia maszyny jest zabrudzona, nasącz lekko fragment materiału neutralnym detergentem, mocno wyciśnij i przetrzyj powierzchnię maszyny. Po przetarciu powierzchni wilgotnym fragmentem materiału przetrzyj ją ponownie suchym materiałem.

PRZESTROGA

- Przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny wyjmij wtyczkę przewodu zasilania z gniazdka, gdyż w przeciwnym razie może dojść do obrażeń lub porażenia prądem elektrycznym.

Czyszczenie chwytacza

Skrawki materiału i kurz osadzające się w bębunku powodują obniżenie wydajności szycia, dlatego należy przeprowadzać jego regularne czyszczenie.

- 1 Naciśnij przycisk  (przycisk pozycji igły), aby podnieść igłę.
- 2 Wyłącz maszynę.
- 3 Wyjmij przewód z gniazdka zasilania znajdującego się po prawej stronie maszyny.

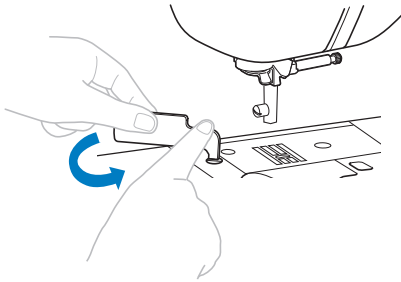
PRZESTROGA

- Przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny wyjmij wtyczkę przewodu zasilania z gniazdka, gdyż w przeciwnym razie może dojść do obrażeń lub porażenia prądem elektrycznym.

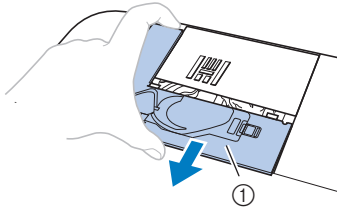
- 4 Unieś stopkę, aby wyjąć igłę, stopkę i jej uchwyty.
 - Aby uzyskać szczegółowe informacje, patrz „Wymiana igły” i „Wymiana stopki” w rozdziale „Podstawowe operacje”.
- 5 Zdemontuj przystawkę płaską lub moduł haftujący, jeśli są zamontowane.
- 6 Zdemontuj pokrywę płytki ściegowej.

■ Jeśli w pokrywie płytki ścięgowej jest śruba

- 1 Wykręć śrubę pokrywy płytki ścięgowej śrubokrętem w kształcie litery L (lub dysku).



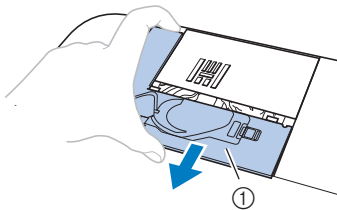
- 2 Chwyc pokrywę płytki ścięgowej z obu stron i przesunij ją ku sobie.



① Pokrywa płytki ścięgowej

■ Jeśli w pokrywie płytki ścięgowej nie ma śruby

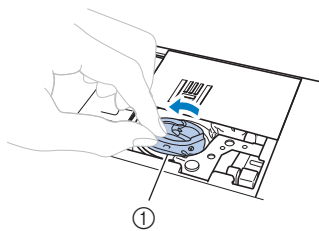
- 1 Chwyc pokrywę płytki ścięgowej z obu stron i przesunij ją ku sobie.



① Pokrywa płytki ścięgowej

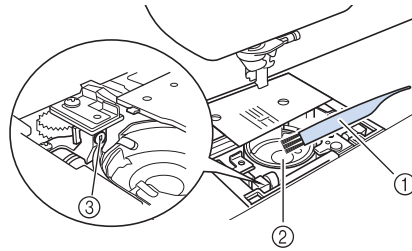
7 Wymij bębenek.

- 1 Chwyc bębenek i wyciągnij go na zewnątrz.



① Bębenek

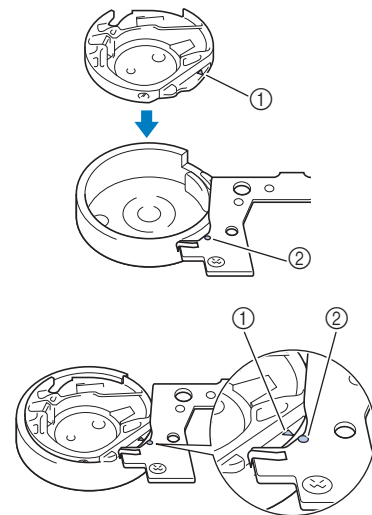
- 8 Szczotką do czyszczenia lub odkurzaczem usuń skrawki materiału i kurz z chwytacza, czujnika nici dolnej i otaczających je obszarów.



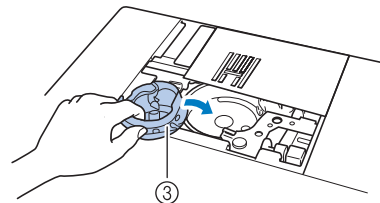
- ① Szczotka do czyszczenia
- ② Chwytacz
- ③ Czujnik nici dolnej

- Bębenka nie należy oliwić.

- 9 Włóż bębenek w taki sposób, aby symbol ▲ na bębnieku był zrównany z symbolem ● na maszynie.



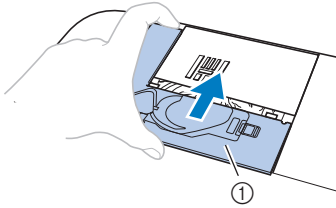
- Wyrównaj symbole ▲ i ●.



- ① Symbol ▲
- ② Symbol ●
- ③ Bębenek

- Przed zamontowaniem bębna upewnij się, że wskazane punkty są wyrównane.

- 10** Załóż zaczepy pokrywy płytki ścięgowej na płytce ścięgowej i nasuń pokrywę z powrotem.

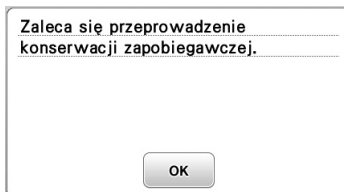



① Pokrywa płytki ścięgowej

! PRZESTROGA

- Nigdy nie korzystaj z bębena, który jest porysowany. W przeciwnym razie może dojść do splątania górnej nici, pęknięcia igły lub obniżenia wydajności szycia. W celu nabycia nowego bębena skontaktuj się z najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.
- Sprawdź, czy bębenek został prawidłowo założony, w przeciwnym razie może dojść do złamania igły.

Informacje o komunikacie konserwacji

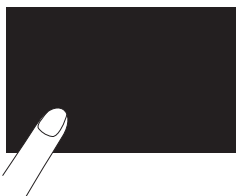


Gdy zostanie wyświetlony ten komunikat, zaleca się zabranie maszyny do autoryzowanego sprzedawcy produktów firmy Brother lub najbliższego autoryzowanego punktu serwisowego firmy Brother w celu przeprowadzenia okresowej konserwacji. Mimo że ten komunikat zniknie i maszyna będzie nadal działać po naciśnięciu przycisku , komunikat zostanie wyświetlony jeszcze kilka razy, aż do przeprowadzenia odpowiedniej konserwacji. Gdy zobaczysz ten komunikat, zaplanuj przeprowadzenie konserwacji maszyny. Dzięki temu zagwarantujesz nieprzerwane przyszłe użytkowanie maszyny.

Panel dotykowy nie działa

Jeśli ekran nie odpowiada prawidłowo po dotknięciu przycisku (maszyna nie wykonuje zadanej operacji lub wykonuje inną operację), wykonaj poniższe czynności, aby wprowadzić odpowiednie regulacje.

- 1** Trzymając palec na ekranie, przełącz główny wyłącznik zasilania w pozycję OFF, a następnie z powrotem w pozycję ON.



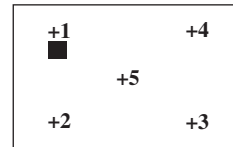
→ Zostanie wyświetlony ekran regulacji panelu dotykowego.

- 2** Lekko dotknij środka każdego symbolu + w kolejności od 1 do 5.



Uwaga

- Nie naciskaj ekranu zbyt mocno. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzeń.



- 3** Przełącz główny wyłącznik zasilania w pozycję OFF, a następnie z powrotem w pozycję ON.



Uwaga


- Jeśli po wykonaniu czynności na ekranie regulacji ekran nadal nie odpowiada albo nie możesz przeprowadzić regulacji, skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother.

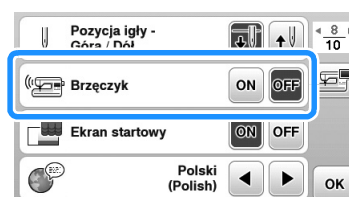
Sygnal dźwiękowy operacji

Po każdym naciśnięciu przycisku usłyszysz sygnał dźwiękowy. W przypadku nieprawidłowej obsługi usłyszysz dwa lub cztery sygnały.

- **Po naciśnięciu przycisku (prawidłowa obsługa)** usłyszysz jeden sygnał.
- **W przypadku nieprawidłowej obsługi** usłyszysz dwa lub cztery sygnały.
- **Jeżeli maszyna zostanie zablokowana, np. z powodu splątania nici,** rozlegnie się sygnał dźwiękowy trwający cztery sekundy, po czym następuje automatyczne zatrzymanie maszyny. Sprawdź przyczynę błędu i usuń ją przed dalszym szyciem.

■ Wyłączenie sygnału dźwiękowego

- 1** Naciśnij przycisk , aby wyświetlić ekran ustawień.
- 2** Wyświetl stronę 8.
- 3** Ustaw opcję „Brzęczyk” na „OFF”.



Rozwiązywanie problemów

Jeżeli maszyna przestanie działać prawidłowo, przed oddaniem jej do serwisu sprawdź możliwe przyczyny, wymienione poniżej.

Większość problemów można rozwiązać samodzielnie. Jeśli potrzebujesz dodatkowej pomocy, w witrynie Brother Solutions Center znajdują się najnowsze często zadawane pytania (FAQ) oraz wskazówki rozwiązywania problemów. Odwiedź stronę „ <http://support.brother.com/> ”.

Jeśli problem nie ustępuje, skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother lub najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.

Najczęściej występujące problemy i ich rozwiązania

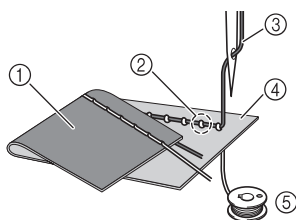
Poniżej znajdują się szczegółowe informacje o przyczynach i rozwiązaniach najczęstszych problemów. Zapoznaj się z nimi zanim zdecydujesz się na kontakt z nami.

Górna nić jest naprężona	strona A-5
Splątana nić na spodniej stronie tkaniny	strona A-6
Nieprawidłowe naprężenie nici	strona A-7
Tkanina jest pochwycona w maszynie i nie może się przesuwać	strona A-8
Gdy nić zaplącze się pod nawijaczem szpulki dolnej	strona A-11

Górna nić jest naprężona

■ Objaw

- Górna nić wygląda jak jedna ciągła linia.
- Dolna nić jest widoczna od górnej strony tkaniny. (Patrz poniższa ilustracja).
- Górna nić naprężyła się i wyciąga się po pociągnięciu.
- Górna nić naprężyła się i powoduje marszczenie tkaniny.
- Górna nić jest mocno naprężona, przez co efekty szycia nie zmieniają się nawet po regulacji naprężenia.



- 1 Spodnia strona tkaniny
- 2 Nić dolna wystaje z wierzchniej strony tkaniny
- 3 Górna nić
- 4 Wierzchnia strona tkaniny
- 5 Nić dolna


■ Przyczyna

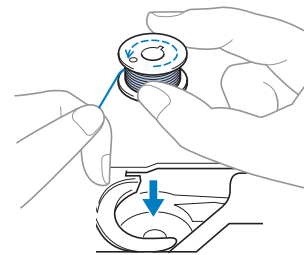
Nieprawidłowe nawinięcie nici dolnej

Jeśli nić dolna jest nieprawidłowo nawinięta, co oznacza jej nieodpowiednie naprężenie, w momencie pociągnięcia górnej nici następuje pociągnięcie nici dolnej przez tkaninę. Z tego względu nić jest widoczna na wierzchniej stronie tkaniny.

■ Rozwiązanie / Kwestie do sprawdzenia

Nawiń prawidłowo dolną nić.

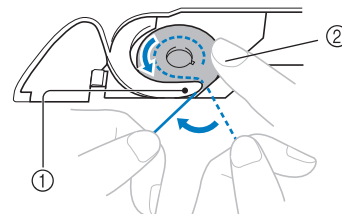
- 1 **Naciśnij przycisk  i podnieś dźwignię podnoszenia stopki.**
- 2 **Wymij bębenek ze szpulki dolnej.**
- 3 **Umieść szpulkę dolną w bębnieku w taki sposób, aby nić rozwijała się w prawidłową stronę.**
 - Prawą ręką przytrzymaj szpulkę dolną, tak aby nić rozwijała się w lewo, a lewą ręką przytrzymaj końcówkę nici. Następnie prawą ręką umieść szpulkę dolną w bębnieku.



Jeśli szpulka dolna zostanie włożona z nicią, która rozwija się w nieprawidłowym kierunku, szycie będzie realizowane z nieprawidłowym naprężeniem nici.

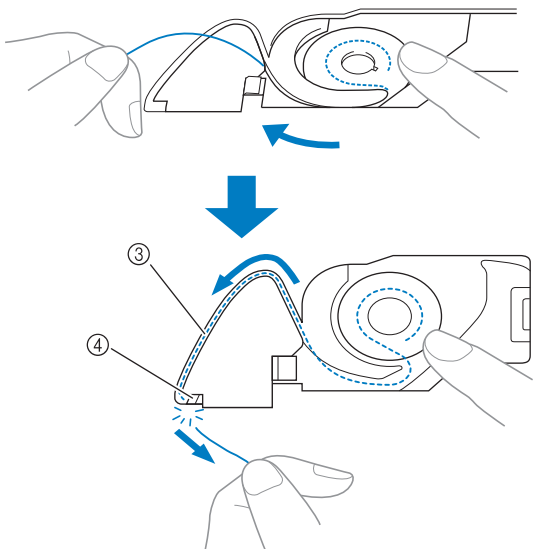
- 4 **Przytrzymując szpulkę dolną na miejscu palcem, przewlec nić przez szczelinę w pokrywie płytki ściegowej.**

- Prawą ręką dociśnij szpulkę dolną w dół, a lewą ręką przełóż koniec nici wokół zaczepu.




- 1 Zaczep
- 2 Dociśnij szpulkę dolną prawą ręką.

Pociągnij nić, aby przewlec ją przez szczelinę w pokrywie płytki ścięgowej, a następnie obetnij przecinakem.



- ③ Szczelina
- ④ Przecinak

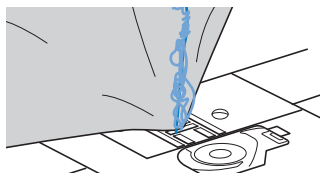
Szycie przy prawidłowo naprężonej nici jest możliwe dopiero po odpowiednim ustawieniu szpulki dolnej w bębnie.

- 5 Naciśnij przycisk , aby odblokować wszystkie przyciski.

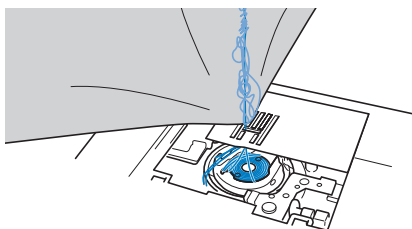
Splątana nić na spodniej stronie tkaniny

Objaw

- Nić płącze się na spodniej stronie tkaniny.



- Po rozpoczęciu szycia słychać grzechoczący dźwięk i nie można kontynuować pracy.
- Pod tkaniną widoczna jest splątana nić w bębnie.



Przyczyna

Górna nić jest nieprawidłowo nawleczona

Jeśli górna nić jest nieprawidłowo nawleczona i przechodzi przez tkaninę, nie może zostać mocno pociągnięta i płącze się w bębnie, wywołując grzechoczący dźwięk.

Rozwiązanie / Kwestie do sprawdzenia

Usuń splątaną nić i popraw nawleczenie górnej nici.

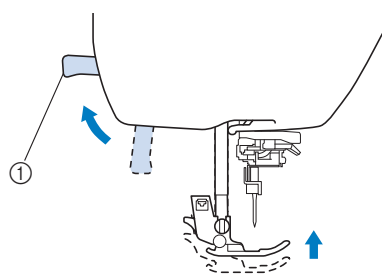
- 1 **Usuń splątaną nić. Jeśli usunięcie nie jest możliwe, obetnij nić nożyczkami.**

- Szczegółowe informacje na ten temat znajdują się w rozdziale „Czyszczenie chwytacza” na stronie A-2.

- 2 **Usuń górną nić z maszyny.**

- Jeśli szpulka dolna została wyjęta z bębna, informacje o jej prawidłowym montażu znajdują się w temacie „Zakładanie szpulki dolnej” w rozdziale „Podstawowe operacje” oraz w temacie „Rozwiązanie / Kwestie do sprawdzenia” w rozdziale „Górna nić jest naprężona” na stronie A-5.

- 3 **Aby prawidłowo nawlec górną nić, wykonaj poniższe czynności. Podnieś stopkę za pomocą dźwigni podnoszenia stopki.**




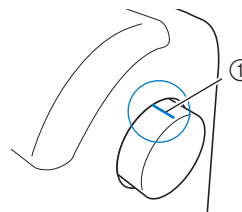
- ① Dźwignia podnoszenia stopki

→ Przesłona górnej nici otworzy się, umożliwiając nawleczenie.

- Nici nie można prawidłowo nawlec bez podniesienia stopki.

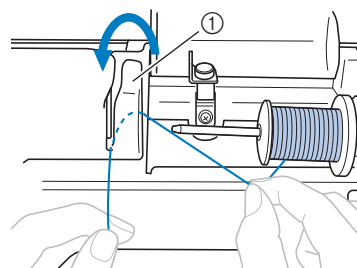
- 4 **Raz lub dwa razy naciśnij przycisk  (przycisk pozycji igły), aby podnieść igłę.**

→ Igła została prawidłowo podniesiona, jeżeli oznaczenie na pokrętle znajduje się u góry, jak na poniższym rysunku. Sprawdź, czy oznaczenie na pokrętle znajduje się u góry. Jeśli nie, naciśnij przycisk  (przycisk pozycji igły) do momentu, aż oznaczenie znajdzie się u góry.



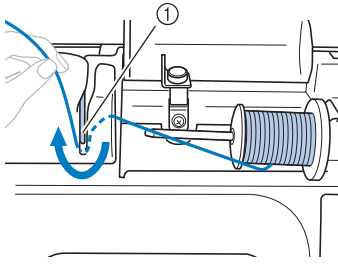
- ① Oznaczenie na pokrętle

- 5 **Przytrzymując nić lekko prawą ręką, pociągnij nić lewą ręką i przełóż ją przez pokrywę prowadnika nici do przodu.**



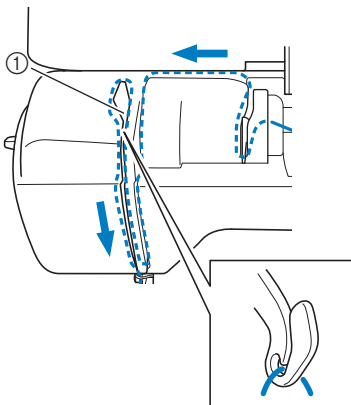
- ① Pokrywa prowadnika nici

- 6 Przelóż nić pod płytką przewodnika nici, a następnie pociągnij ją do góry.



① Płytkę przewodnika nici

- 7 Przytrzymując lekko prawą ręką nić przechodzącą pod płytką przewodnika nici, przelóż nić przez przewodniki w sposób pokazany poniżej.

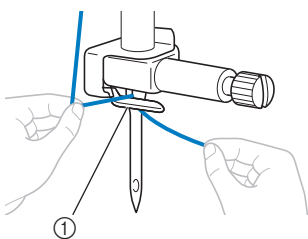


① Przesłona

- 8 Naciśnij przycisk .

- 9 Przelóż nić przez przewodnik nici igielnicy.

Niść można łatwo przełożyć przez przewodnik nici igielnicy, przytrzymując ją lewą ręką i przekładając prawą, jak widać na rysunku.



① Przewodnik nici igielnicy

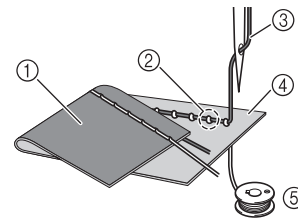
- 10 Następnie użyj nawlekacza igły do nawleczenia igły. Kontynuuj, wykonując procedurę opisaną w temacie „Nawlekanie nici na igłę” w rozdziale „Podstawowe operacje”.

Nieprawidłowe napięcie nici

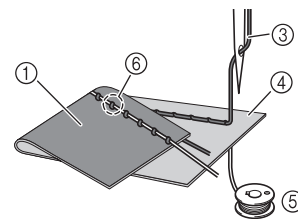
■ Objawy

- Objaw 1: nić dolna wystaje z wierzchu tkaniny. (Patrz poniższa ilustracja).
- Objaw 2: nić górna wygląda jak prosta linia z wierzchu tkaniny.
- Objaw 3: nić górna wystaje ze spodu tkaniny. (Patrz poniższa ilustracja).
- Objaw 4: nić dolna wygląda jak prosta linia na spodzie tkaniny.
- Objaw 5: ściąg na spodzie tkaniny jest luźny.

□ Objaw 1



□ Objaw 3



- ① Spodnia strona tkaniny
- ② Nić dolna wystaje z wierzchniej strony tkaniny
- ③ Górna nić
- ④ Wierzchnia strona tkaniny
- ⑤ Nić dolna
- ⑥ Górna nić wystaje ze spodniej strony tkaniny

■ Przyczyna / Rozwiązanie / Kwestie do sprawdzenia

□ Przyczyna 1

Niść jest nieprawidłowo nawleczona w maszynie.

<W przypadku opisanych wyżej objawów 1 i 2>

Dolna nić nie została prawidłowo nawinięta.

Aby prawidłowo nawlec nić, przywróć standardowe napięcie górnej nici, a następnie przeczytaj temat „Górna nić jest naprężona” na stronie A-5.

<W przypadku opisanych wyżej objawów 3 i 5>

Górna nić nie została prawidłowo nawinięta.

Aby prawidłowo nawlec górną nić, przywróć standardowe napięcie górnej nici, a następnie przeczytaj temat „Splątana nić na spodniej stronie tkaniny” na stronie A-6.

□ Przyczyna 2

Używana igła i nić są nieprawidłowe względem stosowanej tkaniny.

Igła maszyny, której należy używać, zależy od typu szytej tkaniny oraz grubości nici.

Jeśli używane igła i nić są nieprawidłowe względem stosowanej tkaniny, naprężenie nici będzie nieodpowiednie i będzie skutkowało marszczeniem tkaniny lub pomijaniem ściegów.

- Aby sprawdzić, jakie igły i nici są odpowiednie do stosowanej tkaniny, przeczytaj temat „Kombinacje tkaniny/nici/igły” w rozdziale „Podstawowe operacje”.

□ Przyczyna 3

Ustawiono nieprawidłowe naprężenie nici górnej.

Ustawienie naprężenia górnej nici jest nieodpowiednie. Informacje o prawidłowym naprężeniu nici znajdują się w temacie „Ustawianie naprężenia nici” w rozdziale „Podstawowe operacje”.

Prawidłowe naprężenie nici zależy od typu tkaniny oraz typu używanej nici.

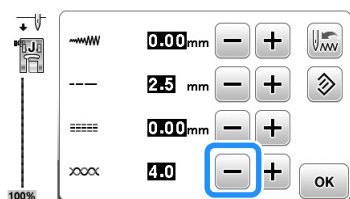
- * Naprężenie nici najlepiej przetestować na niepotrzebnym skrawku tkaniny identycznej z tkaniną, która ma być używana do szycia.



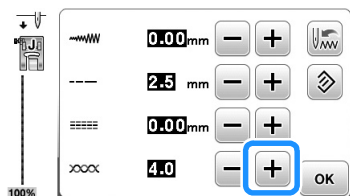
Uwaga

- Jeśli górna nić i dolna nić są nieprawidłowe, odpowiednie wyregulowanie naprężenia nie jest możliwe. Najpierw sprawdź górną nić i dolną nić, a następnie wyreguluj naprężenie.

- Jeśli dolna nić wystaje z wierzchu tkaniny Naciśnij przycisk **-** na ekranie ręcznej regulacji, aby zmniejszyć naprężenie górnej nici.



- Jeśli górna nić wystaje ze spodu tkaniny Naciśnij przycisk **+** na ekranie ręcznej regulacji, aby zwiększyć naprężenie górnej nici.



Tkanina jest pochwycona w maszynie i nie może się przesuwać

Jeśli tkanina jest pochwycona w maszynie i nie może się przesuwać, nić prawdopodobnie splątała się pod płytką ściegową. Wykonaj poniższe czynności, aby wyjąć tkaninę z maszyny. Jeśli operacji nie można wykonać zgodnie z procedurą, nie próbuj wyciągać tkaniny siłą. Skontaktuj się z najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.

■ Wymywanie tkaniny z maszyny

1 Natychmiast zatrzymaj maszynę.

2 Wyłącz maszynę.

3 Wymij igłę.

Jeśli igła jest obniżona na tkaninę, obróć pokrętko od siebie (zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara), aby podnieść igłę, a następnie wymij igłę.

- Patrz temat „Wymiana igły” w rozdziale „Podstawowe operacje”.

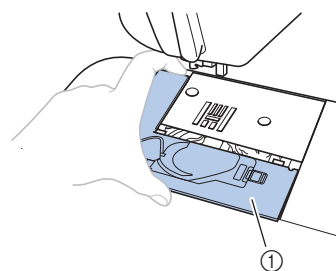
4 Wymontuj stopkę i uchwyt stopki.

- Patrz temat „Wymiana stopki” i temat „Zdejmowanie i zakładanie uchwytu stopki” w rozdziale „Podstawowe operacje”.

5 Unieś tkaninę i odetnij nitki od spodu.

Jeśli wyjęcie tkaniny jest możliwe, wymij ją. Kontynuuj poniższe czynności, aby wyczyścić chwytacz.

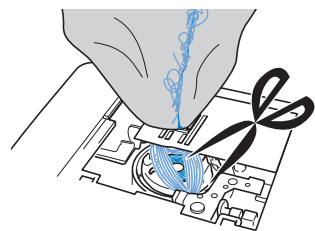
6 Zdemontuj pokrywę płytki ściegowej.



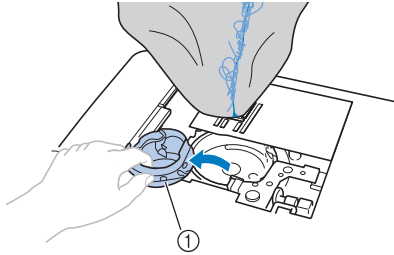
① Pokrywa płytki ściegowej

- Patrz „Czyszczenie chwytacza” na stronie A-2.

7 Obetnij splątaną nić i wymij szpulkę dolną.

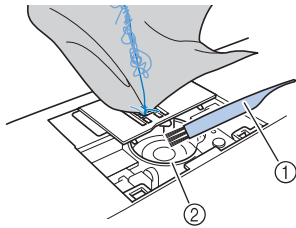


- 8** Wymij bębenek.
Jeśli nić pozostaje w bębnie, wymij ją.



① Bębenek

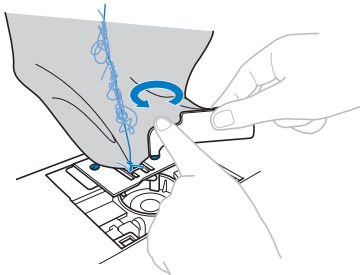
- 9** Szczotką do czyszczenia lub odkurzaczem usuń skrawki materiału i kurz z chwytacza i otaczających go obszarów.



① Szczotka do czyszczenia
② Chwytacz

Jeśli wyjęcie tkaniny jest możliwe.	Kontynuuj od punktu 16 .
Jeśli wyjęcie tkaniny nie jest możliwe.	Kontynuuj od punktu 10 .

- 10** Wykręć dwie śruby płytki ścięgowej dołączonym śrubokrętem w kształcie litery L (lub dysku).

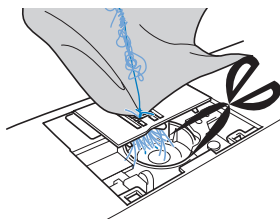


Uwaga

- Uważaj, aby wykręcone śruby nie wpadły do maszyny.

- 11** Nieznacznie unieś płytkę ścięgową, obetnij splątana nić, a następnie wymij płytkę ścięgową.

Zdejmij tkaninę i nici z płytki ścięgowej.



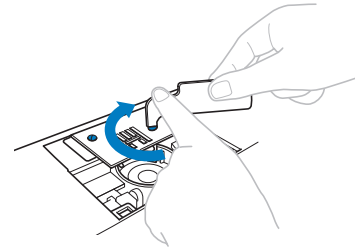
Jeśli tkaniny nie można wyjąć po wykonaniu tych czynności, skontaktuj się z najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.

- 12** Wymij wszystkie nici z chwytacza i wokół transporterów.

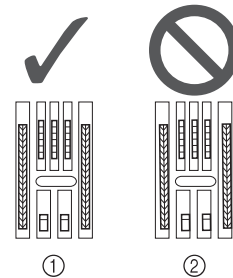
- 13** Obróć pokrętko, aby unieść transporter.

- 14** Wyrównaj dwa otwory śrub w płytce ścięgowej z dwoma otworami w płycie montażowej płytki ścięgowej, a następnie załóż płytkę ścięgową na maszynę.

- 15** Lekko dokręć śrubę palcami z prawej strony płytki ścięgowej. Następnie mocno dokręć śrubę z lewej strony śrubokrętem w kształcie litery L (lub dysku). Na koniec mocno dokręć śrubę z prawej strony.



Obróć pokrętko, aby sprawdzić, czy transporter przesuwają się swobodnie i nie mają styku z krawędziami szczelin płytki ścięgowej.



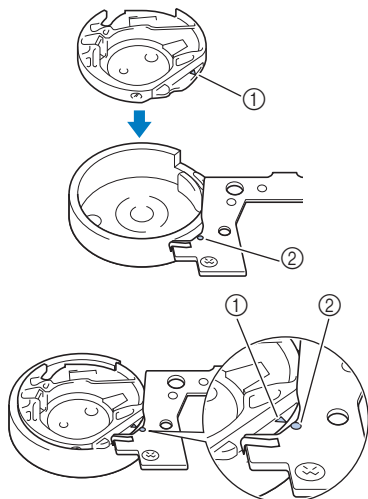
① Prawidłowe ustawienie transporterów
② Nieprawidłowe ustawienie transporterów



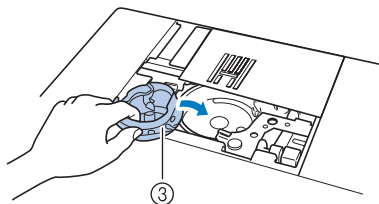
Uwaga

- Uważaj, aby wykręcone śruby nie wpadły do maszyny.

- 16** Włóż bębenek w taki sposób, aby symbol ▲ na bębnieku był zrównany z symbolem ● na maszynie.



- Wyrównaj symbole ▲ i ●.



- ① Symbol ▲
- ② Symbol ●
- ③ Bębenek

- Przed zamontowaniem bębna upewnij się, że wskazane punkty są wyrównane.

⚠ PRZESTROGA

- Nigdy nie korzystaj z bębna, który jest porysowany. W przeciwnym razie może dojść do splątania górnej nici, pęknięcia igły lub obniżenia wydajności szycia.
- Upewnij się, że bębenek został prawidłowo założony, gdyż w przeciwnym razie może dojść do złamania igły.

- 17** Zamontuj pokrywę płytki ścięgowej zgodnie z punktem **10** w temacie „Czyszczenie chwytacza” na stronie A-2.

- 18** Sprawdź stan igły i załóż ją.

Jeśli stan igły jest zły, na przykład jest wygięta, załóż nową igłę.

- Patrz temat „Kontrola igły” i temat „Wymiana igły” w rozdziale „Podstawowe operacje”.

⚠ PRZESTROGA

- Nigdy nie używaj wygiętych igieł. Wygięte igły mogą łatwo ulec złamaniu, co może grozić odniesieniem obrażeń.

💡 Uwaga

- Po wykonaniu tej procedury sprawdź, czy maszyna działa prawidłowo, wykonując poniższą procedurę w temacie „Sprawdzanie działania maszyny”.

📖 Przypomnienie

- Ponieważ mogło dojść do uszkodzenia igły, gdy tkanina została pochwycona przez maszynę, zalecamy wymianę igły na nową.

■ Sprawdzanie działania maszyny

Jeśli wymontowano płytkę ścięgową, sprawdź działanie maszyny, aby upewnić się, że montaż został prawidłowo wykonany.

- 1** Włącz maszynę.

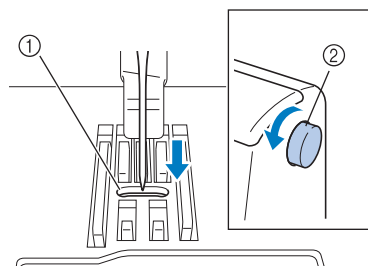
- 2** Wybierz ścieg .

💡 Uwaga


- Nie zakładaj jeszcze stopki ani nici.

- 3** Powoli obróć pokrętko do siebie (przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara) i popatrz z każdej strony, aby sprawdzić, czy igła wchodzi w środek otworu w płytce ścięgowej.

Jeśli igła styka się z płytką ścięgową, zdemontuj płytkę, a następnie z powrotem ją zamontuj, rozpoczynając od punktu **13** w temacie „Wyjmowanie tkaniny z maszyny” na stronie A-8.



- ① Otwór w płytce ścięgowej
- ② Pokrętko

- 4** Wybierz ścieg . Tym razem wybierz maksymalne wartości ustawień długości oraz szerokości ściegu.

- Szczegółowe informacje o zmianie ustawień znajdują się w temacie „Ustawianie szerokości ściegu” i temacie „Ustawianie długości ściegu” w rozdziale „Podstawowe operacje”.

- 5** Powoli obróć pokrętko do siebie (przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara) i sprawdź, czy igielnica i transportery działają prawidłowo.

Jeśli igła lub transportery stykają się z płytką ścięgową, maszyna może działać nieprawidłowo. W takim przypadku skontaktuj się z najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.

6 Wyłącz maszynę, a następnie załóż szpulkę dolną i stopkę.

- Patrz temat „Zakładanie szpulki dolnej” i temat „Wymiana stopki” w rozdziale „Podstawowe operacje”.

7 Prawidłowo nawlecź nić w maszynie.

- Szczegółowe informacje o nawlekaniu nici w maszynie znajdują się w temacie „Nawlekanie górnej nici” w rozdziale „Podstawowe operacje”.

**Przypomnienie**

- Jeśli górna nić zostanie nawinięta nieprawidłowo, może się płać. Upewnij się, czy nić w maszynie jest prawidłowo nawinięta.

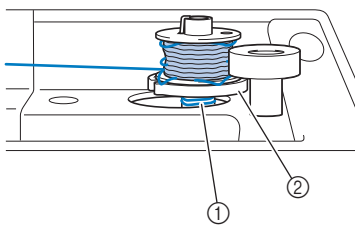
8 Przeprowadź próbne szycie z użyciem tkaniny bawełnianej.**Uwaga**

- Nieprawidłowe szycie może wynikać z nieodpowiedniego nawleczenia górnej nici lub stosowania cienkich tkanin. Jeśli efekty szycia próbnego są niezadowalające, sprawdź nawleczenie górnej nici lub typ stosowanej tkaniny.

Gdy nić zaplącze się pod nawijaczem szpulki dolnej

Jeśli nawijanie szpulki dolnej rozpoczyna się, gdy nić nie przechodzi prawidłowo pod tarczą naprężacza przewodnika nawijania szpulki dolnej, nić może się zaplątać pod gniazdem nawijacza szpulki dolnej.

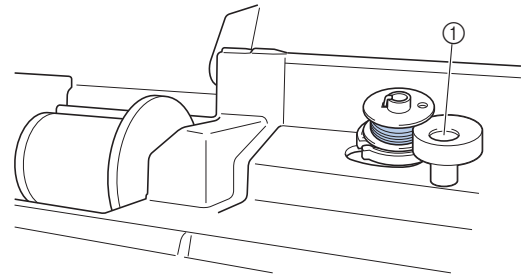
W takim przypadku należy rozwinąć nić zgodnie z poniższą procedurą.



- ① Nić
- ② Gniazdo nawijacza szpulki dolnej

⚠ PRZESTROGA

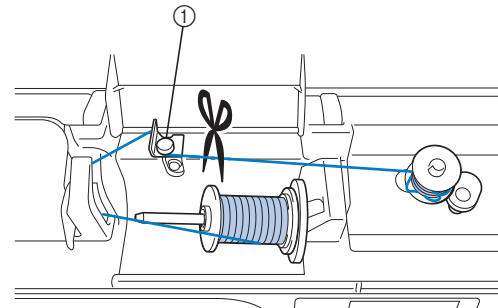
- Nie wyjmuj gniazda nawijacza szpulki dolnej, nawet jeśli zaplącze się pod nim nić. W przeciwnym razie może dojść do obrażeń ciała.
- Nie wykręcaj śruby na kołku przewodnika nawijacza szpulki dolnej, gdyż może to spowodować uszkodzenie maszyny. Wykręcenie śruby nie umożliwia odwinięcia nici.



① Śruba kołka przewodnika nawijacza szpulki dolnej

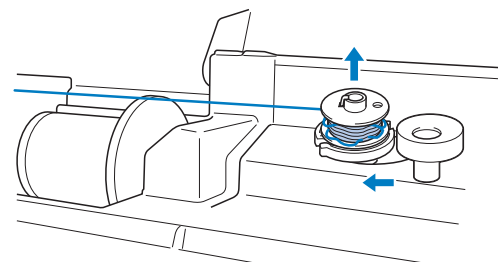
- 1 Gdy nić zaplącze się pod gniazdem nawijacza szpulki dolnej, naciśnij jeden raz przycisk „Start/Stop”, aby zatrzymać nawijanie szpulki. Gdy jest podłączony sterownik nożny, zdejmij z niego stopę.

- 2 Obetnij nić nożyczkami za przewodnikiem nawijania szpulki dolnej.

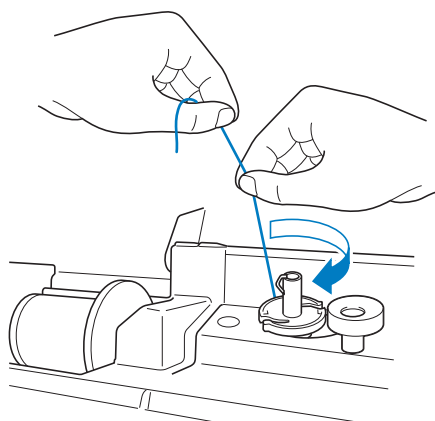


① Przewodnik nawijania szpulki dolnej

- 3 Przesuń wałek nawijacza szpulki dolnej w lewo, a następnie zdejmij szpulkę z wałka i przetnij nić prowadzącą do szpulki, aby umożliwić całkowite zdjęcie szpulki z wałka.



- 4 Lewą ręką chwyć koniec nici, a prawą ręką odwiń nić w sposób przedstawiony na rysunku, zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.



- 5 Ponownie nawiń szpulkę dolną.



Uwaga

- Upewnij się, że nić prawidłowo przechodzi pod tarczą naprężacza przewodnika nawijania szpulki dolnej.

Lista objawów

■ Przygotowanie

Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie problemu	Informacje referencyjne
Nie można nawleć nici na igłę.	Igła jest ustawiona w nieprawidłowej pozycji.	Naciśnij przycisk „Pozycja igły”, aby podnieść igłę.	B-4
	Igła jest założona nieprawidłowo.	Prawidłowo załóż igłę.	B-31
	Igła jest obrócona, wygięta albo jej szpic jest stępiony.	Wymień igłę.	B-31
	Górna nić nie jest prawidłowo nawinięta.	Sprawdź czynności nawijania nici w maszynie i ponownie nawiń nić.	B-24
	Haczyk nawlekcza jest wygięty i nić nie przechodzi przez ucho igły.	Skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother lub najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.	–
	Dźwigni nawlekcza nie można przesunąć ani przywrócić do pierwotnej pozycji.	Skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother lub najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.	–
	Jest stosowana igła rozmiaru 65/9.	Igła jest niezgodna z nawlekczem. Ręcznie przeprowadź nić przez ucho igły.	B-27
Nie można opuścić stopki za pomocą dźwigni podnoszenia stopki.	Stopkę podniesiono za pomocą przycisku „Podnoszenie stopki”.	Naciśnij przycisk „Podnoszenie stopki”, aby opuścić stopkę.	B-4
Niść dolna nie nawija się równo na szpulkę dolną.	Niść nie jest prawidłowo przeprowadzona przez prowadnik nawijania szpulki dolnej.	Prawidłowo przeprowadź nić przez prowadnik nawijania szpulki dolnej.	B-18
	Szpulka dolna wolno się obraca.	Przesuń regulator szybkości szycia w prawo, aby zwiększyć szybkość.	B-18
	Wyciągnięta nić nie została prawidłowo nawinięta na szpulkę dolną.	Nawiń wyciągniętą nić na szpulkę dolną pięć lub sześć razy zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.	B-18
	Pusta szpulka dolna nie została prawidłowo ustawiona na trzpieniu.	Ustaw pustą szpulkę dolną na trzpieniu i powoli obróć szpulkę, aż zatrzaśnie się na miejscu.	B-18
Podczas nawijania szpulki dolnej nić dolna nawinęła się poniżej gniazda nawijacza szpulki dolnej.	Nie nawinięto prawidłowo nici szpulki dolnej. Podczas wstępnego nawijania nici na szpulkę dolną nić nie została prawidłowo ustawiona w prowadnicach.	Po odwinięciu nici poniżej gniazda nawijacza szpulki dolnej nawiń prawidłowo szpulkę dolną. Podczas nawijania nici na szpulkę dolną maszyny postępuj zgodnie z ilustracjami znajdującymi się na górze maszyny.	B-18, A-11
Niść dolnej nie można pociągnąć w górę.	Igła jest obrócona, wygięta albo jej szpic jest stępiony.	Wymień igłę.	B-31
	Szpulka dolna jest nieprawidłowo ustawiona.	Ponownie ustaw szpulkę dolną.	B-21
Na ekranie LCD nic się nie pojawia.	Główny przełącznik zasilania jest wyłączony.	Przełącz główny przełącznik zasilania w pozycję ON.	B-10
	Wtyczka przewodu zasilania nie jest włożona do gniazdka elektrycznego.	Włóż wtyczkę przewodu zasilania do gniazdka elektrycznego.	B-10
Ekran LCD jest zaparowany.	Na ekranie LCD skropliła się para.	Po chwili zaparowanie zniknie.	–
Przyciski ekranowe nie reagują.	Przyciski są naciskane rękawicami. Przyciski są naciskane paznokciami. Jest używane nieelektrostatyczne pióro dotykowe.	Naciskaj przyciski ekranowe palcami.	B-16
Przyciski ekranowe nie reagują lub czułość jest za duża.	Czułość przycisków ekranowych nie jest ustawiona dla użytkownika.	Wyreguluj czułość przycisków ekranowych.	B-16

A

KONSERWACJA I ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie problemu	Informacje referencyjne
Lampka szycia nie zaświeca się.	Lampka szycia jest uszkodzona.	Skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother lub najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.	–
	Na ekranie ustawień opcja „Oświetlenie” jest ustawiona na „OFF”.	Zmień ustawienie na „ON”.	B-15
Moduł haftujący nie działa.	Moduł haftujący nie jest prawidłowo założony.	Ponownie załóż moduł haftujący.	B-54
	Tamborek założono przed zainicjowaniem modułu.	Zdejmij tamborek i prawidłowo przeprowadź procedurę inicjowania.	B-55

■ Podczas szycia

Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie problemu	Informacje referencyjne
Maszyna nie działa.	Nie naciśnięto przycisku „Start/Stop”.	Naciśnij przycisk „Start/Stop”.	B-35
	Wątek nawijacza szpulki dolnej jest przesunięty w prawo.	Przesuń wątek nawijacza szpulki dolnej w lewo.	B-18
	Nie wybrano wzoru.	Wybierz wzór.	B-35
	Stopka nie jest opuszczona.	Opuść stopkę.	B-2
	Przycisk „Start/Stop” naciśnięto przy podłączonym sterowniku nożnym.	Odłącz sterownik nożny lub użyj go do obsługi maszyny.	B-37
	Naciśnięto przycisk „Start/Stop”, a maszyna jest skonfigurowana tak, aby szerokość ściegu zygzakowego była ustawiana regulatorem szybkości szycia.	Do obsługi maszyny użyj sterownika nożnego, a nie przycisku „Start/Stop”, albo wyłącz (ustawienie „OFF”) opcję „Kontrola szerokości” na ekranie ustawień.	B-13
Igła łamie się.	Igła jest założona nieprawidłowo.	Prawidłowo załóż igłę.	B-31
	Śruba mocująca igły nie jest dokręcona.	Dokręć śrubę mocującą igły.	B-31
	Igła jest obrócona lub wygięta.	Wymień igłę.	B-31
	Stosowana igła lub nić nie jest odpowiednia do używanej tkaniny.	Zapoznaj się z tabelą „Kombinacje tkaniny/nici/igły”.	B-30
	Użyto nieodpowiedniej stopki.	Użyj zalecanej stopki.	B-34
	Górna nić jest za mocno naprężona.	Wyreguluj naprężenie nici.	B-41
	Tkanina jest wciągana podczas szycia.	Nie ciągnij tkaniny podczas szycia.	–
	Nasadka szpulki jest nieprawidłowo ustawiona.	Sprawdź metodę zamocowania nasadki szpulki i ponownie zamocuj nasadkę.	B-18
	Wokół otworu w płytce ściegowej są widoczne zarysowania.	Wymień płytkę ściegową lub skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother.	A-2
	Wokół otworu w stopce są widoczne zarysowania.	Wymień stopkę lub skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother.	B-33
	Na bębenu są widoczne zarysowania.	Wymień bębenek lub skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother.	A-2
	Igła jest uszkodzona.	Wymień igłę.	B-31
	Nie użyto szpulki dolnej przeznaczonej specjalnie dla tego typu maszyny.	Nieodpowiednie szpulki dolne nie będą działać prawidłowo. Używaj tylko szpułek dolnych przeznaczonych specjalnie dla tego typu maszyny.	B-18
	Górna nić nie jest prawidłowo nawinięta.	Sprawdź czynności nawijania nici w maszynie i ponownie nawiń nić.	B-24
	Szpulka dolna jest nieprawidłowo ustawiona.	Ponownie ustaw szpulkę dolną.	B-21
	Stopka jest zamocowana nieprawidłowo.	Prawidłowo zamocuj stopkę.	B-33
	Śruba uchwyty stopki jest poluzowana.	Mocno dokręć śrubę uchwyty stopki.	B-34
	Tkanina jest zbyt gruba.	Użyj tkaniny, którą po obróceniu pokrętła może przebić igła.	B-30

Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie problemu	Informacje referencyjne
Igła łamie się.	Tkanina jest podawana na siłę podczas szycia grubej tkaniny lub grubych szwów.	Nie podawaj tkaniny na siłę.	–
	Długość ściegu jest za mała.	Wyreguluj długość ściegu.	B-40
	Do haftowanej tkaniny nie jest przymocowany materiał stabilizujący.	Zamocuj materiał stabilizujący.	B-57
	Dolna nić jest nieprawidłowo nawinięta.	Użyj prawidłowo nawiniętej szpulki dolnej.	B-56
Górna nić zrywa się.	Niść w maszynie nie jest prawidłowo nawinięta (zastosowano nieodpowiednią nasadkę szpulki, nasadka szpulki jest luźna, nić nie jest zaczepiona o prowadnik nici igielnicy itp.)	Ponownie nawlecz nić w maszynie.	B-24
	Użyta nić jest splątana lub związana.	Usuń wszelkie supy lub splątania.	–
	Wybrana igła nie jest odpowiednia do używanej nici.	Wybierz igłę odpowiednią do typu używanej nici.	B-30
	Górna nić jest za mocno naprężona.	Wyreguluj naprężenie nici.	B-41
	Niść jest splątana.	Nożyczkami lub podobnym narzędziem utnij splątaną nić i wyjmij ją z chwytacza itd.	A-6
	Igła jest obrócona, wygięta albo jej szpic jest stępiony.	Wymień igłę.	B-31
	Igła jest założona nieprawidłowo.	Prawidłowo załóż igłę.	B-31
	Wokół otworu w płytce ściegowej są widoczne zarysowania.	Wymień płytkę ściegową lub skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother.	A-2
	Wokół otworu w stopce są widoczne zarysowania.	Wymień stopkę lub skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother.	B-33
	Na bębunku są widoczne zarysowania.	Wymień bębenek lub skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother.	A-2
	Stosowana igła lub nić nie jest odpowiednia do używanej tkaniny.	Zapoznaj się z tabelą „Kombinacje tkaniny/nici/igły”.	B-30
	Podczas szycia nić płącze się lub tworzą się na niej węzły.	Ponownie nawiń górną i dolną nić.	B-21, B-24
	Nie użyto szpulki dolnej przeznaczonej specjalnie dla tego typu maszyny.	Nieodpowiednie szpulki dolne nie będą działać prawidłowo. Używaj tylko szpułek dolnych przeznaczonych specjalnie dla tego typu maszyny.	B-18
Niść płącze się na spodzie tkaniny.	Górna nić nie jest prawidłowo nawinięta.	Sprawdź czynności nawijania nici w maszynie i ponownie nawiń nić. Upewnij się, że podczas nawijania nici w maszynie stopka jest w pozycji uniesionej, tak aby górna nić została prawidłowo naprężona.	B-24
	Stosowana igła lub nić nie jest odpowiednia do używanej tkaniny.	Zapoznaj się z tabelą „Kombinacje tkaniny/nici/igły”.	B-30
Górna nić jest za mocno naprężona.	Dolna nić nie została prawidłowo nawinięta.	Nawiń prawidłowo dolną nić.	B-21
Dolna nić zrywa się.	Szпульka dolna jest nieprawidłowo ustawiona.	Ponownie ustaw szpulkę dolną.	B-21
	Dolna nić jest nieprawidłowo nawinięta.	Użyj prawidłowo nawiniętej szpulki dolnej.	B-18
	Szпульka dolna nie obraca się lub są na niej widoczne zarysowania.	Wymień szpulkę dolną.	B-21
	Niść jest splątana.	Nożyczkami lub podobnym narzędziem utnij splątaną nić i wyjmij ją z chwytacza itd.	A-8
	Nie użyto szpulki dolnej przeznaczonej specjalnie dla tego typu maszyny.	Nieodpowiednie szpulki dolne nie będą działać prawidłowo. Używaj tylko szpułek dolnych przeznaczonych specjalnie dla tego typu maszyny.	B-18

Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie problemu	Informacje referencyjne
Tkanina fałduje się.	Górna lub dolna nić jest nieprawidłowo nawinięta.	Sprawdź czynności nawijania nici w maszynie i ponownie nawiń nić.	B-24
	Nasadka szpulki jest nieprawidłowo ustawiona.	Sprawdź metodę zamocowania nasadki szpulki i ponownie zamocuj nasadkę.	B-24
	Stosowana igła lub nić nie jest odpowiednia do używanej tkaniny.	Zapoznaj się z tabelą „Kombinacje tkaniny/nici/igły”.	B-30
	Igła jest obrócona, wygięta albo jej szpic jest stępiony.	Wymień igłę.	B-31
	Podczas szycia cienkiej tkaniny ściegi są zbyt długie.	Zmniejsz długość ściegu.	B-40
	Naprężenie nici jest nieprawidłowe.	Wyreguluj naprężenie nici.	B-41
	Użyto nieodpowiedniej stopki.	Użyj odpowiedniej stopki.	B-34
Ścieg nie jest prawidłowo wyszyty.	Stosowana stopka nie jest odpowiednia do typu ściegu.	Założ stopkę, która jest odpowiednia do typu stosowanego ściegu.	B-34
	Naprężenie nici jest nieprawidłowe.	Wyreguluj naprężenie górnej nici.	B-41, A-7
	Niść jest splątana, na przykład, w bębunku.	Usuń splątaną nić. Jeśli nić została splątana w bębunku, wyczyść chwytacz.	A-8
	Transportery są ustawione w pozycji dolnej.	Przesuń przełącznik pozycji transportera w prawo (▲▲).	B-2
Ściegi przeskakują	Niść w maszynie jest nieprawidłowo nawinięta.	Sprawdź czynności nawijania nici w maszynie i ponownie nawiń nić.	B-24
	Stosowana igła lub nić nie jest odpowiednia do używanej tkaniny.	Zapoznaj się z tabelą „Kombinacje tkaniny/nici/igły”.	B-30
	Igła jest obrócona, wygięta albo jej szpic jest stępiony.	Wymień igłę.	B-31
	Igła jest założona nieprawidłowo.	Prawidłowo załóż igłę.	B-31
	Igła jest uszkodzona.	Wymień igłę.	B-31
	Pod płytką ściegową zebrały się skrawki materiału i kurz.	Usuń skrawki materiału i kurz szczotką.	A-2
	Szyta tkanina jest cienka lub elastyczna.	Na czas szycia podłóż pod tkaninę jeden arkusz cienkiego papieru.	–
Brak ściegu	Igła jest obrócona, wygięta albo jej szpic jest stępiony.	Wymień igłę.	B-31
	Szпульka dolna jest nieprawidłowo ustawiona.	Ponownie ustaw szpulkę dolną.	B-21
	Górna nić nie jest prawidłowo nawinięta.	Sprawdź czynności nawijania nici w maszynie i ponownie nawiń nić.	B-24
Podczas szycia słychać wysoki dźwięk	W transporterze zaczęły się skrawki materiału lub kurz.	Usuń skrawki materiału i kurz.	A-2
	W chwytaczu zaczęły się kawałki nici.	Wyczyść chwytacz.	A-2
	Górna nić nie jest prawidłowo nawinięta.	Sprawdź czynności nawijania nici w maszynie i ponownie nawiń nić.	B-24
	Nie użyto szpulki dolnej przeznaczonej specjalnie dla tego typu maszyny.	Nieodpowiednie szpulki dolne nie będą działać prawidłowo. Używaj tylko szpułek dolnych przeznaczonych specjalnie dla tego typu maszyny.	B-18
	Na bębunku znajdują się dziury po igłach i ślady zarysowań.	Wymień bębenek lub skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother.	A-2
Tkanina nie jest przeprowadzana przez maszynę.	Transportery są ustawione w pozycji dolnej.	Przesuń przełącznik pozycji transportera w prawo (▲▲).	B-2
	Ściegi znajdują się zbyt blisko siebie.	Zwiększ ustawienie długości ściegu.	B-40
	Użyto nieodpowiedniej stopki.	Użyj odpowiedniej stopki.	B-34
	Igła jest obrócona, wygięta albo jej szpic jest stępiony.	Wymień igłę.	B-31

Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie problemu	Informacje referencyjne
Tkanina nie jest przeprowadzana przez maszynę.	Nić jest splątana.	Utnij splątaną nić i wyjmij ją z chwytacza.	A-8
	Stopka do ściegu zygzakowego „J” jest ustawiona ukośnie na grubym szwie na początku ściegu.	Użyj trzpienia blokującego (czarny przycisk z lewej strony) stopki do ściegu zygzakowego „J”, aby utrzymać poziom stopki podczas szycia.	–
	Docisk stopki jest nieprawidłowy względem tkaniny.	Zmień docisk stopki na ekranie ustawień.	B-43
Tkanina jest podawana w przeciwnym kierunku.	Mechanizm podawania jest uszkodzony.	Skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother lub najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.	–
Igła styka się z płytką ściegową.	Śruba mocująca igły nie jest dokręcona.	Mocno dokręć śrubę mocującą igły. Jeśli igła jest wygięta lub tępa, wymień ją na nową.	B-31
	Igła jest obrócona, wygięta albo jej szpic jest stępiony.	Wymień igłę.	B-31
Tkanina szyta w maszynie nie przesuwa się.	Niść jest splątana pod płytką ściegową.	Unieś tkaninę i odetnij nitki od spodu, a następnie wyczyść chwytacz.	A-8
Do maszyny wpadła złamana igła.	-	Wyłącz maszynę i wyjmij płytkę ściegową. Jeśli igła, która wpadła do maszyny, jest widoczna, wyjmij ją szczypcami. Po wyjęciu igły załóż płytkę ściegową w pierwotnej pozycji, a następnie włóż nową igłę. Przed włączeniem maszyny powoli obracać pokrętko ku sobie, aby sprawdzić, czy obraca się swobodnie i czy nowa igła przechodzi przez środek otworu w płytce ściegowej. Jeśli pokrętko nie obraca się swobodnie albo wyjęcie igły z maszyny nie jest możliwe, skontaktuj się ze sprzedawcą produktów firmy Brother lub z najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym.	A-8
Pokrętko ciężko się obraca.	Niść splątała się w bębenu.	Wyjmij splątaną nić z bębena. Ponownie załóż bębenek w prawidłowej pozycji.	A-6, A-8

■ Po szyciu




Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie problemu	Informacje referencyjne
Napężenie nici jest nieprawidłowe.	Górna nić nie jest prawidłowo nawinięta.	Sprawdź czynności nawijania nici w maszynie i ponownie nawiń nić.	B-24
	Szpulka dolna jest nieprawidłowo ustawiona.	Ponownie ustaw szpulkę dolną. (Jeśli zdjęto płytkę ściegową, załóż płytkę i dokręć śruby przed założeniem szpulki dolnej. Sprawdź, czy igła na pewno przechodzi przez środek otworu w płytce ściegowej).	B-21, A-2
	Stosowana igła lub nić nie jest odpowiednia do używanej tkaniny.	Zapoznaj się z tabelą „Kombinacje tkaniny/nici/igły”.	B-30
	Uchwyt stopki nie jest prawidłowo założony.	Prawidłowo zamocuj uchwyt stopki.	B-33
	Napężenie nici jest nieprawidłowe.	Wyreguluj napężenie nici.	B-41
	Dolna nić jest nieprawidłowo nawinięta.	Użyj prawidłowo nawiniętej szpulki dolnej.	B-21
	Igła jest obrócona, wygięta albo jej szpic jest stępiony.	Wymień igłę.	B-31
	Nie użyto szpulki dolnej przeznaczonej specjalnie dla tego typu maszyny.	Nieodpowiednie szpulki dolne nie będą działać prawidłowo. Używaj tylko szpułek dolnych przeznaczonych specjalnie dla tego typu maszyny.	–

Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie problemu	Informacje referencyjne
Wzory literowe lub dekoracyjne nie są wyrównane.	Ustawienia regulacji wzoru są nieprawidłowe.	Zmień ustawienia regulacji wzoru.	–
Wzór nie pojawia się.	Użyto nieodpowiedniej stopki.	Założ odpowiednią stopkę.	B-34
	Nie używaj materiału stabilizującego z tkaninami cienkimi ani elastycznymi.	Zamocuj materiał stabilizujący.	–
	Naprężenie nici jest nieprawidłowe.	Wyreguluj naprężenie nici.	B-41
	Tkanina została wciągnięta, wypchnięta lub poprowadzona pod kątem podczas szycia.	Szyj, prowadząc tkaninę dłońmi, tak aby była podawana po prostej linii.	B-35
	Niść jest splątana, na przykład, w bębnie.	Usuń splątaną niść. Jeśli niść została splątana w bębnie, wyczyść chwytacz.	A-2
Haftowany wzór nie jest wyszywany prawidłowo.	Niść jest skręcona.	Nożyczkami lub podobnym narzędziem utnij skręconą niść i wyjmij ją z bębna itd.	A-8
	Naprężenie nici jest nieprawidłowe.	Wyreguluj naprężenie nici.	B-41
	Tkanina nie została prawidłowo włożona do ramki (tkanina jest luźna itp.).	Jeśli tkanina nie jest naprężona na tamborku, jakość haftowania wzoru może być słaba albo wzór może być skurczony. Prawidłowo ustaw tkaninę na tamborku.	B-58
	Materiał stabilizujący nie jest zamocowany.	Zawsze używaj materiału stabilizującego, szczególnie w przypadku tkanin elastycznych, lekkich, z grubymi włóknami oraz tkanin, na których wzór często się marszczy. Informacje o odpowiednim materiale stabilizującym można uzyskać u autoryzowanego sprzedawcy produktów firmy Brother.	B-57
	Ramię lub tamborek podczas szycia uderzały w przedmiot znajdujący się w pobliżu maszyny.	Jeśli tamborek uderza w coś podczas szycia, jakość haftowania wzoru będzie słaba. Na czas szycia nie umieszczaj żadnych przedmiotów w obszarze pracy tamborka.	B-56
	Tkanina poza krawędziami tamborka zachodzi na ramię szycia, przez co moduł haftujący nie może się przesunąć.	Ponownie załóż tkaninę w tamborku, tak aby jej nadmiar był odsunięty od ramienia szycia, i obróć wzór o 180 stopni.	B-58
	Tkanina jest zbyt ciężka, przez co moduł haftujący nie może się swobodnie przesunąć.	Umieść dużą grubą książkę lub podobny przedmiot pod głowicą ramienia, aby nieznacznie unieść ciężką stronę i wypoziomować ją.	–
	Tkanina zwisa ze stołu.	Jeśli podczas haftowania tkanina zwisa ze stołu, moduł haftujący nie będzie się swobodnie przesunąć. Umieść tkaninę tak, aby nie zwisała ze stołu, lub przytrzymaj ją, tak aby nie była ciągnięta.	B-56
	Tkanina jest pochwycona lub zablokowana.	Zatrzymaj maszynę i ułóż tkaninę tak, aby się nie blokowała.	–
	Podczas szycia zdjęto tamborek (na przykład w celu ponownego ustawienia szpulki dolnej). Stopka została uderzona lub przesunięta podczas zdejmowania lub zakładania tamborka albo moduł haftujący został przesunięty.	Jeśli podczas szycia została uderzona stopka lub moduł haftujący został przesunięty, wzór nie zostanie wyhaftowany. Zachowaj ostrożność podczas zdejmowania i zakładania tamborka w trakcie szycia.	B-61
	Materiał stabilizujący jest nieprawidłowo zamocowany, na przykład jest mniejszy niż tamborek.	Prawidłowo zamocuj materiał stabilizujący.	B-57
Podczas haftowania na powierzchni tkaniny pojawiają się pętle.	Naprężenie nici jest nieprawidłowe.	Wyreguluj naprężenie nici.	–
	Kombinacja bębna i dolnej nici jest nieprawidłowa.	Zmień bębenek lub dolną niść, tak aby zastosować prawidłową kombinację.	B-56

Komunikaty o błędach

W przypadku błędnego działania maszyny, na ekranie LCD pojawią się odpowiednie komunikaty i zalecenia dotyczące obsługi maszyny. Postępuj zgodnie z wyświetlanymi zaleceniami. Po naciśnięciu przycisku lub po poprawnym przeprowadzeniu operacji po wyświetleniu komunikatu o błędzie, komunikat zniknie z ekranu.

	Komunikaty o błędach	Przyczyna/rozwiązanie
1	Wystąpiła usterka. Wyłącz maszynę, a następnie włącz ją ponownie.	Ten komunikat jest wyświetlany w przypadku wystąpienia usterki.
2	Nie można zmienić konfiguracji znaków.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy występuje zbyt wiele znaków oraz konfiguracja z zakrzywionym znakiem nie jest dozwolona.
3	Nie można zmienić czcionki, ponieważ niektóre litery nie są uwzględnione w wybranym kroju czcionki.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy czcionka haftowanego wzoru litery zmieniła się na czcionkę, która nie obsługuje znaków zastosowanych we wzorze.
4	Nie można rozpoznać danych wybranego wzoru. Dane mogą być uszkodzone. Wyłącz maszynę, a następnie włącz ją ponownie.	Ten komunikat jest wyświetlany podczas próby pobrania danych wzoru, który jest nieprawidłowy. Ponieważ przyczyną może być dowolna z poniższych, sprawdź dane wzoru. <ul style="list-style-type: none"> Dane wzoru są uszkodzone. Dane, które miały zostać pobrane, utworzono w systemie projektowania danych innego producenta. Wyłącz maszynę, włącz ją ponownie i przywróć do normalnego trybu pracy.
5	Sprawdź i ponownie nawlecz górną nić.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy górna nić jest przzerwana lub nieprawidłowo nawinięta, jest naciśnięty przycisk „Start/Stop” itp.
6	Ilość danych tego wzoru jest za duża.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy edytowane wzory zajmują zbyt dużo pamięci lub edytujesz zbyt wiele wzorów z pamięci.
7	Opuść dźwignię podnoszenia nici.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy jest uniesiona dźwignia otworu na guzik, wybrano ścieg do otworów na guziki, jest naciśnięty przycisk „Start/Stop” itp.
8	Opuść dźwignię stopki.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy jest naciśnięty przycisk „Podnoszenie stopki”, a dźwignia podnoszenia stopki jest uniesiona albo jest opuszczona igła.
9	Do tego połączenia nie można dodać więcej wzorów.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy próbowano połączyć więcej niż 70 ściegów dekoracyjnych.
10	Brak wystarczającej ilości pamięci do zapisania danych.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy pamięć jest pełna i w wyniku tego nie można zapisać ściegu lub wzoru.
11	Brak wystarczającej ilości pamięci, aby zapisać wzór. Usunąć inny wzór?	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy pamięć jest pełna i w wyniku tego nie można zapisać ściegu lub wzoru.
12	Na pewno przywołać poprzednią pamięć i wznowić jej używanie?	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy podczas haftowania maszyna zostanie wyłączona, a następnie ponownie włączona. Naciśnij przycisk <input type="button" value="OK"/> , aby przywrócić maszynę do stanu (pozycja wzoru i liczba ściegów) sprzed wyłączenia.
13	Wzór wykracza poza ramkę do haftowania.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy łączony wzór liter jest za duży dla tamborka. Wzór można obrócić o 90 stopni i kontynuować wprowadzanie liter.
14	Wzór wykracza poza ramkę do haftowania. Nie dodawaj dodatkowych znaków.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy łączony wzór liter jest za duży dla tamborka. Zmień rozmiar wzoru litery lub układ wzorów, aby dopasować go do tamborka. Jeśli opcja „Widok nformacyjny ramki do haftow.” jest ustawiona na „ON”, może pomóc zmiana ustawienia na „OFF” lub wybranie większego tamborka.
15	Wzór wykracza poza ramkę do haftowania. Nie można użyć tej funkcji w tym momencie.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy zmieniono rozmiar haftowanego wzoru liter lub zmieniono jego orientację z poziomej na pionową (lub odwrotnie), przez co jest teraz zbyt duży dla tamborka.
16	Zaleca się przeprowadzenie konserwacji zapobiegawczej.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy maszyna wymaga konserwacji. (strona A-3)
17	Unieś dźwignię podnoszenia nici.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy dźwignia otworu na guzik jest obniżona, wybrano ścieg inny od ściegu do otworów na guziki, jest naciśnięty przycisk „Start/Stop” itp.

	Komunikaty o błędach	Przyczyna/rozwiązanie
18	Pole wybranego wzoru wykracza poza ramkę do haftowania.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy wybrany wzór haftowania jest większy niż bardzo duży tamborek. Zmniejsz rozmiar wzoru lub wybierz inny wzór. Ten komunikat jest wyświetlany, gdy wybrany wzór haftowania jest większy niż tamborek wybrany podczas ustawiania opcji „Widok informacyjny ramki do haftow.” na „ON”.
19	Nić dolna kończy się.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy kończy się dolna nić.
20	Urządzenie bezpieczeństwa nawijacza szpulki dolnej zostało aktywowane. Czy nić jest splątana?	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy jest nawijana szpulka dolna, a silnik blokuje się z powodu splątania nici itp.
21	 Podstawa modułu do haftowania zacznie się poruszać. Trzymaj ręce itp. z dala od podstawy.	Ten komunikat jest wyświetlany przed przesunięciem modułu haftującego.
22	Kieszenie są pełne. Usuń wzór.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy pamięć jest pełna i w wyniku tego należy usunąć wzór.
23	 Urządzenie bezpieczeństwa zostało aktywowane. Czy nić jest splątana? Czy igła jest wygięta?	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy silnik blokuje się z powodu splątania nici lub innej przyczyny związanej z podawaniem nici.
24	Przycisk „Start/Stop” nie jest aktywny, gdy jest podłączony sterownik nożny. Odłącz sterownik nożny.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy naciśnięto przycisk „Start/Stop” w celu szycia ściegów użytkowych lub literowych/dekoracyjnych i był podłączony sterownik nożny.
25	Zmieniono nośnik USB. Nie zmieniaj nośnika USB w trakcie jego odczytywania.	Ten komunikat jest wyświetlany podczas próby wybrania wzoru następującej po zmianie pamięci USB, na której był zapisany wzór.
26	Wybrano wzór, którego nie można zapisać na nośniku USB. Zapisz wzór w pamięci maszyny.	Nie każdy wzór można zapisać w pamięci USB.
27	Tego wzoru nie można szyc w tym trybie.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy wybrany ścieg nie jest dostępny dla konkretnej funkcji.
28	Nie można użyć tego wzoru.	Ten komunikat jest wyświetlany podczas próby pobrania wzoru, który nie może być używany z maszyną.
29	Nie można użyć tego nośnika USB.	Ten komunikat jest wyświetlany podczas próby użycia niezgodnego nośnika.
30	 Wyłącz maszynę i wymień płytkę ściegową.	Ten komunikat jest wyświetlany podczas próby szycia ściegu innego niż ścieg ze środkową pozycją igły, gdy jest założona płytka ściegowa z jednym otworem. Ten komunikat jest wyświetlany, gdy płytka ściegowa zostanie wyjęta przy włączonej maszynie.
31	Błąd nośnika USB	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy wystąpi błąd z pamięcią USB.
32	Nie wczytano danych z nośnika USB. Wczytaj dane z nośnika USB.	Ten komunikat jest wyświetlany podczas próby wywołania lub zapisania wzoru przy braku podłączonej pamięci USB.
33	Gdy sterownik prędkości kontroluje szerokość ściegu zygzakowego, przycisk „Start/Stop” nie jest aktywny.	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy dźwignia regulacji szybkości jest ustawiona do kontroli szerokości ścieg zygzakowego i jest naciśnięty przycisk „Start/Stop”. Ustaw opcję „Kontrola szerokości” na „OFF” na ekranie ustawień (strona B-13) lub użyj sterownika nożnego do obsługi maszyny.
34	F**	Jeśli podczas używania maszyny do szycia na ekranie LCD jest wyświetlany komunikat „F***”, maszyna może działać nieprawidłowo. Skontaktuj się z autoryzowanym sprzedawcą produktów firmy Brother lub najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym firmy Brother.

Dane techniczne

■ Maszyna do szycia

Pozycja	Dane techniczne
Wymiary maszyny	Ok. 480 mm (szer.) × 300 mm (wys.) × 249,4 mm (gł.) (ok. 18 i 7/8 cala (szer.) × 11 i 7/8 cala (wys.) × 9 i 7/8 cala (gł.))
Waga maszyny	Ok. 9,8 kg (ok. 21,6 funta)
Szybkość szycia	Od 70 do 850 ściegów na minutę
Igły	Igły do domowych maszyn do szycia (HA × 130)

■ Moduł haftujący

Pozycja	Dane techniczne
Wymiary modułu haftującego	Ok. 458 mm (szer.) × 131,8 mm (wys.) × 420,7 mm (gł.) (ok. 18 cali (szer.) × 5 i 1/4 cala (wys.) × 16 i 1/2 cala (gł.))
Wymiary maszyny z podłączonym modułem haftującym	Ok. 693 mm (szer.) × 300 mm (wys.) × 420,8 mm (gł.) (ok. 27 i 1/4 cala (szer.) × 11 i 7/8 cala (wys.) × 16 i 1/2 cala (gł.))
Waga modułu haftującego	Ok. 3,5 kg (ok. 7,7 funta)

* Należy pamiętać, że niektóre dane techniczne mogą zostać zmienione bez powiadomienia.

A


Uaktualnianie oprogramowania maszyny za pomocą pamięci USB

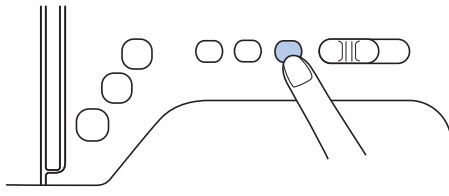
Oprogramowanie maszyny do szycia można uaktualnić przy użyciu pamięci USB.

Gdy w naszej witrynie internetowej „ <http://support.brother.com/> ” zostanie udostępniony program uaktualniający, pobierz pliki, wykonując instrukcje znajdujące się w witrynie oraz poniżej.

Uwaga

- Jeśli uaktualniasz oprogramowanie za pomocą pamięci USB, przed rozpoczęciem uaktualniania sprawdź, czy w pamięci USB nie są zapisane dane inne niż plik uaktualnienia.
- Plik uaktualnienia można wywołać z pamięci USB dowolnego rozmiaru.

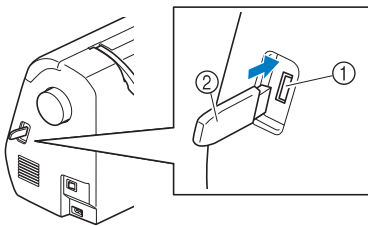
- 1 **Włącz maszynę, naciskając i przytrzymując przycisk**  (przycisk podnoszenia stopki).



→ Zostanie wyświetlony poniższy ekran.



- 2 **Włóż pamięć USB do portu USB maszyny. Nośnik powinien zawierać tylko plik uaktualnienia.**



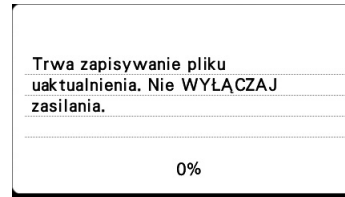
- 1 Port USB
- 2 Pamięć USB

Uwaga

- W przypadku używania pamięci USB wyposażonej w kontrolkę sygnalizacji dostępu zacznie ona migać po włożeniu pamięci do maszyny, a rozpoznanie nośnika może trwać od 5 do 6 sekund. (Ten czas zależy od konkretnej pamięci USB).

- 3 **Naciśnij przycisk**  .

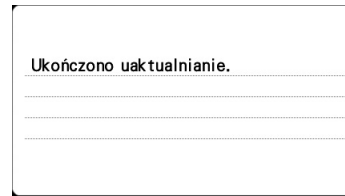
→ Zostanie wyświetlony poniższy ekran.



Uwaga

- W przypadku wystąpienia błędu zostanie wyświetlony tekst komunikatu o błędzie. Wyłącz maszynę i ponownie wykonaj procedurę, rozpoczynając od punktu 1.

- 4 **Gdy zostanie wyświetlony poniższy ekran, proces uaktualnienia został zakończony.**



- 5 **Wymij pamięć USB, wyłącz maszynę i ponownie ją włącz.**

Indeks

A

Akcesoria	
akcesoria opcjonalne	B-7
akcesoria w zestawie	B-6
Akcesoria opcjonalne	B-7
Automatyczne przycinanie nici	B-43
Automatyczny czujnik materiału	B-44

B

Bębenek	B-3, B-56
---------	-----------

C

Chwytnacz	A-2
Czyszczenie	
chwytnacz	A-2
ekran LCD	A-2
powierzchnia maszyny	A-2
Czyszczenie powierzchni maszyny	A-2

D

Demontaż bębna	A-2
Dźwignia nawlekacza igły	B-2
Dźwignia otworów na guziki	B-3

E

Ekran LCD	B-4
czyszczenie	A-2
Ekran wyboru ściegów użytkowych	B-12

F

Folder „bPocket”	B-17
Funkcje i nazwy części	B-2
Funkcje robocze	B-17

G

Gniazdo sterownika nożnego	B-3
Gniazdo zasilania	B-2
Górna nić	B-24

H

Haftowanie	B-64
brzegi i naroża	B-60
małe tkaniny	B-60
wskazanie koloru nici	B-65
wstążki i taśmy	B-60
Haftowanie wzoru	B-64

I

Igła	
nawlekanie	B-26
stan	B-31
typy, rozmiary i zastosowania	B-30
wymiana	B-31
Igła podwójna	B-28

K

Komunikaty na ekranie LCD	A-19
Komunikaty o błędach	A-19
Konserwacja	A-2
Kontrola igły	B-31

Korzystanie z ekranu LCD	B-11
Kroki haftowania	B-52

L

Lustrzane odbicie ściegu	B-43
--------------------------	------

M

Materiał stabilizujący	B-57
Moduł haftujący	B-3
mocowanie	B-54
ramię	B-54
zdejmowanie	B-55
Montaż uchwytu stopki	B-34

N

Napężenie górnej nici	B-41
Nawijacz szpulki dolnej	B-2
Nawijanie dolnej nici	B-18
Nawijanie szpulki dolnej	B-18
Nawlekacz	B-26
Nawlekanie	B-24
Nawlekanie nici na igłę	B-26
Niść dolna	
nawijanie	B-18
podciąganie	B-27

O

Obracanie	B-44
Otwór wentylacyjny	B-2

P

Panel dotykowy	B-4
Panel sterowania	B-2, B-4
Pióro dotykowe	B-4, B-16
Podciąganie dolnej nici	B-27
Podnośnik do noża	B-46
Podstawowe informacje dotyczące szycia	B-35
Pokrywa górna	B-2
Pokrywa płytki ściegowej	B-3
Pokrywa szpulki dolnej	B-3
Pokrętło	B-2
Poziomy trzpień szpulki	B-28
Problemy z obsługą	A-5
Prowadnik nawijania szpulki dolnej	B-2, B-18
Prowadnik nici igielnicy	B-3
Przecinak nici	B-2, B-37
Przedział na akcesoria	B-5
Przesunięcie lewo/prawo	B-41
Przełącznik pozycji transportera	B-2
Przycinanie nici, automatyczne	B-43
Przycisk automatycznego ściegu wzmacniającego	B-38
Przycisk cofania	B-4
Przycisk haftowania	B-4
Przycisk następnej strony	B-4
Przycisk obrazu	B-63
Przycisk odbicia lustrzanego	B-43
Przycisk pomocy	B-4, B-17
Przycisk poprzedniej strony	B-4
Przycisk pozycji igły	B-4
Przycisk przecinaka nici	B-4
Przycisk „Start/Stop”	B-4
Przycisk szycia próbnego	B-63
Przycisk ustawień	B-4
Przycisk wymiany stopki/igły	B-4
Przycisk zwalnający	B-55

A

KONSERWACJA I ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Przycisk ściegu użytkowego	B-4
Przycisk ściegu wstecznego	B-4, B-38
Przycisk ściegu wzmacniającego	B-4, B-38
Przyciski ekranowe	B-4, B-16
Przyciski obsługowe	B-4
Przystawka płaska	B-2
Płytki przewodnika nici	B-2
Płytki ściegowa	B-3

R

Regulacja długości ściegu	B-40
Regulacja naprężenia nici	B-41
Regulacja szerokości zygzaka	B-40
Regulacja szerokości ściegu	B-40
Regulator szybkości szycia	B-4
Rodzaje wzorów haftu	B-62
Rozwiązywanie problemów	A-5
Rozwiązywanie problemów z obsługą	A-5
Ręczne nawlekanie igły	B-27

S

Siatka na szpulkę	B-19
Sterownik nożny	B-37
Stopka	B-3
regulacja docisku	B-43, B-44
Sygnal	A-4
Sygnal dźwiękowy	A-4
Sygnal dźwiękowy operacji	A-4
Szablon hafciarski	B-59
Szczelina montażowa podnośnika do noża	B-2, B-46
Szpulka górnej nici	B-24
Szycie igłą podwójną	B-28
Szycie podstawowe	B-35

T

Tamborki	
typy	B-58
używanie szablonu hafciarskiego	B-59
zakładanie tkaniny	B-58
zdejmowanie	B-61
Transportery	B-3
Typy ściegów	B-35

U

Uaktualnianie	A-22
Uchwyt	B-2
Uchwyt stopki	B-3
Ustawienia	
automatyczny ścieg wzmacniający	B-38
wyświetlany język	B-16
Ustawienia ściegów	B-47
Utrzymanie	A-2

W

Widok z przodu	B-2
Wskazanie koloru nici	B-65
Wtyk portu USB	B-3
Wybór wzorów haftu	B-62
Wymiana igły	B-31
Wymiana stopki	B-33
Wzory haftu	
sprawdzanie umiejscowienia	B-63
Wzór haftu	B-64
Włącznik zasilania	B-2

Z

Zakładanie szpulki dolnej	B-21
Zakładanie uchwytu stopki	B-34

Założenie stopki do haftu	B-53
Zdejmowanie modułu haftującego	B-55
Zdejmowanie uchwytu stopki	B-34

Ć

Ściegi krzyżkowe	B-35
Ściegi literowe	B-35
Ściegi równoległe	B-28
Ściegi satynowe	B-35
Ściegi satynowe 7 mm	B-35
Ściegi wsteczne/wzmacniające	B-38

Wsparcie odnośnie produktu i odpowiedzi na najczęściej zadawane pytania (FAQ) można znaleźć na stronie internetowej <http://support.brother.com/>.

Polish
888-G00/G02/G04/G05
Printed in Vietnam



XG0489-001