



tel. 62 735 41 48 · 530 888 013

✉ madis@madis.pl

maszynymadis.pl®

AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR

maszyn do szycia

Instrukcja obsługi maszyny

JACK JK-2284B-4E



maszyny przemysłowe



maszyny domowe



krojownia



prasowanie



klejenie



inne

OPIS I PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

W maszynie zastosowano głowicę z wbudowanym silnikiem servo (system Direct Drive), który zapewnia mniejsze zużycie energii oraz cichą pracę. Operator w czasie użytkowania urządzenia powinien znajdować się w pozycji siedzącej (zalecane jest używanie okularów ochronnych), a także zwracać szczególną uwagę na wszystkie elementy poruszające się.

Maszyna przeznaczona jest do szycia różnego rodzaju materiałów tekstylnych, tj. tkanin i dzianin. Inne niezgodne z przeznaczeniem, zastosowanie maszyny – np. do szycia materiałów nietekstylnych, plastikowych, itp. grozi uszkodzeniem urządzenia, a także zagraża bezpieczeństwu operatora.

NIE WYRZUCAĆ!

Gdy okres eksploatacji urządzenia się zakończy, nie wolno go wyrzucić, ale należy się go pozbyć zgodnie z przepisami Dyrektywy Unii Europejskiej o Zużytych Urządzeniach Elektrycznych i Elektronicznych (WEEE) oraz Dyrektywy o ograniczeniach w wykorzystaniu niektórych niebezpiecznych substancji będących składnikami urządzeń elektrycznych i elektronicznych (ROHS).

Dlatego po zakończeniu eksploatacji masz prawo zwrócić zużyte urządzenie do sprzedającego, pod warunkiem zakupu innego, podobnego urządzenia. W innym przypadku należy sprawdzić uregulowania dotyczące prawidłowego sposobu pozbycia się urządzenia, skonsultować się w tym temacie z kompetentnymi organami państwowymi bądź zakładem przetwarzania i organizacji odzysku.



INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

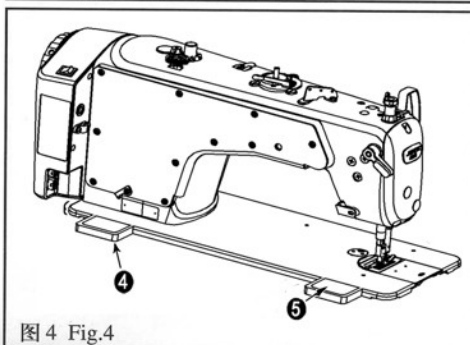
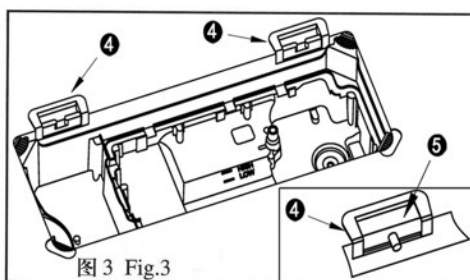
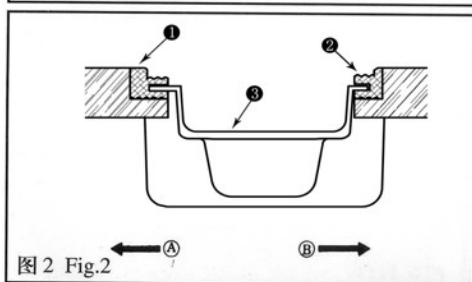
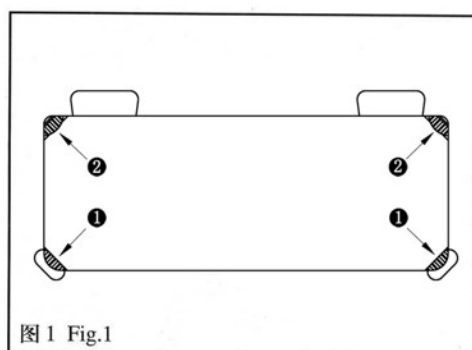
Aby użytkowanie maszyny było bezpieczne należy wykorzystywać maksymalnie dużo funkcji, przez nią posiadanych, należy obsługiwać urządzenie prawidłowo, zgodnie z instrukcją.

1. W czasie użytkowania maszyny należy zwrócić szczególną uwagę na podstawowe środki bezpieczeństwa.
2. Przed uruchomieniem maszyny należy przeczytać dokładnie niniejszą instrukcję obsługi.
3. Nie wolno użytkować maszyny bez środków bezpieczeństwa. Wszystkie osłony oraz inne środki bezpieczeństwa muszą znaleźć się na określonym miejscu podczas przygotowania maszyny do pracy.
4. Maszyna może być obsługiwana przez odpowiednio przeszkolonego operatora.
5. Dla własnego bezpieczeństwa operatora zaleca się używanie okularów ochronnych.
6. Należy wyłączyć włącznik główny maszyny, bądź odłączyć ją od źródła zasilania oraz sprawdzić czy pedał nie jest wciśnięty przed przystąpieniem do następujących czynności:
 - nawlekanie igły, regulacja kompensacji nici i jej przewlekanie i/lub wymiana szpulki w bębenu
 - wymiana igły, stopki dociskowej, ząbków, prowadnicy igły, prowadzenia materiału i innych części
 - naprawa maszyny
 - po zakończeniu pracy, gdy operator opuszcza miejsce pracy, a maszyna pozostaje bez nadzoru
7. W przypadku kontaktu skóry bądź oczu z jakimkolwiek smarem, olejem lub innym płynem, należy przemyć miejsce czystą wodą i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia jakiegokolwiek płynu należy natychmiast zgłosić to lekarzowi.
8. Napraw, modyfikacji i regulacji urządzenia dokonywać powinni wykwalifikowani technicy. Zaleca się stosowanie tylko oryginalnych części zamiennych, ryzyko uszkodzenia maszyny, wynikłe ze stosowania innych niż oryginalne części, ponosi użytkownik.
9. Rutynowa konserwacja oraz przeglądy powinny być wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowaną osobę, bądź technika.
10. Serwisowanie części i podzespołów elektronicznych także wymaga wykwalifikowanego technika. Należy zatrzymać maszynę natychmiast po zauważeniu jakiegokolwiek uszkodzenia, lub nieprawidłowego działania komponentów elektronicznych.
11. W celu zapewnienia jak najlepszej wydajności maszyny zaleca się jej okresowe czyszczenie.
12. Dokładne wypoziomowanie maszyny zapewni lepszą jakość operacyjną oraz obniży poziom hałasu.
13. Należy stosować odpowiednie okablowanie elektryczne, wraz z uziemieniem.
14. Maszyna może być stosowana jedynie do celów, do jakich została stworzona. Inne przeznaczenie maszyny jest niedozwolone.
15. Wszelkie modyfikacje czy zmiany dokonane na maszynie muszą być zgodne ze standardami i przepisami bezpieczeństwa. Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe w wyniku zmian i modyfikacji maszyny.
16. Stosuje się dwa główne ostrzeżenia o zabezpieczeniach:
 1. nie otwierać pokryw żadnych skrzynek z elektroniką silnika i innych urządzeń, nie dotykać żadnych elementów elektrycznych ani elektronicznych w celu uniknięcia porażenia prądem
 2. zawsze stosować się do następujących zakazów i nakazów:
 - nigdy nie używać maszyny przy zdjętych środkach zabezpieczających przed urazem fizycznym
 - uważać na włosy i części ubrania, które mogą zostać „wciągnięte” przez koło, odrzutnik, pasek lub silnik.

- nigdy nie wsuwać palców pod igłę lub pokrywę kompensacji nici.
- podczas pracy maszyny chwytacz obraca się z bardzo dużą prędkością, dlatego należy uważać aby chwytacz nie spowodował urazu i pamiętać o wyłączeniu maszyny przed wymianą szpulki w bębnie.
- nie wsuwać palców pod pokrywę maszyny w czasie pracy.
- silniki servo w czasie postoju maszyny pracują bardzo cicho, należy więc wyłączać zasilanie maszyny, aby uniknąć niespodziewanego jej ruszenia.
- nie używać maszyny jeśli przewód elektryczny nie posiada uziemienia.
- przed podłączaniem lub rozłączaniem okablowania elektrycznego, należy wyłączyć maszynę przełącznikiem.

INSTALACJA

- 1) umieścić uchwyty miski (1) i podkładki (2) w czterech rogach miski olejowej, następnie zainstalować miskę do blatu.
- 2) upewnić się, że dwa uchwyty (1) są zwrócone w kierunku operatora, a dwie podkładki (2) znajdują się po stronie haka (zawiasu) (5) łączącego miskę z głowicą maszyny.
- 3) zamontować podstawy zawiasów (4) łączących z głowicą maszyny do blatu, wsunąć zawiasy (5) w szczeliny i ustawić głowicę. Upewnić się, że zawiasy są prawidłowo połączone.



SMAROWANIE

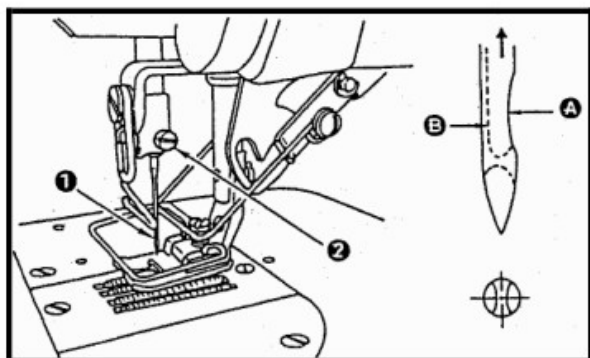
Uwaga: Aby zapobiec niekontrolowanemu uruchomieniu maszyny nie wkładaj wtyczki urządzenia do źródła zasilania aż do momentu zakończenia smarowania.

Jeśli olej dostał się do oka lub na skórę - natychmiast dokładnie umyj / wypłucz resztki oleju. W przypadku połknięcia oleju może wystąpić biegunka lub wymioty. Przechowuj olej zawsze poza zasięgiem dzieci.

Uwaga! Jeśli maszyna jest nowa bądź długo nie była używana, zacznij pracę przy 1800 - 2200 obr/min przez około 10 min, aby olej został prawidłowo rozprowadzony.
Nigdy nie używaj brudnego, zużytego oleju.

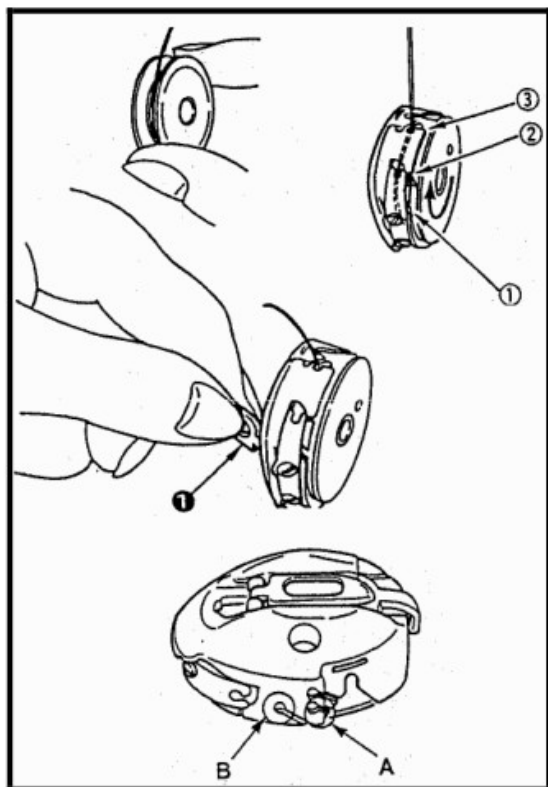
ZAKŁADANIE IGŁY

Uwaga: Aby uniknąć wypadku wskutek nagłego włączenia maszyny, przed rozpoczęciem poniższych czynności należy odłączyć dopływ prądu do maszyny.



- 1) za pomocą koła ręcznego należy ustawić igielnicę w jej najwyższym położeniu.
- 2) następnie należy poluzować wkręt mocujący igłę ❷ i przytrzymać igłę ❶, tak aby część z wyżłobieniem B skierowana była dokładnie w kierunku operatora.
- 3) igłę należy wsadzić do oporu w otwór mocowania igły zgodnie z kierunkiem wskazanym przez strzałkę.
- 4) następnie należy silnie dokręcić wkręt mocujący igłę ❷.
- 5) na końcu należy sprawdzić, czy rowek igły oznaczony B zwrócony jest dokładnie w kierunku operatora.

MONTAŻ KASETKI BĘBENKA I BĘBENKA

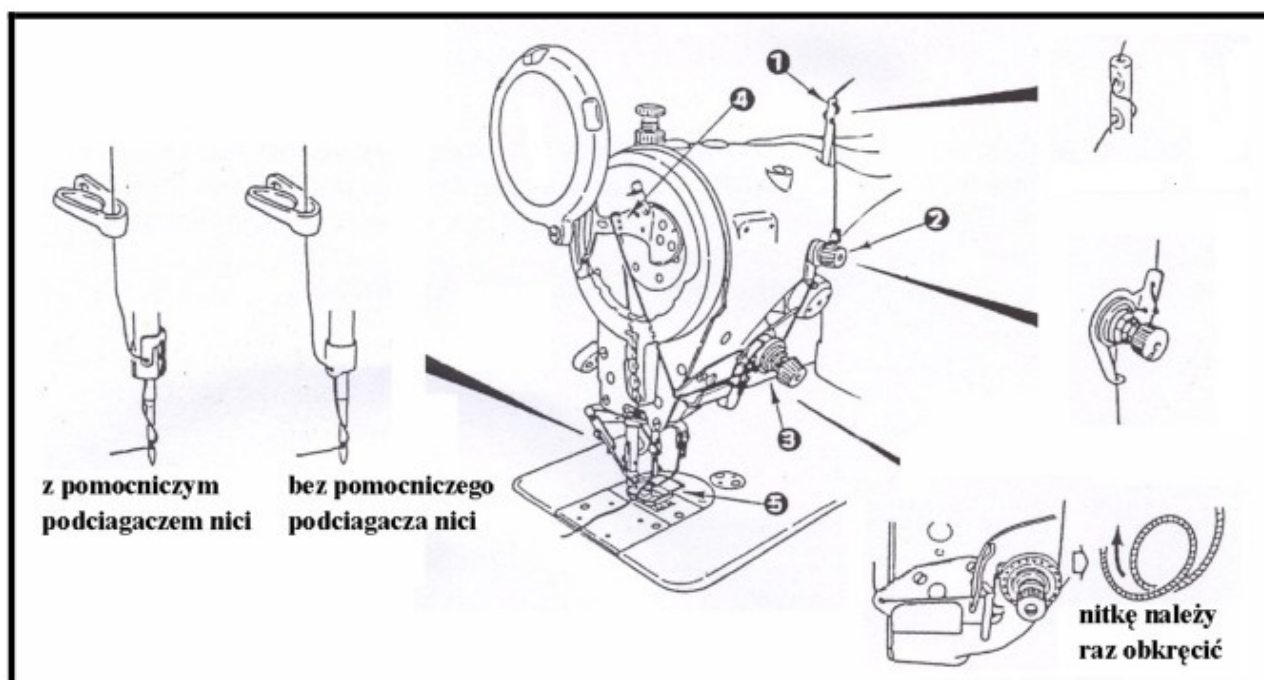


- 1) za pomocą koła ręcznego należy ustawić igielnicę w jej najwyższym położeniu.
- 2) trzymając szpulę tak, aby około 5cm nitki nawiniętej na bębenek wystawało, należy umieścić szpulę w bębnie w sposób przedstawiony na ilustracji.
- 3) bębenek należy nawlec wg kolejności na ilustracji obok. Nitkę należy przeciągnąć przez wylot w bębnie i ciągnąć w kierunku zaznaczonym na ilustracji. Gdy nitka jest ciągniona, bębenek obraca się w kasetce zgodnie ze strzałką.
- 4) zatrzask kasetki bębna ❶ należy unieść i przytrzymać dwoma palcami (patrz ilustracja).
- 5) w ten sposób trzymając kasetkę bębna należy ją wsadzić do oporu.
- 6) zwolnić zatrzask kasetki.

Otwór na nitkę znajdujący się w kasetce bębna:

- 1) otwór A należy stosować głównie do ściegu zig-zag innego niż standardowy i ściegu zig-zag po łuku.
- 2) otwór B należy stosować do standardowego ściegu zig-zag oraz do ściegu zig-zag po łuku.

NAWLEKANIE MASZINY



- 1) należy obrócić koło ręczne, aby igielnica znalazła się w swym najwyższym położeniu.
- 2) następnie należy przewlec nitkę w sposób i według kolejności przedstawionych na ilustracji.
- 3) Po przewleczeniu nici przez igłę, należy wyciągnąć około 10cm nici za igłę.

INSTRUKCJA PANELU STEROWANIA



Wyświetlacz LCD obejmuje wzór, tryb szycia, początkowe i końcowe ryglowanie, podnoszenie stopki, pozycjonowanie igły, obcinanie oraz wolny start. System operacyjny automatycznie włącza wyświetlacz w trybie autotestu, następnie wszystkie ikony pojedynczo błysną, po czym wyświetlą wyłączenie aktualne ustawienia systemu. Ikony w danej chwili nieaktywne nie będą podświetlone.

Tabela 1: Opis przycisków na panelu operacyjnym:

Nr	Ikona	Opis
1		Przycisk funkcyjny: Ustalenie i potwierdzenie ustawień, a przy jednoczesnej pracy z innymi przyciskami - przejście na wyższy poziom parametrów
2		Ryglowanie początkowe: Każde przyciśnięcie przełącza między pojedynczym ryglowaniem, podwójnym ryglowaniem, poczwórnym ryglowaniem oraz wyłączeniem ryglowania. Aktualny status funkcji wyświetlany jest na LCD po lewej stronie
3		Ryglowanie końcowe: Każde przyciśnięcie przełącza między pojedynczym ryglowaniem, podwójnym ryglowaniem, poczwórnym ryglowaniem oraz wyłączeniem ryglowania. Aktualny status funkcji wyświetlany jest na LCD po lewej stronie
4		Wolne szycie: Po naciśnięciu przycisku system wybierze tryb szycia wolnego, a status zostanie wyświetlony na LCD.
5		Szycie wielosekcyjne: Po naciśnięciu przycisku system wybierze tryb szycia wielosekcyjnego, wciśnij P w celu ustawienia ilości wkluć. Status zostanie wyświetlony na LCD
6		Szycie typu W: Po naciśnięciu przycisku system wybierze tryb szycia typu W. Status zostanie wyświetlony na LCD.
7		Wolny start: Wybór funkcji wolnego startu. Status zostanie wyświetlony na górze LCD.
8		Podnoszenie stopki: Każde przyciśnięcie przełącza między obcinaniem po podniesieniu stopki, podniesieniem stopki po zakończeniu szycia oraz ręcznym podnoszeniem stopki. Aktualny status zostanie wyświetlony na górze LCD.
9		Obcinanie: Włączenie/Wyłączenie automatycznego obcinania nici. Status obcinania wyświetlany jest na górze LCD.
10		Szycie po jednym szwie : Wybór/Wyłączenie szycia pojedynczym ścięciem, dostępne tylko w trybie szycia wielosekcyjnego. Jedno przyciśnięcie pedału powoduje odszycie pojedynczego ścięgu. Aktualny status zostanie wyświetlony na górze LCD.
11		Zatrzymanie igły: Wybór górnej lub dolnej pozycji zatrzymania igły. Aktualny status zostanie wyświetlony na górze LCD. [Uwaga: przy automatycznym obcinaniu tylnym, igła zawsze zatrzyma się w pozycji górnej]

12		Kompensacja ściegu: Włączenie/wyłączenie kompensacji ściegu
13		Czasowe przyspieszenie: Przyciskając - chwilowo zwiększasz prędkość szycia
14		Czasowe opóźnienie: Przyciskając - chwilowo zmniejszasz prędkość szycia
15		Zwiększenie wartości parametru / indeksu.
16		Zmniejszenie wartości parametru / indeksu

Ustawienie wolnego startu :

Wciśnij  aby wejść w status wolnego startu. Ikona  zostanie podświetlona na LCD. Ponowne wciśnięcie wyłączy wolny start, a ikona  zgaśnie.

Podnoszenie stopki :

Wciśnij  aby wejść w status podnoszenia stopki, istnieją cztery różne możliwości ustawień:

- ☐ brak automatycznego podnoszenia
- ☐ automatyczne podnoszenie po obcięciu nici 
- ☐ automatyczne podnoszenie stopki po zatrzymaniu 

Użyj przycisku  aby wybrać żądane ustawienie i zwolnij przycisk aby potwierdzić wybór.

Obcinanie nici:

Wciśnij  aby wejść w status obcinania - wybrane / nie wybrane.

Wciśnij ponownie  aby włączyć obcinanie, ikona  zostanie podświetlona.

